

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ CONVOCATORIA DE PARTICIPACIÓN PARA EL PROCEDIMIENTO POR INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL, PRESENCIAL NO. INP-IEEV-104C80803-004-2023 RELATIVA A LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO Y EQUIPO ESCOLAR PARA PLANTELES DE EDUCACIÓN BÁSICA, MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR.

*El Gobierno del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave, a través de la Secretaría de Educación, por conducto del Instituto de Espacios Educativos del Estado de Veracruz, con fundamento en lo que establecen los artículos 25 fracción V, 39, 40, 41, 52 de la **Ley de Coordinación Fiscal**; cláusula tercera del Acuerdo por el que se emiten los Lineamientos para la aplicación de los recursos para la conservación y mantenimiento de proyectos de la INFE en el Programa FAM, publicado en el Diario Oficial de la Federación el día 8 de julio de 2020; artículos 1 fracción IV, 8, 24, 26 fracción II, 26 BIS fracción I, 28 fracción I, 29, 42, 43, 44, 45, 46, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54 y 54 Bis de la **Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público y su reglamento en lo aplicable**; con apoyo en lo dispuesto en el artículo 10 y demás relativos aplicables de la **Ley Orgánica del Poder Ejecutivo del Estado de Veracruz**; artículo 3 fracción X y el Anexo 9 del Presupuesto de Egresos de la Federación para el Ejercicio Fiscal 2023; artículo 3 de la Ley Federal de Procedimientos Administrativos; artículo 9 bis, 186 fracciones III, XXXIII, XLI y 213 del **Código Financiero para el Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave**; del **Decreto** que crea el Instituto de Espacios Educativos como Organismo Público Descentralizado del Gobierno del Estado de Veracruz y Sectorizado a la Secretaría de Educación, con Personalidad Jurídica y Patrimonio Propio; acuerdo para el que se establecen las disposiciones que se deberán observar para la utilización del sistema electrónico de Información Pública Gubernamental denominado CompraNet, se llevará a cabo el **PROCEDIMIENTO POR INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL, PRESENCIAL No. INP-IEEV-104C80803-004-2023, RELATIVA A LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO Y EQUIPO ESCOLAR PARA PLANTELES DE EDUCACIÓN BÁSICA, MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR**, conforme al oficio de autorización de los recursos del FAM Nos.: DI/0939/2023, DI/1124/2022, DI/1125/2022, DI/1085/2022, DI/1355/2022, DI/1356/2022, DI/1390/2022, DI/1391/2022, DI/1232/2022, DI/1233/2023 y DI/1234/2022 por lo anterior, únicamente podrán presentar proposición los proveedores que expresamente reciban invitación y quienes deberán sujetarse al siguiente:*

C R O N O G R A M A

ETAPA DE PROCEDIMIENTO	FECHA Y HORA PROGRAMADA	LUGAR
PUBLICACIÓN DE LA INVITACIÓN	27 de octubre de 2023	<ul style="list-style-type: none"> ❖ En la página web del Instituto de Espacios Educativos www.ieev.gob.mx, a partir de la primera entrega de invitación y bases del presente procedimiento ❖ En el sistema de CompraNet.
JUNTA DE ACLARACIONES	06 de noviembre de 2023 13:00 horas	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Sala de usos Múltiples del Instituto de Espacios Educativos del Estado de Veracruz, ubicado en (carretera federal Xalapa- Veracruz, Km. 1 + 900, Col. Fuentes de las Animas, C.P. 91190



APERTURA DE PROPOSICIONES TÉCNICAS Y ECONÓMICAS	13 de noviembre de 2023 12:00 horas	Sala de usos Múltiples del Instituto de Espacios Educativos del Estado de Veracruz, ubicado en (carretera federal Xalapa- Veracruz, Km. 1 + 900, Col. Fuentes de las Animas, C.P. 91190
ACTO DE FALLO	17 de noviembre de 2023 17:30 horas	Sala de usos Múltiples del Instituto de Espacios Educativos del Estado de Veracruz, (carretera federal Xalapa- Veracruz, Km. 1 + 900, Col. Fuentes de las Animas, C.P. 91190
FIRMA DEL CONTRATO	24 de noviembre de 2023 17:00 horas	Depto. de Recursos Materiales y Servicios Generales del Instituto de Espacios Educativos del Estado de Veracruz, (carretera federal Xalapa- Veracruz, Km. 1 + 900, Col. Fuentes de las Animas, C.P. 91190

La difusión de esta invitación es solo de carácter informativa, por lo que únicamente podrán participar en el procedimiento de contratación, aquellas personas que han sido expresamente invitadas por el Instituto.

*El presente procedimiento es presencial por lo que los proveedores **invitados** podrán presentar sus proposiciones exclusivamente en forma documental y por escrito, en sobre cerrado, de manera personal o mediante el uso del servicio postal o de mensajería, no se aceptarán envíos de propuestas por medios remotos de comunicación electrónica.*

Los participantes al presentar formalmente al Instituto sus Proposiciones Técnicas y Económicas en el presente procedimiento, aceptan sin reserva de ningún tipo, todos y cada uno de los términos y condiciones previstos en la presente convocatoria y sus anexos, por lo que los licitantes se obligan a respetarlas y cumplirlas al pie de la letra en caso de resultar ganadores, con toda su fuerza legal y para todos los efectos legales y administrativos.

Las condiciones contenidas del presente procedimiento y en las proposiciones presentadas por los licitantes no podrán ser negociadas.

Los licitantes solo podrán presentar una proposición para el presente procedimiento de contratación, una vez iniciado el acto de presentación y apertura de proposiciones, las ya presentadas no podrán ser retiradas o dejarse sin efecto por los licitantes.

A los actos del presente procedimiento podrá asistir cualquier persona en calidad de observador, bajo la condición de registrar su asistencia y abstenerse de intervenir en cualquier forma de los mismos.

El proveedor deberá acusar de recibido la presente invitación, remitiendo dicho acuse a los correos electrónicos adquisiciones_ieev@hotmail.com; caxtojc3@gmail.com y/o directamente en el Departamento de Recursos Materiales y Servicios Generales del IEEV, sito en carretera Federal Xalapa-Veracruz, Km. 1 + 900, Col. Fuentes de las Animas, C.P. 91190, en un horario de 09:00 a 18:00 horas.

En caso de no participar en este procedimiento, deberá hacerlo de nuestro conocimiento por escrito, señalando las causas de ello antes de la fecha de la Junta de Presentación y Apertura de Proposiciones.

La persona invitada interesada en participar en el presente procedimiento deberá sujetarse a las siguientes:



B A S E S

CAPITULO I DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA CONTRATACIÓN

PRIMERA. - El objeto del presente procedimiento lo constituye la **Adquisición de Mobiliario y Equipo Escolar para Planteles de Educación Básica, Media Superior y Superior** de conformidad con las especificaciones, características técnicas y cantidades de los bienes que se establecen en el **Anexo Técnico** de las presentes bases, así como de cada una de las guías detalladas.

SEGUNDA. - Los proveedores, **Podrán participar por cada una de las partidas en concurso**, admitiéndose sólo una opción de cotización por cada una de ellas, misma que deberá sujetarse a las **características, especificaciones y condiciones** estipuladas en las presentes **bases, sus anexos y guía detallada de mobiliario**.

TERCERA. - **La adjudicación se efectuará por partida**, al licitante que, conforme a la evaluación cumpla con los requisitos legales, técnicos y económicos establecidos en las presentes bases; cuya oferta resulte solvente y garantice el cumplimiento de las obligaciones respectivas y, en su caso la proposición que hubiera ofertado el precio más bajo.

CUARTA. - El licitante que resulte adjudicado **deberá entregar las partidas en concurso**, dentro de los **45 días naturales** contados a partir del día siguiente de la suscripción del contrato, en el:

- **ALMACÉN DEL INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ**, sito en carretera Federal Xalapa-Veracruz, Km. 1 + 900, Col. Fuentes de las Animas, C.P. 91190, en un horario de 09:00 a 15:00 horas.

Será responsabilidad del proveedor efectuar los tramites de pagar los impuestos y derechos que se generen.

QUINTA. - El pago se efectuará en **pesos mexicanos mediante depósito electrónico, dentro de los 20 días naturales posteriores a la entrega total de los bienes** y remitida la factura respectiva al correo electrónico adquisiciones.ieev@hotmail.com, conforme a lo establecido en el artículo 51 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público; para este procedimiento no se otorgarán anticipos.

SEXTA. - La emisión de **CFDI** deberá ser a nombre del **Instituto de Espacios Educativos del Estado de Veracruz** con RFC: **IEE960703258** y domicilio fiscal **carretera Federal Xalapa-Veracruz, Km. 1 + 900, Col. Fuentes de las Animas, C.P. 91190, Xalapa, Ver.**, incluyendo el método de pago (**PPD**) **pago en parcialidades o diferido**, así como mencionar la descripción del procedimiento de contratación.

SÉPTIMA. - La vigencia de la contratación será a partir de la firma del contrato y/o pedido hasta la entrega total de los bienes adjudicados, y a entera satisfacción del Instituto, bajo la condición de precio fijo de conformidad con el **artículo 44 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público**.

OCTAVA. - Los participantes deberán sostener sus precios después de celebrado el Acto de Presentación y Apertura de Proposiciones técnicas y económicas, por el término de la vigencia del contrato.



NOVENA. - Todos los costos que erogue en la preparación y presentación de su propuesta serán totalmente a cargo del participante, liberando al Instituto de Espacios Educativos del Estado de Veracruz de la obligación de reintegrarlos, cualquiera que sea el resultado del procedimiento.

DÉCIMA. - Para efectos de pago de los bienes motivo del presente procedimiento, el proveedor que resulte adjudicado deberá inscribirse, si no lo está, previo a la formalización del contrato, en el Padrón de Proveedores del Poder Ejecutivo del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave, para estos efectos se encuentra en la página web: <https://proveedoresveracruz.gob.mx/Portalproveedores/resgistro.html> la inscripción al padrón es gratuita, con vigencia anual.

CAPITULO II DESIGNACIÓN Y ATRIBUCIONES DE LA COMISIÓN QUE TENDRÁ A CARGO EL PROCEDIMIENTO DE INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS

DÉCIMA PRIMERA. - El procedimiento general estará a cargo de una Comisión integrada por servidores públicos o representantes de la **Subdirección Administrativa**, la **Subdirección de Planeación y Seguimiento Técnico**; el **Departamento de Recursos Financieros**, **Departamento Jurídico**, el **Departamento de Recursos Materiales y Servicios Generales**, la **Oficina de Mobiliario y Equipo** y la **Oficina de Adquisiciones**, todos del Instituto de Espacios Educativos del Estado de Veracruz.

DÉCIMA SEGUNDA. - La Comisión tendrá amplias facultades para aplicar las bases y Leyes que sean relativas al procedimiento y será la única autoridad facultada para desechar cualquier proposición que no sea presentada conforme a lo dispuesto en las presentes bases y sus anexos, será presidida por la subdirectora administrativa del Instituto.

DÉCIMA TERCERA. - Para los efectos del presente procedimiento, el domicilio de la Comisión será el ubicado en el **aula de usos múltiples del Instituto de Espacios Educativos del Estado de Veracruz, sito en carretera Federal Xalapa-Veracruz, Km. 1 + 900, Col. Fuentes de las Animas, C.P. 91190, Xalapa, Ver.**

CAPITULO III REQUISITOS PARA PARTICIPAR EN EL PRESENTE PROCEDIMIENTO

DÉCIMA CUARTA. - En el presente procedimiento por Invitación a Cuando Menos Tres Personas Nacional, Presencial, participarán los licitantes mexicanos legalmente constituidos de acuerdo a las Leyes y que expresamente hayan **recibido invitación**, cuyo objeto social corresponda específicamente al tipo de bienes requeridos en las presentes bases, debiendo además cumplir con los requisitos establecidos en los "**Anexos**" y los señalados en la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, así como en el Reglamento de esta; por lo que la difusión que se de en la página Web del convocante y en el sistema CompraNet, **es solo para los efectos de informar y transparentar este procedimiento, lo que no da ningún derecho de participación a persona distinta de las invitadas.**

DÉCIMA QUINTA. - En el caso de que los licitantes o sus representantes, asistan a los actos del presente procedimiento, **deberán registrarse treinta minutos previos al inicio de cada evento**, debiendo cada uno acreditar su personalidad en el acto, con copia fotostática del poder correspondiente e identificación vigente con fotografía (original y copia).



DÉCIMA SEXTA. – El licitante podrá presentar a su elección, **dentro o fuera del sobre cerrado** que contenga sus proposiciones, la documentación **considerada distinta** a la que conforma su propuesta técnica y económica, siguiente:

- I.** Escrito bajo protesta de decir verdad, en el que manifieste que **cuenta con facultades suficientes para comprometerse por sí o por su representada**, dicho escrito deberá contener los datos establecidos en el **Anexo No. 1. (documento obligatorio)**
- II.** Escrito donde manifiesten el **cumplimiento de Normas Oficiales Mexicanas, Normas Internacionales o Normas de referencias o especificaciones**, conforme a la Ley federal Sobre Metrología y Normalización, que directa o indirectamente se relacionen con los bienes objeto del presente procedimiento, debiendo enunciarlas de conformidad con lo dispuesto por el artículo 31 del Reglamento de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, 53 y 55 de la Ley de Infraestructura de Calidad, conforme al **Anexo No. 2. (documento obligatorio)**

III. Escrito bajo protesta de decir verdad, en el que manifieste, que no se encuentra en los supuestos de los artículos 50 y 60 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamiento y Servicios del Sector Público, conforme al **Anexo No. 3. (documento obligatorio)**

IV. Escrito de declaración de integridad, en el que el licitante manifieste bajo protesta de decir verdad que, por sí mismo o a través de interpósita persona, se abstendrán de adoptar conductas, para que los servidores públicos de este Instituto, introduzcan o alteren las evaluaciones de las propuestas, el resultado del procedimiento u otros aspectos que otorguen condiciones más ventajosas en relación a los demás participantes; de conformidad con el **Anexo No. 4 (documento obligatorio)**

DÉCIMA SÉPTIMA. - Los licitantes podrán participar con el carácter de micros, pequeñas o medianas empresas (MIPYMES), siempre y cuando, presenten copia del documento expedido por autoridad competente que determine su estratificación como micro, pequeña o mediana empresa, o **bien escrito bajo protesta de decir verdad**, en hoja membretada, en el que manifieste que cuenta con ese carácter (**documento opcional**).

DÉCIMA OCTAVA. - No podrán participar las personas físicas o morales inhabilitadas por resolución de la Secretaría de la Función Pública, en los términos de la Ley de Adquisiciones, Arrendamiento y Servicios del Sector Público o de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados con las Mismas.

CAPITULO IV DEL PROCEDIMIENTO POR INVITACIÓN CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL, PRESENCIAL

DÉCIMA NOVENA. - El procedimiento por Invitación a Cuando Menos Tres Personas, Nacional, Presencial, se compondrán de las fases siguientes:

- A.** Publicación en CompraNet y en la página oficial del Instituto
- B.** Entrega de invitación y bases de participación;
- C.** Acto de junta de aclaraciones



- D. Acto de presentación y apertura de proposiciones técnicas y económicas;
- E. Acto de fallo.
- F. Firma del contrato/pedido

VIGÉSIMA. - En caso de que, al acto de la Junta de Aclaraciones, acto de Presentación y Apertura de Proposiciones, y al Acto de Fallo, **comparezca una persona distinta** al representante o apoderado legal de la empresa, **deberá exhibir al momento de su registro, carta poder simple específica para la participación del acto que corresponda**, debidamente firmada por el poderdante, el aceptante y dos testigos, acompañada de la identificación oficial vigente y con fotografía de cada uno de los firmantes (original y copia).

Podrá asistir cualquier persona en calidad de observante, bajo la condición de registrar su asistencia y abstenerse de intervenir en cualquiera forma en los términos.

CAPITULO V DE LA JUNTA DE ACLARACIONES

VIGÉSIMA PRIMERA. - Cualquier duda o aclaración con respecto a la convocatoria y bases de licitación será resuelta en la Junta de Aclaraciones que se llevará a cabo el día 06 de noviembre del 2023, a las 12:00 horas, en el aula de usos múltiples, ubicada en las instalaciones del Instituto, sito en carretera Federal Xalapa-Veracruz, Km. 1 + 900, Col. Fuentes de las Animas, C.P. 91190, Xalapa, Ver., ante la presencia de la Comisión de Licitación, a este evento se invitara al Órgano Interno de Control de este Instituto.

La asistencia a este acto será opcional para los participantes, **pero los acuerdos que se tomen serán obligatorios para todos**, en el supuesto de las personas morales que determinen comparecer, deberá concurrir únicamente un representante por participante, ajustándose a lo dispuesto por la base Décima Quinta.

Los licitantes, podrán formular preguntas de aclaraciones a más tardar el día 31 de octubre de 2023, en un horario de 9:00 a 13:00 horas, mismas que deberán ser remitidas vía correo electrónico a las direcciones **adquisiciones.ieev@hotmail.com** y **caxtoic3@gmail.com** o bien entregarlas personalmente en el Departamento de Recursos Materiales y Servicios Generales, ubicado en carretera Federal Xalapa-Veracruz, Km. 1 + 900, Col. Fuentes de las Animas, C.P. 91190, Xalapa, Ver.

El Instituto únicamente dará respuesta a las solicitudes de preguntas recibidas a las 17:00 horas del día 31 de octubre de 2023, las respuestas se darán a conocer a vía correo electrónico y en el acta circunstanciada elaborada para la junta de aclaraciones.

DE LA PUBLICACIÓN Y CONSULTA DE LA INVITACIÓN Y BASES DE PARTICIPACIÓN

VIGÉSIMA SEGUNDA. - Para efectos de informar y transparentar el presente procedimiento, la publicación y consulta de la invitación y convocatoria de participación, estará a disposición a partir del día 27 de octubre de 2023, a través de los siguientes medios:

- a. En la página web del Instituto de Espacios Educativos en: www.espacioseducativos.gob.mx
- b. En el sistema de CompraNet; Y



- c. Directamente en el Departamento de Recursos Materiales y Servicios Generales del IEEV, sito en carretera Federal Xalapa-Veracruz, Km. 1 + 900, Col. Fuentes de las Animas, C.P. 91190, Xalapa, Ver., a partir de la primera entrega de invitación y bases del presente procedimiento, en un horario de 9:30 a 15:00 horas y de 16:00 a 18:00 horas en días hábiles.

CAPITULO VI

INSTRUCCIONES PARA LA ELABORACIÓN DE PROPOSICIONES

VIGÉSIMA TERCERA. - Las proposiciones que presentarán los licitantes, serán **Técnicas y Económicas**, y contendrán los datos que a continuación se indican, debiéndose elaborar de la siguiente forma:

- I. Impresas **en papel membretado del participante**, sin que contengan tachaduras o enmendaduras.
- II. Toda la documentación que integre las propuestas deberá ser en **idioma español** y la moneda que deberá cotizarse **será en pesos mexicanos**.
- III. Los documentos que integran las proposiciones y aquellos distintos a estas, deberán **ser foliados de manera secuencial en cada una de sus hojas**, debiendo numerar de **manera individual la propuesta técnica y económica**, así como el resto de los documentos que entregue el licitante.
- IV. Las proposiciones técnicas y económicas deberán presentarse en un solo sobre debidamente cerrado de manera que lo haga inviolable.
- V. Las **proposiciones técnicas y económicas**, así como los documentos que las integran, **deberán ser firmadas de manera autógrafa**, por quien legalmente tenga facultades para asumir las obligaciones que de este procedimiento por invitación se generen debiendo sostener los precios aun en caso de errores aritméticos o de otra naturaleza.
- VI. Los documentos que elabore el licitante deberán ser **en original, específicamente para el presente procedimiento**.
- VII. El licitante podrá presentar a su elección, **dentro o fuera del sobre cerrado**, la **documentación considerada distinta** a la que conforman las propuestas técnicas y económicas, misma que forma parte de su proposición.
- VIII. El sobre de la Propuesta Técnica y Económica deberá incluir lo siguiente:

PROPOSICIÓN TÉCNICA

- a) Escrito de proposición técnica en el que se detalle marcas, modelos, medidas, tipo de material, cantidades, unidades de medida, especificaciones y demás características de los bienes ofertados, mismos que deberán cumplir como mínimo con lo requerido en el **Anexo Técnico y la Guía Detallada y en las precisiones o modificaciones realizadas en la junta de aclaraciones, no se aceptaran la simple transcripción del anexo como propuesta técnica. (Documento obligatorio)**



b) Los catálogos y/o folletos ilustrativos del fabricante, en idioma español, que contenga la descripción técnica de los bienes ofertados y que los respalden técnicamente cada uno de estos, estos podrán presentarse en otro idioma, **pero invariablemente, deberán presentar la traducción simple al español en cada uno de los catálogos o folletos**, el no presentar la traducción será motivo de descalificación; así mismo identificándose las **Normas Oficiales Mexicanas (NOM)** con que cuenten los bienes ofertados los cuales deberán corresponder con las establecidas en las fichas técnicas (**Documento obligatorio**)

c) Certificado de calidad ISO 9001 vigente que respalde los bienes ofertados, los cuales deberán estar a nombre del licitante o en su caso del fabricante de la marca que oferta.

d) Para el caso de los bienes que su estructura deba ser de madera el licitante deberá presentar los **certificados vigentes** con los que se acredite que la madera utilizada proviene de aprovechamientos forestales autorizados, certificados y avalados por el Gobierno estatal o Federal.

f) Escrito bajo protesta de decir verdad, mediante el cual se compromete a responder por los bienes contra cualquier defecto de fabricación, composición o vicio oculto, por el periodo mínimo de **cinco años para las partidas correspondientes a mobiliario**, en lo que corresponde a las partidas relativas a impresora laser, computadora de escritorio, video proyector, pantalla led, amplificador de sonido, **el tiempo de garantía deberá ser el establecido en las guías detalladas**, contado a partir de la recepción total de los bienes, comprometiéndose a su reposición del total de los bienes detectados con defecto. (**Documento obligatorio**)

g) Escrito mediante el cual, el licitante acepte que en caso de que el Instituto detecte **diez o más bienes que presenten defectos, será cambiado el total de las unidades que integran la partida**, o en su caso la existencia en almacén no desplazada, **el cambio deberá ser por bienes nuevos, de igual o superior características**, en el sitio de entrega de los mismos, en un plazo máximo de 10 días por parte de alguno de los entes públicos que recibirán los bienes.

h) **Escrito bajo protesta de decir verdad**, en el que el licitante se responsabiliza expresamente en los casos que se infrinjan derechos de autor, patentes o marcas, liberando totalmente de ello al Instituto de Espacios Educativos del Estado de Veracruz.

i) Escrito bajo protesta de decir verdad, de conocer las especificaciones y condiciones de contratación establecidas en las presente bases y demás anexos. (**Documento obligatorio**)

j) Escrito bajo protesta de decir verdad, de que, por su conducto, no participa en los procedimientos de contratación establecidos en la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, personas físicas o morales que se encuentran inhabilitadas por la Secretaría de la Función Pública por incumplimiento a la referida Ley o de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados con las mismas, con el propósito de evadir los efectos de inhabilitación. (**Documento obligatorio**)

k) **Escrito bajo protesta de decir verdad**, en el que el licitante se compromete en caso de resultar adjudicado a inscribirse, si no lo está, en el Padrón de Proveedores



del Poder Ejecutivo del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave. (**Documento obligatorio**)

l) Escrito bajo protesta de decir verdad, en el que el licitante se compromete, en caso de resultar adjudicado a presentar a la firma del contrato la **Opinión de Cumplimiento de Obligaciones Fiscales**, respecto a impuestos federales, en sentido positivo, emitida por el Servicio de Administración Tributaria, dicho documento deberá tener como máximo 30 días de haber sido expedido. (**Documento obligatorio**)

m) Hoja impresa de la **Constancia de Situación Fiscal** actualizada, emitida por el Servicio de Administración Tributaria.

ñ) Escrito donde manifieste el grado de integración nacional con que cuentan los bienes ofertados. (**Documento obligatorio**)

o) Escrito bajo protesta de decir verdad, en el que el licitante manifieste que no desempeña empleo, cargo o comisión en el servicio público o, que, a pesar de desempeñarlo, de resultar adjudicado, con la formalización del contrato no se genera un conflicto de interés. En caso de que el licitante sea persona moral, dicha manifestación deberá realizarse respecto a los socios o accionistas que ejerzan control sobre la sociedad. (**Documento obligatorio**)

p) Escrito bajo protesta de decir verdad, donde señale el domicilio en la ciudad de Xalapa, Ver., donde podrán realizarse las notificaciones que deriven del presente procedimiento; además de teléfono, fax y correo electrónico, en caso de **no contar con oficinas en la ciudad de Xalapa, acepta como válidas para todos los efectos legales, las notificaciones que se realicen por estrados** los cuales corresponden a los del domicilio del Instituto. (**Documento obligatorio**)

q) Escrito bajo protesta de decir verdad que los precios que se presentan en su propuesta económica no se cotizan en condiciones de prácticas desleales de comercio internacional en su modalidad de discriminación de sus precios o subsidios. (**Documento obligatorio**)

r) Copia de identificación oficial con fotografía del licitante o de su representante legal. (**Documento obligatorio**)

PROPOSICIÓN ECONÓMICA

I. La propuesta económica deberá contener, el precio unitario ofertado por cada una de las partidas, cotizando en moneda nacional (pesos mexicanos), considerando un máximo de dos decimales, deberá manifestar en su propuesta que los precios fijos hasta por 60 días hábiles, debiendo desglosar únicamente el importe del impuesto al valor agregado, en caso de existir descuentos, estos los deberá incluir en su propuesta, dicho anexo deberá entregarse en forma impresa y en medio magnético (**disco CD o USB**) en formato Excel, conforme al **anexo No. 5**.

II. Las condiciones de contratación de los bienes ofertados en cuanto a lugar y plazo de entrega, forma y plazo de pago, y el periodo de sostenimiento de la oferta, debiendo ajustarse a lo establecido en la base cuarta, quinta, sexta, séptima y octava del presente procedimiento. (**Documento obligatorio**)



III. Escrito donde manifieste que está de acuerdo en que el **pago se realice mediante depósito electrónico**, de conformidad con el **Anexo No. 6 (Documento Obligatorio)**

IX. Cuando **exista discrepancia entre los precios unitarios y el precio global** propuesto se **considerará válido el precio unitario**; igualmente, cuando el importe señalado en número difiera al establecido en letra prevalecerá este último.

CAPITULO VII ACTO DE PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPOSICIONES

VIGÉSIMA CUARTA. – El Acto de Presentación y Apertura de Proposiciones, se llevará a cabo el día 13 noviembre de 2023, a las 12:00 horas en la sala de usos múltiples del convocante, sito en carretera Federal Xalapa-Veracruz, Km. 1 + 900, Col. Fuentes de las Animas, C.P. 91190, Xalapa, Ver., ante la presencia de la Comisión de Licitación y convocándose al Órgano Interno de Control del IEEV.

VIGÉSIMA QUINTA. – La **asistencia** al Acto de Presentación y Apertura de Proposiciones será **opcional**, por lo que **la entrega del sobre** que contenga las ofertas técnicas y económicas **podrá realizarse personalmente**, o bien, remitirla a través de **servicio postal o mensajería certificada, directamente en el domicilio** antes citado, **no se aceptarán propuestas por medios remotos de comunicación electrónica.**

VIGÉSIMA SEXTA. – El Acto de Presentación y Apertura de Proposiciones Técnicas y económicas iniciara puntualmente a la hora establecida, por lo que, cualquier proposición extemporánea no será considerada; en tal virtud, será responsabilidad de los proveedores interesados en participar, implementar las medidas que consideren adecuadas para que sus representantes se encuentren presentes o para que sus propuestas se reciban en el Instituto (**en sobre cerrado**) previo inicio de dicho acto.

VIGÉSIMA SÉPTIMA. – En el supuesto de que el licitante determine comparecer al Acto de Presentación y Apertura de Proposiciones técnicas y económicas, deberá concurrir únicamente un representante por proveedor participantes, ajustándose a lo dispuesto en la base Vigésima.

VIGÉSIMA OCTAVA. – Iniciado el Acto de Presentación y Apertura de Proposiciones Técnicas y Económicas, el servidor público que lo presida, conforme a la lista de asistencia, informará de los licitantes que se encuentren presentes, quienes procederán a entregar dentro de **un solo sobre cerrado sus proposiciones que contendrán las ofertas técnicas y económicas**, en el caso de que existieran proposiciones de licitantes que no se encuentren presentes, se informará a los presentes de que proveedores se trata.

Se hace saber a los licitantes, que una vez recibidas las proposiciones ya sea en la fecha, hora y lugar establecidos para llevarse a cabo el Acto de Presentación y Apertura de Proposiciones o bien, previo a este acto, por la convocante, **no podrán ser retiradas o dejar sin efecto, por lo que deberá considerarse vigentes dentro del procedimiento hasta su conclusión.**

VIGÉSIMA NOVENA. – El servidor público que presida la Comisión mostrará a los asistentes el sobre para demostrar que no han sido abierto previamente y procederá a su apertura, de conformidad al orden del registro de los licitantes, dando lectura a la parte



sustantiva de cada Proposición Técnica, de lo cual se dejará constancia mediante **anexo** que pasará a formar parte integral de esa acta, dando a conocer los precios unitarios y globales de las partidas, así como del total de estas, con y sin incluir el Impuesto al Valor Agregado, dejando constancia en **anexo** que pasará a formar parte integral de esa acta.

Las proposiciones deberán firmarse en las partidas sustanciales correspondientes a las especificaciones técnicas, precios y condiciones de contratación, por los servidores públicos presentes y un representante de los licitantes designados por ellos mismo, en el supuesto de que hubiesen comparecido.

TRIGÉSIMA. – El acta circunstanciada que se levante para este acto, se hará constar con las proposiciones recibidas que serán objeto del análisis cuantitativo. Asimismo, se establecerá que el análisis cualitativo tanto de las proposiciones técnicas como económicas recibidas será materia de la evaluación correspondiente.

El acta será firmada por los servidores Públicos y los licitantes o sus representantes, en el supuesto de que hubiesen comparecido, entregándose a cada uno de ellos copia de la misma. La omisión de firmas por parte de alguno de ellos no invalidará el contenido y efecto del acta.

CAPITULO VIII DE LA EVALUACIÓN DE LAS PROPOSICIONES Y FALLO

TRIGÉSIMA PRIMERA. – En el presente Procedimiento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas, Nacional, Presencial, las proposiciones serán evaluadas utilizando el **criterio de Evaluación Binario**, mediante el cual, solo se adjudicará al licitante que cumpla con los requisitos establecidos por la convocante y oferte el precio más bajo, establecido en el artículo 36 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público.

TRIGÉSIMA SEGUNDA. – Una vez concluido el Acto de Presentación y Apertura de Proposiciones Técnicas y Económicas, se turnarán las proposiciones a la **Oficina de Mobiliario y Equipo dependiente de la Subdirección de Planeación y Seguimiento Técnico**, para que proceda con la evaluación, misma que deberá formularse por escrito, debiendo contener de manera clara y concreta los razonamientos y sustentos técnicos por los cuales los licitantes cumplan o incumplan con las especificaciones y características que el Instituto estipula en bases y anexos. Si al concluir el Acto de Presentación y Apertura de Proposiciones, se contara con un mínimo de tres proposiciones susceptibles de analizar técnicamente, deberá continuarse hasta la junta de fallo, aun cuando del análisis cualitativo, solo una o dos de ellas cumplan con lo requerido en las bases, en cumplimiento a lo dispuesto por el artículo 43 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público.

En caso de que para la evaluación de las proposiciones se requiera un conocimiento especializado de los bienes o servicios que no posea el personal del Instituto, esta podrá recurrir a una instancia privada u oficial; además, podrá realizar visitas a las instalaciones de los participantes cuando así lo determine conveniente, con el fin de comprobar y determinar su capacidad y aptitud para dar cumplimiento a su oferta.

TRIGÉSIMA TERCERA. – Realizada la evaluación de las Proposiciones Técnicas, la **Oficina de Adquisiciones**, dependiente de la Subdirección administrativa, **realizará la evaluación de las proposiciones económicas.**

TRIGÉSIMA CUARTA. – Las evaluaciones Técnicas y Económicas sustentarán al fallo del presente procedimiento, que será emitido por la Comisión y contendrá una cronología del procedimiento; los resultados de la evaluación a las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas por el Instituto señalando las razones de cumplimiento o incumplimiento; el comparativo de las ofertas y condiciones de venta; el análisis de cuál es la proposición más solvente o conveniente para la convocante, o en su caso los sustentos para declararla desierta; el fundamento legal y los resolutivos en los cuales se ha de apoyar.

TRIGÉSIMA QUINTA. – El fallo se emitirá en Junta Pública, que se celebrará a las 17:30 del día 17 de noviembre del 2023, en la sala de usos múltiples, sito en carretera Federal Xalapa-Veracruz, Km. 1 + 900, Col. Fuentes de las Animas, C.P. 91190, Xalapa, Ver., ante la presencia de la Comisión de Licitación, convocándose al Órgano Interno de Control, dicho plazo podrá prorrogarse por una sola vez hasta por veinte naturales contados a partir del plazo establecido originalmente, tal y como lo señala la fracción III del artículo 35 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público.

TRIGÉSIMA SEXTA. – Ninguna de las condiciones contenidas en las presentes bases, así como en las proposiciones presentadas por los concursantes podrá ser negociadas.

CAPITULO IX DESCALIFICACIÓN DE PARTICIPANTES

TRIGÉSIMA SÉPTIMA. – Se descalificará a los licitantes que incurran en los siguientes supuestos:

- a) Que presenten u ofrezcan información falsa o documentación alterada.
- b) Que realicen prácticas desleales que afecten los intereses legales del Instituto.
- c) Incumpla con los requisitos establecidos en las bases de participación.
- d) Acordar con otro u otros licitantes elevar los costos de los bienes adquirir.

La descalificación procederá en la evaluación de proposiciones que se dará a conocer en la Junta Pública de Fallo.

CAPITULO X DE LA NOTIFICACIÓN DE LOS DIFERENTES ACTOS

TRIGÉSIMA OCTAVA. – El acta de la Junta de aclaraciones, Junta de Presentación y Apertura de Proposiciones técnicas y económicas y de la Junta Pública en la que se dé a conocer el fallo, al finalizar cada acto se fijará un ejemplar del acta correspondiente en la tabla de avisos del Instituto por un término de 5 días hábiles de lo cual quedará constancia en el expediente de licitación, de la fecha, hora y lugar en que se haya fijado las actas o el aviso de referencia. Asimismo, se difundirá un ejemplar de dichas actas en la página web del Instituto de Espacios Educativos del Estado de Veracruz www.espacioseducativos.gob.mx y en el sistema de CompraNet, para efectos de su notificación a los licitantes que no hayan asistido al acto, lo cual, sustituirá la notificación personal.

TRIGÉSIMA NOVENA. – Cuando dos o más proposiciones en igualdad de circunstancias, cumplan con los requisitos establecidos y ofrezcan las mejores condiciones de contratación para las partidas, la comisión adjudicará el contrato en términos de lo que establece el artículo 54 del reglamento de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, o en su defecto, por sorteo de insaculación, que consistirá en la participación de un boleto por cada propuesta que resulte empatada, los que serán depositados en una urna, de la que se extraerá el boleto del licitante ganador, para lo cual se invitará los



licitantes y un representante del Órgano Interno de Control y se levantara acta que firmaran los asistentes, sin que la inasistencia o la falta de firmas de los licitantes invaliden el acto.

CUADRAGÉSIMA. – El Acta de Fallo del procedimiento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas Nacional, Presencial, contendrá el resultado de la evaluación de las proposiciones de cada licitante, las descalificaciones que en su caso se efectúen, así como el señalamiento de que empresa es la adjudicada y la indicación de fecha, hora y lugar para la firma del contrato y la presentación de garantías.

CAPITULO XI SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO

CUADRAGÉSIMA PRIMERA. – El licitante o los licitantes que resulten adjudicados en el presente procedimiento, por su propio derecho o a través de representante legal, deberá comparecer a más tardar a las **17:00 horas del día 24 de noviembre de 2023**, ante la Oficina de Adquisiciones, dependiente del Departamento de Recursos Materiales y Servicios Generales, perteneciente a la Subdirección Administrativa de este Instituto, para suscribir el contrato correspondiente, presentado la siguiente documentación:

- a. Copia certificada del acta constitutiva de la persona moral y en su caso, la de sus correspondientes reformas.
- b. Copia certificada del testimonio que acredite la personalidad del representante.
- c. Original y copia de una identificación oficial vigente con fotografía del representante legal.
- d. Escrito bajo protesta de decir verdad que el poder del representante no se ha modificado ni revocado en forma alguna.
- e. "Constancia de situación fiscal", emitida por el Servicio de Administración Tributaria.
- f. "Constancia de Cumplimiento de Obligaciones fiscales" en sentido positivo, por contribuciones Estatales, emitida por la Dirección General de Recaudación de la SEFIPLAN.
- g. "Opinión de Cumplimiento de Obligaciones fiscales", en sentido positivo, respecto a impuestos federales, emitida por el Servicio de Administración Tributaria.

Los documentos a que se refieren los incisos f) y g), deberán tener como máximo 30 días de haber sido expedidos.

CUADRAGÉSIMA SEGUNDA. - El contrato lo firmará el **Director General del Instituto de Espacios Educativos del Estado de Veracruz, el proveedor adjudicado o su representante facultado legalmente para ello**; en caso de no comparecer en el plazo de arriba citado. El Instituto revocará la adjudicación y tramitará las sanciones correspondientes.

CUADRAGÉSIMA TERCERA. – Si dentro del término establecido para la firma del contrato el proveedor no suscribe el mismo, se procederá a celebrarlo con el licitante que haya ocupado la segunda mejor opción solvente, siempre y cuando que la diferencia de precio, con respecto a la proposición que inicialmente hubiera resultado ganadora, no sea superior al diez por ciento.

CUADRAGÉSIMA CUARTA. – En caso de que el convocante requiera incrementar la cantidad de bienes a adquirir, podrá pactar con el proveedor adjudicado la modificación del contrato formalizado, siempre y cuando no represente más del 20% de los conceptos



Y volúmenes establecidos originalmente en los mismos y el precio de los bienes sea igual al pactado originalmente.

CUADRAGÉSIMA QUINTA - Con la finalidad de garantizar el cumplimiento de las obligaciones derivadas del contrato correspondiente, la calidad de los artículos, contra vicios ocultos, el pago de daños y perjuicios ocasionados por su incumplimiento, el pago de las penas convencionales y todas las obligaciones pactadas, deberá exhibir a favor de la Secretaría de Finanzas y Planeación del Estado de Veracruz, al momento de la firma del contrato, o en su caso de 10 días naturales posteriores a la firma del contrato, una póliza de fianza expedida por compañía legalmente autorizada para ello, por el importe del 10% (diez por ciento), del monto total del o los contratos, sin incluir el concepto del impuesto al valor agregado, conforme a la redacción siguiente del (**Anexo "A"**).

CUADRAGÉSIMA SEXTA. - El Instituto únicamente pagará el impuesto al valor agregado, las demás contribuciones que se causen por motivo de la celebración de los contratos o pedidos correrán a cargo del proveedor contratante.

CUADRAGÉSIMA SÉPTIMA. - El proveedor se deberá responsabilizar expresamente en los casos que se infrinjan derechos de autor, patentes o marcas, quedando liberado totalmente de ello el Instituto de Espacios Educativos del Estado de Veracruz.

CAPITULO XII DECLARACIÓN DESIERTO EL PROCEDIMIENTO

CUADRAGÉSIMA OCTAVA. - El Instituto podrá declarar desierta la presente adjudicación por invitación a cuando menos tres personas, de conformidad con los artículos 38, 41 y 43 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público en los siguientes casos:

- I. No haya licitantes;
- II. Se acredite de manera fehaciente, que los precios de mercado son inferiores a las mejores ofertas recibidas.
- III. Los participantes incumplan con los requisitos previos establecidos en la convocatoria y en las bases respectivas.
- IV. No lo permita el presupuesto.
- V. Los montos de las ofertas económicas excedan lo autorizado.
- VI. Se presenten caso fortuito o fuerza mayor.
- VII. Cuando los precios no resulten convenientes o aceptables.

CUADRAGÉSIMA NOVENA. - En caso de declararse desierto el presente procedimiento, el Instituto podrá expedirse una segunda convocatoria o adjudicar directamente siempre que no se modifiquen los requisitos establecidos en dichas bases.



La declaración que haga el Instituto de considerarse desierto el presente procedimiento, se comunicará por escrito a los participantes.

CAPITULO XIII CANCELACIÓN, REDUCCIÓN O AMPLIACIÓN DE LA ADQUISICIÓN DE BIENES

QUINCUGÉSIMA. – Por razones de caso fortuito o de fuerza mayor, la convocante podrá proceder a la cancelación, reducción o ampliación parcial o total de los conceptos de los bienes a contratar; de igual manera podrá cancelar cuando existan circunstancias, debidamente justificadas, que provoquen la extinción de la necesidad para adquirir los bienes, y que de continuarse el procedimiento de contratación se pudiera ocasionar un daño o perjuicio al propio Instituto haciendo del conocimiento de los participantes en forma oportuna. Lo anterior se comunicará con toda oportunidad y por escrito a todos los participantes.

CAPITULO XIV DE LAS INCONFORMIDADES

QUINCUGÉSIMA PRIMERA. – Los actos o resoluciones definitivos dictados dentro de este procedimiento podrán ser impugnados por el licitante agraviado mediante Inconformidad, la cual se interpondrá ante la Secretaría de la Función Pública, con domicilio en Insurgentes Sur número 1735, colonia Guadalupe Inn Delegación Álvaro Obregón, C.P. 01020, Ciudad de México, dentro de los 6 días hábiles siguientes que para cada caso establece el artículo 65 y 66 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público.

CAPITULO XV DE LAS SANCIONES

QUINCUGÉSIMA SEGUNDA. – Las sanciones que se aplicarán con motivo del incumplimiento de las obligaciones derivadas de las bases y contrato respectivo, del presente procedimiento serán las siguientes:

- I. Cuando el licitante adjudicado no sostenga sus propuestas; no suscribe el contrato en la fecha establecida; incumpla en los términos del contrato; presente información falsa o documentación alterada; realice prácticas desleales en contra de la convocante o lesione el interés público y la economía se le aplicara multa equivalente a la cantidad de cincuenta hasta mil veces el salario mínimo general vigente en el Distrito Federal elevado al mes, en la fecha de la infracción.
- II. Cuando exista incumplimiento total del contrato se hará efectiva la fianza relativa al cumplimiento del contrato.
- III. Cuando el participante ganador una vez celebrado el contrato o pedido se atrase en la entrega de los bienes injustificadamente, se aplicará una **pena convencional** en caso de incumplimiento total o parcial de las obligaciones derivadas del contrato, consistente en el importe correspondiente al TRES AL MILLAR del importe de las partidas no entregadas por cada día hábil de atraso, el cual será deducido del importe total a pagar, dicha sanción se establecerá en el contrato o pedido respectivo.

QUINCUAGÉSIMA TERCERA. – La Secretaría de la Función Pública, además de la sanción que se refiere la cláusula anterior, inhabilitara temporalmente para participar en procedimientos de contratación o celebrar contratos regulados por la presente Ley, a las personas que se encuentren en los supuestos establecidos en el artículo 60 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público.

CAPITULO XVI DE LAS MODIFICACIONES DE LAS BASES

QUINCUAGÉSIMA CUARTA. – La Comisión podrá modificar el contenido de estas bases y estas pasarán a formar parte de las mismas, debiendo difundir dichas modificaciones en la página web del Instituto de Espacios Educativos www.espacioseducativos.gob.mx en el sistema de CompraNet y notificando por escrito a los proveedores invitados, a más tardar al día hábil siguiente a aquel en que se efectúen.

XALAPA, VER., A 27 DE OCTUBRE DE 2023

**A T E N T A M E N T E
MTRA. ANA MARÍA NÚÑEZ ORTEGA
SUBDIRECTORA ADMINISTRATIVA**

ANEXO TÉCNICO

PROCEDIMIENTO POR INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL, PRESENCIAL No. INP-IEEV-104C80803-004-2023, RELATIVA A LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO Y EQUIPO ESCOLAR PARA PLANTELES DE EDUCACIÓN BÁSICA, MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR.

PLANTEL LIC. ADOLFO LOPEZ MATEOS CLAVE 30DPR3204F				
PARTIDA	CODIFICACIÓN	DESCRIPCIÓN	U.M.	CANTIDAD
1	NC-AU-MS001	SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.	PIEZA	3
2	NC-AU-MM001	ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM.	PIEZA	3
3	NC-AU-MS003	SILLA CON CONCHA Y PALETA INYECTADAS (4º - 6º Y SECUNDARIA) 516 X 540 X 762 MM.	PIEZA	26
4	MPRIM01	MESA TRAPEZOIDAL PARA PRIMARIA (MESA TRAPEZOIDAL BINARIA CUBIERTA DE POLIPROPILENO DE 1200 X 540 X 650 MM.).	PIEZA	20
5	SPRIM01	SILLA PARA PRIMARIA (SILLA METÁLICA CON ASIENTOS Y RESPALDO DE POLIPROPILENO DE 460 X 510 X 700 MM.).	PIEZA	40
6	NC-EC-MC005	PIZARRÓN METÁLICO ESMALTADO, COLOR BLANCO 3000 X 900 MM.	PIEZA	3
PLANTEL JESÚS REYES HEROLES (2DA ETAPA) CLAVE 30DES0124T				
7	NC-AU-MS001	SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.	PIEZA	8
8	NC-AU-MM001	ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM.	PIEZA	8



9	NC-AU-MS003	SILLA CON CONCHA Y PALETA INYECTADAS (4° - 6° Y SECUNDARIA) 516 X 540 X 762 MM.	PIEZA	160
10	MSEC01	MESA TRAPEZOIDAL DE SECUNDARIA	PIEZA	80
11	SSEC01	SILLA PARA MESA TRAPEZOIDAL DE SECUNDARIA	PIEZA	160
12	NC-EC-MC005	PIZARRÓN METÁLICO ESMALTADO, COLOR BLANCO 3000 X 900 MM.	PIEZA	8
13	M10100034	ARCHIVERO EN LAMINA DE ACERO CON 4 GAVETAS TAMAÑO OFICIO	PIEZA	1
14	M10100009	SILLA ESPECIAL CAPFCE	PIEZA	20
15	M10100007	SILLA SECRETARIAL GIRATORIA Y BASE CON 5 CARRETILLAS	PIEZA	1
16	M10100006	SILLON EJECUTIVO GIRATORIO CON BRAZOS, RECLINABLE Y BASE CON 5 CARRETILLAS	PIEZA	1
17	M10100003	ESCRITORIO DE 1 PEDESTAL DE 1140 X 750 X 750 MM.	PIEZA	1
18	M10100002	ESCRITORIO EJECUTIVO DE DOS PEDESTALES DE 1520 X 750 X 750 MM.	PIEZA	1
19	M10100005	CREDENZA METALICA DE 1800 X 510 X 670 MM. CON DOS PUERTAS CORREDIZAS	PIEZA	1
20	M10100055	MESA PARA IMPRESORA 400 X 600 X 730 MM. CON REJILLAS	PIEZA	3
21	M10100034	ARCHIVERO EN LAMINA DE ACERO CON 4 GAVETAS TAMAÑO OFICIO	PIEZA	2
22	M10600015	MESA BINARIA 1200 X 400 X 750 MM.	PIEZA	2
23	M10400084	MESA PARA BIBLIOTECA Y CAFETERÍA DE 1200 X 800 X 750 MM.	PIEZA	4



PLANTEL JESÚS REYES HEROLES (4DA ETAPA) CLAVE 30DES0124T				
24	M10200096	MESA CENTRAL PARA LABORATORIO.	PIEZA	5
25	M10200007	MESA DE PREPARACION Y DEMOSTRACION CON CUBIERTA PARA LABORATORIO.	PIEZA	1
26	M10200028	MESA DE LAVADO CON UNA TARJA DE 1200 x 600 x 900 MM.	PIEZA	2
27	M10400040	BANCO PARA SENTARSE DE 0.70 M. DE ALTURA.	PIEZA	49
28	NC-EC-MC005	PIZARRÓN METÁLICO ESMALTADO, COLOR BLANCO 3000 X 900 MM.	PIEZA	1
29	M10100009	SILLA ESPECIAL CAPFCE	PIEZA	2
30	M10100034	ARCHIVERO EN LAMINA DE ACERO CON 4 GAVETAS TAMAÑO OFICIO	PIEZA	1
31	M10200050	MUEBLE DE GUARDADO BAJO PARA REACTIVOS	PIEZA	5
32	M10100036	GABINETE METÁLICO DE 900 x 450 x 1850 MM. DIVISIÓN VERTICAL Y 5 ENTREPAÑOS	PIEZA	1
33	M10100031	CESTO METÁLICO DE 340 x 190 x 340 MM. PARA PAPELES	PIEZA	5
34	M10400053	ANAQUEL TIPO ESQUELETO DE 915 X 300 X 2210 MM. DE H	PIEZA	5
35	M10400054	ANAQUEL TIPO ESQUELETO DE 915 X 450 X 2210 MM. DE H.	PIEZA	5
36	M40200057	DESECADORES 200 mm. DE DIAMETRO CON ASA EN TAPADERA.	PIEZA	1
37	M40200903	PAQUETE PARA LABORATORIO POLIFUNCIONAL.	PIEZA	1



38	M40300023	BALANZA GRANATARIA OHAUS CON ANILLO Y ALAMBRE DE TORSION.	PIEZA	1
39	M40400007	APARATO HOFFMAN.	PIEZA	1
40	M40400028	JERINGA PASCAL VIDRIO EMBULO Y EMPUÑADURA PARA DEMOSTRACION DE LA PRESION.	PIEZA	1
41	M40400040	MICROSCOPIO MONOCULAR TIPO ESTUDIANTE.	PIEZA	1
42	M40400080	VASOS COMUNICANTES DE VIDRIO CON BASE DE MADERA.	PIEZA	1
43	M40800012	CONJUNTO DE PRACTICAS DE BIOLOGIA TIPO CAPFCE.	PIEZA	1
44	M40800013	CONJUNTO DE PRACTICAS DE QUIMICA TIPO CAPFCE.	PIEZA	1
45	M40800014	CONJUNTO DE PRACTICAS DE MECANICA TIPO CAPFCE.	PIEZA	1
46	M40800017	CONJUNTO DE PRACTICAS DE ELECTRICIDAD TIPO CAPFCE.	PIEZA	1
47	M40800901	CONJUNTO DE TERMOLOGIA.	PIEZA	1
48	NC-EC-ET002	IMPRESORA LASER	PIEZA	1
49	M50300065	COMPUTADORA DE ESCRITORIO	PIEZA	1
50	M50500012	VIDEO PROYECTOR	PIEZA	1
51	M30200068	PANTALLA PLANA LED 43"	PIEZA	1



PLANTEL JESÚS REYES HEROLES (5DA ETAPA) CLAVE 30DES0124T				
52	NC-EC-ET002	IMPRESORA LASER	PIEZA	2
53	M50300065	COMPUTADORA DE ESCRITORIO	PIEZA	8
54	M50300063	AMPLIFICADOR DE SONIDO	PIEZA	1
55	M50500012	VIDEO PROYECTOR	PIEZA	1
56	M30200068	PANTALLA PLANA LED 43"	PIEZA	1
PLANTEL TRATADOS DE LA MARTINICA CLAVE 30DPR4934Z				
57	NC-AU-MS001	SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.	PIEZA	3
58	NC-AU-MM001	ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM.	PIEZA	3
59	NC-AU-MS003	SILLA CON CONCHA Y PALETA INYECTADAS (4º - 6º Y SECUNDARIA) 516 X 540 X 762 MM.	PIEZA	26
60	MPRIM01	MESA TRAPEZOIDAL PARA PRIMARIA (MESA TRAPEZOIDAL BINARIA CUBIERTA DE POLIPROPILENO DE 1200 X 540 X 650 MM.).	PIEZA	20
61	SPRIM01	SILLA PARA PRIMARIA (SILLA METÁLICA CON ASIENTOS Y RESPALDO DE POLIPROPILENO DE 460 X 510 X 700 MM.).	PIEZA	40
62	NC-EC-MC005	PIZARRÓN METÁLICO ESMALTADO, COLOR BLANCO 3000 X 900 MM.	PIEZA	3



PLANTEL TELEBACHILLERATO SAN PEDRO COYUTLA (2DA ETAPA) CLAVE 30ETH0929S				
63	NC-AU-MS001	SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.	PIEZA	3
64	NC-AU-MM001	ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM.	PIEZA	3
65	NC-EC-MS004	SILLA GRANDE CON PALETA RAQUETA 530 X 545 X 800 MM.	PIEZA	108
66	NC-EC-MC005	PIZARRÓN METÁLICO ESMALTADO, COLOR BLANCO 3000 X 900 MM.	PIEZA	3
67	M10100034	ARCHIVERO EN LAMINA DE ACERO CON 4 GAVETAS TAMAÑO OFICIO	PIEZA	3
68	M10100002	ESCRITORIO EJECUTIVO DE DOS PEDESTALES DE 1520 X 750 X 750 MM.	PIEZA	2
69	M10100003	ESCRITORIO DE 1 PEDESTAL DE 1140 X 750 X 750 MM.	PIEZA	3
70	M10100007	SILLA SECRETARIAL GIRATORIA Y BASE CON 5 CARRETILLAS	PIEZA	3
71	M10100006	SILLON EJECUTIVO GIRATORIO CON BRAZOS, RECLINABLE Y BASE CON 5 CARRETILLAS	PIEZA	2
72	M10100107	MESA PARA COMPUTADORA	PIEZA	14
73	M10100036	GABINETE METÁLICO DE 900 x 450 x 1850 MM. DIVISIÓN VERTICAL Y 5 ENTREPAÑOS	PIEZA	2
74	M10100009	SILLA ESPECIAL CAPFCE	PIEZA	22
75	M10400053	ANAQUEL TIPO ESQUELETO DE 915 X 300 X 2210 MM. DE H	PIEZA	3
76	M10100005	CREDENZA METALICA DE 1800 X 510 X 670 MM. CON DOS PUERTAS CORREDIZAS	PIEZA	2



77	M10100055	MESA PARA IMPRESORA 400 X 600 X 730 MM. CON REJILLAS	PIEZA	2
78	M10100031	CESTO METÁLICO DE 340 x 190 x 340 MM. PARA PAPELES	PIEZA	3
79	M30200068	PANTALLA PLANA LED 43"	PIEZA	3

COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE VERACRUZ PLANTEL 63 ALVARADO "JUAN IGNACIO PAULINO RAMÍREZ CALZADA" (SEGUNDA ETAPA)

80	NC-AU-MS001	SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.	PIEZA	4
81	NC-AU-MM001	ESCRITORIO PARA MAESTRO CON FALDÓN CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM	PIEZA	4
82	NC-EC-MS004	SILLA GRANDE CON PALETA RAQUETA 530 X 545 X 800 MM	PIEZA	120
83	NC-EC-MC005	PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM	PIEZA	4

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR DE ZONGOLICA EXTENSIÓN ACULTZINAPA (SOLEDAD ATZOMPA)

84	NC-AU-MS001	SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.	PIEZA	4
85	NC-AU-MM001	ESCRITORIO PARA MAESTRO CON FALDÓN CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM	PIEZA	4
86	NC-EC-MS004	SILLA GRANDE CON PALETA RAQUETA 530 X 545 X 800 MM	PIEZA	148
87	NC-EC-MC005	PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM	PIEZA	4



TELEBACHILLERATO CAMPO CHICO (SEGUNDA ETAPA)				
88	NC-AU-MS001	SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.	PIEZA	3
89	NC-AU-MM001	ESCRITORIO PARA MAESTRO CON FALDÓN CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM	PIEZA	1
90	NC-EC-MS004	SILLA GRANDE CON PALETA RAQUETA 530 X 545 X 800 MM	PIEZA	90
91	NC-EC-MC005	PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM	PIEZA	3
CENTRO DE BACHILLERATO TECNOLÓGICO INDUSTRIAL Y DE SERVICIOS NUM. 267 (SEGUNDA ETAPA)				
92	NC-AU-MS001	SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.	PIEZA	3
93	NC-AU-MM001	ESCRITORIO PARA MAESTRO CON FALDÓN CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM	PIEZA	1
94	NC-EC-MS004	SILLA GRANDE CON PALETA RAQUETA 530 X 545 X 800 MM	PIEZA	60
95	NC-EC-MC005	PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM	PIEZA	3
COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE VERACRUZ PLANTEL 66 XALAPA II "GUILLERMO ZUÑIGA MARTINEZ" (SEGUNDA Y TERCER ETAPA)				
96	NC-AU-MS001	SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.	PIEZA	5
97	NC-AU-MM001	ESCRITORIO PARA MAESTRO CON FALDÓN CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM	PIEZA	5
98	NC-EC-MS004	SILLA GRANDE CON PALETA RAQUETA 530 X 545 X 800 MM	PIEZA	196
99	NC-EC-MC005	PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM	PIEZA	5



PLANTEL CONALEP 320 VEGA DE ALATORRE (SEGUNDA Y TERCER ETAPA)

100	NC-AU-MS001	SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.	PIEZA	6
101	NC-AU-MM001	ESCRITORIO PARA MAESTRO CON FALDÓN CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM	PIEZA	6
102	NC-EC-MS004	SILLA GRANDE CON PALETA RAQUETA 530 X 545 X 800 MM	PIEZA	239
103	NC-EC-MC005	PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM	PIEZA	6

TELEBACHILLERATO CHACALTIANGUIS (SEGUNDA ETAPA)

104	NC-AU-MS001	SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.	PIEZA	3
105	NC-AU-MM001	ESCRITORIO PARA MAESTRO CON FALDÓN CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM	PIEZA	3
106	NC-EC-MS004	SILLA GRANDE CON PALETA RAQUETA 530 X 545 X 800 MM	PIEZA	80
107	NC-EC-MC005	PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM	PIEZA	3

TELEBACHILLERATO RESERVA TERRITORIAL (2DA ETAPA)

108	NC-AU-MS001	SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.	PIEZA	1
109	NC-AU-MM001	ESCRITORIO PARA MAESTRO CON FALDÓN CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM	PIEZA	1
110	NC-EC-MS004	SILLA GRANDE CON PALETA RAQUETA 530 X 545 X 800 MM	PIEZA	30
111	NC-EC-MC005	PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM	PIEZA	1



TELEBACHILLERATO LEONA VICARIO (SEGUNDA ETAPA)

112	NC-AU-MS001	SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.	PIEZA	3
113	NC-AU-MM001	ESCRITORIO PARA MAESTRO CON FALDÓN CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM	PIEZA	3
114	NC-EC-MS004	SILLA GRANDE CON PALETA RAQUETA 530 X 545 X 800 MM	PIEZA	90
115	NC-EC-MC005	PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM	PIEZA	3





ANEXO No. 1 (formato)

_____, (nombre) manifiesto bajo protesta de decir verdad, que los datos aquí asentados, son ciertos y han sido debidamente verificados, así como que cuento con facultades suficientes para suscribir la propuesta en el presente **PROCEDIMIENTO POR INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONALES, PRESENCIAL No. INP-IEEV-104C80803-004-2023, RELATIVA A LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO Y EQUIPO ESCOLAR PARA PLANTELES DE EDUCACIÓN BÁSICA, MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR**, en nombre y representación de (persona física o moral).

Registro federal de contribuyentes:

Domicilio. -
Calle y numero:

Colonia: Delegación o Municipio:

Código Postal:

Teléfonos: Fax:

Correo Electrónico:

No. De la escritura pública en la que consta su acta constitutiva: Fecha:

Nombre, número y lugar del Notario Público ante el cual se dio fe de la misma:

Relación de accionista. -

Apellido Paterno: Apellido Materno: Nombre (s): RFC. De Socios % de Accionistas

Descripción del objeto social:

Reforma del acta constitutiva:

Número y fecha de registro de la empresa en el registro Público de la Propiedad y del Comercio

Nombre del apoderado o representante:

Datos de la Escritura Pública en la que consta que cuenta con las facultades suficientes para suscribir la propuesta. -

Escritura pública número: Fecha:

Nombre, número y lugar del Notario Público ante el cual se otorgó:

**(Lugar y fecha)
Protesto lo necesario.**

(firma)

Nota: El presente formato podrá ser reproducido por cada participante en el modo que estime conveniente, debiendo respetar su contenido, preferentemente en el orden indicado.

Este formato deberá ser presentado en papel membretado de la participante.





ANEXO No. 2

MTRA. ANA MARÍA NÚÑEZ ORTEGA SUBDIRECTORA ADMINISTRATIVA DEL INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ PRESENTE

En relación al **PROCEDIMIENTO POR INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL, PRESENCIAL No. INP-IEEV-104C80803-004-2023, RELATIVA A LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO Y EQUIPO ESCOLAR PARA PLANTELES DE EDUCACIÓN BÁSICA, MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR**, en mi carácter de representante legal de la empresa **(NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL PROVEEDOR)** manifiesto bajo protesta de decir verdad que, los bienes que se ofertan cumplen con las normas **(ENUNCIAR LAS NORMAS)** de conformidad con los artículos 20 fracción VII de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público; 31 de su Reglamento y 53, 55 de la Ley Federal Sobre Metrología y Normalización.

ATENTAMENTE

Nombre o razón social del proveedor
R.F.C. DEL PROVEEDOR

NOMBRE Y FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Este formato deberá ser presentado en papel membretado de la participante.





ANEXO No. 3

**MTRA. ANA MARÍA NÚÑEZ ORTEGA
SUBDIRECTORA ADMINISTRATIVA DEL INSTITUTO
DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
PRESENTE**

En relación al **PROCEDIMIENTO POR INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL, PRESENCIAL No. INP-IEEV-104C80803-004-2023, RELATIVA A LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO Y EQUIPO ESCOLAR PARA PLANTELES DE EDUCACIÓN BÁSICA, MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR** y en cumplimiento a lo establecido en los artículos 50 y 60 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, para los efectos de presentar propuesta o en su caso, poder celebrar el contrato, me permito manifestarles, bajo protesta de decir verdad que conocemos el contenido de los artículos en cuestión, así como sus alcances legales y que la empresa que represento, sus accionistas y funcionales, no se encuentran en ninguno de los supuestos que establecen los referidos artículos.

ATENTAMENTE

**Nombre o razón social del proveedor
R.F.C. DEL PROVEEDOR**

NOMBRE Y FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Este formato deberá ser presentado en papel membretado de la participante.





ANEXO No. 4

MTRA. ANA MARÍA NÚÑEZ ORTEGA SUBDIRECTORA ADMINISTRATIVA DEL INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ PRESENTE

Por medio del presente escrito, en mi carácter de representante legal de la empresa **(NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL PROVEEDOR)**, en relación al **PROCEDIMIENTO POR INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL, PRESENCIAL No. INP-IEEV-104C80803-004-2023, RELATIVA A LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO Y EQUIPO ESCOLAR PARA PLANTELES DE EDUCACIÓN BÁSICA, MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR**, declaro bajo protesta de decir verdad que por sí mismos o a través de interpósita persona, nos abstendremos de adoptar conductas, para que los servidores públicos del Gobierno del Estado de Veracruz introduzcan o altere las evaluaciones de las proposiciones, el resultado del procedimiento u otros aspectos que otorguen condiciones más ventajosas con relación a los demás participantes.

ATENTAMENTE

Nombre o razón social del proveedor
R.F.C. DEL PROVEEDOR

NOMBRE Y FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Este formato deberá ser presentado en papel membretado de la participante.



ANEXO NO. 5

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
PARTIDAS**

Anexo No. 5 OFERTA ECONÓMICA		PROCEDIMIENTO POR INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL, PRESENCIAL NO. INP-IEEV-104C80803-004-2023, RELATIVA A LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO Y EQUIPO ESCOLAR PARA PLANTELES DE EDUCACIÓN BÁSICA, MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO			
Nombre del proveedor:		FECHA:		HOJA NUM:	
Dirección:					
teléfono:					
NO.	DESCRIPCIÓN GENERAL	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIO UNIT. (SIN I.V.A.)	IMPORTE (SIN I.V.A.)
				\$	\$
				\$	\$
				\$	\$
				\$	\$
			SUBTOTAL		
DEBERÁ INDICARSE EL IMPORTE TOTAL DE LA PROPUESTA SIN I.V.A., I.V.A. Y TOTAL CON I.V.A.			I.V.A.		
			TOTAL, C/		
			I.V.A.		
REPRESENTANTE LEGAL					
NOMBRE Y FIRMA:					





ANEXO No. 6

Fecha de oficio: _____

**MTRA. ANA MARÍA NÚÑEZ ORTEGA
SUBDIRECTORA ADMINISTRATIVA DEL INSTITUTO
DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
PRESENTE**

Por este conducto manifiesto a Usted mi consentimiento para que en caso de resultar **PROCEDIMIENTO POR INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONALES, PRESENCIAL No. INP-IEEV-104C80803-004-2023, RELATIVA A LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO Y EQUIPO ESCOLAR PARA PLANTELES DE EDUCACIÓN BÁSICA, MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR**, se proceda a efectuar los pagos correspondientes a través de transferencias Bancarias de conformidad a los datos siguientes:

NOMBRE DEL TITULAR DE LA CUENTA: _____

BANCO: _____

Nº. DE CUENTA: (ONCE DÍGITOS) _____

SUCURSAL: _____

POBLACIÓN: _____

NOM. DE LA PERSONA QUE AUTORIZA: (A) _____

PUESTO O CARGO EN LA EMPRESA: _____

FIRMA

- (A) DEBERÁ TENER FIRMA AUTORIZADA EN LA CUENTA DE REFERENCIA
- (B) FAVOR DE ENVIAR LOS DATOS EN HOJA MEMBRETADA.



ANEXO "A"

FORMATO DE PÓLIZA DE FIANZA PARA **GARANTIZAR EL CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS, PRESTACIÓN DE SERVICIOS** Y OTRAS OBLIGACIONES DE NATURALEZA NO FISCAL; ASÍ COMO PARA RESPONDER POR LOS **DEFECTOS, VICIOS OCULTOS DE LOS BIENES ENTREGADOS Y POR LA CALIDAD DE LOS SERVICIOS PRESTADOS**, ASÍ COMO DE CUALQUIER OTRA RESPONSABILIDAD EN QUE HUBIERE INCURRIDO EL FIADO DE QUE SE TRATE.

(Institución de fianzas) DENOMINACIÓN SOCIAL:

DOMICILIO: (Anotar domicilio).

AUTORIZACIÓN DEL GOBIERNO FEDERAL PARA OPERAR: (Número de oficio y fecha).

(Datos de la póliza)

NÚMERO: (Número asignado por la institución de fianzas)

MONTO AFIANZADO: (Con letra y número, sin incluir el I.V.A.)

MONEDA: _____.

FECHA DE EXPEDICIÓN: _____.

BENEFICIARIO: La Secretaría de Finanzas y Planeación del Gobierno del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave.

R.F.C.: SFP000520C28

DOMICILIO: Avenida Xalapa número 301, Colonia Unidad del Bosque Pensiones, C.P. 91017, Xalapa, Veracruz de Ignacio de la Llave.

CORREO ELECTRÓNICO BENEFICIARIO: (Como medio electrónico por el cual se pueda enviar la fianza).

CONTRATANTE: (Anotar la dependencia o entidad contratante).

CORREO ELECTRÓNICO DE LA CONTRATANTE: (Como medio electrónico por el cual se pueda enviar la fianza).

OBLIGACIÓN GARANTIZADA Y SU NATURALEZA: (Divisible o indivisible, de conformidad con lo estipulado en el contrato).

Si es Divisible, aplicará el siguiente texto: La obligación garantizada será divisible, por lo que en caso de presentarse algún incumplimiento, se hará efectiva solo en la proporción correspondiente al incumplimiento de la obligación principal.

Si es Indivisible, aplicará el siguiente texto: La obligación garantizada será Indivisible Y, en caso de presentarse algún incumplimiento, se hará efectiva por el monto total de las obligaciones garantizadas.

Para garantizar por el fiado: **(anotar el nombre del fiado ya sea persona física o moral), con R.F.C. (anotar R.F.C. de la persona física o moral fiada) y domicilio (anotar el domicilio consignado en el acto o contrato), el cumplimiento de todas y cada una de las obligaciones estipuladas en el contrato público número (anotar el número, tipo y descripción del contrato) de (anotar la fecha de celebración del contrato), celebrado entre el Gobierno del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave a través de la (anotar la denominación de la dependencia o entidad) y dicho fiado, cuyo objeto se hace consistir en (anotar el objeto del contrato), por el monto total de (anotar el monto del contrato), sin incluir el impuesto al valor agregado; **la presente póliza de fianza permanecerá para responder por los defectos, vicios ocultos de los bienes entregados y por la calidad de los servicios prestados, así como de cualquier otra responsabilidad en que hubiere incurrido el fiado atendiendo a todas las estipulaciones establecidas en el aludido contrato y, en todo caso en sus respectivos convenios modificatorios.****

La institución de fianzas, a través de la presente póliza, expresamente acepta la obligación de garantizar y reconocer: a) En su forma y términos todas y cada una de las obligaciones establecidas a cargo del fiado con motivo del respectivo acto o contrato y convenios modificatorios respectivos; b) Las penas convencionales y demás accesorios legales en los propios términos pactados en el acto o contrato o establecidos en las disposiciones legales aplicables; c) Realizar el pago de la cantidad requerida Y, en su caso, incluir la indemnización por mora que proceda de conformidad con el artículo 283 de la Ley de Instituciones; lo anterior, aun cuando la obligación se encuentre subyúdice, en virtud de procedimiento ante autoridad competente, salvo que el fiado obtenga la suspensión de su ejecución ante la instancia correspondiente y la institución de fianzas lo comunique con las constancias respectivas a la beneficiaria para que se abstenga del cobro de la fianza hasta en tanto se dicte sentencia firme; d) Que el coafianzamiento o yuxtaposición de garantías, no implica la novación de las obligaciones asumidas y, por tanto, subsiste la responsabilidad en la medida y condiciones en que la asumió en la póliza de fianza, e incluso en sus documentos modificatorios; e) Que la fianza permanecerá vigente durante **(-- meses)** por el cumplimiento a la o las obligaciones que garantice y conforme a los términos del acto o contrato y, continuará automáticamente en vigor, en caso de que la "Contratante" otorgue al fiado prórrogas, esperas, modificaciones, diferimientos o suspensiones para el cumplimiento de la o las obligaciones contractuales garantizadas, sin necesidad de solicitar endosos o el consentimiento de la institución de fianzas y, sin que tales supuestos, inclusive pudieran entenderse como la creación de una nueva obligación contractual. Asimismo la fianza permanecerá vigente durante la substanciación de todos los procedimientos administrativos, recursos legales, arbitrajes o juicios que se interpongan con origen de la obligación garantizada hasta que se pronuncie la resolución definitiva de autoridad o tribunal competente que haya causado ejecutoria; de esta forma la vigencia, no podrá acotarse en razón del plazo establecido para cumplir la o las obligaciones contractuales, ni tampoco en tanto la beneficiaria tenga expeditas sus facultades para ejercerlas dentro del plazo a que se contrae el artículo 174 de la Ley de Instituciones; f) Que para tener por cancelada la póliza y quede liberada de su obligación fiadora, necesariamente debe recibir por escrito el consentimiento expreso de la Secretaría a través de la Procuraduría, así como la fianza en vía de devolución; bajo el entendimiento que, de no actualizarse dicha formalidad, la póliza continuará vigente para todos los efectos legales; g) Para el





caso de que la fianza se vuelva exigible, someterse a las formalidades de los procedimientos previstos por los artículos 178, 282 y 283 de la Ley de Instituciones, concatenados con las diversas establecidas en los numerales 1º fracción I y 3º del Reglamento; h) Para el caso de que las dependencias y entidades lo consideren conveniente, su consentimiento para que la póliza de fianza, una vez entregado y recibido formalmente el producto objeto del acto o contrato, permanezca vigente durante los plazos previstos por la disposición Décimo segunda de los presentes lineamientos, según corresponda o, en su caso, a partir de que haya concluido el periodo que resulte para que el fiado cumpla totalmente con la corrección, reparación o reposición que requiera la atención de los vicios y los defectos o con las acciones necesarias para cumplir con cualquier otra responsabilidad derivada del acto o contrato, desde luego previo conocimiento que se le hubiere hecho de los defectos, vicios o responsabilidades a cargo del fiado; asimismo tal consentimiento se entiende, por unaparte para que la fianza permanezca vigente durante la substanciación de los procedimientos, juicios o recursos legales que se interpongan hasta que se pronuncie resolución definitiva de autoridad o tribunal competente que haya causado ejecutoria y, por otra tal vigencia permanezca en caso de que se otorgue prórroga o espere al fiado para realizar las correcciones, reparaciones, reposiciones o para llevar a cabo las acciones necesarias para cumplir las demás responsabilidades respecto de los trabajos o servicios sujetos a dichas obligaciones; i) La competencia material y territorial de la Secretaría a través de la Procuraduría, para hacer efectiva la presente garantía ante el incumplimiento de la obligación garantizada por causas atribuibles al proveedor, prestador de servicios o contratista fiados, según sea el caso; j) Que tiene instaladas y autorizadas sucursales u oficinas de servicio en el Estado de Veracruz que corresponden a la región competencia de la Sala Regional del Tribunal Federal de Justicia Administrativa, para que ante dichas sucursales u oficinas, se dirijan y presenten requerimientos de pago con cargo a las respectivas pólizas de fianza que se hagan efectivas, y los reciba el personal empleado para que los entregue a quien según sus funciones corresponda; k) Entregar a la beneficiaria una copia de la póliza de fianza a través del medio electrónico o dirección de correo electrónico señalada al efecto; y l) De existir controversia en materia de interpretación o por la ejecución de la garantía, someterse a la jurisdicción por razón de territorio de los tribunales competentes de la ciudad de Xalapa, Veracruz.- Fin del texto.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS001

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.

DESCRIPCIÓN:

SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO
502 X 540 X 762 MM

GENERALIDADES

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.
- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA

- LAS PATAS DE LA SILLA SE FABRICARÁN CON REDONDO MACIZO DE ACERO AL CARBONO DE 1/2"; AL FRENTE SE TENDRÁ UN REFUERZO EN EL MISMO MATERIAL.
- ENSAMBLAJE DE ASIENTO: TRAVESAÑO EN LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CALIBRE 14.

ASIENTO Y RESPALDO

- INYECTADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO **EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.**, ADITIVO ANTIESTÁTICO, SIN TRANSFERENCIA TÉRMICA Y TEXTURIZADA EN LAS CARAS EXPUESTAS. EL POLIPROPILENO DEBERÁ TENER UN ESPESOR MÍNIMO DE 4 MM ASIENTO: 470 X 460 MM RESPALDO: 470 X 300 MM ESPESOR: 4 MM.

UNIONES

- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.
- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.
- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LA CARA EXPUESTA.

REGATONES

- DE ABRAZADERA, FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON UN PERALTE EFECTIVO NO MENOR A 5 MM EN **COLOR NEGRO**

ACABADO

- LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN **COLOR NEGRO** Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C.

CRITERIOS Y TOLERANCIAS

TODAS LAS MEDIDAS REFERIDAS EN LA PRESENTE PODRÁN TENER UNA TOLERANCIA DE FABRICACIÓN DE ± 5 MILÍMETROS.

SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIMENSIONES, SIEMPRE Y CUANDO LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMÉTRICOS NO SE VEAN AFECTADOS DE MANERA NEGATIVA Y SE GARANTICE EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL MOBILIARIO; LO CUAL ESTARÁ SUJETO A LA APROBACIÓN DEL REQUIRENTE.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS001

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

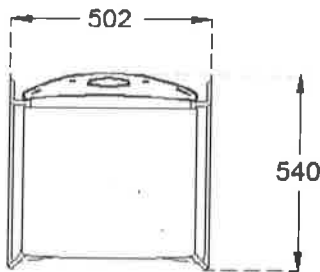
SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.

DESCRIPCIÓN:

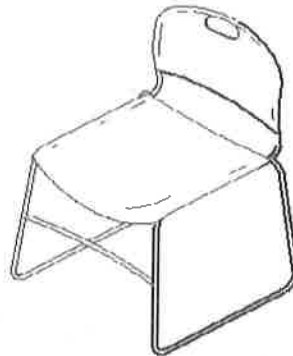
LOS CAMBIOS Y VARIANTES EN LOS DISEÑOS QUE SE REALICEN AL MOBILIARIO, NO DEBERÁN CONTRADECIR LO DISPUESTO EN LA NORMA APLICABLE VIGENTE.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

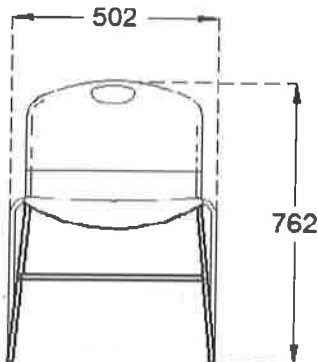
- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



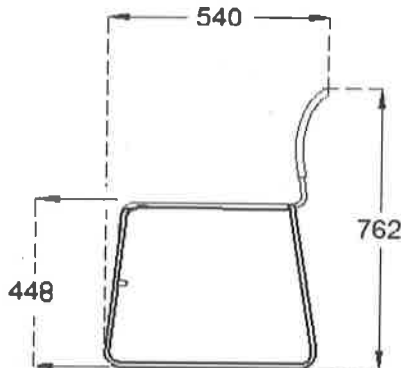
VISTA SUPERIOR



ISOMETRICO



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN: **NC-AU-MM001**

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE: **ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM.**

DESCRIPCIÓN:

CARACTERÍSTICAS:

ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA
1200 X 600 X 750 MM.

GENERALIDADES. - SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.

- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.

- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA. - PATAS FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO CAL. 18 CON FORMA CILÍNDRICA A LOS CUALES SE SOLDARÁN LOS FALDONES. LOS FALDONES (2 PIEZAS LATERALES Y 1 FRONTAL) SE FABRICARÁN EN LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 20 Y TENDRÁN UNA ALTURA NO MENOR A 300 MM PARA RECIBIR LA CUBIERTA, SE DISPONDRÁ SOBRE LAS PATAS UNA PLACA DE SUJECIÓN FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 CON LAS PERFORACIONES NECESARIAS PARA LA SUJECIÓN A TRAVÉS DE UNIONES MECÁNICAS.

CAJÓN. - FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 20 CON CORREDERA DE CAJÓN SENCILLA Y JALADERA EMBUTIDA.

CUBIERTA. - FABRICADA EN PANEL DE MDF DE ALTA DENSIDAD DE 28 MM DE ESPESOR, CON EQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO MÍNIMO DE 30 MM.

UNIONES SOLDADAS. - SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.

- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.

UNIONES MECÁNICAS. - LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN NI INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO.

REGATONES. - REDONDOS FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 5 MM DE ESPESOR EN SU PARTE EFECTIVA.

ACABADO. - LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN **COLOR NEGRO**. SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C.

LA CUBIERTA RECIBIRÁ LAMINADO PLÁSTICO EN **COLOR NOGAL CLARO** EN AMBAS CARAS Y CANTOS CON CINTILLO DE PVC **COLOR NEGRO** TERMOPEGADOS.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**

B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN: **NC-AU-MM001**

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE: **ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM.**

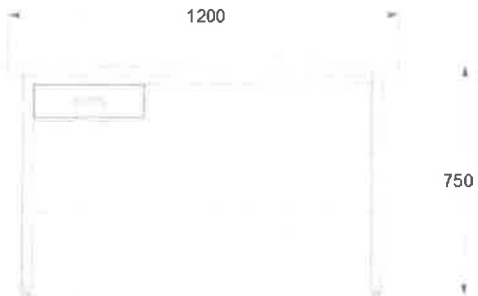
DESCRIPCIÓN:



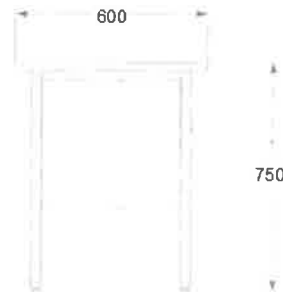
VISTA SUPERIOR



ISOMETRICO



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS003

1 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

**SILLA CON CONCHA Y PALETA INYECTADAS (4o- 6o Y SECUNDARIA)
516 X 540 X 762 MM**

DESCRIPCIÓN:

GENERALIDADES

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES. LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA

- ESTARÁ FORMADA DE 2 TUBULARES REDONDOS DE ACERO AL CARBONO DE 1" EN CALIBRE 18 DOBLADOS EN FORMA DE "U", LOS CUÁLES SE UNIRÁN POR MEDIO LÁMINAS DE ACERO AL CARBONO CAL. 14 CON DOBLECES EN FORMA VARIABLE PERO SIEMPRE CON CORTES SEMICIRCULARES EN LOS EXTREMOS PARA ALOJAR Y SOLDAR LA ESTRUCTURA.

LAS LÁMINAS TENDRÁN PERFORACIONES PARA SUJECCIÓN DE LA CONCHA.

LAS PATAS CONTARÁN CON REFUERZOS LATERALES TROQUELADOS, FABRICADOS EN SOLERAS LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CALIBRE 14 A LA QUE SE SOLDARÁ UNA PARRILLA CONSTITUIDA A BASE DE REDONDOS DE ACERO MACIZO DE 3/8". PARA LA SUJECCIÓN DE LA PALETA, SE SOLDARÁN DOS TUBULARES REDONDOS DE ACERO AL CARBONO DE 3/4" EN CAL. 14 A LA PLACA QUE UNE LAS PATAS Y SE SOLDARÁ EN SU PARTE SUPERIOR UNA PLACA DE ACERO AL CARBONO CAL. 14 CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA RECIBIR LA PALETA DE PP.

- PALETA SE FABRICARÁ EN UNA SOLA PIEZA, INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON ESPESOR DE PARED MÍNIMA DE 4MM Y DE 49 CM DE LARGO POR 33.0 X 33.0 CM DE CUADRO POR 10.5 CM DE CODO Y 2.5. DE ESPESOR PERIMETRAL EN FORMA HEPTAGONAL CON LAPICERA. ADICIONALMENTE LLEVARA RETÍCULAS DE REFUERZO EN LA PARTE POSTERIOR HORIZONTALES Y VERTICALES DEL MISMO MATERIAL. CON ACABADO TEXTURIZADO EN CARA EXPUESTA Y DE COLOR **NEGRO**.

ASIENTO- CONCHA INTEGRAL INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO ANTIESTÁTICO Y RETARDANTE A LA FLAMA, CON TRANSFERENCIA TÉRMICA EN EL RESPALDO Y TEXTURIZADAS EN LA CARA EXPUESTA ESPESOR: 4 MM EN COLOR **VERDE PANTONE 355 C**.

UNIONES

- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES SOLDADAS EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.
- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS003

2 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

**SILLA CON CONCHA Y PALETA INYECTADAS (4o- 6o Y SECUNDARIA)
516 X 540 X 762 MM**

DESCRIPCIÓN:

- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LAS CARAS EXPUESTAS

REGATONES- DE EMBUTIR, SEMIESFÉRICOS DE PP DE ALTO IMPACTO CON UN PERALTE EFECTIVO NO MENOR A 5 MM

ACABADO

- LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA, SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C EN COLOR **NEGRO**.

CRITERIOS Y TOLERANCIAS

TODAS LAS MEDIDAS REFERIDAS EN LA PRESENTE PODRÁN TENER UNA TOLERANCIA DE FABRICACIÓN DE \pm 5 MILÍMETROS.

SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIMENSIONES, SIEMPRE Y CUANDO LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMÉTRICOS NO SE VEAN AFECTADOS DE MANERA NEGATIVA Y SE GARANTICE EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL MOBILIARIO; LO CUAL ESTARÁ SUJETO A LA APROBACIÓN DEL REQUIRENTE.

LOS CAMBIOS Y VARIANTES EN LOS DISEÑOS QUE SE REALICEN AL MOBILIARIO, NO DEBERÁN CONTRADECIR LO DISPUESTO EN LA NORMA APLICABLE VIGENTE.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS003

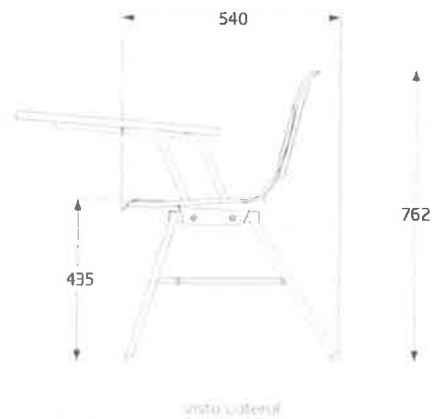
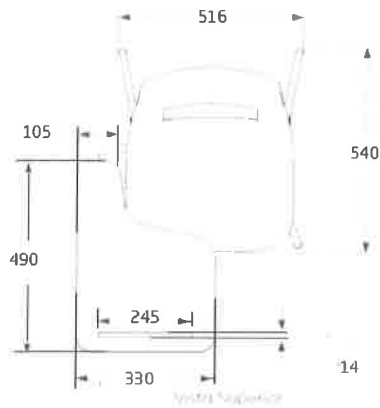
3 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

**SILLA CON CONCHA Y PALETA INYECTADAS (4o- 6o Y SECUNDARIA)
516 X 540 X 762 MM**

DESCRIPCIÓN:



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

MPRIM01

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

MESA TRAPEZOIDAL DE PRIMARIA

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES: ALTURA TOTAL 650 MM., CUBIERTA: 1235 MM. BASE MAYOR X 540 MM. DE FONDO X 620 MM. BASE MENOR.

CUBIERTA: FABRICADA EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA, CON ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 4 MM. REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS CON UN ESPESOR MÍNIMO DE 2.5 MM. Y PREPARACIÓN PARA ENSAMBLE AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA CON PIJAS, MEDIDAS MÍNIMAS GENERALES DE 1235 X 540 X 620 MM. (BASE MAYOR x FONDO x BASE MENOR), TERMINADO EN COLOR **VERDE PANTONE 355 C.**

ESTRUCTURA METÁLICA: LAS PATAS EN PERFIL CUADRADO 31.75 X 31.75 MM. (1 1/4" X 1 1/4") LAMINA NEGRA CALIBRE 18

MARCO PERIMETRAL: A BASE DE CUATRO LARGUEROS DOS LONGITUDINALES Y DOS TRANSVERSALES EN PERFIL TUBULAR, SECCIÓN RECTANGULAR 2" x 1" EN LÁMINA CALIBRE NO 20, LLEVARA PERFORACIONES PARA RECIBIR LA CUBIERTA POR MEDIO DE 10 PIJAS CABEZA FIJADORA PHILLIPS CON RONDANA INTEGRADA DE 3/16" X 1 1/4", PARA UNIÓN DE CUBIERTA AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA.

REGATÓN: PARA EMBUTIR, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

NOTA:

- **PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.**
- **LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.**

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.****
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.**

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERA LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCION, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

EMPAQUE. - LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

MPRIM01

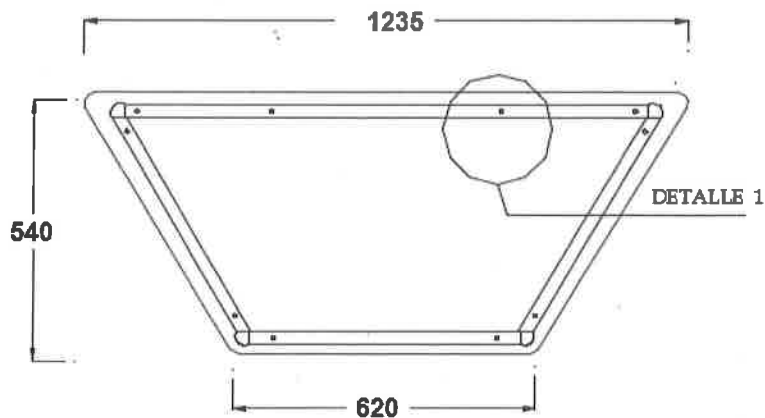
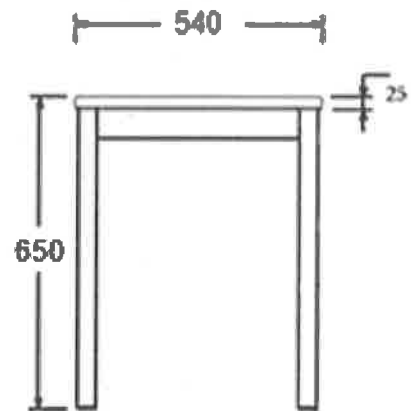
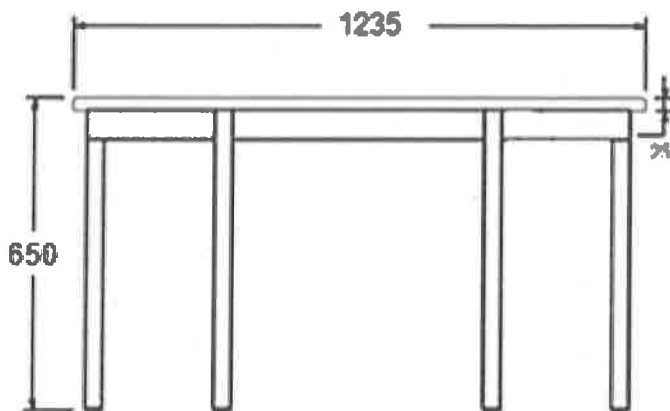
2 DE 2

PARTIDA:

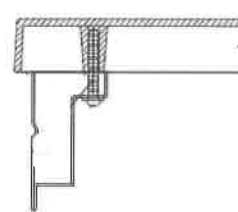
NOMBRE:

MESA TRAPEZOIDAL DE PRIMARIA

DESCRIPCIÓN:



DETALLE 1
CORTE ENSAMBLE DE CUBIERTA AL MARCO PERIMETRAL



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

SPRIM1

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA PARA MESA TRAPEZOIDAL DE PRIMARIA

DESCRIPCIÓN:

ASIENTO - RESPALDO POLIPROPILENO: FABRICADOS EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADOS EN LA CARA EXPUESTA (DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATÓMICA). **EL RESPALDO** DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR AL RESPALDO DE LA ESTRUCTURA Y ENSAMBLADO EN LA PARTE POSTERIOR CON 2 REMACHES TIPO "POP" DE ALA CORTA CON ESPESOR DE PARED DE 3.5 MM. CON VENA DE SOPORTE A MANERA DE MARCO PERIMETRAL Y 14 VENAS DE REFUERZO, CUENTA CON UNA ASA EN FORMA DE ROMBO PARA FACILITAR EL ACOMODO DE LA SILLA, MEDIDAS GENERALES 396 x 265 MM. EL ASIENTO CON CANTO PERIMETRAL EN FORMA DE SEMIRIZO BOLEADO Y LAS ESQUINAS REDONDEADAS EN LA PARTE POSTERIOR LLEVARÁ 6 OREJAS CON REFUERZO A BASE DE VENAS PARA SUJECCIÓN A LA ESTRUCTURA CON REMACHES TIPO "POP" Y EN LA PARTE FRONTAL UNA VENA CAJEADA, 2 LATERALES FRONTALES Y 3 VENAS POSTERIORES DE REFUERZO, EL ASIENTO CON UN ESPESOR DE 3.8 MM. MEDIDAS GENERALES 423 MM. DE FONDO X 403 MM. DE FRENTE. TERMINADO EN **COLOR VERDE PANTONE 355 C.**

ESTRUCTURA: SE FABRICARÁ TOTALMENTE CON PERFIL DE ACERO DE 1" (25.4 MM), EN CALIBRE 18 CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ALTURA TOTAL 710 MM.; ALTURA DEL PISO AL ASIENTO 400 MM.; APERTURA LATERAL 500 MM.; APERTURA FRONTAL 440 MM. DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y UN SOPORTE RECEPTOR DEL ASIENTO Y RESPALDO SEGÚN DISEÑO EN TUBULAR DE 25. 4 MM. (1") DE DIÁMETRO LÁMINA CALIBRE N° 18.

PAPELERA: A BASE DE UNA PARRILLA FORMADA POR 6 PIEZAS EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 1/4" DE DIÁMETRO Y UN REFUERZO POSTERIOR Y LATERALES EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 3/8", EVITANDO PUNTAS EXPUESTAS (SOLDADA), ALTURA DE PISO A LA PARTE SUPERIOR DE LA PARRILLA 150 MM.

REGATÓN: PARA EMBUTIR EN LAS 4 PATAS, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

REMACHES: TIPO "POP" DE 3/16" 6 DE ALA ANCHA PARA FIJAR EL ASIENTO Y 2 DE ALA CORTA PARA EL RESPALDO.

NOTA:

- **PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.**
- **LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.**

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

SPRIM1

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA PARA MESA TRAPEZOIDAL DE PRIMARIA

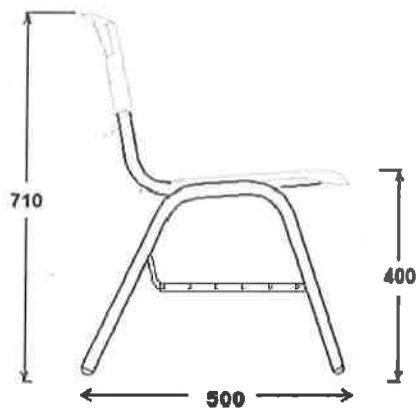
DESCRIPCIÓN:

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERA LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCION, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

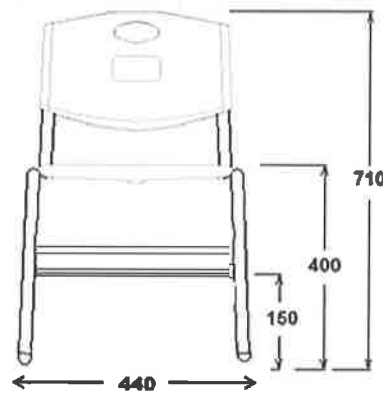
EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGA EN APLICOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.



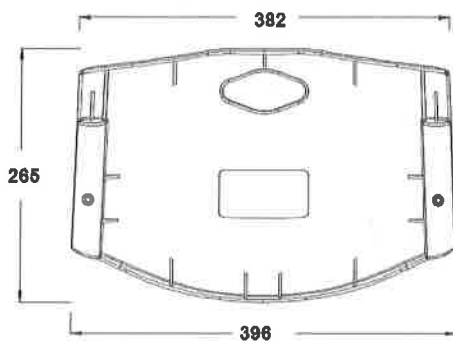
IMAGEN ILUSTRATIVA



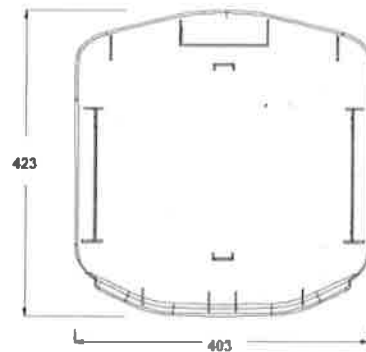
VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR DE RESPALDO Y ASIENTO



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-MC005

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM

DESCRIPCIÓN:

PIZARRÓN BLANCO RECTANGULAR DE 3000 DE LONGITUD Y 900 DE ANCHO, PERIMETRALMENTE LLEVA UN MARCO DE ALUMINIO CON PORTA GIS INTEGRAL.

GENERALIDADES.- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES

- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS . LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.

- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA

- LA BASE SE FABRICARÁ CON TABLERO DE MDF DE 9 MM, CON UNA HOJA DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 24 PORCELANIZADA CON ESMALTE REFRACTARIO, UNIDA CON ADHESIVO DE CONTACTO Y PENSADA.

- EL MARCO PERIMETRAL SE ENCONTRARÁ FORMADO POR 4 PERFILES DE ALUMINIO ANONIZADO NATURAL MATE, DE SECCIÓN "U" DE 11 MM X 14 MM Y 1.8 MM DE ESPESOR, CON CORTE A 45° EN SUS EXTREMOS. LA SECCIÓN INFERIOR DEBERÁ CONTAR CON PORTAGÍS INTEGRADO DE 1.5 MM X 29 MM DICHO MARCO ALOJARÁ LAS HOJAS DE LÁMINA Y MDF FIJÁNDOSE CON REMACHES.

- A LO LARGO DEL MARCO PERIMETRAL, Y LOCALIZADOS EN FORMA SIMÉTRICA, SE HARÁN BARRENOS PARA LA CORRECTA SUJECIÓN DEL PIZARRÓN AL MURO.

LLEVARÁ SEIS REFUERZOS DE LÁMINA GALVANIZADA Y/O CAL. NO. 24 DE 100 X 898 MM DE LONGITUD VAN PEGADAS TOTALMENTE VERTICALES AL MDF CON ADHESIVO DE CONTACTO NO. 4518 DE 3M. O SIMILAR POR LA PARTE POSTERIOR DEL PIZARRÓN.

UNIONES

- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN NI INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO

ACABADO

LA ESTRUCTURA DEBERÁ TENER UNA TEXTURA LIBRE DE IMPERFECCIONES, ANTI REFLEJANTE DE BAJO RESPLANDOR. NO DEBERÁ REBASAR LOS 80 GU (GRADOS DE BRILLANTEZ) CUANDO LA SUPERFICIE TENGA UN ÁNGULO DE 60°

EMPAQUE: SE ENTREGARÁN CUBIERTO TODO EL PIZARRÓN EN CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM, DE ESPESOR Y DE 14 K/CM2 (DOS CARAS) CON CAPACIDAD DE DOS PIEZAS FLEJADAS, DEBIENDO LLEVAR IMPRESA EN UN LUGAR VISIBLE, LA CODIFICACIÓN Y NOMENCLATURA CORRESPONDIENTE.

INCLUYE TORNILLERÍA Y TAQUETES PARA SU CORRECTA FIJACIÓN.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-MC005

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM

DESCRIPCIÓN:

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



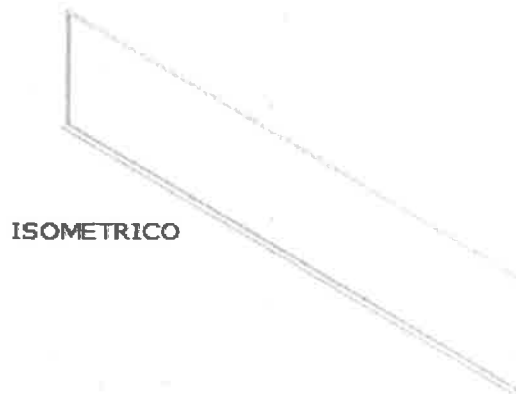
VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS001

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.

DESCRIPCIÓN:

SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO
502 X 540 X 762 MM

GENERALIDADES

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.
- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA

- LAS PATAS DE LA SILLA SE FABRICARÁN CON REDONDO MACIZO DE ACERO AL CARBONO DE 1/2"; AL FRENTE SE TENDRÁ UN REFUERZO EN EL MISMO MATERIAL.
- ENSAMBLAJE DE ASIENTO: TRAVESAÑO EN LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CALIBRE 14.

ASIENTO Y RESPALDO

- INYECTADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO **EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.**, ADITIVO ANTIESTÁTICO, SIN TRANSFERENCIA TÉRMICA Y TEXTURIZADA EN LAS CARAS EXPUESTAS. EL POLIPROPILENO DEBERÁ TENER UN ESPESOR MÍNIMO DE 4 MM ASIENTO: 470 X 460 MM RESPALDO: 470 X 300 MM ESPESOR: 4 MM.

UNIONES

- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.
- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.
- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LA CARA EXPUESTA.

REGATONES

- DE ABRAZADERA, FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON UN PERALTE EFECTIVO NO MENOR A 5 MM EN **COLOR NEGRO**

ACABADO

- LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN **COLOR NEGRO** Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C.

CRITERIOS Y TOLERANCIAS

TODAS LAS MEDIDAS REFERIDAS EN LA PRESENTE PODRÁN TENER UNA TOLERANCIA DE FABRICACIÓN DE ± 5 MILÍMETROS.

SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIMENSIONES, SIEMPRE Y CUANDO LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMÉTRICOS NO SE VEAN AFECTADOS DE MANERA NEGATIVA Y SE GARANTICE EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL MOBILIARIO; LO CUAL ESTARÁ SUJETO A LA APROBACIÓN DEL REQUIRENTE.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS001

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

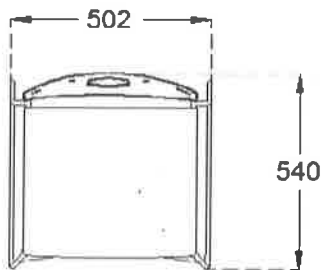
SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.

DESCRIPCIÓN:

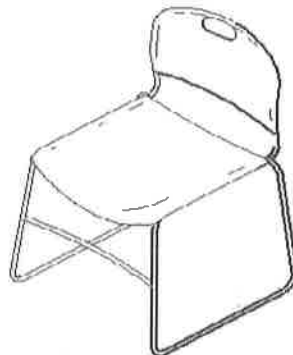
LOS CAMBIOS Y VARIANTES EN LOS DISEÑOS QUE SE REALICEN AL MOBILIARIO, NO DEBERÁN CONTRADECIR LO DISPUESTO EN LA NORMA APLICABLE VIGENTE.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

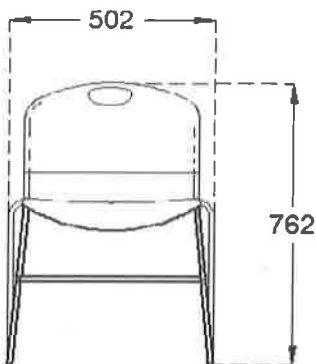
- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



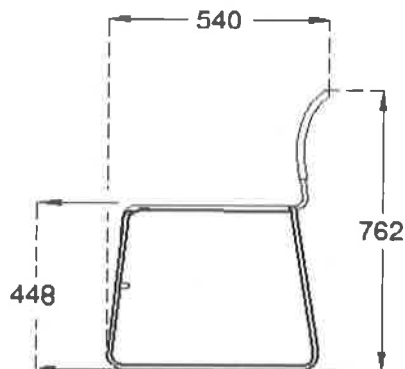
VISTA SUPERIOR



ISOMETRICO



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MM001

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM.

DESCRIPCIÓN:

CARACTERÍSTICAS:

ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA
1200 X 600 X 750 MM.

GENERALIDADES. - SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.

- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.

- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA. - PATAS FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO CAL. 18 CON FORMA CILÍNDRICA A LOS CUALES SE SOLDARÁN LOS FALDONES. LOS FALDONES (2 PIEZAS LATERALES Y 1 FRONTAL) SE FABRICARÁN EN LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 20 Y TENDRÁN UNA ALTURA NO MENOR A 300 MM PARA RECIBIR LA CUBIERTA, SE DISPONDRÁ SOBRE LAS PATAS UNA PLACA DE SUJECIÓN FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 CON LAS PERFORACIONES NECESARIAS PARA LA SUJECIÓN A TRAVÉS DE UNIONES MECÁNICAS.

CAJÓN. - FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 20 CON CORREDERA DE CAJÓN SENCILLA Y JALADERA EMBUTIDA.

CUBIERTA. - FABRICADA EN PANEL DE MDF DE ALTA DENSIDAD DE 28 MM DE ESPESOR, CON EQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO MÍNIMO DE 30 MM.

UNIONES SOLDADAS. - SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.

- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.

UNIONES MECÁNICAS. - LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN NI INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO.

REGATONES. - REDONDOS FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 5 MM DE ESPESOR EN SU PARTE EFECTIVA.

ACABADO. - LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN **COLOR NEGRO**. SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C.

LA CUBIERTA RECIBIRÁ LAMINADO PLÁSTICO EN **COLOR NOGAL CLARO** EN AMBAS CARAS Y CANTOS CON CINTILLO DE PVC **COLOR NEGRO** TERMOPEGADOS.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN: **NC-AU-MM001**

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE: **ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM.**

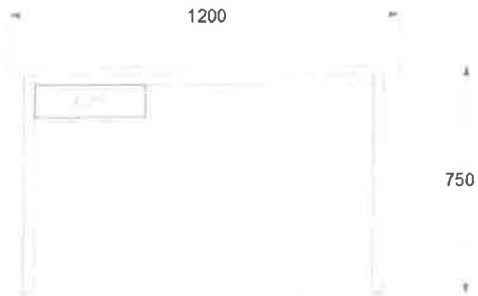
DESCRIPCIÓN:



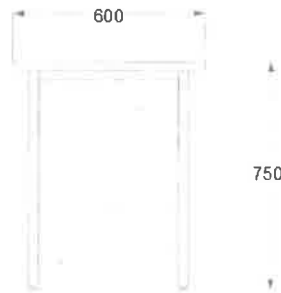
VISTA SUPERIOR



ISOMETRICO



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS003

1 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

**SILLA CON CONCHA Y PALETA INYECTADAS (4o- 6o Y SECUNDARIA)
516 X 540 X 762 MM**

DESCRIPCIÓN:

GENERALIDADES

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES. LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA

- ESTARÁ FORMADA DE 2 TUBULARES REDONDOS DE ACERO AL CARBONO DE 1" EN CALIBRE 18 DOBLADOS EN FORMA DE "U", LOS CUÁLES SE UNIRÁN POR MEDIO LÁMINAS DE ACERO AL CARBONO CAL. 14 CON DOBLECES EN FORMA VARIABLE PERO SIEMPRE CON CORTES SEMICIRCULARES EN LOS EXTREMOS PARA ALOJAR Y SOLDAR LA ESTRUCTURA.

LAS LÁMINAS TENDRÁN PERFORACIONES PARA SUJECCIÓN DE LA CONCHA.

LAS PATAS CONTARÁN CON REFUERZOS LATERALES TROQUELADOS, FABRICADOS EN SOLERAS LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CALIBRE 14 A LA QUE SE SOLDARÁ UNA PARRILLA CONSTITUIDA A BASE DE REDONDOS DE ACERO MACIZO DE 3/8". PARA LA SUJECCIÓN DE LA PALETA, SE SOLDARÁN DOS TUBULARES REDONDOS DE ACERO AL CARBONO DE 3/4" EN CAL. 14 A LA PLACA QUE UNE LAS PATAS Y SE SOLDARÁ EN SU PARTE SUPERIOR UNA PLACA DE ACERO AL CARBONO CAL. 14 CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA RECIBIR LA PALETA DE PP.

- PALETA SE FABRICARÁ EN UNA SOLA PIEZA, INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON ESPESOR DE PARED MÍNIMA DE 4MM Y DE 49 CM DE LARGO POR 33.0 X 33.0 CM DE CUADRO POR 10.5 CM DE CODO Y 2.5. DE ESPESOR PERIMETRAL EN FORMA HEPTAGONAL CON LAPICERA. ADICIONALMENTE LLEVARA RETÍCULAS DE REFUERZO EN LA PARTE POSTERIOR HORIZONTALES Y VERTICALES DEL MISMO MATERIAL. CON ACABADO TEXTURIZADO EN CARA EXPUESTA Y DE COLOR **NEGRO**.

ASIENTO- CONCHA INTEGRAL INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO ANTIESTÁTICO Y RETARDANTE A LA FLAMA, CON TRANSFERENCIA TÉRMICA EN EL RESPALDO Y TEXTURIZADAS EN LA CARA EXPUESTA ESPESOR: 4 MM EN COLOR **VERDE PANTONE 355 C**.

UNIONES

- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES SOLDADAS EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.
- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS003

2 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

**SILLA CON CONCHA Y PALETA INYECTADAS (4o- 6o Y SECUNDARIA)
516 X 540 X 762 MM**

DESCRIPCIÓN:

- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LAS CARAS EXPUESTAS

REGATONES- DE EMBUTIR, SEMIESFÉRICOS DE PP DE ALTO IMPACTO CON UN PERALTE EFECTIVO NO MENOR A 5 MM

ACABADO

- LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA, SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C EN COLOR **NEGRO**.

CRITERIOS Y TOLERANCIAS

TODAS LAS MEDIDAS REFERIDAS EN LA PRESENTE PODRÁN TENER UNA TOLERANCIA DE FABRICACIÓN DE \pm 5 MILÍMETROS.

SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIMENSIONES, SIEMPRE Y CUANDO LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMÉTRICOS NO SE VEAN AFECTADOS DE MANERA NEGATIVA Y SE GARANTICE EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL MOBILIARIO; LO CUAL ESTARÁ SUJETO A LA APROBACIÓN DEL REQUIRENTE.

LOS CAMBIOS Y VARIANTES EN LOS DISEÑOS QUE SE REALICEN AL MOBILIARIO, NO DEBERÁN CONTRADECIR LO DISPUESTO EN LA NORMA APLICABLE VIGENTE.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS003

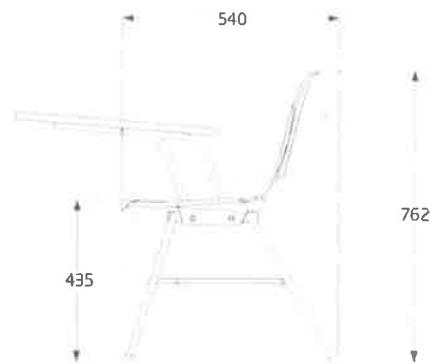
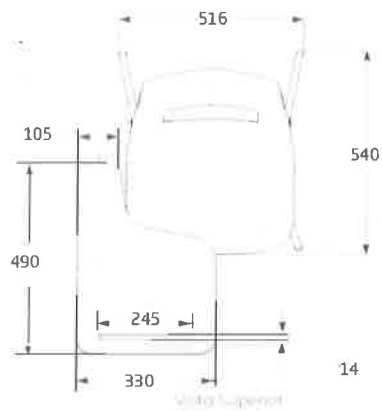
3 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

**SILLA CON CONCHA Y PALETA INYECTADAS (4o- 6o Y SECUNDARIA)
516 X 540 X 762 MM**

DESCRIPCIÓN:



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

MSEC01

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

MESA TRAPEZOIDAL DE SECUNDARIA

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES: ALTURA TOTAL 750 MM., CUBIERTA: 1235 MM. BASE MAYOR X 540 MM. DE FONDO X 620 MM. BASE MENOR.

CUBIERTA: FABRICADA EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA, CON ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 4 MM. REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS CON UN ESPESOR MÍNIMO DE 2.5 MM. Y PREPARACIÓN PARA ENSAMBLE AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA CON PIJAS, MEDIDAS MÍNIMAS GENERALES DE 1235 X 540 X 620 MM. TERMINADO EN **COLOR VERDE PANTONE 355 C.**

ESTRUCTURA METÁLICA: LAS PATAS EN PERFIL CUADRADO 31.75 X 31.75 MM. (1 1/4" X 1 1/4") LAMINA NEGRA CALIBRE 18

MARCO PERIMETRAL: A BASE DE CUATRO LARGUEROS DOS LONGITUDINALES Y DOS TRANSVERSALES EN PERFIL TUBULAR, SECCIÓN RECTANGULAR 2" x 1" EN LÁMINA CALIBRE NO 20, LLEVARA PERFORACIONES PARA RECIBIR LA CUBIERTA POR MEDIO DE 10 PIJAS CABEZA FIJADORA PHILLIPS CON RONDANA INTEGRADA DE 3/16" X 1 1/4", PARA UNIÓN DE CUBIERTA AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA.

REGATÓN: PARA EMBUTIR, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

NOTA:

- **PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.**
- **LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.**

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERA LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCION, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

EMPAQUE. - LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

MSEC01

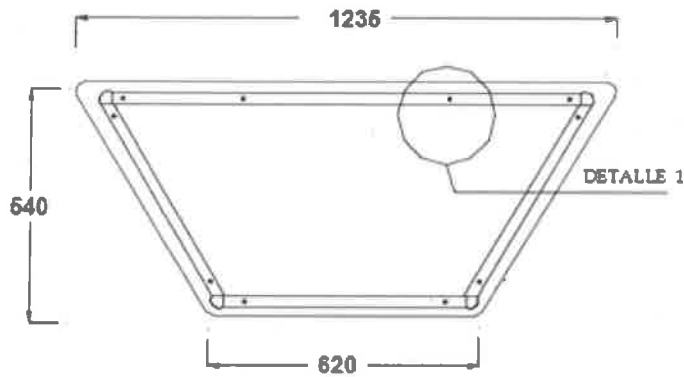
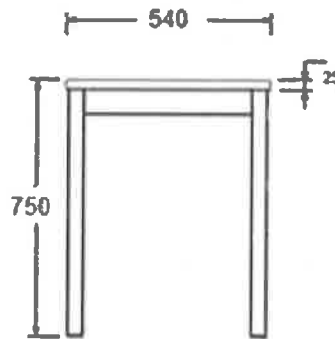
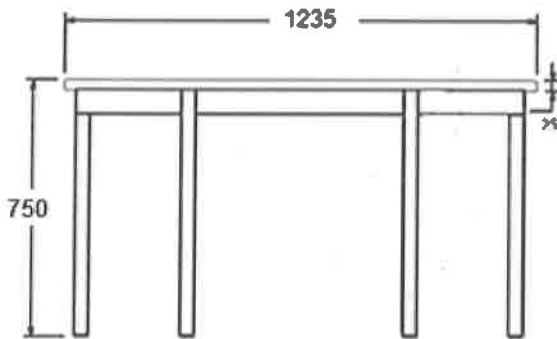
2 DE 2

PARTIDA:

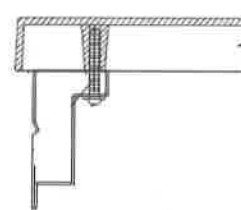
NOMBRE:

MESA TRAPEZOIDAL DE SECUNDARIA

DESCRIPCIÓN:



DETALLE 1
CORTE ENSAMBLE DE CUBIERTA AL MARCO PERIMETRAL



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

SSEC01

1 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA PARA MESA TRAPEZOIDAL DE SECUNDARIA

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES: ALTURA TOTAL DE 800 MM., ALTURA DE ASIENTO DE 440 MM., ASIENTO DE 405 MM. X 405 MM. Y RESPALDO DE 400 MM. X 220 MM., ALTURA A LA PARTE SUPERIOR DE LA PARRILLA 190 MM., ABERTURA PATAS FRONTAL EXTERIOR 530 MM., ABERTURA PATAS LATERAL EXTERIOR 550 MM.

ESTRUCTURA: SE DEBE FABRICAR TOTALMENTE CON PERFIL DE ACERO TUBULAR REDONDO DE 1" (25.4 MM.), EN CALIBRE 18. FORMADA POR DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U", UNA PIEZA DOBLADA EN FORMA ESPECIAL PARA FORMAR EL ASIENTO Y RESPALDO QUE LLEVARA PREPARACIÓN PARA RECIBIR EL RESPALDO A BASE DE 5 PERFORACIONES TROQUELADAS Y DISTRIBUIDAS DE MANERA QUE COINCIDAN CON LOS TETONES DEL RESPALDO. CONTARÁ CON DOS PIEZAS DOBLADAS EN FORMA DE "L" DE LÁMINA CALIBRE 14 PARA UNIR LAS ASNILLAS EN FORMA DE "U" AL TUBO QUE FORMA EL ASIENTO Y RESPALDO.

ARMADO: PARA LA UNIÓN DE TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DE LA ESTRUCTURA SE EMPLEARÁ SOLDADURA SISTEMA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA DE MICROALAMBRE, PREVIAMENTE DECAPADA.

ACABADOS: LA ESTRUCTURA SE TERMINARÁ CON PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 200° C, COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE, PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO.

PAPELERA: A BASE DE UNA PARRILLA FORMADA POR 6 PIEZAS EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 1/4" DE DIÁMETRO Y UN REFUERZO POSTERIOR Y LATERALES EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 3/8", EVITANDO PUNTAS EXPUESTAS (SOLDADA).

REGATÓN: PARA EMBUTIR EN LAS 4 PATAS, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

ASIENTO: INYECTADO EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 6 MM., Y ESPESOR PERIMETRAL DE 20 MM. (A EXCEPCIÓN DEL FRONTAL POR CURVA DE MOLDEO). ADICIONALMENTE LLEVARA RETÍCULAS DE REFUERZO EN LA PARTE INFERIOR HORIZONTALES Y VERTICALES DEL MISMO MATERIAL 17 COMO MÍNIMO VERTICALES Y 30 HORIZONTALES COMO MÍNIMO EN CADA LADO, ASÍ COMO CUATRO CEJAS PARA RECIBIR REMACHES QUE SUJETAN EL ASIENTO A LA ESTRUCTURA DE FORMA LATERAL. CON ACABADO TEXTURIZADO ANTIDERRAPANTE EN CARA EXPUESTA. DIMENSIONES GENERALES DE 405 MM. DE FONDO POR 405 MM. DE LARGO.

RESPALDO: INYECTADO EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 5 MM., Y ESPESOR PERIMETRAL DE 20 MM. (A EXCEPCIÓN DEL INFERIOR POR CURVA DE MOLDEO). ADICIONALMENTE LLEVARA RETÍCULAS DE REFUERZO EN LA PARTE POSTERIOR EN FORMA DE ABANICO 30 COMO MÍNIMO DEL MISMO MATERIAL. CONTARÁ CON UN CANAL RECEPTOR DEL MISMO MATERIAL EN LA PARTE POSTERIOR PARA RECIBIR EL TUBO DE 25.4 MM. DEL RESPALDO. ASÍ MISMO DEBERÁ CONTAR CON 5 TETONES DEL MISMO MATERIAL DE 15 MM. DE ALTURA, QUE RECIBIRÁN LAS PIJAS QUE LO SUJETAN A LA ESTRUCTURA. CON ACABADO TEXTURIZADO ANTIDERRAPANTE EN CARA EXPUESTA. DIMENSIONES DE 400 MM. DE LARGO POR 220 MM. DE ALTURA.

TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO CONTARAN CON DOS RESAQUES EN MEDIA LUNA CADA UNO PARA RECIBIR LA ESTRUCTURA. TERMINADO EN **COLOR VERDE PANTONE 355 C.**

ENSAMBLADO: EL ASIENTO SE SUJETARÁ A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE REMACHES TIPO "POP" ALA ANCHA ALUMINIO- ACERO DE FORMA LATERAL Y POR LA PARTE INFERIOR. EL RESPALDO SE UNIRÁ A LA ESTRUCTURA CON PIJAS GALVANIZADAS DEL TEMARIO ADECUADO.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

SSEC01

2 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA PARA MESA TRAPEZOIDAL DE SECUNDARIA

DESCRIPCIÓN:

NOTA:

- LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.
- EMPAQUE, PARA EL ADECUADO TRANSPORTE Y ALMACENAJE, QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DE LA CALIDAD DEL BIEN.

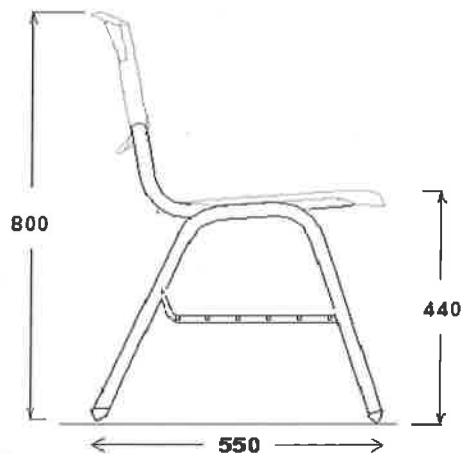
NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

A.- PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**

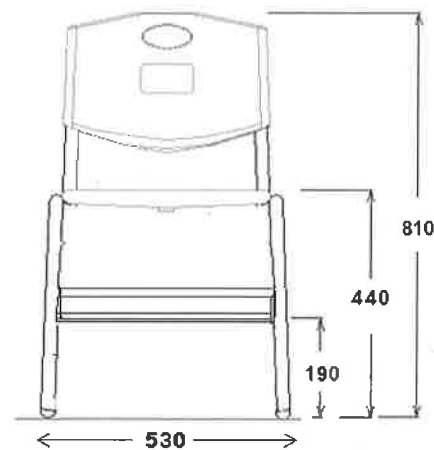
B.- CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERA LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCION, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGA EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.



VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

SSEC01

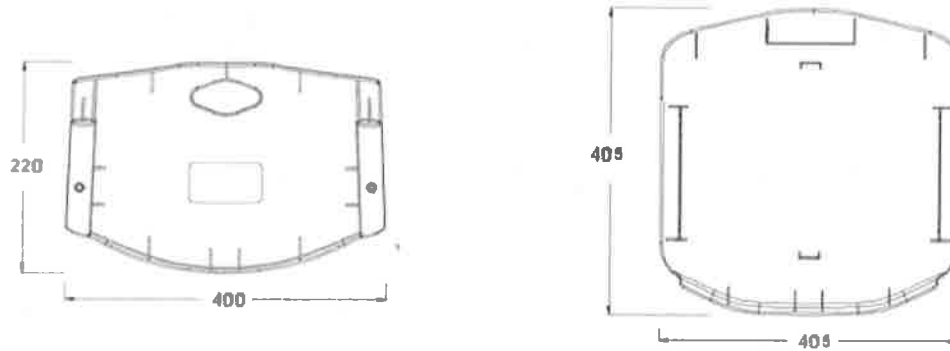
3 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA PARA MESA TRAPEZOIDAL DE SECUNDARIA

DESCRIPCIÓN:



VISTA POSTERIOR DE ASIENTO Y RESPALDO

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-MC005

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM

DESCRIPCIÓN:

PIZARRÓN BLANCO RECTANGULAR DE 3000 DE LONGITUD Y 900 DE ANCHO, PERIMETRALMENTE LLEVA UN MARCO DE ALUMINIO CON PORTA GIS INTEGRAL.

GENERALIDADES.- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES

- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS . LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.

- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA

- LA BASE SE FABRICARÁ CON TABLERO DE MDF DE 9 MM, CON UNA HOJA DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 24 PORCELANIZADA CON ESMALTE REFRACTARIO, UNIDA CON ADHESIVO DE CONTACTO Y PENSADA.

- EL MARCO PERIMETRAL SE ENCONTRARÁ FORMADO POR 4 PERFILES DE ALUMINIO ANONIZADO NATURAL MATE, DE SECCIÓN "U" DE 11 MM X 14 MM Y 1.8 MM DE ESPESOR, CON CORTE A 45° EN SUS EXTREMOS. LA SECCIÓN INFERIOR DEBERÁ CONTAR CON PORTAGÍS INTEGRADO DE 1.5 MM X 29 MM DICHO MARCO ALOJARÁ LAS HOJAS DE LÁMINA Y MDF FIJÁNDOSE CON REMACHES.

- A LO LARGO DEL MARCO PERIMETRAL, Y LOCALIZADOS EN FORMA SIMÉTRICA, SE HARÁN BARRENOS PARA LA CORRECTA SUJECIÓN DEL PIZARRÓN AL MURO.

LLEVARÁ SEIS REFUERZOS DE LÁMINA GALVANIZADA Y/O CAL. NO. 24 DE 100 X 898 MM DE LONGITUD VAN PEGADAS TOTALMENTE VERTICALES AL MDF CON ADHESIVO DE CONTACTO NO. 4518 DE 3M. O SIMILAR POR LA PARTE POSTERIOR DEL PIZARRÓN.

UNIONES

- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN NI INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO

ACABADO

LA ESTRUCTURA DEBERÁ TENER UNA TEXTURA LIBRE DE IMPERFECCIONES, ANTI REFLEJANTE DE BAJO RESPLANDOR. NO DEBERÁ REBASAR LOS 80 GU (GRADOS DE BRILLANTEZ) CUANDO LA SUPERFICIE TENGA UN ÁNGULO DE 60°

EMPAQUE: SE ENTREGARÁN CUBIERTO TODO EL PIZARRÓN EN CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM, DE ESPESOR Y DE 14 K/CM2 (DOS CARAS) CON CAPACIDAD DE DOS PIEZAS FLEJADAS, DEBIENDO LLEVAR IMPRESA EN UN LUGAR VISIBLE, LA CODIFICACIÓN Y NOMENCLATURA CORRESPONDIENTE.

INCLUYE TORNILLERÍA Y TAQUETES PARA SU CORRECTA FIJACIÓN.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-MC005

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM

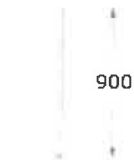
DESCRIPCIÓN:

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



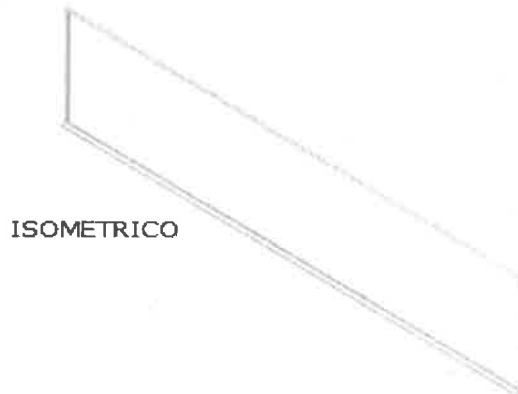
VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



ISOMETRICO

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100034

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

ARCHIVERO EN LAMINA DE ACERO CON 4 GAVETAS TAMAÑO OFICIO

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES DE 440 x 710 x 1250 MM. EN LAMINA DE ACERO CAL. 20, 4 GAVETAS TAMAÑO OFICIO CAL. 22, CON CORREDERA DE PROYECCION METALICA CAL. 16, CON CERRADURA DE ORIGEN NACIONAL, JALADERAS EMBUTIDAS Y PORTA ETIQUETAS (4.5 X 7 CM.). EL CAJON DEBERA TENER EN SUS COSTADOS UNA ALTURA DE 16 CM. TERMINADO EN ESMALTE ALQUIDALICO COLOR **ARENA** SOBRE TRATAMIENTO FOSFATIZADO SEMIBRILLANTE.

EL CAJON DEBERA DESPLAZARSE LIBREMENTE SOBRE LA CORREDERA EN UNA LONGITUD EFECTIVA MINIMA DE 51 CM.

EMPAQUE. - SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADO CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN

NOTA.- LAS DIMENSIONES CONSIGNADAS SON LAS NOMINALES. SE PODRAN ACEPTAR VARIACIONES DEL DISEÑO, SIEMPRE Y CUANDO ESTAS NO AFECTEN LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMETRICOS DEL CASO, LO CUAL SERA EVALUADO POR EL COMITÉ DE LA LICITACION.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100009

1 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA ESPECIAL CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES MÍNIMAS GENERALES: 520 MM. DE ANCHO, 547 MM. DE FONDO, 450 MM. ALTURA PISO-ASIEN TO, 770 MM. ALTURA TOTAL Y 180 MM. ALTURA PISO-SOPORTE.

ASIEN TO Y RESPALDO.

FABRICADOS EN RESINA PLASTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), INDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTATICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATÓMICA, TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA CON UN ESPESOR DE PARED DE 4MM. MÍNIMO, EL RESPALDO DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR A PRESIÓN A LA ESTRUCTURA EN DOBLE ALAMBRÓN (COLD ROLLED DE 1/2"), EL ASIEN TO CON RIZO PERIMETRAL EN FORMA DE ENGARGOLADO A LA ESTRUCTURA Y EN LA CARA INFERIOR 5 PIVOTES SEMI TUBULARES; 3 FRONTALES Y 2 POSTERIORES PARA UNIÓN A LOS HERRAJES DE LA ESTRUCTURA. TERMINADO EN **COLOR VERDE PANTONE 355 C.**

ESTRUCTURA.

EN ACERO COLD ROLLED, CALIDAD 1018 CON UN DIÁMETRO DE ESTRUCTURA DE 1/2" (12.7MM.) FORMADA POR DOS ASNILLAS LATERALES, IZQUIERDA Y DERECHA Y EN LA PARTE FRONTAL UN REFUERZO Y EN LA PARTE POSTERIOR UNA ASNILLA DE REFUERZO PARA EL RESPALDO.

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.
- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

HERRAJES.

PARA ENSAMBLE DE ASIEN TO, EN LA PARTE FRONTAL UN TRAVESAÑO TIPO SOLERA EN LÁMINA CALIBRE N° 14 TROQUELADO CON 3 BARRENOS EN OJIVAL CON REFUERZO EN COLD ROLLED DE 9.5 MM. (3/8") DE DIÁMETRO, EN LA PARTE POSTERIOR 2 PLACAS RECTANGULARES CON PUNTAS BOLEADAS EN LÁMINA CALIBRE N° 14 TROQUELADAS CON BARRENO EN OJIVAL SOLDADAS A LA ESTRUCTURA, EL ENSAMBLE SERÁ A BASE DE TORNILLOS 1/4" X 11 C/ROLDANA PLANA PHILLIPS TIPO SEM EN PIVOTES DEL ASIEN TO, EL RESPALDO ENSAMBLE A PRESIÓN Y PEGAMENTO DE CONTACTO EN ESTRUCTURA.

UNIONES.

- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.
- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.
- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.
- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LA CARA EXPUESTA.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100009

2 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA ESPECIAL CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

REGATON.

FABRICADO EN RESINA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA (DE NO MARCADO) CON TEXTURA ANTIDERRAPANTE Y ENSAMBLE A PRESIÓN EN ESTRUCTURA CON UN TOPE A BASE DE UN CIRCULO DE 7.93 MM. (5/16") DE DIÁMETRO EN LÁMINA CALIBRE NO. 14 SUJETO A ESTRUCTURA POR SOLDADURA DE FUSIÓN (ELECTRO SOLDADOS), PARA UNA MEJOR SUJECIÓN DEL REGATÓN LLEVARÁ PEGAMENTO DE CONTACTO. EN **COLOR NEGRO**.

ACABADO.

LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN **COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE** Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 200 °C.

CRITERIOS Y TOLERANCIAS.

TODAS LAS MEDIDAS REFERIDAS EN LA PRESENTE PODRÁN TENER UNA TOLERANCIA DE FABRICACIÓN DE ± 5 MILÍMETROS.

LOS CAMBIOS Y VARIANTES EN LOS DISEÑOS QUE SE REALICEN AL MOBILIARIO, NO DEBERÁN CONTRADECIR LO DISPUESTO EN LA NORMA APLICABLE VIGENTE.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERA LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCION, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGA EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.



INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

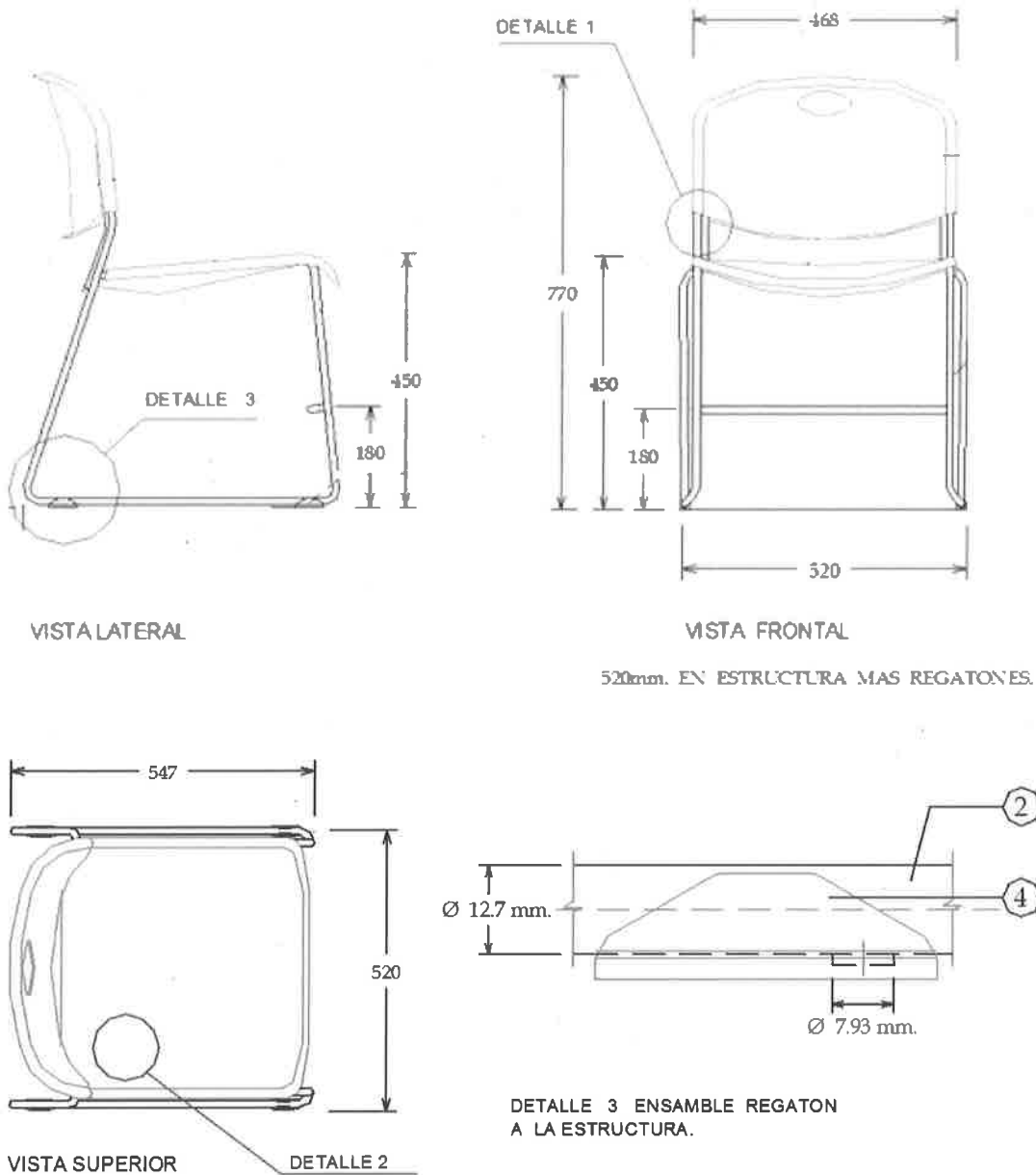
CODIFICACIÓN: **M10100009**

3 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE: **SILLA ESPECIAL CAPFCE**

DESCRIPCIÓN:



520mm. EN ESTRUCTURA MAS REGATONES.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100007

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA SECRETARIAL GIRATORIA Y BASE CON 5 CARRETILLAS

DESCRIPCIÓN:

SILLA ANATOMICA RECLINABLE, DE ALTURA AJUSTABLE (PISTON NEUMATICO OPCIONAL), CON BASE GIRATORIA FORMADA CON CANALES PREFORMADOS DE POLIPROPILENO, PROVISTA DE 5 RODAJAS Y GUARDAS DE POLIPROPILENO ALTO IMPACTO, ASIENTO Y RESPALDO ACOJINADOS Y TAPIZADOS CON VINIL O TELA IMPERMERABLE.

ELEMENTOS MATERIALES.

ESTRUCTURA. - METALICA CON ADITAMENTOS, EN ASIENTO-RESPALDO PARA HACERLO RECLINABLE, SOPORTE VERTICAL DE SECCION REDONDA 1 ¼" (32 MM.) MINIMO, CON CUERDA PARA AJUSTAR ALTURAS O LISO EN CASO DE LLEVAR PISTON NEUMATICO, EL EJE LLEVA FUNDAS METALICAS O DE POLIPROPILANO Y EN EL EXTREMO INFERIOR LLEVA 5 CANALES CONCENTRICOS DE POLIPROPILENO, CON CASQUILLO EN EL EXTREMO PARA RECIBIR LAS RODAJAS CILINDRICAS DE DESPLAZAMIENTO.

ASIENTO Y RESPALDO. - DE FORMA ANATOMICA CON ALMA DE TRIPLAY DE ORIMERA, LAMINA O POLIPROPILENO, ACOJINADOS CON POLIURETANO DE ALTA DENSIDAD Y TAPIZADOS CON VINIL O TELA TIPO PLIANA EN COLOR NEGRO.

RODAJAS. - 5 PIEZAS CILINDRICAS TIPO "YOYO", DE 2 DE DIAMETRO (50 MM) FABRICADO EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON GUARDAS DE PROTECCION DEL MISMO MATERIAL.

TORNILLERIA. - LA NECESARIA PARA FIJAR CONVENIENTEMENTE LAS PIEZAS CON CONFORMAN LA SILLA Y SEGUN DISEÑO DEL FABRICANTE.

SOLDADURA. - PERFECTAMENTE APLICADAS Y LIBRES DE ESCORIA EN LAS PARTES QUE SE REQUIERA.

ACABADO. - LAS PARTES METALICAS VISIBLES PREVIAMENTE "DECAPADAS", SE TERMINA CON PINTURA ELCTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA EN COLOR NEGRO SEMIMATE, TAPIZADO EN VINIL O TELA DE PRIMERA EN ASIENTO Y RESPALDO EN COLOR NEGRO Y PIEZAS DE POLIURETANO DE BUENA CALIDAD EN COLOR NEGRO.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100006

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

**SILLON EJECUTIVO GIRATORIO CON BRAZOS, RECLINABLE Y BASE CON 5
CARRETIILLAS**

DESCRIPCIÓN:

SILLON EJECUTIVO ANATOMICO, CON BRAZOS, RECLINABLE, DE ALTURA AJUSTABLE MINIMA DE 0.38 CM., Y MAXIMA DE 0.47 CM. BASE GIRATORIA FORMADA CON 5 CANALES PREFORMADOS DE POLIPROPILENO, Y 5 RODAJAS Y GUARDAS DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, ASIENTO, RESPALDO Y CODERAS ACOJINADAS Y TAPIZADAS CON VINIL O TELA IMPERMEABLE.

ELEMENTOS:

ESTRUCTURA. - METALICA, CON ADITAMENTO EN ASIENTO Y RESPALDO PARA HACERLO RECLINABLE, SOPORTE VERTICAL DE SECCION REDONDA DE 2" DE DIAMETRO, MINIMO, EN LAMINA CAL 11, CON MECANISMO PARA AJUSTAR LA ALTURA Y SOPORTE PARA RECIBIR LA ESTRUCTURA DE ASIENTO, LLEVA FUNDAS METALICAS O DE POLIPROPILENO Y EN EL EXTRMO INFERIOR, LLEVA 5 CANALES HORIZONTALES CONCENTRICOS DE POLIPROPILENO, CADA UNO CON CASQUILLO EN EL EXTREMO PARA RECIBIR LAS RODAJAS CILINDRICAS DE DEPLAZAMIENTO.

ASIENTO RESPALDO Y CODERAS. - DE FORMA ANATOMICA CON LAMA DE MADERA DE TRIPLAY, LAMINA O POLIPROPILENO, ACOJINADO CON POLIURETANO DE ALTA DENSIDAD Y TAPIZADOS CON VINIL O TELA TIPO PLIANA, EN COLOR NEGRO.

RODAJAS. - 5 PIEZAS CILINDRICAS TIPO "YOYO" DE 2" (50,4 MM.) DE DIAMETRO FABRICADAS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON GUARDAS DE PROTECCIÓN DEL MISMO MATERIAL.

TORNILLERIA. - LA NECESARIA PARA FIJAR CONVENIENTEMENTE LAS PIEZAS CON CONFORMAN LA SILLA Y SEGUN DISEÑO DEL FABRICANTE.

SOLDADURAS. - PERFECTAMENTE BIEN APLICADAS EN LAS PARTES QUE SE REQUIERA Y LIBRE DE ESCOREA Y REBABAS.

ACABADOS. - LAS PARTES METALICAS VISIBLES PREVIAMENTE "DECAPADAS" SE TERMINA CON PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA EN COLOR NEGRO SEMIMATE, ASIENTO, RESPALDO Y CODERAS TAPIZADAS EN VINIL O TELA DE PRIMERA TIPO PLIANA Y PIEZAS DE POLIPROPILENO DE BUENA CALIDAD EN COLOR NEGRO.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100003

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

ESCRITORIO DE 1 PEDESTAL DE 1140 X 750 X 750 MM.

DESCRIPCIÓN:

CON UN PEDESTAL, DOS GAVETAS, CUBIERTA METÁLICA VOLADA CON ACABADO DE LÁMINA PLÁSTICA DECORATIVA EN CUBIERTA Y CANTOS. DIMENSIONES: DE 1140 X 750 X 750 MM.

CUBIERTA. - METÁLICA DE 1140 X 760 X 32 MM. EN LÁMINA CAL. 22, FORMANDO CHAROLA, CON DOBLEZ PERIMETRAL DE SECCIÓN CANAL CON FILOS MATADOS (ESMERILADOS), CON 3 REFUERZOS LONGITUDINALES (FRAILES) DE SECCIÓN CANAL DE 22 X 80 X 22 MM. Y CEJAS DE 12 MM. PUNTEADAS POR LA CARA INFERIOR A LA CUBIERTA, ACABADA CON LÁMINA PLÁSTICA DE 1/32" (0.8 MM.) EN CUBIERTA Y CANTOS, PEGADA CON ADHESIVO DE CONTACTO, **EN COLOR NOGAL CLARO.**

PEDESTAL. - DE 450 X 510 X 735 MM. (MÍNIMO GRAL.), EN LÁMINA CAL. 22, PARA COSTADOS Y FONDO, SU PISO EN LÁMINA CAL. 18, CON REFUERZOS POR EL INTERIOR (FRAILES) DE 20 X 50 X 20 MM. Y CEJAS DE 12 MM. PUNTEADO A PISO Y COSTADOS PARA RECIBIR CORREDERAS DE SUSPENSIÓN PROGRESIVA; CON PREPARACIONES PARA CERRADURA DE CILINDRO RETRÁCTIL EMBUTIDO EN EL PEDESTAL. EL ESCRITORIO DEBE LLEVAR ENTRE PEDESTAL Y FALDÓN LATERAL UN LARGUERO DESCANSA-PIES, EN TUBULAR DE 4" X 1" (100 MM. DE ANCHO, POR 25 MM. DE PERALTE) EN CAL. 18.

PATAS. - METÁLICAS (x4), DE TUBULAR CUADRADO DE **25.4 MM. (1")** EN LÁMINA CAL. 18, CON REGATÓN NIVELADOR DE POLIPROPILENO EN CADA UNA.

1 GAVETA (CAJÓN). - DE 155 X 410 MM. (MIN. GRAL.), EN LÁMINA CAL. 22, COMPUESTA DE 1 FRENTE CON 2 CHAROLAS ENCONTRADAS. FORMANDO 1 TAMBOR CON JALADERA EMBUTIDA INTEGRAL Y GUÍA PARA CORREDERA DE SUSPENSIÓN PROGRESIVA. LA CAJA DE 120 X 390 X 610 MM. (MÍNIMO GRAL.), EN LÁMINA CAL. 22, GUÍAS PARA CORREDERA DE SUSPENSIÓN PROGRESIVA Y PREPARACIÓN PARA SOPORTAR SEPARADOR INTERIOR AJUSTABLE DE LÁMINA CAL. 18, CON CANTO SUPERIOR REBATIDO, Y ESMERILADO EN CANTOS LATERALES E INFERIOR.

1 GAVETA (ARCHIVERO). - DE 315 X 410 MM. (MÍNIMO GRAL.), EN LAM. CAL. 22, COMPUESTA POR 2 CHAROLAS ENCONTRADAS FORMANDO UN TAMBOR, CON JALADERA EMBUTIDA. CON CAJA DE 160 X 390 X 610 MM. (MÍNIMO GRAL.). EN LÁMINA CAL. 22, COMPUESTA POR GUÍAS PARA CORREDERA DE SUSPENSIÓN PROGRESIVA Y PREPARACIÓN PARA SEPARADOR INTERIOR AJUSTABLE DE LAM. CAL. 18, CON CANTO SUPERIOR REBATIDO Y LOS RESTANTES CON FILOS MATADOS (ESMERILADOS).

2 FALDONES (UNO FRONTAL Y OTRO LATERAL). - CADA UNO DE LAMINA CAL. 22 COMPUESTO POR 2 CHAROLAS ENCONTRADAS FORMANDO UN TAMBOR Y CON FRAILE HORIZONTAL DE REFUERZO POR EL INTERIOR Y EN EL EXTREMO INFERIOR.

TORNILLERÍA. - CADMINIZADA LA REQUERIDA EN CADA TIPO DE DISEÑO, 4 REGATONES NIVELADORES DE POLIPROPILENO, 2 CERRADURAS PARA EMBUTIR DE CILINDRORETRACTIL TIPO (COMERCIAL).

ACABADOS. - ENSAMBLADO CORRECTO, BIEN HABILITADOS SUS MATERIALES, SOLDADURA BIEN APLICADA SIN ESCORIA, TRATAMIENTO FOSFATIZADO ACABADO CON ESMALTE ALQUIDALICO EN COLOR ARENA SEMIBRILLANTE EN PEDESTALES, GAVETAS Y CUBIERTA (PARTE INFERIOR). NEGRO SEMIBRILLANTE EN LAS 4 PATAS Y LAM. PLÁSTICO DE 1/32" (0.8 MM.) TEKA SIMILAR EN CUBIERTA Y CANTOS, COLOCANDO LA VETA EN EL SENTIDO LONGITUDINAL DE LA CUBIERTA.

EMPAQUE. - SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADO CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100003

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

ESCRITORIO DE 1 PEDESTAL DE 1140 X 750 X 750 MM.

DESCRIPCIÓN:

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100002

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

ESCRITORIO EJECUTIVO DE DOS PEDESTALES DE 1520 X 750 X 750 MM

DESCRIPCIÓN:

CON DOS PEDESTALES, CINCO GAVETAS, CUBIERTA METALICA CON ACABADO DE LAMINADO PLASTICO EN CUBIERTA Y CANTOS. DIMENSIONES DE 1520 X 750 X 750 MM.

ELEMENTOS Y MATERIALES:

CUBIERTA METALICA. - DE 1520 X 750 X 32 MM. CAL. 22 FORMADO CON CHAROLA CON DOBLEZ PERIMETRAL DE SECCION CANAL CON FILOS MATADOS (ESMERILADOS) CON TRES REFUERZOS LONGITUDINALES (FRAILES) DE SECCION CANAL DE 22 X 80 X 22 MM. Y CEJAS DE 12 MM. PUNTEADAS POR LA CARA INFERIOR A LA CUBIERTA, ACABADA CON LAMINA PLASTICA DE 1/32" (0.8 MM.) EN CUBIERTA Y CANTOS, PEGADA CON ADESIVO DE CONTACTO, **EN COLOR NOGAL CLARO.**

DOS PEDESTALES. - CADA UNO DE 450x510x735 MM. (MINIMO GRAL.), EN LAMINA CAL. 22 PARA COSTADOS Y FONDO, SU PISO LAMINA CAL. 18 CON REFUERZOS POR EL INTERIOR (FRAILES) DE 20x50x20 MM. Y CEJAS DE 12 MM. PUNTEADO A PISO Y COSTADOS PARA RECIBIR CORREDERAS DE SUSPENSION PROGRESIVA; CON PREPARACIONES PARA CERRADURA DE CILINDRO RETRACTIL EMBUTIDO EN EL PEDESTAL. EL ESCRITORIO DEBE LLEVAR ENTRE PEDESTALES UN LARGO DE DESCANSA-PIES, DE SECCION TUBULAR DE 4" X 1" (100 MM. DE ANCHO X 25. MM DE PERALTE) EN CAL. 18.

PATAS: METALICAS (x4), DE **TUBULAR CUADRADO 25.4 MM. (1")**, DE LAMINA CAL. 18, CON REGATON NIVELADOR DE POLIPROPILENO EN CADA UNA.

CUATRO GAVETAS (CAJONES). - CADA UNO DE 155 X 410 MM. (MINIMO GRAL.), EN LAMINA CAL. 22 COMPUESTA CON 1 FRENTE CON DOS CHAROLAS ENCONTRADAS FORMANDO UN TAMBOR CON JALADERA EMBUTIDA INTEGRAL Y GUIAS PARA CORREDERA DE SUSPENSION PROGRESIVA. LA CAJA DE 120 X 390 X 610 MM. (MINIMO GRAL.), EN LAMINA CAL. 22, GUIAS PARA CORREDERA DE SUSPENSION Y PREPARACION PARA SOPORTAR SEPARADOR INTERIOR DE LAMINA CAL. 18, CON CANTO SUPERIOR REBATIDO Y ESMERILADO EN CANTOS LATERALES E INFERIOR.

UNA GAVETA. - (ARCHIVERO) DE 315 X 710 MM. (MINIMO GRAL.), EN LAMINA CAL. 22 COMPUESTA POR DOS CHAROLAS ENCONTRADAS FORMANDO UN TAMBOR, CON JALADERAS EMBUTIDAS CON CAJA DE 160 X 390 X 610 MM. (MINIMO GRAL.), EN LAMINA CAL. 22, COMPUESTA POR GUIAS PARA CORREDERA DE SUSPENSION PROGRESIVA Y PREPARACION PARA SEPARADOR INTERIOR AJUSTABLE DE LAMINA CAL. 18, CON CANTO SUPERIOR REBATIDO Y LOS RESTANTES CON FILOS MATADOS (ESMERILADOS).

FALDON FRONTAL. - DE LAMINA CAL. 22 COMPUESTO POR DOS CHAROLAS ENCONTRADAS FORMANDO UN TAMBOR (COLOCADO ENTRE PEDESTALES). TORNILLERIA CADMINIZADA CUATRO REGATONES NIVELADORES DE POLIPROPILENO. DOS CERRADURAS PARA EMBUTIR DE CILINDRO RETRACTIL (COMERCIAL).

ACABADOS. - ENSAMBLADO CORRECTO, BIEN HABILITADOS SUS MATERIALES, SOLDADURA BIEN APLICADA SIN ESCORIA, TRATAMIENTO FOSFATIZADO CON ACABADO DE ESMALTE ALQUIDALICO EN COLOR ARENA EN PEDESTALES, GAVETAS Y CUBIERTA (PARTE INFERIOR) NEGRO MATE Y LAMINADO PLASTICO DE 1/32" (0.8 MM.) TEKA O SIMILAR EN CUBIERTA SUPERIOR Y CANTOS, COLOCADO EN SENTIDO LONGITUDINAL DE LA CUBIERTA.

EMPAQUE. - SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADO CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100002

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

ESCRITORIO EJECUTIVO DE DOS PEDESTALES DE 1520 X 750 X 750 MM

DESCRIPCIÓN:

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100005

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

CREDENZA METALICA DE 1800 x 510 x 670 MM. CON DOS PUERTAS
CORREDIZAS

DESCRIPCIÓN:

CREDENZA DE 1800 X 510 X 670 MM., CON PUERTAS CORREDIZAS DE LAMINA, ESTRUCTURA METALICA CON ENTREPAÑOS, PATAS, REGATONES NIVELADORES, CHAPA DE CREMALLERA, GUIAS Y CARRETILLA PARA PUERTAS.

CUBIERTA. - METALICA DE 1800x510x32 MM. TOTAL, EN LAMINA CAL. 20 CON DOBLEZ PERIMETRAL DE SECCION CANAL DE 12 X12 MM. Y DOS REFUERZOS FRAILES DE 20x80x20 MM. CON CEJAS DE 12 MM. PUNTEADOS A CUBIERTA, CON ACABADOS DE LAMINADO PLASTICO EN SUPERFICIE Y CANTOS 1/32" (0.8 MM.)

GABINETE. - METALICO EN LAMINA CAL. 20, CON REFUERZOS (FRAILES), PREPARACIONES PARA FIJAR A CUBIERTA Y MENSULA PARA COLOCAR ENTREPAÑO INTERCAMBIABLE, PISO CON TRES REFUERZOS (FRAILES) DE 20 X 80 X 20 MM.

ENTREPAÑOS METALICO. - INTERCAMBIABLES DE LAMINA CAL. 20 EN FORMA DE CHAROLA CON DOBLEZ PERIMETRAL Y REFUERZO (FRAILE) CENTRAL DE 20X20X80 MM. CON CEJAS REBATIDAS DE 12 MM. PUNTEADO A CHAROLA.

DOS PUERTAS CORREDIZAS. - METALICAS EN LAMINA CAL. 22 COMPUESTA POR DOS CAROLAS ENCONTRADAS EN FORMA DE TAMBOR CON REFUERZO INTERIOR EN EL CENTRO Y DEBIDAMENTE SOLDADAS, CON PREPARACIONES PARA RECIBIR CARRETILLAS COMERCIALES, DEBERAN LLEVAR CANAL Y GUIA PARA PUERTAS CORREDIZAS, DOS JALADERAS EMBUTIDAS EN TAMBOR, EN FORMA DE CHAROLA, CUATRO **PATAS TUBULARES METALICAS DE 25.4 X 25.4 MM (1")**. EN LAMINA CAL. 18 CON REGATONES NIVELADORES DE POLIPROPILENO.

TORNILLERIA Y ACCESORIOS. - CUATRO REGATONES NIVELADORES, JUEGOS DE CANAL Y GUIAS, TORNILLERIA ADECUADA PARA REGIDIZAR EL MUEBLE.

ACABADOS. - MATERIALES BIEN HABILITADOS PARA CORRECTO EMSAMBLE, SOLDADURAS BIEN APLICABLES SIN ESCORIAS. TODAS LAS PIEZAS METALICAS LLEVARAN UN TRATAMIENTO FOSFATIZADO CON ACABADO DE ESMALTE ALQUIDALICO, COLOR ARENA EN GABINETE, PUERTAS ENTREPAÑO Y PARTE POSTERIOR DE LA CUBIERTA; LAS PATAS EN NEGRO SEMIBRILLANTE.

LA CUBIERTA. - LLEVARA LAMINADO PLASTICO IMITACION MADERA SUPERFICIE Y CANTOS, COLOCADA CON LA VETA EN SENTIDO LONGITUDINAL Y PEGADO CON ADHESIVO DE CONTACTO.

EMPAQUE. - SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON LA CODIFICACION Y NOMENCLATURA DEL ELEMENTO, ADEMAS DEBE LLEVAR GRABADA LA RAZON SOCIAL DEL FABRICANTE.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.

B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100055

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

MESA PARA IMPRESORA 400 X 600 X 730 MM. CON REJILLAS

DESCRIPCIÓN:

MESA RECTANGULAR DE DISEÑO ESPECIAL CON CUBIERTA DE MADERA, CUBIERTA CON LAMINA PLASTICA DECORATIVA Y CANTOS CON UNA MOLDURA PERIMETRAL DE P.V.C. LA ESTRUCTURA ES TUBULAR METALICA CON RODAJAS DE NYLON EN LAS PATAS Y 3 REJILLAS DE FIERRO REDONDO MACIZO; UNA VERTICAL POSTERIOR Y DOS HORIZONTALES INFERIORES, DIMENSIONES: 400 X 600 (CUBIERTA) Y ALTURA TOTAL DE 730 MM.

CUBIERTA. - SE FABRICA EN TRIPLAY DE PINO DE 19 MM. DE ESPESOR, LAS ESQUINAS SON REDONDEADAS (R= 25 MM.) Y EN LA CARA SUPERIOR LLEVA RECUBRIMIENTO DE LAMINA PLASTICA DE 1/32" (0.8 MM.). LOS CANTOS LLEVAN UNA MOLDURA DE P.V.C. INSERTADA Y PEGADA EN LA RANURA ESPECIAL CON ADHESIVO DE CONTACTO Y LA CARA INFERIOR LLEVA BECKER FENOLICO. (SE FIJARÁ LA ESTRUCTURA CON UN MINIMO DE 10 TORNILLOS PARA MADERA).

ESTRUCTURA. - FABRICADA EN PERFILES TUBULARES DE LAMINA CAL. 18 ESTA FORMADA POR **4 PATAS DE SECCION CUADRADA DE 1 1/4" Y 4 LARGUEROS (2 TRANSVERSALES Y 2 LONGITUDINALES), DE SECCION RECTANGULAR DE 1" X 2"**, UNIDOS A LAS PATAS POR MEDIO DE CORDONES DE SOLDADURA EN TODO EL PERIMETRO DE CONTACTO LLEVARAN SOLDADAS LOS ANGULOS PARA FIJAR LA CUBIERTA, CADA UNO DE ESTOS TENDRA UN BARRENO DE 3/8" DIAMETRO PARA TAL FIN.

SE PODRA ACEPTAR CUALQUIER OTRO TIPO DE FIJACION DE LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA, SIEMPRE Y CUANDO ESTA GARATICE UNA UNION ADECUADA.

OPCIONALMENTE LOS LARGUEROS SE PUEDEN FABRICAR CON TUBULAR CAL. 20 DE 34 X 64 MM. SECCION DE 20 X 54 MM. CON CEJAS ALTERNADAS LONGITUDINALES CORRIDAS DE 14 Y 10 MM. CADA PATA LLEVA EN EL EXTREMO INFERIOR UNA TAPA DE LAMINA EN CAL. 11 Y BUJE ROSCADO PARA RECIBIR LA RODAJA DE NYLON DE 2" DE DIAMETRO.

REJILLAS. - FABRICADAS EN FIERRO REDONDO MACIZO DE 4.7 MM. (3/8") ELECTROSOLDADOS A SOPORTE DE 6.3 MM. DE DIAMETRO (1/4") CON EXTREMOS SALIENTES PARA SUJETAR EN BARRENOS DE 1/4" DE DIAMETRO DE LAS PATAS DE LA ESTRUCTURA. TORNILLERIA: SERA CAMIZADA Y CONSTA DE UN MINIMO DE 10 TORNILLOS PARA MADERA DEL No. 10 (3/16"DIAMETRO) X 5/8" CABEZA PLANA, PARA FIJAR LA CUBIERTA.

SOLDADURAS. - LAS SOLDADURAS EN LA ESTRUCTURA SE APLICAN EN CORDONES PERIMETRALES EN LA ARISTA DE CONTACTO DE LOS LARGUEROS CON LOS POSTES Y DEBERAN QUEDAR PERFECTAMENTE TERMINADAS LIBRE DE ESCORIA Y DEFECTOS.

ACABADOS. - LA CUBIERTA EN SUS CARA SUPERIOR LLEVA UN LAMINADO PLASTICO DE COLOR **BLANCO** SATINADO, Y UNA MOLDURA PERIMETRAL DE PV.C. COLOR **NEGRO**, EMBUTIDA Y PEGADA CON ADHESIVO DE CONTACTO, EL BECKER FENOLICO DE LA CARA INFERIOR SERA DE COLOR NATURAL, LA ESTRUCTURA METALICA Y REJILLAS SE DECAPARÁN PREVIAMENTE A LA APLICACIÓN DE UNA PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA COLOR **NEGRO SEMI BRILLANTE**.

EMPAQUE. - LA MESA SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON LA CODIFICACION Y NOMENCLATURA DEL ELEMENTO, ADEMAS DEBE LLEVAR GRABADA LA RAZON SOCIAL DEL FABRICANTE.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100055

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

MESA PARA IMPRESORA 400 X 600 X 730 MM. CON REJILLAS

DESCRIPCIÓN:

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10600015

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

MESA BINARIA 1200 x 400 x 750 MM.

DESCRIPCIÓN:

CARACTERÍSTICAS:

MESA RECTANGULAR CON CUBIERTA DE MADERA, RECUBIERTA CON LAMINA PLASTICA DECORATIVA Y CANTOS CON UNA MOLDURA PERIMETRAL DE P.V.C. LA ESTRUCTURA ES TUBULAR METALICA CON 4 REGATONES DE POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN PATAS. DIMENSIONES DE 400x1200 mm. Y ALTURA TOTAL DE 750 MM. MINIMA.

CUBIERTA. - SE FABRICA EN TRIPLAY DE PINO DE PRIMERA DE 19 mm. DE ESPESOR, LAS ESQUINAS SON REDONDEADAS Y EN LA CARA SUPERIOR LLEVA RECUBRIMIENTO DE LAMINA PLASTICA DECORATIVA DE 1/32". LOS CANTOS LLEVAN UNA MOLDURA PERIMETRAL DE P.V.C. Y LA CARA INFERIOR LLEVA BECKER FENOLICO. (SE FIJARÁ A LA ESTRUCTURA CON UN MINIMO DE 12 TORNILLOS PARA MADERA).

ESTRUCTURA. - FABRICADA CON PERFILES TUBULARES DE LAMINA NEGRA CAL. 18. ESTA FORMADA POR 4 PATAS DE SECCION CUADRADA DE 1 1/4" Y 4 LARGUEROS (2 TRANSVERSALES Y 2 LONGITUDINALES), DE SECCION RECTANGULAR DE 1"x2", UNIDOS A LAS PATAS POR MEDIO DE CORDONES DE SOLDADURA EN TODO EL PERIMETRO DE CONTACTO. LLEVARAN SOLDADOS LOS ANGULOS NECESARIOS PARA FIJAR LA **CUBIERTA**, CADA UNO DE ESTOS TENDRA UN BARRENO DE 3/16" DIAMETRO. CADA PATA LLEVA UN RAGATON DE POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD, EMBUTIDO Y PEGADO (**COLOR NEGRO**).

TORNILLERIA. - SERA CADMINIZADA Y CONSTA DE UN MINIMO DE 12 TORNILLOS PARA MADERA No. 10 (3/16" DIAMETRO), 5/8" CABEZA PLANA.

SOLDADURAS. - CONSISTE EN CORDONES, APLICADO PERIMETRALMENTE EN LA ARISTA DE CONTACTO DE LOS LARGUEROS CON LOS POSTES Y DEBERAN QUEDAR PERFECTAMENTE TERMINADAS LIBRES DE ESCORIA Y DEFECTOS.

ACABADOS. - LA CUBIERTA EN SU CARA SUPERIOR LLEVA UN LAMINADO PLASTICO DE 1/32" DE **COLOR BLANCO SATINADO** Y UNA MOLDURA PERIMETRAL DE P.V.C. DE **COLOR NEGRO**, EMBUTIDA Y PEGADA TOTALMENTE CON ADHESIVO DE CONTACTO, EL BECKER FENOLICO DE LA CARA INFERIOR SERA DE COLOR NATURAL, LA ESTRUCTURA METALICA SE DECAPARÁ. PREVIAMENTE A LA APLICACIÓN DE UNA PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA **COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE**.

EMPAQUE. - LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA CODIFICACION Y NOMBRE DEL ELEMENTO.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10400084

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

MESA PARA BIBLIOTECA Y CAFETERIA DE 1200 X 800 X 750 MM.

DESCRIPCIÓN:

MESA RECTANGULAR CON CUBIERTA DE MADERA, RECUBIERTA CON LAMINA PLASTICA DECORATIVA Y CANTOS CON UNA MOLDURA PERIMETRAL DE PVC LA ESTRUCTURA ES TUBULAR METALICA CON REGATONES DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO EN LAS PATAS DIMENSIONES TOTALES 1200 X 800 X 750 MM.

ELEMENTOS Y MATERIALES.

CUBIERTA. SE FABRICA EN TRIPLAY DE PINO DE 19 MM. DE ESPESOR LAS ESQUINAS SON REDONDEADAS (R=25 MM.) Y EN LA CARA SUPERIOR LLEVA RECUBRIMIENTO DE LAMINA PLASTICA DECORATIVA DE 1/32" LOS CANTOS LLEVAN MOLDURA PERIMETRAL DE PVC INSERTADA Y PEGADA EN RANURA ESPECIAL CON ADHESIVO DE CONTACTO EN LA CARA INFERIOR LLEVA BECKER FENOLICO (SE FIJARÁ A LA ESTRUCTURA CON UN MINIMO DE 14 TORNILLOS PARA MADERA) DIMENSIONES 1200 X 800 X 20 MM.

ESTRUCTURA. FABRICADA CON PERFILES TUBULARES DE LAMINA NEGRA CALIBRE No. 18 ESTA FORMADA POR 4 PATAS DE SECCION CUADRADA DE 1 ¼" Y 4 LARGUEROS (2 TRANSVERSALES Y 2 LONGITUDINALES) DE SECCION RECTANGULAR DE 1" X 2" EN CALIBRE No. 20 UNIDOS A LAS PATAS POR MEDIO DE CORDONES DE SOLDADURA EN TODO EL PERIMETRO DEL CONTACTO. LLEVA SOLDADOS LOS ANGULOS NECESARIOS PARA FIJAR LA CUBIERTA, CADA UNO DE ESTOS TENDRA UN BARRENO DE ¼" DIAMETRO PARA TAL FIN.

SE PODRA ACEPTAR CUALQUIER OTRO TIPO DE FIJACIÓN DE LA ESTRUCTURA, SIEMPRE Y CUANDO ESTA GARANTICE UNA UNION ADECUADA COMO OPCION LOS LARGUEROS PUEDEN SER DE SECCION ESPECIAL TUBULAR DE 34 X 64 MM. CAL. 20 CON CEJAS EXTREMAS ALTERNADAS DE 10 Y 14 MM. CADA PATA LLEVA UN REGATON DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, EMBUTIDO Y PEGADO (COLOR NEGRO).

TORNILLERIA. SERA CADMINIZADA Y CONSTA DE UN MINIMO DE 14 TORNILLOS PARA MADERA DEL No. 10 (3/16" DIAMETRO) X 5/8" CABEZA PLANA.

SOLDADURAS. LAS SOLDADURAS CONSISTEN EN CORDONES APLICADOS PERIMETRALMENTE EN LA ARISTA DE CONTACTO DE LOS LARGUEROS CON LOS POSTES Y DEBERAN QUEDAR PERFECTAMENTE TERMINADAS LIBRE DE ESCORIA Y DEFECTOS.

ACABADOS. LA CUBIERTA EN LA CARA SUPERIOR LLEVA UN LAMINADO DE 1/32" (0.8 MM) DE **COLOR BLANCO** SATINADO Y UNA MOLDURA PERIMETRAL DE PVC. DE COLOR NEGRO, LA BACKER DE LA CARA INFERIOR SERA DE COLOR NATURAL Y LA ESTRUCTURA PREVIAMENTE DECAPADA, SE TERMINA CON PINTURA, MICROPULVERIZADA EPOXICA COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE.

EMPAQUE. SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

duplicada

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN: **M10100034** 1 DE 1 PARTIDA:

NOMBRE: **ARCHIVERO EN LAMINA DE ACERO CON 4 GAVETAS TAMAÑO OFICIO**

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES DE 440 x 710 x 1250 MM. EN LAMINA DE ACERO CAL. 20, 4 GAVETAS TAMAÑO OFICIO CAL. 22, CON CORREDERA DE PROYECCION METALICA CAL. 16, CON CERRADURA DE ORIGEN NACIONAL, JALADERAS EMBUTIDAS Y PORTA ETIQUETAS (4.5 X 7 CM.). EL CAJON DEBERA TENER EN SUS COSTADOS UNA ALTURA DE 16 CM. TERMINADO EN ESMALTE ALQUIDALICO COLOR **ARENA** SOBRE TRATAMIENTO FOSFATIZADO SEMIBRILLANTE.

EL CAJON DEBERA DESPLAZARSE LIBREMENTE SOBRE LA CORREDERA EN UNA LONGITUD EFECTIVA MINIMA DE 51 CM.

EMPAQUE. - SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADO CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN

NOTA.- LAS DIMENSIONES CONSIGNADAS SON LAS NOMINALES. SE PODRAN ACEPTAR VARIACIONES DEL DISEÑO, SIEMPRE Y CUANDO ESTAS NO AFECTEN LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMETRICOS DEL CASO, LO CUAL SERA EVALUADO POR EL COMITÉ DE LA LICITACION.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN TÉCNICA**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10200096

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

MESA CENTRAL PARA LABORATORIO

DESCRIPCIÓN:

GENERALIDADES

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.
- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE. EN CASO DE MADERA Y SUS DERIVADOS SE DEBERÁN USAR PIJAS PARA MADERA, PERNOS, CASQUILLOS ROSCADOS O ENSAMBLES DE FORMA; POR LO QUE LOS CLAVOS Y GRAPAS NO DEBERÁN SER UTILIZADOS COMO MEDIOS DE SUJECCIÓN PERMANENTE Y SIEMPRE DEBERÁ UTILIZARSE ADHESIVO EN LAS PARTES A UNIR.
- LAS INSTALACIONES DEBERÁN QUEDAR FUERA DEL ALCANCE DEL ALUMNADO.
- TODAS LAS CARAS DEL MUEBLE DEBERÁN CONTAR CON ACABADOS

ESTRUCTURA:

SOPORTE. - A BASE DE PEDESTALES FABRICADOS CON CANALES EN "U" CAL. 13 CON ÁNGULOS DE 60 MM DE LADO CON UN ESPESOR DE 6 MM SOLDADOS EN SU PARTE SUPERIOR E INFERIOR PARA LA RECEPCIÓN DE LA CUBIERTA Y SUJECCIÓN A PISO, RESPECTIVAMENTE. LOS ÁNGULOS DEBERÁN CONTAR CON LOS BARRENOS NECESARIOS PARA SU CORRECTA SUJECCIÓN. CADA PEDESTAL DEBERÁ TENER ATIESADORES, LOS CUALES DEBERÁN SER FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 16 Y DOS ÁNGULOS DE 25 MM DE LADO FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 18 PARA SOPORTE DE PAPELERAS.

LA CUBIERTA. - SE FABRICARÁ CON TAMBOR DE TRIPLAY DE PINO DE PRIMERA DE 6 MM DE ESPESOR Y BASTIDOR DE MADERA DE PINO DE PRIMERA DE 1" X 2" CON RECUBRIMIENTO DE LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE 304; DICHA CUBIERTA DEBERÁ TENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA RECIBIR DOS TARJAS TIPO CONO DE ACERO INOXIDABLE TIPO 304, CAL. 20 CON UN DIÁMETRO MÁXIMO DE 210 MM Y REJILLA DE DESAGÜE EN LA PARTE INFERIOR, DOS CONTACTOS ELÉCTRICOS DOBLES EN LOS EXTREMOS Y LLAVE DE CUELLO DE GANCO CON TORRETA CON 2 LLAVES DE PITÓN A 180°. LA CUBIERTA SE FIJARÁ A UNA ESTRUCTURA PERIMETRAL DE CANALES FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 16 CON REFUERZOS LONGITUDINALES Y TRANSVERSALES; A ESTA ESTRUCTURA SE FIJARÁ A LOS PEDESTALES.

BAJO LA CUBIERTA SE COLOCARÁN 3 PAPELERAS FABRICADAS A BASE DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 18 CON DOBLEZ EN EL SENTIDO LONGITUDINAL DE 2" HACIA ABAJO CON UN ÁNGULO DE 90°. LAS CEJAS GENERADAS DEBERÁN TENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA LA SUJECCIÓN DE LA PAPELERA A LOS ÁNGULOS DE LÁMINA DE LOS PEDESTALES Y A LOS FALDONES DE LA CUBIERTA. DICHS FALDONES SE ENCONTRARÁN FABRICADOS EN LÁMINA DE ACERO CAL. 18 EN SECCIÓN "Z" DE 25 MM X 150 MM X 25 MM Y DEBERÁN TENER LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA SUJETARSE AL LARGUERO CABECERO Y SUJETAR LA PAPELERA.

UNIONES. - SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN TÉCNICA**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10200096

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

MESA CENTRAL PARA LABORATORIO

DESCRIPCIÓN:

- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.

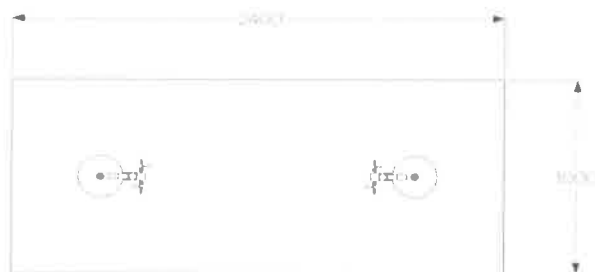
- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN NI INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO.

ACABADO. - LAS PIEZAS METÁLICAS DE ACERO AL CARBONO DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C. **EN COLOR VERDE.**

- EL ACERO INOXIDABLE DEBERÁ SER DE GRADO SANITARIO.

INCLUYE:

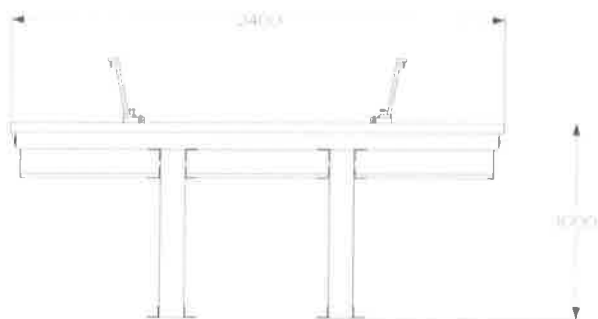
DOS CONTACTOS ELÉCTRICOS DOBLES Y 2 LLAVES DE CUELLO DE GANCO CON TORRETA CON 4 LLAVES DE PITÓN A 180° CROMADAS.



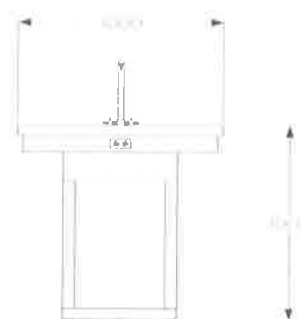
Vista Superior



Vista Isométrica



Vista Frontal



Vista Lateral

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN TÉCNICA**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10200007

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

**MESA DE PREPARACION Y DEMOSTRACION CON CUBIERTA PARA
LABORATORIO**

DESCRIPCIÓN:

Generalidades.

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble.

Estructura.

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular cuadrado de acero al carbono de 1" en Cal. 18 Las patas llevarán refuerzos longitudinales y transversales fabricados con tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal. 18 . Las patas se soldarán a un marco perimetral fabricado con tubular rectangular de acero 1" x 2" en Cal. 18 y dentro de los marcos formados se soldarán faldones fabricados en lámina de acero al carbono Cal. 16.

Cubierta.

- Sobre la estructura se colocará una cubierta fabricada con lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal. 18 con tarja tipo cono de acero inoxidable tipo 304 Cal. 20 con un diámetro máximo de 210 mm. El mueble deberá incluir una llave de cuello de ganso con torreta con 2 llaves de pitón a 180° y un contacto sencillo doble.

Uniones soldadas.

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura.
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible.
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario.

Regatones.

- Niveladores en zamak de 3/4" color aluminio.

Acabado.

- Las piezas de acero al carbono deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C.
- Acero inoxidable acabado sanitario.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN TÉCNICA

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10200007

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

MESA DE PREPARACION Y DEMOSTRACION CON CUBIERTA PARA LABORATORIO

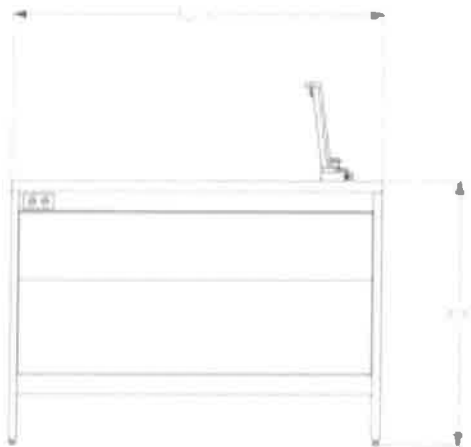
DESCRIPCIÓN:



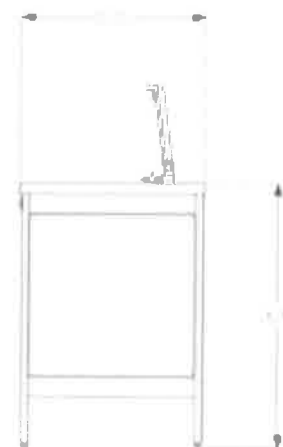
vista superior



vista isométrica



vista izquierda



vista derecha

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN TÉCNICA**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10200028

1 DE 1

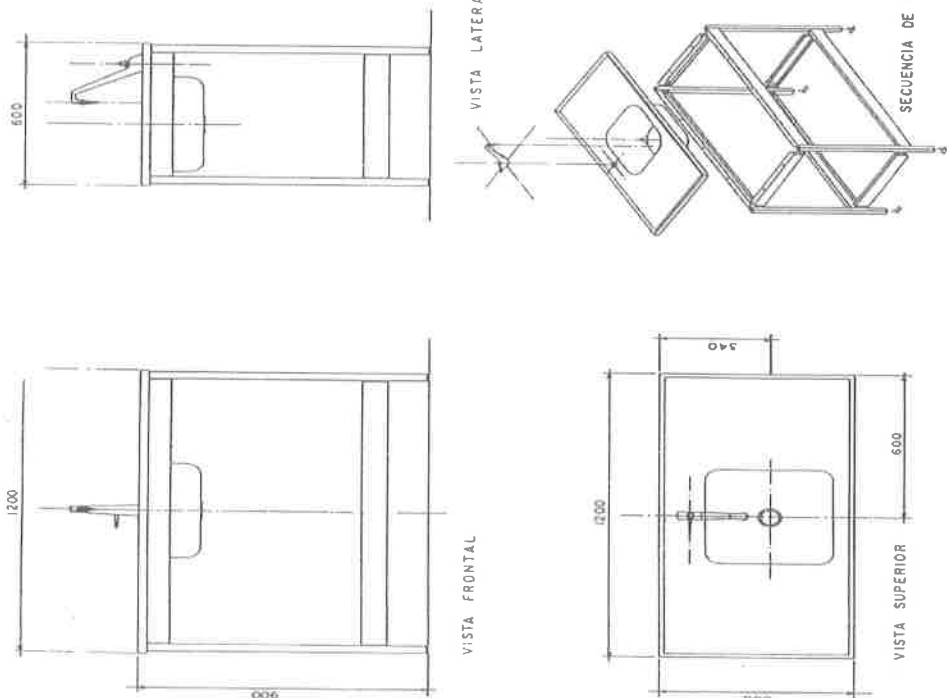
PARTIDA:

NOMBRE:

MESA DE LAVADO CON UNA TARJA DE 1200 x 600 x 900 MM.

DESCRIPCIÓN:

EL ELEMENTO	MATERIAL	ACABADO
CUBIERTA	ACERO INOXIDABLE TIPO 304 MATE DE 15 LÍNEAS CON UNA TARRA CENTRAL DE 100 POR PULGADA TEGALL.	
ESTRUCTURA	FORMADA POR PATA DE TUBULAR CUADRO DE 25 mm. Y LARGUEROS DE SECCIÓN CANAL EN LAMINA NEGRA CALIBRE No. 16 EN POLVO COLOR NEGRO MATE.	
ACCESORIOS QUE COMPLEMENTAN	VALVULAS DE SECCION CANAL EN LAMINA NEGRA CAL. 16	
ELEMENTO	DESCRIPCIÓN	
REGATON NIVELADOR	FORMADO POR UNA PLACA CON TUERCA DE VITE SOLDADA A LAS PATA DE ASHILLAS; UN TORNILLO DE 1/4" 12 SOLDADO A PLACA DE LAMINA CALD, CON BARRIDO DE PASO DE 3/16" 9 PARA FIJACION A PISO CON TORNILLO PARA MADERA No. 10 (3/16" x 1/2").	
VALVULAS DE SECCION CANAL EN LAMINA NEGRA CAL. 16	VALVULAS DE DISEÑO CAPFFE EN BRONCE FUNDIDO CON LLODE GANSO ACABADO PULIDO BRILLANTE.	
TORNILLO PARA MADERA No. 10 (3/16" x 1/2")	TORNILLO PARA MADERA No. 10 (3/16" x 1/2") - CABEZA DE GOTA, PARA FIJACION DE CUBIERTA	
TORNILLO PARA MADERA No. 10 (3/16" x 1/2")	TORNILLO PARA MADERA No. 10 (3/16" x 1/2") - CABEZA DE GOTA, PARA FIJACION DE REGATON	
TORNILLO CON CUERDA CORRIDA DE 3/16" x 1/2"	TORNILLO CON CUERDA CORRIDA DE 3/16" x 1/2" - CABEZA EXARONAL, PARA ARMAR ESTRUCTURA.	
TAQUETES DE NYLON No. 10	DE NYLON No. 10	
PLANOS INDUSTRIALES		
No. PLANO	DESCRIPCIÓN	CODIFICACIÓN
L-100-33	MESA DE LAVADO CON TARRA	0101020028
OBSERVACIONES	A.- LA MESA SE ENVIA DE ARMADA CON SU TORNILLERIA CORRESPONDIENTE EN CAJA DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADA Y CON SU CODIFICACION Y NOMENCLATURA EN LUGAR VISIBLE.	
<p>NOTA.- ESTA PARTIDA NO INCLUYE VALVULA CUELLO DE GANSO.</p>		
<p align="center">C. A. P. F. C. E. <small>COMITÉ ADMINISTRATIVO DEL INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ</small> <small>SECRETARÍA GENERAL: ING. DANIEL SUÍZ RECHANEZ</small> <small>SUBSECRETARÍA TÉCNICA: ING. FRANCISCO DE PAUL GARCÍA</small> <small>SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN: ING. JOSÉ LUIS GARCÍA</small></p>		
<p>MESA DE LAVADO CON UNA TARRA (1200 x 600 x 900 mm.)</p>		
<p>DEPTO. DISEÑO PARTIDA REGISTRO ML - 9 DISEÑO DE TARRA DISEÑO DE VALVULA DISEÑO DE TORNILLO DISEÑO DE TAQUETE DISEÑO DE TORNILLO DISEÑO DE TORNILLO DISEÑO DE TORNILLO</p>		
<p>MODULOS ESCOLARES EN QUE SE USA:</p> <p>03 SECUNDARIA GENERAL 07 SUPERIOR</p> <p>04 SECUNDARIA TECNICA 08 SUPERIOR TECNICA</p> <p>05 MEDIA SUPERIOR</p> <p>06 MEDIA SUPERIOR TECNICA</p>		
PARTIDA		CODIFICACION CAPFFE
		M10200028



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN TÉCNICA**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10400040

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

BANCO PARA SENTARSE DE 700 MM. DE ALTURA

DESCRIPCIÓN:

BANCO CON ESTRUCTURA METALICA TUBULAR Y ASIENTO DE POLIPROPILENO DE 310 MM. DE DIAMETRO, MIDE 700 MM. DE ALTURA, INCLUYENDO LOS REGATONES DE LAS PATAS.

ESTRUCTURA. - ESTA FORMADA POR 5 PIEZAS DE TUBULAR REDONDON DE 19 MM. DE DIAMETRO EN LAMINA DE FIERRO CAL. 18; 4 PIEZAS DE DISEÑO ESPECIAL FORMAN LAS PATAS LLEVANDO CADA UNA UN REGATON DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO. LA OTRA PIEZA FORMA UN MARCO TRANSVERSAL QUE UNE A LAS PATAS, A 236 MM. DE NIVEL DEL PISO, UTILIZANDIO UN NIPLÉ DE RESPALDO CAL. 18 Y SOLDADURA EN TODO EL PERIMETRO DE CONTACTO (EN NIPLÉ Y PATAS), EL MARCO MIDE 320 MM. POR LADO, POR EL EXTREMO SUPERIOR, CADA PATA VA UNIDAD A LA BASE-SOPORTE DEL ASIENTO, CON CORDONES DE SOLDADURA DE APORTE.

ASIENTO. - MOLDEADO EN FORMA ESPECIAL CIRCULAR, CON 310MM. DE DIAMETRO Y DOBLEZ PERIMETRAL PARA DARLE UN PERALTE DE 25 MM. ESTA FORMADO POR UNA PIEZA, MOLDEADA EN POLIPROPILENO INYECTADO DE BUENA CALIDAD DE 3.5 MM. DE ESPESOR, LA CUAL PUEDE LLEVAR COSTILLAS INTERGRALES O NERVADURAS DE REFUERZO O UNA CHAROLA COMO BASE Y SOPORTE PARA DARLE RESISTENCIA AL ASIENTO. AL CENTRO POR LA MISMA PARTE INFERIOR ESTA PROVISTO DE PREPARACIONES (PLACA BASE O CHAROLA) PARA RECIBIR Y SOLDAR LOS EXTREMOS SUPERIORES DE LAS PATAS.

NOTA. - EN CASO DE UTILIZAR SOPORTE INTEGRAL, MOLDEADO AL ASIENTO ESTE SERA CAL.18 SI SE UTILIZA CHAROLA DE FORMA RECTANGULAR, SERA DEL CAL. 18 Y LA PLACA BASE TENDRA COMO MINIMO 150MM. POR LADO CAL. 14, PARA LA FIJACION DEL ASIENTO. SE UTILIZARÁN REMACHES DE ALUMINIO DE EXPANSION O DE CLAVO DE 3/16" DE DIAM. (EN CASO DE FIJACIÓN LATERAL EXTERIOR, SERA A LA ANCHA).

SOLDADURA: DEBERAN ESTAR PERFECTAMENTE TERMINADAS, SIN ESCORIAS NI REBABAS.

ACABADOS: EL ASIENTO DE POLIPROPILENO SERA DE COLOR **NEGRO** TEXTURIZADO Y LA EXTRUCTURA (PATAS, MARCO, SOPORTE INTEGRAL DEL ASIENTO, CHAROLA Y/o SOPORTE METALICO), PREVIAMENTE DECAPADOS RECIBIRAN PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA MICROPULVERIZADA EN EL COLOR **BLANCO SEMIBRILLANTE** (HORNEADA A 200 °C).

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100009

1 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA ESPECIAL CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES MÍNIMAS GENERALES: 520 MM. DE ANCHO, 547 MM. DE FONDO, 450 MM. ALTURA PISO-ASIENTO, 770 MM. ALTURA TOTAL Y 180 MM. ALTURA PISO-SOPORTE.

ASIENTO Y RESPALDO.

FABRICADOS EN RESINA PLASTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), INDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTATICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATÓMICA, TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA CON UN ESPESOR DE PARED DE 4MM. MÍNIMO, EL RESPALDO DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR A PRESIÓN A LA ESTRUCTURA EN DOBLE ALAMBRÓN (COLD ROLLED DE 1/2"), EL ASIENTO CON RIZO PERIMETRAL EN FORMA DE ENGARGOLADO A LA ESTRUCTURA Y EN LA CARA INFERIOR 5 PIVOTES SEMI TUBULARES; 3 FRONTALES Y 2 POSTERIORES PARA UNIÓN A LOS HERRAJES DE LA ESTRUCTURA. TERMINADO EN **COLOR VERDE PANTONE 355 C.**

ESTRUCTURA.

EN ACERO COLD ROLLED, CALIDAD 1018 CON UN DIÁMETRO DE ESTRUCTURA DE 1/2" (12.7MM.) FORMADA POR DOS ASNILLAS LATERALES, IZQUIERDA Y DERECHA Y EN LA PARTE FRONTAL UN REFUERZO Y EN LA PARTE POSTERIOR UNA ASNILLA DE REFUERZO PARA EL RESPALDO.

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.
- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

HERRAJES.

PARA ENSAMBLE DE ASIENTO, EN LA PARTE FRONTAL UN TRAVESAÑO TIPO SOLERA EN LÁMINA CALIBRE N° 14 TROQUELADO CON 3 BARRENOS EN OJIVAL CON REFUERZO EN COLD ROLLED DE 9.5 MM. (3/8") DE DIÁMETRO, EN LA PARTE POSTERIOR 2 PLACAS RECTANGULARES CON PUNTAS BOLEADAS EN LÁMINA CALIBRE N° 14 TROQUELADAS CON BARRENO EN OJIVAL SOLDADAS A LA ESTRUCTURA, EL ENSAMBLE SERÁ A BASE DE TORNILLOS 1/4" X 11 C/ROLDANA PLANA PHILLIPS TIPO SEM EN PIVOTES DEL ASIENTO, EL RESPALDO ENSAMBLE A PRESIÓN Y PEGAMENTO DE CONTACTO EN ESTRUCTURA.

UNIONES.

- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.
- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.
- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.
- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LA CARA EXPUESTA.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100009

2 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA ESPECIAL CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

REGATON.

FABRICADO EN RESINA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA (DE NO MARCADO) CON TEXTURA ANTIDERRAPANTE Y ENSAMBLE A PRESIÓN EN ESTRUCTURA CON UN TOPE A BASE DE UN CIRCULO DE 7.93 MM. (5/16") DE DIÁMETRO EN LÁMINA CALIBRE NO. 14 SUJETO A ESTRUCTURA POR SOLDADURA DE FUSIÓN (ELECTRO SOLDADOS), PARA UNA MEJOR SUJECIÓN DEL REGATÓN LLEVARÁ PEGAMENTO DE CONTACTO. EN COLOR NEGRO.

ACABADO.

LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN **COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE** Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 200 °C.

CRITERIOS Y TOLERANCIAS.

TODAS LAS MEDIDAS REFERIDAS EN LA PRESENTE PODRÁN TENER UNA TOLERANCIA DE FABRICACIÓN DE \pm 5 MILÍMETROS.

LOS CAMBIOS Y VARIANTES EN LOS DISEÑOS QUE SE REALICEN AL MOBILIARIO, NO DEBERÁN CONTRADECIR LO DISPUESTO EN LA NORMA APLICABLE VIGENTE.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERA LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCION, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGA EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.



INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

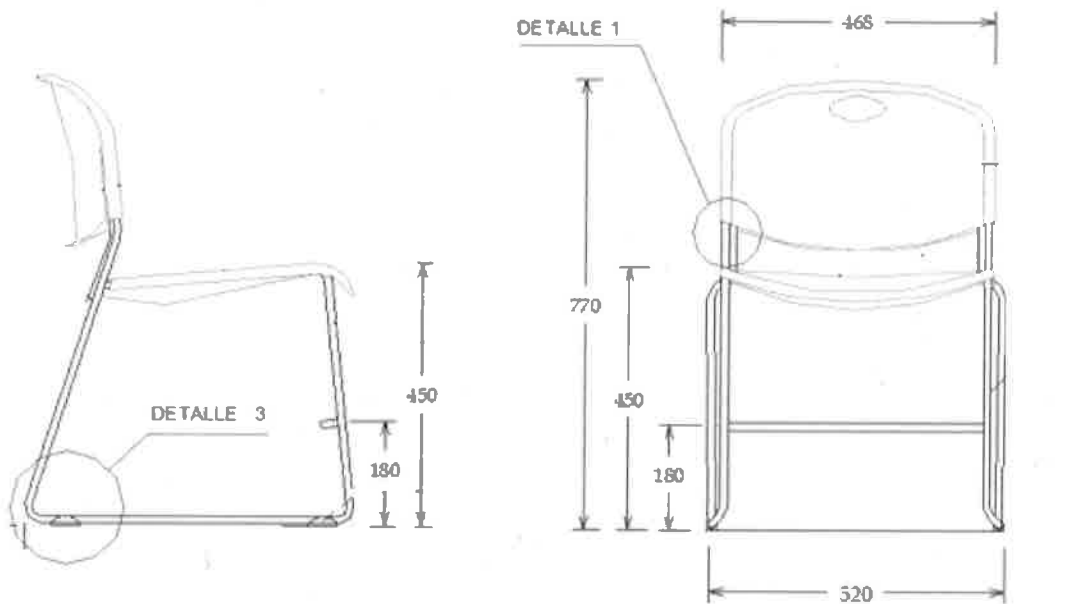
CODIFICACIÓN: **M10100009**

3 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE: **SILLA ESPECIAL CAPFCE**

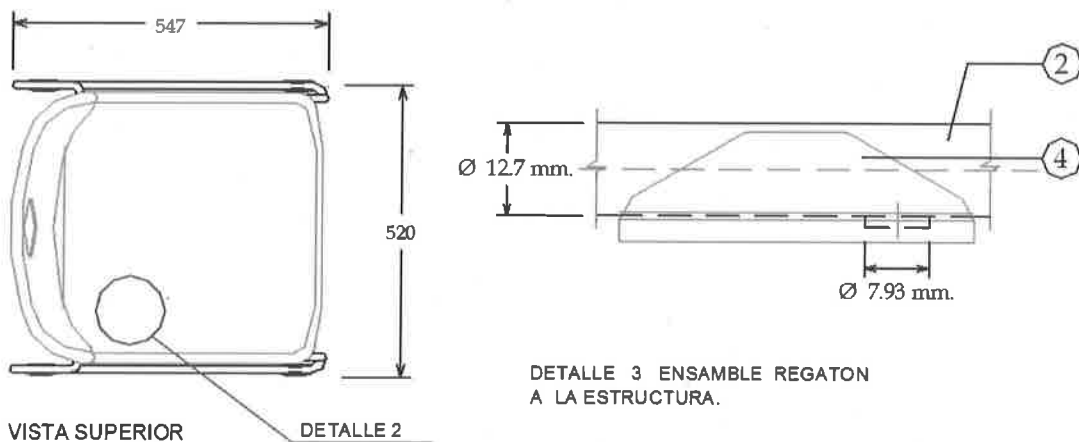
DESCRIPCIÓN:



VISTA LATERAL

VISTA FRONTAL

520mm. EN ESTRUCTURA MAS REGATONES.



VISTA SUPERIOR

DETALLE 3 ENSAMBLE REGATON
A LA ESTRUCTURA.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100034

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

ARCHIVERO EN LAMINA DE ACERO CON 4 GAVETAS TAMAÑO OFICIO

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES DE 440 x 710 x 1250 MM. EN LAMINA DE ACERO CAL. 20, 4 GAVETAS TAMAÑO OFICIO CAL. 22, CON CORREDERA DE PROYECCION METALICA CAL. 16, CON CERRADURA DE ORIGEN NACIONAL, JALADERAS EMBUTIDAS Y PORTA ETIQUETAS (4.5 X 7 CM.). EL CAJON DEBERA TENER EN SUS COSTADOS UNA ALTURA DE 16 CM. TERMINADO EN ESMALTE ALQUIDALICO COLOR **ARENA** SOBRE TRATAMIENTO FOSFATIZADO SEMIBRILLANTE.

EL CAJON DEBERA DESPLAZARSE LIBREMENTE SOBRE LA CORREDERA EN UNA LONGITUD EFECTIVA MINIMA DE 51 CM.

EMPAQUE. - SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADO CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN

NOTA.- LAS DIMENSIONES CONSIGNADAS SON LAS NOMINALES. SE PODRAN ACEPTAR VARIACIONES DEL DISEÑO, SIEMPRE Y CUANDO ESTAS NO AFECTEN LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMETRICOS DEL CASO, LO CUAL SERA EVALUADO POR EL COMITÉ DE LA LICITACION.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN TÉCNICA**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10200050

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

MUEBLE DE GUARDADO BAJO PARA REACTIVOS

DESCRIPCIÓN:

MUEBLE DE GUARDADO DE REACTIVOS: GABINETE CONSTRUIDO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO CALIBRE 20 (0.912 MM) CON UN TRATAMIENTO DE FOSFATIZADO Y CON ACABADO EN PINTURA EN POLVO DE APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA, GABINETE CON 4 PUERTAS, 2 CERRADURAS, LAS PUERTAS INFERIORES TIENEN REJILLAS DE VENTILACIÓN, 5 ENTREPAÑOS, 4 SON DE ALTURA AJUSTABLE, CONEXIÓN PARA VENTILACIÓN FORZADA, SISTEMA DE EXTRACCIÓN (EXTRACTOR) A 120 VOLTS 60HZ. ANCHO: 900 MM. (35.4"), FONDO: 475 MM. (18.7"), ALTURA: 1900 MM. (74.8").

EMPAQUE. - EL MUEBLE SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADO CON TODS LAS PROTECCIONES DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS PARA SU PROCTECCION; ADEMAS DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A.** - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B.** - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100036

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

GABINETE METÁLICO DE 900 x 450 x 1850 MM. DIVISIÓN VERTICAL Y 5 ENTREPAÑOS

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES DE 900 X 450 X 1850 MM. CON GABINETE METÁLICO, PUERTAS ABATIBLES, DIVISIÓN VERTICAL AL CENTRO CINCO ENTREPAÑOS, PASADOR, JALADERAS Y CHAPA. ELEMENTOS Y MATERIALES.

GABINETE. - METÁLICO DE LÁMINA CAL. 20, CON DOBLECES FRONTALES PARA RECIBIR BISAGRA EMBUTIDA Y OCULTA, CON PREPARACIÓN EN PISO Y TAPA PARA BATIENDES DE PUERTA, ZOCLO FORMADO DEL MISMO MATERIAL DE 76.2 MM.

PUERTAS. - METÁLICAS DE LÁMINA CAL. 20, EN FORMA DE CHAROLA CON REFUERZO INTERIOR VERTICAL CENTRAL Y CON DOBLEZ PERIMETRAL, LA HOJA FIJA CON BATIENDE Y PASADOR TIPO BAYONETA, LA HOJA CONTRARIA DE LA MISMA FORMA Y CON CHAPA COLOCADA, CADA UNA CON JALADERA COMERCIAL.

PANEL VERTICAL. - METÁLICO DE LÁMINA CAL. 20, EN FORMA DE CHAROLA PERIMETRAL Y REFUERZO CENTRAL LONGITUDINAL SECCIÓN CANAL DE 12 X 80 X 12 MM. PUNTEADO A CHAROLA.

ACABADOS. - TODOS LOS DOBLECES Y CORTES DEBERÁN SER CORRECTOS, LA LÁMINA ROLADA EN FRIO Y SOLDADURAS BIEN APLICADAS SIN ESCORIAS Y ESMERILADAS. TODAS LAS PIEZAS METÁLICAS LLEVARAN TRATAMIENTO FOSFATIZADO CON ACABADO EN ESMALTE ALQUIDALICO COLOR **ARENA** SEMIBRILLANTE, UN PESADOR TIPO BAYONETA, COMERCIAL, 2 JALADERAS COMERCIALES, UNA CHAPA COMERCIAL.

EMPAQUE. - EL GABINETE SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADO CON TODAS LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² DEBIDAMENTE FLEJADO Y ADEMAS DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100031

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

CESTO METÁLICO DE 340 x 190 x 340 MM. PARA PAPELES

DESCRIPCIÓN:

GENERALIDADES.- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.

- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.

LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE .

ESTRUCTURA- FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO AL CARBONO ROLADA EN FRÍO CAL. 20; EN SU PARTE SUPERIOR EL CESTO TENDRÁ UN DOBLADILLO AL INTERIOR DE 11 MM.; LAS CARAS LATERALES DE 170 MM. TENDRÁN UNA PERFORACIÓN EN FORMA DE RECTÁNGULO REDONDEADO PARA LA CABIDA DE MANOS SITUADA A 50 MM. POR DEBAJO DEL BORDE SUPERIOR DEL CESTO, LAS DIMENSIONES DEL VANO SERÁ DE 50 MM. DE ALTURA POR 90 MM. DE LARGO.

UNIONES- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES SOLDADAS EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.

- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.

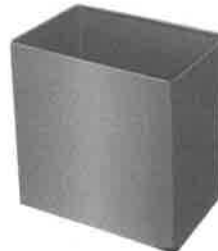
- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LAS CARAS EXPUESTAS.

ACABADO. - LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA, CON UNA TEMPERATURA DE CURADO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C. EN COLOR ARENA.

EMPAQUE. - EL CESTO SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADO CON TODAS LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, CODIFICACION, PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

NORMAS. – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10400053

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

ANAQUEL TIPO ESQUELETO DE 915 X 300 X 2210 MM. DE H

DESCRIPCIÓN:

ANAQUEL METALICO TIPO ESQUELETO COMPUESTO DE CUATRO POSTES Y CINCO ENTREPAÑOS HORIZONTALES, MIDE 915 X 300 X 2210 MM. DE ALTURA TOTAL.

ELEMENTOS Y MATERIALES

- POSTE CODO. (4 PIEZAS), DE SECCION ANGULO DE 25 X 50 MM. Y 2210 MM. DE ALTURA, FABRICADO CON LAMINA DE FIERRO CAL. No. 14 ESTA PROVISTO DE 87 PARES DE BARRENO (AMBOS LADOS) DE 5/16" DE DIAMETRO, ALINEADOS VERTICALMENTE. CON DISTANCIA CENTRO A CENTRO DE 25 MM. ENTRE CADA UNO Y LOCALIZADOS AL CENTRO EN EL LADO CORTO (DE 25 MM.) Y A 11 MM. DEL EXTREMO EN LADO DE 50 MM.
- ENTREPAÑO (5 PZAS) TIPO CHAROLA DE LAMINA CALIBRE No. 20 DE 915 MM. DE LONGITUD Y ANCHO SEGÚN REQUERIMIENTO: CODIFICACIÓN DE 300 MM.

CADA ENTREPAÑO LLEVA DOBLEZ PERIMETRAL A 90° CON CEJA DE 11 MM. PARA DARLE RIGIDEZ (CORTE A 45° EN LOS EXTREMOS DE LAS CEJAS) Y SE USARAN CORDONES CORRIDOS DE SOLDADURA DE 3MM. EN LAS UNIONES DE ESQUINAS.

COMO REFUERZO, CADA ENTREPAÑO ESTA PROVISTO POR LA CARA INFERIOR DE UN "FRAILER" LONGITUDINAL EN CALIBRE 20 Y SECCION "U" DE 30 X 25 X 30 MM. EN ENTREPAÑOS DE 300 MM. DE ANCHO, 30 X 50 X 30 MM., LOS "FRAILER" LLEVAN CEJAS EXTREMAS DE 15 MM. PARA SOLDARSE CON PUNTOS DE SOLDADURA DE PROYECCION.

POR ULTIMO, PARA SUJECION A POSTES, CADA ENTREPAÑO LLEVA EN EL DOBLEZ PERIMETRAL, 2 BARRENOS POR LADO DE 5/16" DE DIAMETRO HACIA CADA ESQUINA A 37 MM. EN LOS LADOS CORTOS Y A 11 MM. EN LOS LADOS LARGOS (MEDIDAS AL CENTRO DE CADA BARRENO) LOS CUALES COINCIDEN CON LOS BARRENOS DE LOS POSTES, PARA SUJETARSE CON LOS TORNILLOS CORRESPONDIENTES: TORNILLO GALVANIZADO DE 1/4" DE DIAMETRO X 1/2" CABEZA DE GOTA (40 PZAS.).

NOTA: CADA POSTE LLEVARA EN EL EXTREMO INFERIOR UN REGATON EN "L" DE POLIPROPILENO INYECTADO 59 X 32 MM. Y PERALTE DE 9.6 MM. CON RANURA CENTRAL TAMBIEN EN "L" DE 25 X 50 MM. DE PROFUNDIDAD POR 2 MM. DE ANCHO PARA FIJARSE A PRESIÓN CON ADHESIVO DE CONTACTO. OPCIONALMENTE LOS REGATONES PROTECTORES PODRAN SER DE OTRO MATERIAL QUE GARANTICE SU RESISTENCIA.

SOLDADURAS. - DEBERAN QUEDAR DEBIDAMENTE TERMINADAS Y SIN REBABAS.

ACABADOS. - TODAS LAS PIEZAS SE TERMINAN CON PINTURA ANTICORROSIVA Y ESMALTE HORNEADO Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 200 °C. EN COLOR **GRIS METALICO**.

EMPAQUE. - LOS ANAQUELES SE ENTREGARÁN TOTALMENTE DESARMADOS, EN ATADOS Y PROTEGIDOS CON CARTON CORRUGADO Y DEBIDAMENTE FLEJADOS, UNOS COTENIENDO 4 POSTES Y OTROS CON 5 ENTREPAÑOS IGUALES, TODOS CON EL NUMERO DE LICITACION, CODIFICACIÓN, PARTIDA Y NOMBRE DEL BIEN.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10400053

2 DE 2

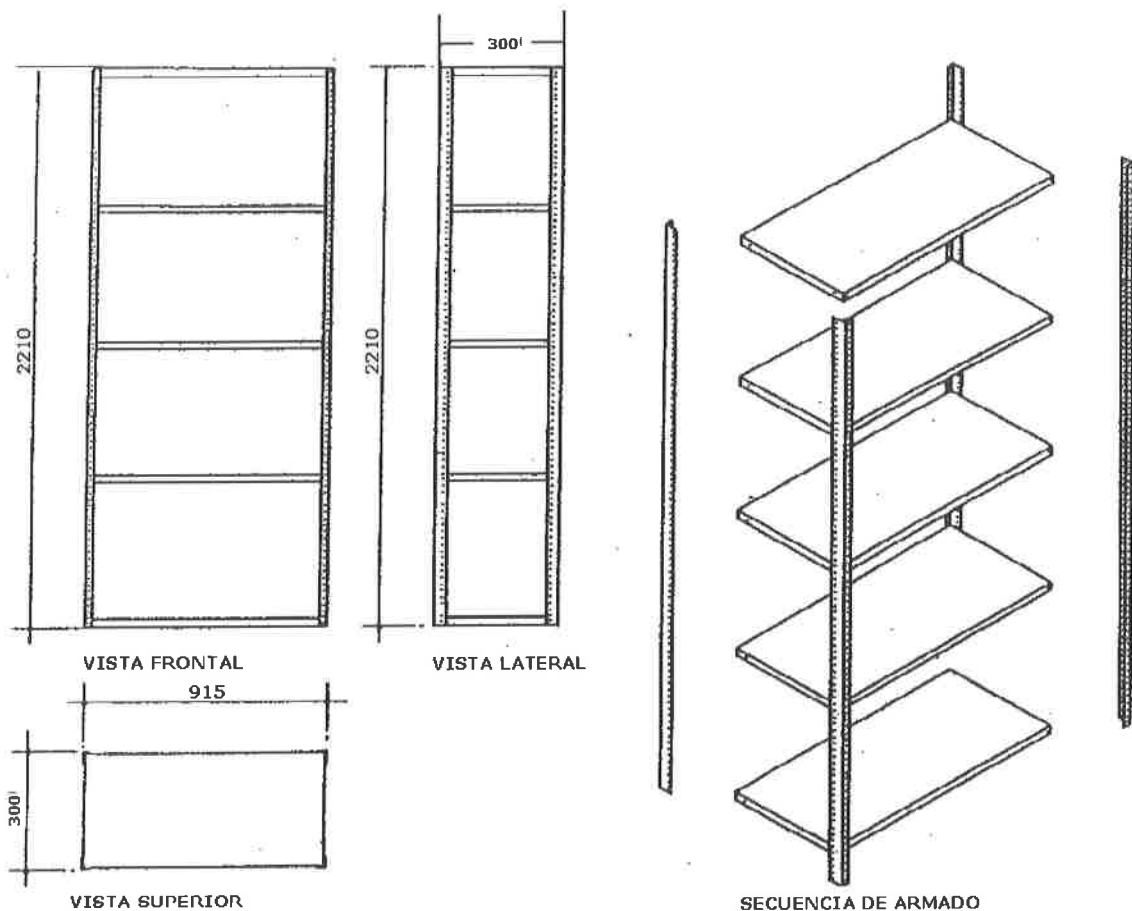
PARTIDA:

NOMBRE:

ANAQUEL TIPO ESQUELETO DE 915 X 300 X 2210 MM. DE H

DESCRIPCIÓN:

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10400054

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

ANAQUEL TIPO ESQUELETO DE 915 X 450 X 2210 MM. DE H

DESCRIPCIÓN:

ANAQUEL METALICO TIPO ESQUELETO COMPUESTO DE CUATRO POSTES Y CINCO ENTREPAÑOS HORIZONTALES MIDE 915 X 450 X 2210 MM. DE ALTURA TOTAL.

ELEMENTOS Y MATERIALES

- POSTE CODO. (4 PIEZAS), DE SECCION ANGULO DE 25 X 50 MM. Y 2210 MM. DE ALTURA, FABRICADO CON LAMINA DE FIERRO CAL. No. 14 ESTA PROVISTO DE 87 PARES DE BARRENO (AMBOS LADOS) DE 5/16" DE DIAMETRO, ALINEADOS VERTICALMENTE. CON DISTANCIA CENTRO A CENTRO DE 25 MM. ENTRE CADA UNO Y LOCALIZADOS AL CENTRO EN EL LADO CORTO (DE 25 MM.) Y A 11 MM. DEL EXTREMO EN LADO DE 50 MM.
- ENTREPAÑO (5 P ZAS) TIPO CHAROLA DE LAMINA CALIBRE No. 20 DE 915 MM. DE LONGITUD Y ANCHO SEGÚN REQUERIMIENTO: CODIFICACIÓN DE 450 MM.

CADA ENTREPAÑO LLEVA DOBLEZ PERIMETRAL A 90 ° CON CEJA DE 11 MM. PARA DARLE RIGIDEZ (CORTE A 45° EN LOS EXTREMOS DE LAS CEJAS) Y SE USARAN CORDONES CORRIDOS DE SOLDADURA DE 3 MM. EN LAS UNIONES DE ESQUINAS.

COMO REFUERZO, CADA ENTREPAÑO ESTA PROVISTO POR LA CARA INFERIOR DE UN "FRAILER" LONGITUDINAL EN CALIBRE 20 Y SECCION "U" DE 30 X 25X 30 MM. EN ENTREPAÑOS DE 450 MM. DE ANCHO, 30 X 50X 30 MM., LOS "FRAILER" LLEVAN CEJAS EXTREMAS DE 15 MM. PARA SOLDARSE CON PUNTOS DE SOLDADURA DE PROYECCION.

POR ULTIMO, PARA FIJARSE A LOS POSTES, CADA ENTREPAÑO LLEVA EN EL DOBLEZ PERIMETRAL, 2 BARRENOS POR LADO DE 5/16" DE DIAMETRO HACIA CADA ESQUINA A 37 MM. EN LOS LADOS CORTOS Y A 11 MM. EN LOS LADOS LARGOS (MEDIDAS AL CENTRO DE CADA BARRENO) LOS CUALES COINCIDEN CON LOS BARRENOS DE LOS POSTES, PARA SUJETARSE CON LOS TORNILLOS CORRESPONDIENTES: TORNILLO GALVANIZADO DE 1/4" DE DIAMETRO X 1/2" CABEZA DE GOTA (40 PZAS.).

NOTA: CADA POSTE LLEVARA EN EL EXTREMO INFERIOR UN REGATON EN "L" DE POLIPROPILENO INYECTADO 59 X 32 MM. Y PERALTE DE 9.6 MM CON RANURA CENTRAL TAMBIEN EN "L" DE 25 X 50 MM. DE PROFUNDIDAD POR 2 MM. DE ANCHO PARA FIJARSE A PRESIÓN CON ADHESIVO DE CONTACTO. OPCIONALMENTE LOS REGATONES PROTECTORES PODRAN SER DE OTRO MATERIAL QUE GARNTICE SU RESISTENCIA.

SOLDADURAS. - DEBERAN QUEDAR DEBIDAMENTE TERMINADAS Y SIN REBABAS.

ACABADOS. - TODAS LAS PIEZAS SE TERMINAN CON PINTURA ANTICORROSIVA Y ESMALTE HORNEADO COLOR **GRIS METALICO**.

EMPAQUE. - EI ANAQUELE ENTREGARÁN TOTALMENTE DESARMADOS, EN ATADOS PROGIDOS CON CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 K./CM² Y DEBIDAMENTE FLEJADOS, UNOS COTENIENDO 4 POSTES Y OTROS CON 5 ENTREPAÑOS IGUALES, ADEMAS DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10400054

2 DE 2

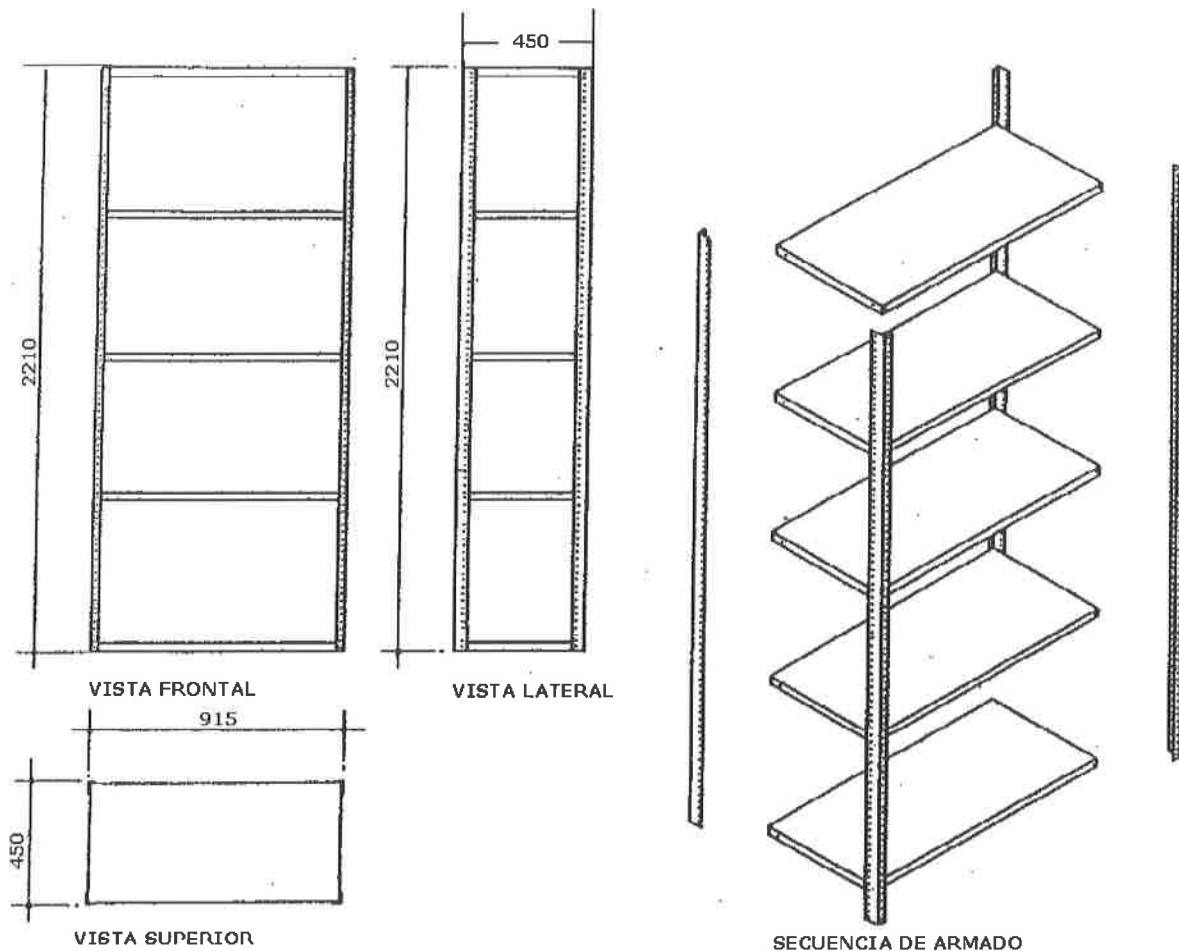
PARTIDA:

NOMBRE:

ANAQUEL TIPO ESQUELETO DE 915 X 450 X 2210 MM. DE H

DESCRIPCIÓN:

- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40200057

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

DESECADORES 200 MM. DE DIAMETRO CON ASA EN TAPADERA

DESCRIPCIÓN:

DESECADORES DE VIDRIO DE 200 MM. DIAMETRO CON ASA EN TAPADERA. TAPADERA INTERCAMBIABLE, ENSAMBLE HERMETICO, SIN PLACA, DE PORCELANA.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40200903

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

PAQUETE PARA LABORATORIO POLIFUNCIONAL

DESCRIPCIÓN:

INCLUYE LO SIGUIENTE:

CANTIDAD	DESCRIPCION
6	MATRAZ EBULLICION REDONDO PLANO DE 1000 ml. CUELLO LARGO
2	MORTERO DE PORCELANA DE 140 MM. DE DIAMETRO CAPACIDAD 300 ml. MANGO DE 150 MM. DE LONGITUD
6	PLATO DESECADOR DE 200 MM. DE DIAMETRO PARA SOPORTAR CRISOLES
12	TUBOS PARA CENTRIFUGA SIN GRADUACION DE 15 ml. DE 17
2	TUBOS CAPILARES SIN BASE DE MADERA
1	CORTADOR PARA TUBO Y VARILLA DE VIDRIO
1	DESECADOR DE 200 MM. DE DIAMETRO CON ASA EN TAPADERA
1	MECHERO SOPLETE UNIVERSAL
1	PARRILLA ELECTRICA DE CONTROL SENCILLO CON APAGADOR

NOTA:

AL ENTREGAR ESTE PAQUETE DEBERA CONTENER UNA RELACION DEL MISMO. LOS ELEMENTOS CONSTITUTIVOS DEL PAQUETE DEBERAN IR DEBIDAMENTE NUMERADOS. EMPAQUE INTERIOR: CONSISTENTE EN BOLSAS DE PEDACERIA DE POLIURETANO. EMPAQUE EXTERIOR: CAJA DE CARTON CORRUGADA REFORZADA DE 9 KGS/CM2, CON ESCRITO "FRAGIL".

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40300023

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

BALANZA GRANATARIA OHAUS CON ANILLO Y ALAMBRE DE TORSION.

DESCRIPCIÓN:

BALANZA GRANATARIA, CON PLATO DE ACERO INOXIDABLE CON CAPACIDAD DE BRAZO DE 610 GR., BRAZO CENTRAL DE 0 A 500 GR., EN 100 GR., BRAZO POSTERIOR A 100 GR., EN 10 GR., BRAZO FRONTAL DE 0 A 10 GR. EN 10.10 GR., UNA PESA DE 500 GR., PARA USAR CON LA BALANZA GRANATARIA Y DOS PESAS DE 1000 GR. PARA LA BALANZA GRANATARIA.

INCLUYE: INSTRUCTIVO EN IDIOMA ESPAÑOL Y FUNDA.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40400028

X

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

**JERINGA PASCAL VIDRIO EMBULO Y EMPUÑADURA PARA DEMOSTRACION DE LA
PRESION**

DESCRIPCIÓN:

JERINGA PASCAL DE VIDRIO CON EMBOLO Y EMPUÑADURA PARA DEMOSTRACION DE LAS PRESIONES,
CON ESTUCHE Y DEBIDAMENTE EMPACADO

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40400007

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

APARATO HOFFMAN

DESCRIPCIÓN:

APARATO DE HOFFMAN PARA LA ELECTROLISIS POR DESCOMPOSICION DEL AGUA CON ELECTRODOS DE PLATINO Y CARBONES RENOVABLES, CON JUEGO DE DOS BURETES CON LLAVES DE PASO DE VIDRIO O DE TEFLON, GRADUADAS, Y COPA SUPERIOR MOVIL.

UN JUEGO DE DOS ELECTRODOS DE PLATINO Y DOS ELECTRODOS DE CARBON.

DEBERA ENTREGARSE COMPLETO CON BATERIA, LISTO PARA FUNCIONAR, ESTUCHE PARA PROTECCION, Y DEBIDAMENTE EMPACADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40400040 †

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

MICROSCOPIO MONOCULAR TIPO ESTUDIANTE

DESCRIPCIÓN:

MICROSCOPIO MONOCULAR TIPO ESTUDIANTE, CABEZA MONOCULAR INCLINADA A 30° ó 45°, ROTATORIA A 360° CON SISTEMA DE SUJECION PARA EVITAR SAFARLA.

OCULAR DE CAMPO AMPLIO WF - 10X CON PUNTO FOCAL DE 15.5 MM., CON PRISIONERO PARA EL OCULAR.

REVOLVER TRIPLE, OBJETIVOS ACROMATICOS DIN O SIMILAR, 4X /0.10; 10X /0.25; 40X /0.65, ESTE CON MUELLE PARA NO ROMPER LA PREPARACION. CONDENSADOR N.A. 0.65, DRIAFRAGMA DE IRIS, ILUMINADOR INTERCONSTRUIDO PARA 120 VOLTS., 20 WATTS. ESPEJO ADICIONAL ESTATIVO, PESADO Y ROBUSTO, CON ENFOQUE MACRO Y MICROMETRICO CON TOPE MAXIMO AL ENFOCAR PLATINA, CON PINZAS PORTA OBJETOS, TERMINADO Y ACABADO DE PINTURA EPOXICA RESISTENTE A ACIDOS Y REAGENTES, SEGÚN NORMA MEX EE-41-1979.

INCLUYE:

- PG ESQUEMA DEL MICROSCOPIO COMPUESTO.
- INSTRUCTIVO DE USO EN IDIOMA ESPAÑOL.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40400080

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

VASOS COMUNICANTES DE VIDRIO CON BASE DE MADERA

DESCRIPCIÓN:

VASOS COMUNICANTES DE VIDRIO (BOROSILICATO), CON BASE DE MADERA Y ESTUCHE, DEBIDAMENTE EMPACADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800012

1 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUNTO DE PRACTICAS DE BIOLOGIA TIPO CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

DESCRIPCIÓN: CONSTA DE:

2	CAJAS PARA PREPARACIONES MICROSCOPICAS CON CAPACIDAD PARA 25 PREPARACIONES FABRICADAS EN PLASTICO INYECTADO.
1	CUBRE OBJETOS DE 18 X 18 mm. ESPESOR No. 1 DE 0.13 A 0.16 MM. CAJA CON 100 PZAS.
1	PORTAOBJETOS TAMAÑO ESTÁNDAR DE 25 x 75 mm. CORTE DIAMANTADO CAJA CON 50 PZAS.
1	CAMARA DE HUMEDAD CAJA DE ACRILICO CALIBRE 3 CON DIMENSIONES DE 10 X 20 X 10 cm. COMPUESTA POR BASE Y CAPELO.
1	SOPORTE PARA INSECTOS CONSISTENTE EN 2 BASES APILABLES DE METAL CON SUPERFICIE DE CORCHO QUE PERMITA LA INSERCIÓN DE ALFILERES DE 180 X 80 X 50mm. ENTOMOLOGICOS, DIMENSIONES: 180 X 80 X 50 mm.
1	CAPSULA DE PORCELANA REFRACTARIA PARA LABORATORIO 80 mm. DE DIAMETRO Y 80 ml. DE CAPACIDAD RESISTENCIA HASTA 1200° C VIDRIADA EN TODA SU SUPERFICIE.
8	FRASCOS GOTEROS DE VIDRIO COLOR AMBAR CAPACIDAD DE 30 ml. CON TAPA DE PLASTICO NEGRO BULBO FLEXIBLE DE HULE Y PIPETA GOTERO DE VIDRIO
1	CUCHARA ESPATULA DE PORCELANA REFRACTARIA PARA LABORATORIO DE 145 mm. DE LONGITUD.
1	ESTUCHE DE DISECCION TIPO ESTUDIANTE QUE CONSTA DE:
	AGUJA RECTA CON MANGO DE ALUMINIO DESMONTABLE
	AGUJA CURVA CON MANGO DE ALUMINIO DESMONTABLE
	ALFILERES ENTOMOLOGICOS
	MANGO DE BISTURI No. 4 DE ACERO INOXIDABLE
	NAVAJA PARA BISTURI DE ACERO DE ACERO INOXIDABLE
	GANCHOS DE HERINA
	LANCETA
	PINZA DE DISECCION DE 14 cm. DE ACERO INOXIDABLE
	SONDA ACANALADA DE ACERO INOXIDABLE
	ESTILETE DE ACERO INOXIDABLE
	TIJERAS DE 14 cm. DE ACERO INOXIDABLE
	ESTUCHE DE VINILO IMITACION PIEL CON CIERRE
1	JUEGO DE ETIQUETAS AUTOADHERIBLES DE 25x34 mm. (UNA PLANA)
1	FRASCO GOTERO DE VIDRIO COLOR AMBAR CAPACIDAD DE 71 ml. CON TAPA DE PLASTICO NEGRO BULBO FLEXIBLE DE HULE Y PIPETA GOTERO DE VIDRIO.
1	GRADILLA DE MADERA PARA 12 TUBOS DE ENSAYE CUENTA CON 12 PERFORACIONES PARA COLOCAR TUBOS BOCA ARRIBA Y 12 VASTAGOS PARA COLOCAR TUBOS BOCA ABAJO, DEBE MEDIR 30 CM. DE LONGITUD POR 6 CM. DE ANCHO. LA MADERA NO BE IR BARNIZADA PARA EVITAR REACCIONES QUIMICAS DEL BARNIZ CON LAS SUSTANCIAS QUIMICAS QUE PUDIERAN DETERMINARSE SOBRE ELLA.
1	LAMPARA PARA ALCOHOL DE METAL, CAPACIDAD 120 ML., CON MECHA, PORTAMECHA Y CUBIERTA.
1	LUPA DE 4.5 CM., 7 AUMENTOS, CON ARILLO DE PLASTICO Y FUNDA.
1	MICROTOMO DE MANO CON NAVAJA, PARA CORTES PRECISOS DE TEJIDOS PREPARADOS POR INMERSION EN PARAFINA, SU TORNILLO DE AVANCE ESTA GRADUADO EN DIVISIONES DE 0.001 MM. LO QUE PERMITE EL CORTE DE SECCIONES CON GROSOR DESDE 10 MICRAS.
1	MORTERO DE PORCELANA REFRACTARIA DE 90 MM. DE DIAMETRO EXTERIOR, 145 ML. DE CAPACIDAD, CON PICO VERTEDERO Y CON PISTILO DE PORCELANA DE 145 MM. DE LONGITUD. VIDRIADO EN SU SUPERFICIE EXTERIOR, EXCEPTO EL FONDO.

CONTINUA EN HOJA 2

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800012

2 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUNTO DE PRACTICAS DE BIOLOGIA TIPO CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

1	PINZA DE MADERA (CLIP).
1	PIPETA SEROLÓGICA GRADUADA DE 10 ML. DE CAPACIDAD, GRADUADA EN 1/10 DE ML. CODIFICADA EN COLOR, CALIBRADA PARA ENTREGAR Y SOPLAR
1	JGO. DE ETIQUETAS AUTOADHESIVAS DE 15 X 20 MM. (1PLANA).
1	CAJA PETRI DE 60 MM. DE DIAMETRO Y 15 MM. DE ALTURA, COMPUESTA POR BASE Y TAPA, FABRICADA EN VIDRIO REFRACTARIO RESISTENTE A LA ESTERILIZACION EN AUTOCLAVE.
10	POCILLO PARA TINCIONES DE VIDRIO, FORMA CILINDRICA SIN TAPA, CAPACIDAD 30 ML. SE EMPLEA PARA COLOREAR PREPARACIONES MICROSCOPICAS. DEBE TENER LA MEDIDA PARA ACEPTAR UN PORTAOBJETOS.
1	SOPORTE PARA PREPARACIONES, METALICO, NIVELADO. CONSISTE EN 5 PARES DE ALAMBRES PERPENDICULARES A UN MARCO PARA SOSTENER UN TOTAL DE 10 PREPARACIONES.
1	SOPORTE PARA POCILLOS, CONSISTENTE EN UNA GRADILLA METÁLICA DE LÁMINA CALIBRE 22, CON 10 PERFORACIONES. DIMENSIONES: 22 x 10 x 5 CM.
1	SOPORTE PARA TINCIONES, CONSISTENTE EN UNA ESTRUCTURA DE ALAMBRE NIQUELADO DE FORMA RECTANGULAR DE 22 x 9.5 x 1.5 CM. PARA SOSTENER LOS PORTAOBJETOS.
12	TUBOS DE CULTIVO SIN LABIO, 13 MM. DE DIAMETRO Y 100 MM. DE LONGITUD.
1	VASO DE PRECIPITADO CON PICO VERTEDERO, CAPACIDAD 250 ML. DIMENSIONES APROXIMADAS: 68 MM. DE DIAMETRO Y 90 MM. DE ALTURA. GRADUACION EN COLOR BLANCO DE 25 A 200 ML.
1	VIDRIO DE RELOJ DE 75 MM. DE DIAMETRO, FABRICADO EN VIDRIO REFRACTARIO CON BORDE REFORZADO.
1	PROBETA GRADUADA DE 100 ML. DE CAPACIDAD. CALIBRADA PARA ENTREGAR, CON BASE HEXAGONAL DE PLASTICO. GRADUACIONES DE 1ML., TOLERANCIA +- 2% EN CUALQUIER PUNTO.
1	SOPORTE UNIVERSAL CON BASE RECTANGULAR DE 110 X 180 MM., HECHA DE FIERRO COLADO Y TERMINADA EN PINTURA ESMALTE. LA VARILLA ES DE ACERO ROLADO Y GALVANIZADO DE 9 MM. DE GROSOR Y 600 MM. DE LONGITUD.
1	PROBETA GRADUADA DE 250 ML. DE CAPACIDAD, CALIBRADA PARA ENTREGAR CON BASE HEXAGONAL DE PLASTICO, GRADUACIONES 2 ML. TOLERNACIA +-2% EN CUALQUIER PUNTO.
1	TELA DE ALAMBRE GALVANIZADO DE 12 X 12 CM. CON CENTRO DE ASBESTO DE 8 CM. DE DIAMETRO.
1	CHAROLA DE DISECCION DE 30 X 37 CM., FABRICADA EN PLASTICO, SE PROPORCIONA APARTE UN TROZO CON 500 GRS. DE PARAFINA PARA QUE EL ESTUDIANTE LA VIERTA FUNDIDA EN LA CHAROLA.
1	FRASCO PARA ESPECIMENES DE 250 ML. DE CAPACIDAD CON TAPA DE ROSCA DE PLASTICO.
1	ANILLO DE HIERRO DE 10 CM. DE DIAMETRO EXTERIOR. FABRICADO CON ALAMBRE GALVANIZADO DE ACERO DE 6 MM. DE ESPESOR Y ABIERTO EN UNO DE SUS EXTREMOS PARA EVITAR ROTURAS POR LA EXPANSION TERMICA. CUENTA CON UN ASEGURADOR DE ALUMINIO Y TORNILLO OPRESOR DE MARIPOSA PARA FIJARLO A UNA VARILLA DE SOPORTE UNIVERSAL.
1	MANUAL DE PRACTICAS CON MAS DE 100 EXPERIMENTOS, CADA PRACTICA DEBERA ESPECIFICAR ANTECEDENTES, OBJETIVO, MATERIAL A UTILIZAR, PROCEDIMIENTO, CUESTIONARIO Y BIBLIOGRAFIA.

CONTINUA EN HOJA 3

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800012

3 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUNTO DE PRACTICAS DE BIOLOGIA TIPO CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

ESTUCHE DE BIOLOGIA:

CAJA O CORAZA CONSISTENTE EN UNA CHAROLA FABRICADA EN MADERA, SIN DIVISIONES INTERNAS, CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:

MATERIAL.- TRIPLAY ENSAMBLADO, PEGADO Y CLAVADO, RECUBIERTO CON SELLADOR QUE IMPIDE LA PENETRACION DE HUMEDAD, Y PINTADO CON LACA AUTOMOTIVA VERDE MATE BIOLOGIA. ESPESOR: 9 MM.

DIMENSIONES: 90 cm. DE LARGO x 40 cm. DE ANCHO x 15 cm. DE ALTO. LA CHAROLA INCLUYE ORIFICIOS LATERALES PARA SU TRANSPORTE MANUAL Y DISPOSITIVO DE 4 PATAS DE 1 cm. DE ALTURA PARA EMBONAR UNA CHAROLA CON OTRA. CADA CHAROLA LLEVARA UNA PLACA EN EL EXTERIOR CON EL ESQUEMA DE DISTRIBUCION, NUMERACION Y NOMBRE DE CADA ARTICULO.

INTERIORES: SE FABRICARAN FORMADOS AL VACIO Y EN UNA SOLA PIEZA , CON CAVIDADES PARA SOPORTAR LOS ARTICULOS QUE VAN EN LOS ESTUCHES. ESTA PIEZA AJUSTA EN EL INTERIOR DE LA CHAROLA O CORAZA. MATERIAL: BUTIRATO DE ALTO IMPACTO CONTRA INTEMPERIE DE 40 C (40 MILESIMAS DE PULGADA DE ESPESOR), COLOR BLANCO MATE BIOLOGIA.

EMPAQUE INTERIOR: BOLSAS DE PEDACERÍA DE POLIPROPELENO O VIRUTA DE MADERA.

EMPAQUE EXTERIOR: CAJA DE CARTON CORRUGADA Y REFORZADA DE 3 Kg/cm² PARA EMPACAR DOS EQUIPOS COMPLETOS EN SUS ESTUCHES (2 CHAROLAS) CON MARCA DE FRAGIL Y HACIA ARRIBA.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800013

1 DE 4

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUNTO DE PRACTICAS DE QUIMICA TIPO CAPFCE.

DESCRIPCIÓN:

DESCRIPCION: INCLUYE LO SIGUIENTE:

CANTIDAD	DESCRIPCION
1	ALARGADERA DE HULE TIPO WALTER PARA FILTRO GOOCH CON EMBUDO INTERNO DE VIDRIO.
1	ANILLO DE HIERRO DE 10 CM. DE DIAMETRO EXTERIOR, FABRICADO CON ALAMBRE GALVANIZADO DE ACERO DE 6 MM. DE ESPESOR Y ABIERTO EN UNO DE SUS EXTREMOS PARA EVITAR ROTURAS POR LA EXPANSION TERMICA. CUENTA CON UN ASEGURADOR DE ALUMINIO Y TORNILLO OPRESOR DE MARIPOSA PARA FIJARLO A UNA VARILLA DE SOPORTE UNIVERSAL.
1	CAPSULA DE PORCELANA REFRACTARIA PARA LABORATORIO, 80 MM. DE DIAMETRO Y 80 ML. DE CAPACIDAD, RESISTENCIA HASTA 1200° C., VIDRIADA EN TODA SU SUPERFICIE.
2	CRISOL DE PORCELANA REFRACTARIA PARA LABORATORIO, DE 30 ML. DE CAPACIDAD Y 45 MM. DE DIAMETRO, RESISTENCIA HASTA 1200°C, VIDRIADA EN TODA SU SUPERFICIE, EXCEPTO EL FONDO EXTERIOR.
1	CRISTALIZADOR DE VIDRIO REFRACTARIO 70 MM. DE DIAMETRO Y 50 MM. DE ALTURA..
1	CUCHARA ESPATULA DE PORCELANA REFRACTARIA PARA LABORATORIO, DE 145 MM. DE LONG.
1	EMBUDO DE POLIETILENO DE 90 MM. DE DIAMETRO, ANGULO DE 60° TALLO CORTO.
1	EMBUDO DE SEPARACION DE 250 ML. DE CAPACIDAD, TIPO SQUIBB EN FORMA DE PERA, CON TAPON ESMERILADO No. 22 Y LLAVE DE VIDRIO, LONGITUD TOTAL APROXIMADA 311 MM.
1	ESCOBILLON GRANDE PARA MATRAZ, No. 9, FABRICADO CON ALAMBRE GALVANIZADO RETORCIDO Y CERDA NATURAL, LONGITUD TOTAL 440 MM. DIMENSIONES DE LA CERDA 130 X 60 MM.
1	ESCOBILLON CHICO PARA MATRAZ, No. 7, FABRICADO CON ALAMBRE GALVANIZADO RETORCIDO Y CERDA NATURAL, LONGITUD TOTAL 300 MM. DIMENSIONES DE LA CERDA 100 X 40 MM.
1	EMBUDO (CRISOL) GOOCH FORMA ALTA DE VIDRIO, CON DISCO POROSO DE VIDRIO DE PROSIDAD "C" CAPACIDAD 30 ML. DIMENSIONES APROXIMADAS 35 MM. DE DIAMETRO Y 60 MM. DE ALTURA.
1	FRASCO LAVADOR DE PLASTICO TIPO INTEGRAL DE 500 ML. EL DUCTO Y LA BOQUILLA QUE EXPELE EL LIQUIDO SE ENCUENTRAN INTEGRADOS A LA PARED DEL RECIPIENTE, LA PUNTA DE LA BOQUILLA SE PUEDE RECORTAR PARA SELECCIONAR EL DIAMETRO DEL CHORRO DEL LIQUIDO.
1	GRADILLA DE MADERA PARA 6 TUBOS DE ENSAYE, CUENTA CON 6 PERFORACIONES PARA COLOCAR TUBOS BOCA ARRIBA Y 6 VASTAGOS PARA COLOCAR TUBOS BOCA ABAJO, DEBE MEDIR 22 CM. DE LONGITUD X 6 CM. DE ANCHO, LA MADERA NO DEBE IR BARNIZADA PARA EVITAR REACCIONES QUIMICAS DEL BARNIZ CON LAS SUSTANCIAS QUIMICAS QUE PUDIERAN DERRAMARSE SOBRE ELLA.
1	LAPIZ GRASO COLOR ROJO PARA ESCRIBIR SOBRE SUPERFICIES DE VIDRIO.
1	LAMPARA PARA ALCOHOL DE VIDRIO, CAPACIDAD 80 ML. CON MECHA, PORTAMECHA Y CUBIERTA.
1	MATRAZ DE DESTILACION DE 500 ML. DE CAPACIDAD CON BRAZO LATERAL EN ANGULO DE 75° DIMENSIONES APROXIMADAS 102 MM. DE DIAMETRO X 200 MM. DE ALTURA. EL BRAZO LATERAL ES DE 9 MM. DE DIAMETRO Y 130 MM. DE LONGITUD.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800013

2 DE 4

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUNTO DE PRACTICAS DE QUIMICA TIPO CAPFCE.

DESCRIPCIÓN:

1	MATRAZ ERLEMMEYER DE 250 ML. DE CAPACIDAD, CON GRADUACIONES EN ESMALTE COLOR BLANCO, GRADUACION DE 50 A 200 ML. CADA 25 ML. BOCA REFORZADA, DIMENSIONES APROXIMADAS 82 MM. DE DIAMETRO Y 132 MM. DE ALTURA.
1	MATRAZ VOLUMETRICO AFORADO CON TAPON ESMERILADO No. 13 , CAPACIDAD DE 100 ML. DIMENSIONES APROXIMADAS 59 MM. DE DIAMETRO Y 181 MM. DE ALTURA.
1	MATRAZ QUITAZATO PARA FILTRACION AL VACIO DE 250 ML. DE CAPACIDAD, CON PARED Y BOCA REFORZADA Y TUBULACION LATERAL, EL CUELLO TIENE UNA FORMA ESPECIAL PARA ACEPTAR TAPONES Y ALARGADERAS DE HULE, GRADUACION EN COLOR BLANCO DE 75 A 250 ML. DIAMETRO EXTERNO 84 MM. Y ALTURA DE 146 MM.
1	MATRAZ REDONDO FONDO PLANO Y CUELLO LARGO TIPO FLORENCIA, CAPACIDAD 500 ML. SIN GRADUACION, DIMENSIONES APROXIMADAS 103 MM. DE DIAMETRO X 181 MM. DE ALTURA.
1	MECHERO BUNSEN PARA GAS, DESARMABLE, CON BASE Y CUERPO DE ALUMINIO, ESPREA DE LATON DESMONTABLE, RANURAS DE APERTURA VARIABLE PARA EL CONTROL DE LA FLAMA Y CONEXIÓN ASERRADA PARA MANGUERA DE HULE LATEX.
3	NUEZ (ASEGURADOR) DOBLE PARA CONEXIÓN EN ANGULO DE 90°, FABRICADO EN FUNDICION DE ALUMINIO Y CON DOS TORNILLOS OPRESORES TIPO MARIPOSA.
10	PAPEL FILTRO DE PORO MEDIANO, HOJA DE 50 X 50 CM.
1	PAQUETE DE PAPEL TORNASOL ROJO, CARTERITA CON 100 TIRAS DESPRENDIBLES.
1	PAQUETE DE PAPEL TORNASOL NEUTRO, CARTERITA CON 100 TIRAS DESPRENDIBLES.
1	PAQUETE DE PAPEL TORNASOL AZUL, CARTERIA CON 100 TIRAS DESPRENDIBLES.
1	PROBETA GRADUADA DE 250 ML. DE CAPACIDAD, CALIBRADA PARA ENTREGAR, CON BASE HEXAGONAL DE PLASTICO, GRADUACIONES DE 2 ML. TOLERANCIA +-2% EN CUALQUIER PUNTO.
1	PINZA MOHR PARA CORTAR EL FLUJO DE LIQUIDOS Y GASES EN TUBERIA DE HULE FLEXIBLE DE HASTA 12 MM. DE DIAMETRO EXTERNO, SE PUEDE MONTAR Y DESMONTAR SIN NECESIDAD DE DESCONECTAR EL TUBO, GRACIAS A QUE SU EXTREMO ES ABIERTO, ESTA FABRICADO CON ALAMBRE NIQUELADO DE ACERO DE 2.5 MM. DE GROSOR, CON EL TEMPLE O RESISTENCIA QUE GARANTICE UNA PRESION CONSTANTE SOBRE EL TUBO.
2	PINZA PARA CRISOL FABRICADA EN ALAMBRE DE 5 MM. DE ACERO Y NIQUELADA, LONGITUD 30 CM. PARA EL MANEJO DE CRISOLES DE HORNOS Y MUFLAS DE ALTA TEMPERATURA.
2	PINZA PARA BURETA CON LLAVE DE SOPORTE, PARA MONTAR BURETAS Y TUBOS DE ENSEYE EN UN SORTE UNIVERSAL. LAS PUNTAS ESTAN RECUBIERTAS DE VINILO PARA PROTEGER ELMATERIAL, INCLUYE ASEGURADOR Y MARIPOSA PARA AJUSTE DE INCLINACION.
2	PINZA PARA TUBO DE ENSAYE, FABRICADA EN ALAMBRE DE 2.5 MM DE GROSOR Y CON EL TEMPLE O RESISTENCIA QUE GARANTICE UNA PRESION CONSTANTE SOBRE EL TUBO, LA PINZA SE CIERRA POR SI MISMA Y ACEPTA TUBOS DE ENSAYE DE 10 A 32 MM. DE DIAMETRO. EL ALAMBRE SE ENCUENTRA TOTALMENTE NIQUELADO.
1	PIPETA GRADUADA DE 25 ML. DE CAPACIDAD TIPO MOHR, GRADUADA EN 1/10 ML. CODIFICADA EN COLOR, CALIBRADA PARA ENTREGAR SIN SOPLAR.
1	PIPETA SEROLOGICA GRADUADA DE 10 ML. DE CAPACIDAD, GRADUADA EN 1/10 ML. CODIFICADA EN COLOR CALIBRADA PARA ENTREGAR Y SOPLAR.
1	PAPEL P.H. RANGO DE 1 A 14 CARTERITA CON 100 TIRAS DESPRENDIBLES Y TABLA COMPARATIVA DE COLORACIONES. EN ESTUCHE DE PLASTICO QUE EVITA LA HUMEDAD.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800013

3 DE 4

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUNTO DE PRACTICAS DE QUIMICA TIPO CAPFCE.

DESCRIPCIÓN:

1	REFRIGERANTE RECTO TIPO LIEBIG SIN AJUSTAR. LONGITUD DEL CONDENSADOR 300 MM. LONGITUD TOTAL 445 MM. DIAMETRO EXTERNO DE LA CHQUETA 41 MM., TABULACIONES CON DIAMETRO EXTERNO DE 10 MM.
1	TELA DE ALAMBRE GALVANIZADO DE 12 X 12 CM. CON CENTRO DE ASIENTO DE 8 CM. DE DIAMETRO.
1	DENSIMETRO HIDROMETRO GRADUADO EN GRADOS BAUME RANGO 0-70, CALIBRADO A 15°C. FABRICADO EN VIDRIO.
1	SOPORTE UNIVERSAL CON BASE RECTANGULAR DE 110 X 180 MM. HECHA DE FIERRO COLADO Y TERMINADA EN PINTURA ESMALTE. LA VARILLA ES DE ACERO ROLADO Y GALVANIZADO DE 9 MM. DE GROSOR Y 600 MM. DE LONGITUD.
1	TAPON DE HULE No. 4 PARA EL MATRAZ DE DESTILACION DE 500 ML.
3	TAPON DE HULE No. 5 HORADADO CON UN PERFORACION DE 6 MM.
2	TAPON DE HULE No. 6 CON DOS PERFORACIONES DE 6 MM.
1	TERMOMETRO QUIMICO DE VIDRIO RELLENO DE MERCURIO, FONDO AMARILLO, INMERSION PARCIAL A 75 MM. LONGITUD TOTAL 405 MM., RANGO DE TEMPERATURA DE -10 A 400° C. CON GRADUACION DE 2°.
2	TUBOS DE ENSAYE CON LABIO, 25 MM. DE DIAMETRO Y 200 MM. DE LONGITUD.
6	TUBOS DE ENSAYE CON LABIO, 15 MM. DE DIAMETRO Y 125 MM. DE LONGITUD.
3	TUBOS DE HULE LATEX DE 6.35 MM. DE DIAMETRO INTERIOR Y PARED DE 1.58 MM. DE GROSOR, TRAMO DE 1 MT. DE LONGITUD.
1	TUBO DE SEGURIDAD (EMBUDO) FABRICADO CON VIDRIO BOROSILICATO DE BAJA EXPANSION TERMICA, PARED GRUESA, LA PARTE SUPERIOR DEL EMBUDO ES CUADRADA PARA EVITAR QUE RUEDE. LONGITUD 250 MM. DIAMETRO DEL TALLO 6.5 MM.
1	VASO DE PRECIPITADO CON PICO VERTEDERO, CAPACIDAD 400 ML. DIMENSIONES APROXIMADAS 77 MM. DE DIAMETRO Y 110 MM. DE ALTURA, GRADUACION EN COLOR BLANCO DE 25 A 325 ML.
1	VIDRIO DE RELOJ DE 75 MM. DE DIAMETRO FABRICADO EN VIDRIO REFRACTARIO CON BORDE REFORZADO.
1	BURETA DE 25 ML. DE CAPACIDAD CON LLAVE DE TEFLON. CONSTA DE 3 PIEZAS: CUERPO DE VIDRIO, LLAVE DE TEFLON Y PUNTA DE VIDRIO. TANTO EL CUERPO COMO LA PUNTA SE PUEDEN REEMPLAZAR EN CASO DE ROTURA, LA LLVE DE TEFLON ELIMINA LA POSIBILIDAD DE QUE LA LLAVE SE PEGUE. LA BURETA TIENE GRADUACIONES DE COLOR BLANCO.
1	MANUAL DE PRACTICAS CON MAS DE 25 MM. EXPERIMENTOS, CONTENIENDO CADA UNO: INTRODUCCION, OBJETIVO, LISTADO DE MATERIAL REQUERIDO, DESARROLLODEL EXPERIMENTO Y CUESTIONARIO.
	ESTUCHE DE QUIMICA:
	A) CAJA O CORAZA, CONSISTENTE EN DOS CHAROLAS FABRICADAS EN MADERA, SIN DIVISIONES INTERNAS, CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:
	MATERIAL.- TRIPLAY ENSAMBLADO, PEGADO Y CLAVADO, RECUBIERTO CON UN SELLADOR QUE IMPIDA LA PENETRACION DE HUMEDAD Y PINTADO CON LACA AUTOMOTIVA COLOR AMARILLO MATE QUIMICA, ESPESOR DE 9 MM.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800013

4 DE 4

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUNTO DE PRACTICAS DE QUIMICA TIPO CAPFCE.

DESCRIPCIÓN:

	DIMENSIONES.- 60 CMS. DE LARGO x 40 CMS. DE ANCHO x 14 CMS. DE ALTO, LA CHAROLA INCLUYE ORIFICIOS LATERALES PARA SU TRANSPORTE MANUAL Y DISPOSITIVO DE 4 PATAS DE 1 CM. DE ALTURA PARA EMBONAR UNA CHAROLA CON OTRA Y CUATRO BROCHES DE SEGURIDAD, CADA CHAROLA LLEVARA UNA PLACA EN EL EXTERIOR CON EL ESQUEMA DE DISTRIBUCION, NUMERACION Y NOMBRE DE CADA ARTICULO.
	B) INTERIORES.- SE FABRICARAN FORMADOS AL VACIO Y EN UNA SOLA PIEZA, CON CAVIDADES PARA SOPORTAR LOS ARTICULOS QUE VAN EN LOS ESTUCHES, ESTA PIEZA AJUSTA EN EL INTERIOR DE LAS CHAROLAS O CORAZAS.
	MATERIAL.- BUTIRATO DE ALTO IMPACTO CONTRA INTEMPERIE DE 40 C (40 MILESIMAS DE PULGADA DE ESPESOR), COLOR BLANCO MATE QUIMICA.
	EMPAQUE INTERIOR.- BOLSAS DE PEDACERIA DE POLIPROPILENO O VIRUTA DE MADERA.
	EMPAQUE EXTERIOR. - CAJA DE CARTON CORRUGADA Y REFORZADA DE 9 KG/CM2. PARA EMPACAR UN EQUIPO COMPLETO EN UN ESTUCHE (2 CHAROLAS), CON MARCA DE FRAGIL Y HACIA ARRIBA.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800014

1 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUNTO DE PRACTICAS DE MECANICA TIPO CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

DESCRIPCION: INCLUYE LO SIGUIENTE:

CANTIDAD	DESCRIPCION
	CHAROLA "A"
2	BOLAS DE ACERO DE 19 MM. DE DIAMETRO.
1	CALIBRADOR VERNIER DE PLASTICO CON LECTURA DE 0.1 MM.
1	CILINDRO DE LATON DE 50 MM. DE LARGO Y 6 MM. DE DIAMETRO
1	CILINDRO DE ALUMINIO DE 50 MM. DE LARGO Y 6 MM. DE DIAMETRO.
1	CILINDRO DE HIERRO DE 50 MM. DE LARGO Y 6 MM. DE DIAMETRO.
1	CUADERNAL CON BASTIDOR Y POLEAS METALICAS
1	DINAMOMETRO DE 500 GRS. TUBULAR METALICO, CON INDICADOR Y TOPE.
1	DINAMOMETRO DE 250 GRS. TUBULAR METALICO, CON INDICADOR Y TOPE.
1	ESFEROMETRO.
2	NUEZ CON POLEA, ASEGURADOR FABRICADO EN FUNDICION Y POLEA METALICA DE 25 MM. DE DIAMETRO.
2	POLEA FIJA CON BASTIDOR, FABRICADA EN METAL DE 25 MM. DE DIAMETRO.
2	POLEA MOVIL CON BASTIDOR, FABRICADA EN METAL DE 25 MM. DE DIAMETRO.
2	POLIPASTO CON BASTIDOR Y POLEAS METALICAS DE 19, 25 Y 32 MM. DE DIAMETRO.
4	PESAS DE 50 GRS. DE FIERRO NIQUELADO, CON GANCHO.
1	MICROMETRO PALMER CON APERTURA MAXIMA DE 25 MM. Y SENSIBILIDAD DE 0.01 MM.
1	PORTAPESAS NIQUELADO CON 6 PESAS DE 10 GRS. CADA UNA.
1	CARRO DE HALL METALICO ESMALTADO, CON RUEDAS DE LIBRE MOVIMIENTO.
2	ESFERA DE MADERA DE 60 MM. DE DIAMETRO, PINTADA CON LACA.
1	BASE DE ROZAMIENTO EN ACRILICO CRISTAL DE 3 MM. DE ESPESOR.
1	TACO DE MADERA PARA MEDIR FRICCION, LAQUEADO EN TRES DE SUS LADOS.
1	BASE DE ALUMINIO PARA TACO DE MADERA.
1	MODELO DE VIDRIO DE JERINGA DE PASCAL
1	MODELO DE VIDRIO DE BOMBA ASPIRANTE IMPELENTE.
1	PROBETA GRADUADA DE 100 ML. DE CAPACIDAD, CALIBRADA PARA ENTREGAR, CON BASE HEXAGONAL DE PLASTICO, GRADUACIONES DE 1 ML., TOLERANCIA +-2% EN CUALQUIER PUNTO.
1	VASO PARA EXPRIMIR POR FUERZA CENTRIFUGA, FABRICADO EN PLASTICO CON PERFORACIONES Y EJE DE ROTACION NIQUELADO.
1	VASO DE PRECIPITADO CON PICO VERTEDERO, CAPACIDAD 250 ML., DIMENSIONES APROXIMADAS 68 MM. DE DIAMETRO Y 90 MM. DE ALTURA, GRADUACION EN COLOR BLANCO, DE 25 A 200 ML.
3	NUEZ DOBLE FABRICADA EN FUNDICION, CON TORNILLOS OPRESORES, TIPO MARIPOSA.
1	ESPONJA
1	NUEZ CON VARILLA
2	NUEZ CON GANCHO
2	PINZAS SOPORTE DE MESA, FABRICADA EN FUNDICION DE ALUMINIO, PINTURA EN ESMALTE CON PERFORACION Y TORNILLO OPRESOR PARA FIJAR VARILLAS DE SOPORTE.
	CHAROLA "B"
2	CURSOR DE LAMINA DE ACERO, NIQUELADA, PARA MONTARSE SOBRE LAS REGLAS DE MADERA.
1	PALANCA CON MUESCAS EQUIDISTANTES, REGLA METALICA GRADUADA DE 370 MM. DE LONGITUD PARA ENSAYOS DE BALANZA DE MOMENTOS.
2	REGLAS DE MADERA GRADUADA EN MM., 600 MM. DE LONGITUD, MONTADA EN VASTAGO DE

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800014

2 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUNTO DE PRACTICAS DE MECANICA TIPO CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

	FIERRO ROLADO NIQUELADO.
1	ESFERA DE FIERRO PESADO, DE 75 MM. DE DIAMETRO, PINTADA CON ESMALTE.
1	PLANO INCLINADO EN FORMA DE "a", FABRICADO EN ALUMINIO.
1	PLACA DE ALUMINIO REDONDA
1	PLACA DE ALUMINIO CUADRADA
1	PLACA DE ALUMINIO TRIANGULAR
1	PLACA DE ALUMINIO TRAPEZOIDAL
1	RAMPA CON BASE Y RIEL DE ALUMINIO
1	PLANO INCLINADO FABRICADO EN LAMINA ROLADA Y ESMALTADA, CON VASTAGO DE ACERO ROLADO Y NIQUELADO.
1	TACO CILINDRICO DE MADERA, PINTADO CON ESMALTE.
1	TACO DOBLE DE MADERA, PINTADO CON ESMALTE
1	VARILLA CON PUNTA, DE FIERRO ROLADO NIQUELADO, 95 MM. DE LONGITUD Y 6 MM. DE DIAMETRO.
1	ARO DE APLANAMIENTO, CONSISTENTE EN DOS AROS ENTRECruzADOS DE FLEJE NIQUELADO, MONTADOS SOBRE UN EJE COMUN, DE 25 CMS. DE DIAMETRO.
1	CABEZAL DE ROTADOR FABRICADO EN FIERRO ROLADO Y NIQUELADO.
1	CABEZAL DE CENTRIFUGA PARA DOS TUBOS, FABRICADO EN METAL NIQUELADO.
1	DISCO ESTROBOSCOPICO CON RANURAS, FABRICADO EN METAL Y TERMINADO EN ESMALTE.
1	DISCO DE MAXWELL RUEDA METALICA DE 85 MM. DE DIAMETRO, TERMINADA EN ESMALTE Y CON EJES DE FIERRO ROLADO Y NIQUELADO.
1	EJE CENTRO DE POLEA METALICO, TERMINADO EN NIQUEL
1	MANGO DE POLEA FABRICADO EN MADERA ESMALTADA, CON COPLE PARA LA POLEA GRANDE METALICA.
1	GOBERNADOR DE WATTS TOTALMENTE METALICO Y TERMINADO EN NIQUEL
1	POLEA GRANDE FABRICADA EN FUNDICION METALICA Y PINTADA EN ESMALTE COLOR AZUL.
1	BALANZA INERCIAL METALICA TERMINADA EN ESMALTE COLOR AZUL, CON PESAS RECTANGULARES TERMINADAS EN NIQUEL.
1	BANDA DE CUERPO PARA ROTADOR DE MANO.
1	CINTA DE PAPEL PARA TICOMETRO, DE 12 MM. DE ANCHO EN ROLLO DE 80 MM. DE DIAMETRO.
1	EMPALME ARTICULADO FABRICADA EN FUNDICION DE ALUMINIO TERMINADO EN ESMALTE Y CON TORNILLO OPRESORES.
1	LAMINA DE ACERO CON CONTRAPESO METALICO NIQUELADO.
2	SOPORTE CONICO DE FUNDICION, PINTADO EN ESMALTE, CON PERFORACION Y TORNILLO OPRESOR PARA VARILLAS DE SOPORTE.
1	TICOMETRO CON GUIA PARA CINTA DE PAPEL Y MARTILLO PERCUTOR, OPERACIÓN ELECTRICA CON INTERRUPTOR DE BOTON.
1	VARILLA METALICA NIQUELADA CON MORDAZA DE PLACAS DE ALUMINIO.
12	METROS DE CORDEL DE CARRETE.
4	VARILLAS SOPORTE DE 9 MM. DE DIAMETRO Y 580 MM. DE LONGITUD, DE HIERRO ROLADO Y TERMINADO EN NIQUEL.
4	GANCHOS DOBLE DE ACERO TEMPLADO TIPO PIANO
2	TUBOS DE ENSAYE DE 15 MM. DE DIAMETRO Y 125 MM. DE LONGITUD, PARA LA CENTRIFUGA MANUAL.
1	MANUAL DE PRACTICAS CONTENIENDO MAS DE 50 EXPERIMENTOS, INDICANDO CADA UNO EL LISTADO DE MATERIAL, REQUERIDO, PROCEDIMIENTO, TEORIA Y CONCLUSIONES.
LOS ELEMENTOS DE ALUMINIO DEBERAN VENIR TERMINADOS EN ALUMINIO NATURAL	
EL FIERRO COLADO SERA PULIDO Y PINTADO EN ESMALTE AZUL METALICO.	
EL FIERRO ROLADO VENDRA PULIDO Y NIQUELADO	

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800014

3 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUNTO DE PRACTICAS DE MECANICA TIPO CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

LA MADERA VENDRA ESMALTADA SEGÚN COLORES MUESTRA

ESTUCHE COMODA CONSTRUIDA EN LAMINA DE ACERO, PUNTEADA Y ESMALTADA EN COLOR GRIS AMARTILLADO, CON PINTURA HORNEADA, CON DOS JALADERAS LATERALES Y COMPUESTO DE DOS CHAROLAS DE DISTRIBUCION EN LAMINA CALIBRE 24, CAMA FABRICADA DE PLASTICO FORMADA AL VACIO, DE UNA SOLA PIEZA, CON CAVIDADES PARA SOPORTAR LOS ARTICULOS QUE VAN EN CADA CHAROLA, EL MATERIAL DE ESTAS CAMAS SERA DE BUTIRATO DE ALTO IMPACTO CONTRA INTEMPERIE DE 30 G. (30 MILESIMAS DE PULGADA DE ESPESOR), COLOR BLANCO MATE.

CADA CHAROLA LLEVA EN EL EXTERIOR UNA PLACA CON EL ESQUEMA DE DISTRIBUCION, NUMERACION Y NOMBRE DE CADA ARTICULO.

CORREDERAS, SOPORTE DE LAMINA Y JALADERA FRONTAL EN CADA CHAROLA.

EMPAQUE INTERIOR CONSISTENTE EN BOLSAS DE PEDACERIA DE POLIURETANO O VIRUTA DE MADERA.

EMPAQUE EXTERIOR EN CAJA DE CARTON CORRUGADO REFORZADO DE 9 KG/CM2 CON MARCA DE FRAGIL HACIA ARRIBA.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800017

1 DE 5

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUNTO DE PRÁCTICAS DE ELECTRICIDAD TIPO CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

DESCRIPCION: CONJUNTO DE PRACTICAS DE ELECTRICIDAD BASICA Y SEMICONDUCTORES CON MANUALES;

INCLUYE LO SIGUIENTE:

CANTIDAD	DESCRIPCION
1	TRANSISTOR EM4354 CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 5 CONECTORES (MODULO No. 653).
1	TRANSISTOR EM4121 CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65MM. X 38 MM. DE ALTO Y 6 CONECTORES. (MODULO No. 654).
1	MICROFONO CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 2 CONECTORES. (MODULO No. 655)
1	LAMPARA CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES. (MODULO No.656).
1	POTENCIOMETRO DE 100 OHMS CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. Y 4 CONECTORES (MODULO N° 657)
1	TERMISTOR DE 10,000 OHMS CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 2 CONECTORES (MODULO No. 658).
1	BOBINA R.F. (TIPO OSCILADORA) CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 3 CONECTORES (MODULO No. 659).
1	BOBINA R.F. (TIPO TRANSMISORA) CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 660).
1	FOTORESISTENCIA CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 2 CONECTORES (MODULO No. 661).
1	PUENTE CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 6 CONECTORES (MODULO No. 662-A)
1	PUENTE CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 6 CONECTORES. (MODULO No. 662-B).
1	RESISTENCIA DE 1 KOHMS CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 663).
1	RESISTENCIA DE 5.6 KOHMS CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 664).
1	RESISTENCIA DE 33 KOHMS CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 665)
1	RESISTENCIA DE 220 KOHMS CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 666).
1	MINICONDENSADOR VARIABLE CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 667).
1	DIODO 0A70 CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 2 CONECTORES (MODULO No. 668)
1	DIODO BY127 CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 3 CONECTORES (MODULO No.669-A).
1	DIODO BY127 CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 2 CONECTORES (MODULO No. 669-B)
1	CONDENSADOR DE 100 PF CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 670)
1	CONDENSADOR DE 1 µF CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800017

2 DE 5

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUNTO DE PRÁCTICAS DE ELECTRICIDAD TIPO CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

	MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 671-A)
1	CONDENSADOR DE 1 µF CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 671-B)
1	CONDENSADOR DE 4 µF CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 672)
1	CONDENSADOR DE 25 µF CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 673)
1	IMAN TIPO "U" DE 80 MM. DE LARGO X 20 MM. DE ESPESOR X 10 MM. DE ANCHO Y 42 MM. ENTRE POLOS.
2	IMANES RECTOS DE 165 MM. DE LARGO X 20 MM. DE ANCHO X 10 MM. DE ESPESOR.
1	BASE RECTANGULAR DE MADERA DE 19 CMS. X 28 CM. DE LARGO.
3	ELECTRODOS DE COBRE (2 DE 12 X 20 MM. Y 1 DE 40 X 40 MM.)
3	ELECTRODOS DE PLOMO (2 DE 12 X 20 MM. Y 1 DE 40 X 40 MM.)
2	ELECTRODOS DE ZINC (1 DE 12 X 20 MM. Y 1 DE 40 X 40 MM.)
1	LAMINA DE HIERRO DE 25 CMS. X 1 CM. CON ARGOLLA.
1	LAMINA DE HIERRO DE CONTACTOS DOBLES Y 2 CONECTORES
1	TUBO DE VIDRIO DE 10 CMS. CON PUNTA ESMERILADA
1	TUBO DE VIDRIO DE 10 CMS. SIN ESMERILAR
1	RESISTENCIA DE 56 OHMS CON PLACA TRANSPARENTE DE ACRILICO Y 2 CONECTORES.
1	RESISTENCIA DE 100 OHMS CON PLACA TRANSPARENTE DE ACRILICO Y 2 CONECTORES.
1	RESISTENCIA DE 330 OHMS CON PLACA TRANSPARENTE DE ACRILICO Y 2 CONECTORES.
1	RESISTENCIA DE 560 OHMS CON PLACA TRANSPARENTE DE ACRILICO Y 2 CONECTORES.
1	RESISTENCIA DE 1000 OHMS CON PLACA TRANSPARENTE DE ACRILICO Y 2 CONECTORES.
2	RESISTENCIAS DE 22 OHMS CON PLACA TRANSPARENTE DE ACRILICO Y 4 CONECTORES.
3	FOCOS CON PORTA FOCOS, CON PLACAS TRANSPARENTES DE ACRILICO Y 6 CONECTORES
1	CARTERA DE PAPEL DE FENOLFTALEINA
1	ARO SOPORTE DE ALUMINIO DE 3/8" DE DIAMETRO
1	AGUJA MAGNETICA CON BASE DE PLASTICO
1	LAMPARA DE ALCOHOL DE CRISTAL
2	TUBOS DE ENSAYE DE 15 X 150 MM.
1	PLACA DE COBRE DE 8 X 3 CMS.
1	PLACA DE HIERRO DE 8 X 3 CMS.
1	PLACA DE ALUMINIO DE 8 X 3 CMS.
1	PLACA DE ZINC DE 8 X 3 CMS.
1	GALVANOMETRO METALICO CON CUBIERTA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 10 CMS. DE ALTO X 11.5 CMS. DE LARGO X 4.8 CMS. DE ANCHO.
1	VASO DE PRECIPITADO DE VIDRIO DE 250 ML.
1	NUCLEO DE HIERRO RECTO
1	NUCLEO DE HIERRO EN "U"
1	FRASCO PARA CLORURO DE SODIO DE 60 ML.
1	FRASCO DE SULFATO DE COBRE DE 60 ML.
1	FRASCO PARA LIMADURA DE HIERRO DE 60 ML.
1	FRASCO PARA UREA DE 60 ML.
1	FRASCO PARA BICROMATO DE POTASIO DE 60 ML.
1	FRASCO DE ACIDO CLORHIDRICO DE 60 ML.
1	FRASCO DE ACIDO SULFURICO
1	FRASCO PARA HIDROXIDO DE SODIO DE 60 ML.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800017

3 DE 5

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUNTO DE PRÁCTICAS DE ELECTRICIDAD TIPO CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

1	FRASCO DE AGUA DESTILADA DE 60 ML.
1	VARILLA DE ALUMINIO DE 25 CMS.
1	VARILLA DE ALUMINIO DE 50 CMS.
2	BARRAS DE EBONITA DE 10 CMS. CON CAPUCHON DE PLASTICO
2	BARRAS DE P.V.C. DE 10 CMS. CON CAPUCHON DE PLASTICO
1	BARRA DE LUCITA (ACRILICO) DE 10 CMS.
1	BARRA DE ALUMINIO AISLADA Y PERFORADA DE 21 CMS. DE LARGO.
1	PAÑO DE LANA
1	LIJA DE AGUA
3	CRUCETAS CON DOS TORNILLOS
3	CLAVOS DE 2"
2	BARRAS DE CARBON EN FORMA DE ELECTRODO
1	CARRETE DE PLASTICO VERDE CON ALAMBRE DE HIERRO CALIBRE 18 CON 2.5 MTS.
1	CARRETE DE PLASTICO BLANCO CON ALAMBRE DE COBRE CALIBRE 16 CON 2.40 MTS.
1	CARRETE DE PLASTICO ROJO CON ALMBRE DE COBRE CALIBRE 28 CON 27 MTS.
1	CARRETE DE PLASTICO NEGRO CON HILO DE SEDA No. 03 CON 15 MTS.
1	POTENCIOMETRO DE 1 KOHMS CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 677)
1	BOBINA DE ALAMBRE CON ESPIRAS
1	BOBINA CON CARRETE DE PLASTICO NEGRO Y 2 CONECTORES, DE 10 ESPIRAS DE ALAMBRE DE COBRE CALIBRE 16.
1	BOBINA CON CARRETE DE PLASTICO CAFE Y 2 CONECTORES, DE 100 ESPIRAS DE ALAMBRE DE COBRE CALIBRE 28.
1	BOBINA CON CARRETE DE PLASTICO ROJO Y 2 CONECTORES, DE 200 ESPIRAS DE ALAMBRE DE COBRE CALIBRE 28.
1	BOBINA CON CARRETE DE PLASTICO AZUL Y 2 CONECTORES, DE 500 ESPIRAS DE ALAMBRE DE COBRE CALIBRE 28.
1	BOBINA CON CARRETE DE PLASTICO VERDE Y 2 CONECTORES, DE 500 ESPIRAS DE ALAMBRE DE COBRE CALIBRE 28.
1	BOBINA CON CARRETE DE PLASTICO NARANJA Y 3 CONECTORES, DE 750 ESPIRAS DE ALAMBRE DE COBRE CALIBRE 28.
1	BOBINA CON CARRETE DE PLASTICO AMARILLO Y 3 CONECTORES, DE 1500 ESPIRAS DE ALAMBRE DE COBRE CALIBRE 28.
2	ALAMBRES DE CONEXIÓN DE 500 MM. (BANANA -CAIMAN)
3	ALAMBRES DE CONEXIÓN DE 250 MM. (BANANA-BANANA)
4	ALAMBRES DE CONEXIÓN DE 240 MM. (BANANA-BANANA)
1	FUENTE DE PODER DE 115 VOLTS., CON VOLTAJE POSITIVO REGULABLE DE 0 A + 24 VCD Y VOLTAJE NEGATIVO REGULABLE DE 0 A -24 VCD. INCLUYE TAMBIEN BOTON DE ENCENDIDO / APAGADO CON FOCO PILOTO Y CORRIENTE ALTERNA EN 6.3 VCA.
1	MULTIMETRO CON PUNTAS DE 8 RANGOS, DE 2000 OHM/VOLT) VCD: 15V, 150V, 1000V, (2000 OHM/VOLT) Y DC CORRIENTE DE 150 MA. DIGITAL.
1	MODULO BOCINA CON 2 CONECTORES Y ALTA VOZ DE 10 X 10 CMS. DE 8 OHMS. (MODULO No. 679)
1	POTENCIOMETRO DE 50 OHMS CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 5 CONECTORES (MODULO No. 693)
1	ELECTROSCOPIO ARMADO EN CAJA TRANSPARENTE DE 130 MM. X 106MM. X 55 MM.
2	MEDIOS NUCLEOS DE HIERRO LAMINADOS PARA MODULO MOTOR
1	ALAMBRE DE HIERRO DE 40 CMS. CON DOS ANILLOS EN LA PUNTA.
1	TAPON CON VARILLA

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800017

4 DE 5

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUNTO DE PRÁCTICAS DE ELECTRICIDAD TIPO CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

1	LAMINA DE HIERRO EN "L"
1	ESCOBILLA DE CABLE CALIBRE 20 DE 15 CMS. DE LARGO
1	VARILLA DE P.V.C. DE 3/8" DE DIAMETRO, PERFORADA DE 20 CMS. DE LARGO
1	ALAMBRE DE HIERRO EN FORMA DE "U" EN ESPIRAL
1	MOTOR BI-POLAR EDUCATIVO PARA ARMAR
1	MOTOR TRI-POLAR EDUCATIVO PARA ARMAR
1	GENERADOR DE CORRIENTE EDUCTIVO PARA ARMAR
1	DIODO LED EMISOR DE LUZ CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 2 CONECTORES (MODULO No. 707)
1	DIODO ZENER DE 12 VOLTS. CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 706)
1	DIODO BY -127 CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM.
1	CONDENSADOR DE 0.5 µF CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 712)
1	S C R C106 CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 5 CONECTORES (MODULO No. 708)
1	POTENCIOMETRO DE 50 KOHMS CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 3 CONECTORES (MODULO No. 713)
1	TRANSISTOR FET 2N5245 CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 3 CONECTORES (MODULO No. 711)
1	INTEGRADOR LM 555 CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 7 CONECTORES (MODULO No. 709)
1	POTENCIOMETRO DE 10 KOHMS CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 3 CONECTORES (MODULO No. 710)
1	CELDA SOLAR DE 400 MILIAMPERES, 0.45 VOLTIO DE 3" X 1 3/4"
1	AMPLIFICADOR PARA BOCINA CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 715)
1	INTEGRADOR LM 741 CON CAJA TRANSPARENTE DE ACRILICO DE 124 MM. X 65 MM. X 38 MM. DE ALTO Y 4 CONECTORES (MODULO No. 716)
1	MICROFONO PARA MODULO MICROFONO
1	MOTOR CD PARA USAR CON LA CELDA SOLAR
1	BASE DE MADERA SOPORTE MOTOR
1	HELICE PARA USAR CON LA CELDA SOLAR Y EL MOTOR
1	JUEGO DE PAPEL CELOFAN DE 4 COLORES (AMARILLO, AZUL, ROJO Y VERDE)
1	GALVANOMETRO DE MESA CON ESCALA DE -30 A 0 Y 0 A +30, TIPO LABORATORIO CON TRES BORNES DE CONEXIÓN, DE 10 CMS. X 13.5 CM. X 9 CM. DE ALTO
1	VOLTMETRO DE MESA DE 60 HZ CON DOBLE ESCALA DE -1 A 0 Y 0 A 3 Y LA OTRA DE -5 A 0 Y 0 A 15 DC, TIPO LABORATORIO CON TRES BORNES DE CONEXIÓN DE 10 CMS. X 13.5 CMS. X 9 CMS. DE ALTO
1	AMPERIMETRO DE MESA CON DOBLE ESCALA DE -0.2 A 0 Y 0 A 0.6; LA OTRA DE -1 A 0 Y 0 A 3 AMPERES DC. TIPO LABORATORIO CON TRES BORNES DE CONEXIÓN, DE 10 CMS. X 13.5 CMS. X 9 CMS. DE ALTO.
4	LIBROS MANUAL DE PRACTICAS CONTENIENDO MAS DE 180 EXPERIMENTOS INDICANDO CADA UNA EL LISTADO DE MATERIAL REQUERIDO CON NUMERO Y CATALOGO, GUIA DE TRABAJOS, MANUALES DE TRABAJO PARA CADA ESPECIALIDAD.
A)	OBJETIVO
B)	MATERIAL
C)	PROCEDIMIENTO
D)	MEDICIONES

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800017

5 DE 5

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUNTO DE PRÁCTICAS DE ELECTRICIDAD TIPO CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

E)	DISCUSION O ANALISIS DE DATOS EXPERIMENTALES
F)	ANALISIS DE LAS OBSERVACIONES
G)	CONCLUSIONES
H)	GUIA DE DISCUSION Y PROBLEMAS
I)	FOTOGRAFIA DEL EXPERIMENTO
J)	DIBUJO EXPLOSIVO
3	MANUALES DE RESPUESTAS, UNO PARA CADA ESPECIALIDAD.
3	CHAROLAS CON DIVISIONES INTERIORES PARA DISTRIBUCION DE ELEMENTOS CON MEDIDAS DE 60 X 40 X 15 CMS. DE MADERA O DE PLASTICO, CON DIVISIONES.
EMPAQUE EXTERIOR: CAJA DE CARTON CORRUGADO REFORZADO DE 9 KG/CM ² , MARCADO FRAGIL Y HACIA ARRIBA.	
EMPAQUE INTERIOR: BOLSA DE POLIETILENO RELLENO DE PEDACERIA DE PAPEL.	

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800901

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUTO DE PRACTICAS DE TERMOLOGIA

DESCRIPCIÓN:

DESCRIPCION: INCLUYE LO SIGUIENTE:

CANTIDAD	DESCRIPCION
1	AGITADOR DE ALUMINIO TIPO HELICE 15 CMS. DE LARGO
1	AGUJAS DE ACERO EN ALAMBRE CAL. 14 X 19.9 CMS. DE LARGO.
1	AGUJA INDICADORA EN ACERO INOXIDABLE T-318, DIAM. 3.17 MM. (1/8") X 51 CMS. DE LARGO.
1	ANILLO DE GRAVESANDE
1	ARO SOPORTE DE FIERRO FO 10 CMS. DIAM. EXT.
1	BASE SOPORTE DE FIERRO FO 11 CMS. ANCHO X 19 CMS. LARGO.
1	BIMETAL 200 7CMS. DE LONGITUD.
12	BRAZALETE DE GOMA.
1	CALORIMETROS DE ALUMINIO DOBLE PARED Y TAPA DE MADERA.
1	CILINDRO DE ALUMINIO CON PESO DE 50 GRS.
1	CILINDRO DE HIERRO CON PESO DE 50 GRS.
1	CONDUCTIMETRO: CENTRO DE LATON: 1 VARILLA LATON, 1 VARILLA DE COBRE, 1 VARILLA FO.
1	ESFERA DE GRAVESANDE
1	CUCHARA DE ESPATULA DE PORCELANA
1	CUERDA 20 MTS. DIAMETRO 0.5 MM.
1	EMBUDO PLASTICO DE 90 MM. DE DIAM. ZANCO CORTO
1	MATRAZ ERLLENMEYER VIDRIO PYREX 250 ML.
4	NUEZ DOBLE ALUMINIO
1	PANTALLA EN PLASTICO 16 CMS. X 16 CMS. X 0.2 CM. ESP. C / AGUJERO 2.5 CMS.
1	PAPEL DE ALUMINIO (PLIEGO 50 CMS. X 45 CMS.)
5	PAPEL MILIMETRADO (HOJA TAMAÑO CARTA)
1	PINZA DE BURETA
1	PINZA PARA CRISOL 30CMS.
1	PROBETA DE VIDRIO GRADUADA 100 ML. C / BASE DE PLASTICO.
1	RADIADOR DE TUBO MECANICO DE 19 MM. DE DIAM. (3/4") C/2 PERFORACIONES
1	REJILLA CON ASBESTO 15 CMS. X 15 CMS.
1	TAPON DE CORCHO "R"
1	TAPON DE GOMA BIHORADADO No. 6
1	TAPON DE GOMA BIHORADADO No. 4 1/2
2	TERMOMETRO DE HG O ELECTRONICO
1	TRIPLE DECIMETRO DE PLASTICO
1	TUBO ACABADO LARGO DE 7 MM. DE DIAMETRO X 75 MM. X 175 MM.
1	TUBO ACABADO CORTO DE 7 MM. DE DIAMETRO X 75 MM. X 175 MM.
1	TUBO CAPILAR DE VIDRIO DE 1 MM. DE DIAMETRO X 40 CMS. DE LONGITUD
1	TUBO DE ALUMINIO DE 7 MM. DE DIAMETRO X 60 CMS. DE LONGITUD
1	TUBO DE COBRE DE 7 MM. DE DIAMETRO X 60 CMS. DE LONGITUD
5	HOJA PAPEL FILTRO
1	TUBO DE ENSAYE DE VIDRIO DE 25 MM. DE DIAMETRO X 150 MM. DE LONGITUD
1	TUBO DE ENSAYE DE VIDRIO DE 25 MM. DE DIAMETRO X 200 MM. DE LONGITUD
1	TUBO DE GOMA DE HULE LATEX 5 MM. DE DIAMETRO X 50 CMS. DE LONGITUD
1	TUBO DE HIERRO DE 7 MM. DE DIAMETRO X 60 CMS. DE LONGITUD (RECUBIERTO)
1	TUBO DE VIDRIO DE 6 MM. DE DIAMETRO X 60 CMS. DE LONGITUD
1	TUBO DE VIDRIO DE 6 MM. DE DIAMETRO X 25 CMS. DE LONGITUD
1	VARILLA EJE DE 8 MM. DE DIAMETRO X 15 CMS. DE LONGITUD, NIQUELADA.
1	VARILLA ROSCADA DE 9.5 MM. DE DIAMETRO X 60 CMS. DE LONGITUD, GALV.
2	VASO DE PRECIPITADO EN VIDRIO PYREX 250 ML.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M40800901



2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

CONJUTO DE PRACTICAS DE TERMOLOGIA

DESCRIPCIÓN:

1	CRONOMETRO ANALOGICO O DIGITAL.
1	CARPETA CON GUIAS DE EXPERIENCIAS DE TERMOLOGIA.

ESTUCHE COMODO DE 60X40X39 CMS. CONSTRUIDA EN LAMINA CALIBRE 22, PLASTICO O MADERA, TERMINADO EN COLOR GRIS ALUMINIO MARTILLADO, CON DOS JALADERAS LATERALES Y COMPUESTO DE CHAROLAS DE DISTRIBUCION Y UNA PREPARACION, CADA CHAROLA CON UNA CAMA FABRICADA AL VACIO Y DE UNA SOLA PIEZA PARA SOPORTAR LOS ARTICULOS QUE VAN CADA CHAROLA, EL MATERIAL DE ESTAS CAMAS SERA DE BITURATO DE ALTO IMPACTO CONTRA INTEMPERIE DE 30°C (30 MILESIMAS PULGADA) DE ESPESOR, COLOR BLANCO MATE, Y CON UNA PLACA AL FRENTE CON EL DIAGRAMA CORRESPONDIENTE.

LOS ELEMENTOS CONSTITUTIVOS DEL CONJUNTO DEBERAN IR DEBIDAMENTE NUMERADOS.

EMPAQUE INTERIOR: CONSISTENTE EN BOLSAS DE PEDACERIA DE POLIURETANO.

EMPAQUE EXTERIOR, CAJA DE CARTON CORRUGADA REFORZADA DE 9 KGS/CM2, CON MARCA FRAGIL Y HACIA ARRIBA.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN TÉCNICA**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-ET002

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

IMPRESORA LASER

DESCRIPCIÓN:

Tecnología de impresión láser monocromática

Velocidad de impresión de 40 ppm

Salida de primera página (lista) en negro hasta 5,6 segundos

Calidad de impresión en negro (optima) hasta 4,800 x 600 dpi, con mejora mediante software

Ciclo de trabajo (mensual, A4) hasta 80,000 paginas.

Volumen de páginas mensual recomendado: 750 a 4000.

velocidad de procesador; 1200 MHz

Lenguajes de impresión: PCL.5, PCL.6 emulación de PostScript nivel 3, impresión de PDF directa (v 1.7), URF, PCLM, PWG.

Monitor: Pantalla LCD de 2 líneas.

Capacidad de impresión móvil: HP ePrint, Apple AirPrint™, certificación Mopria, Google Cloud Print 2.0 aplicaciones móviles.

Conectividad, estándar:1 USB 2.0 de alta velocidad, 1 USB host, 1 para red Gigabit Ethernet 10/100/1000T.

Memoria, estándar: 128 MB de DRAM.

Memoria, máxima: 128 MB de DRAM

Disco duro: Ninguno

Uso de papel: Entrada de papel de manejo estándar; Bandeja de multipropósito para 100 hojas, Bandeja 2 de entrada para 250 hojas.

Uso de papel: Salida de manejo de papel estándar; Bandeja para 150 hojas

Capacidad de salida máxima (hojas): Hasta 150 hojas

Impresión a doble cara: Automática (estándar).

Tamaños de soporte de impresión admitidos: Bandeja 1: Carta, Legal, Ejecutivo, Oficio (8.5 x 13 pulg.), A4, A5, A6, B5, (JIS), Oficio (216 x 340mm), 16k (195 x 270mm), 16k (184 x 260 mm), 16k (197 x 273mm). Tarjeta postal japonesa, Tarjeta postal de Japón doble rotada, Sobre n°. 10 Sobre Monarch. Sobre B5, Sobre C5, Sobre DL, Tamaño personalizado, AS-R, 4 x 6 pulg., 5 x 8 pulg., B6 (JIS), 10 x 15 pulg., declaración, Bandeja 2 y Bandeja 3; Carta Legal, Ejecutivo, Oficio (8.5 x 13 pulg) A4, A5, A6, B5(JIS), Oficio (216x 340 mm), 16K (195 x 270 mm), 16k (184 x 260 mm), 16k (197x 273 mm), Tamaño personalizado, A5-R, 5 X 8 pulg., B6 (JIS), declaración.

Tamaño de soportes personalizado: Bandeja 1: de 76.2 x 127 a 215.9 x 355.6 mm; bandeja 2, 3: de 104.9 x 148.59 215.9 x 355.6 mm.

Tipos de soportes; Papel (común, EcoFFICIENT, liviano, pesado. Bond, color, membretado, pre impreso, per forado, reciclado, rugoso), sobres, etiquetas, transparencias.

Peso de material de impresión admitido: bandeja 1: de 60 a 175 g/m²; Bandeja 2, Bandeja 3 de 550 hojas opcional: de 60 a 120 g/m².

Alimentación: Voltaje de entrada de 110 voltios: 110 a 127 VCA (+-10%),50/60 hz (+-2 hz): Voltaje de entrada de 220 voltios: de 220 a 240 VCA, (+-10%),50/60 hz (+-2 Hz):

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN TÉCNICA**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-ET002

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

IMPRESORA LASER

DESCRIPCIÓN:

Cumple con la Norma Oficial mexicana, ISO9001 y/o ISO9002.
Incluye CD-ROM con software, controladores y documentación

1 año de garantía en sitio, en partes y mano de obra, otorgada y avalada por el fabricante del equipo para todos los componentes y accesorios. El fabricante debe contar con un Call Center para la recepción de llamadas, a través de un numero local o un 01800.

El fabricante del equipo ofertado, debe contar con una página web, que tenga por dominio el nombre de la marca de dicho equipo. En dicha página se deberá consultar y bajar los controladores y parches sin costo para la convocante referente al modelo del equipo y con compatibilidad para los sistemas operativos soportados.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M50300065

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

COMPUTADORA DE ESCRITORIO

DESCRIPCIÓN:

PROCESADOR: GENERACION 12 INTEL® CORE™ I5-12500 (18 MB CACHE, 6 CORES, 12 THREADS, 3.00 GHZ A 4.60 GHZ TURBO, 65 W).

FACTOR DE FORMA: PEQUEÑO.

MEMORIA: 8 GB, 1 x 8 GB, DDR4 A 2666 MHz O SUPERIOR.

DISCO DURO: 1 TB, 7200 RPM, 2.5-INCH, SATA, HDD, 64 MB CACHE.

TARJETA DE VIDEO: GRAFICOS INTEGRADOS INTEL.

UNIDAD OPTICA: 8X DVD+/-RW 9.5 MM ODD.

PUERTOS: FRONTAL: 1 PUERTO USB 2.0 CON POWERSHARE, 1 PUERTO USB 2.0, 1 PUERTO USB 3.2 DE 1.ª GENERACIÓN, 1 PUERTO USB 3.2 TYPE-C® DE 2.ª GENERACIÓN X 1 y 1 PUERTO DE AUDIO UNIVERSAL. POSTERIOR: 4 PUERTOS USB 3.2 DE 1.ª GENERACIÓN, 2 PUERTOS USB 2.0 CON ALIMENTACIÓN INTELIGENTE, 2 PUERTOS DISPLAYPORT 1.4, 1 PUERTO ETHERNET RJ45, 1 PUERTO DE VIDEO OPCIONAL (PUERTO HDMI 2.0B/DISPLAYPORT 1.4/VGA/USB 3.2 TYPE-C DE 2.ª GENERACIÓN CON MODO ALTERNATIVO DE DISPLAYPORT).

RANURAS: 1 RANURA DE TARJETA SD 4.0 (OPCIONAL), 1 RANURA PCIE X 16 DE 4.ª GENERACIÓN DE ALTURA MEDIA, 1 RANURA PCIE X 4 DE 3.ª GENERACIÓN DE ALTURA MEDIA, 1 RANURA M.2 2230 PARA WI-FI Y TARJETA BLUETOOTH, 1 RANURA M.2 2230/2280 PARA SSD, 3 RANURAS SATA 3.0 PARA HDD DE 3,5/2,5 PULGADAS, UNIDADES ÓPTICAS DELGADAS, 1 RANURA PARA EL CABLE DE SEGURIDAD KENSINGTON Y 1 ANILLO PARA CANDADO.

INTERFAZ DE RED: ETHERNET RJ-45, INTEGRADA 10/100/1000 GIGABIT ETHERNET.

TECLADO: NO KEYBOARD SELECTED.

MOUSE: MOUSE ÓPTICO (NEGRO).

MONITOR: LED 21.5 RESOLUCIÓN MÁXIMA 1920 X 1080, FULL HD CON RETROILUMINACIÓN LED, 60 Hz, CONECTORES VGA Y DISPLAYPORT 1.2, RELACION DE ASPECTO 16:9, INCLUYE CABLE PARA AMBOS CONECTORES.

FUENTE DE ALIMENTACIÓN: FUENTE DE ALIMENTACIÓN INTERNA DE 240 W, PSU CON EFICIENCIA DEL 85 %, 80 PLUS BRONZE.

SISTEMAS OPERATIVO: WINDOWS 11 PROFESIONAL 64 BITS ESPAÑOL.

CERTIFICACIONES O NORMAS AMBIENTALES: ENERGY STAR, CON REGISTRO EPEAT, CERTIFICADO POR TCD, CEL WEEE.

SERVICIO Y GARANTIA: 3 AÑOS DE SERVICIO DE HARDWARE CON SERVICIO EN EL SITIO/ASISTENCIA A DOMICILIO LUEGO DEL DIAGNÓSTICO REMOTO. SOPORTE TÉCNICO ESPECIALIZADO POR TELÉFONO 24 H, 7 DÍAS A LA SEMANA.

NOTA: NO SE ACEPTARÁN EQUIPOS ENSAMBLADOS. MONITOR, CPU, TECLADO Y MOUSE DEBERÁN SER DE LA MISMA MARCA, A FIN DE GARANTIZAR SU COMPATIBILIDAD.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M50500012

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

VIDEO PROYECTOR

DESCRIPCIÓN:

MÉTODO DE PROYECCIÓN FRONTAL/TRASERA/MONTAJE TECHO.

1.- SISTEMA DE PROYECCIÓN 3LCD DE 3 CHIPS.

- PANTALLA LCD: TAMAÑO 0.55"
- NUMERO DE PÍXELES: 786.43 (1.024 PX x 768 PX) x 3
- RELACION DE ASPECTO: 4:3
- RESOLUCIÓN NATIVA: XGA
- LUMINUSIDAD DEL COLOR: 3400 LUMENES
- LUMINUSIDAD DEL BLANCO: 3400 LUMENES
- REPRODUCCION DE COLOR: HASTA 1 BILLON DE COLORES
- PARLANTE: MONOAURAL 5W x 1

2.- LENTE DE PROYECCIÓN.

- TIPO: FOCUS (MANUAL)
- DISTANCIA FOCAL: 16.7 MM
- RELACION DE ZOOM: 1.0 – 1.35 (DIGITAL ZOOM)
- RELACION DE TIRO: 1.44 – 1.95
- TAMAÑO DE IMAGEN: 22" A 350" (0.87 M – 10.34 M)
- DISTANCIA DE PROYECCION ESTANDAR DE 60": 1.76 M
- CORRECCION KEYSTONE: +/- 30 GRADOS A +/- 30 GRADOS
- QUICK CORNER: SI

3.- GENERAL.

- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 5 °C A 40 °C (41 °F A 104 °F)
- DIMENSIONES: 302 MM x 87 MM x 249 MM (ANCHO/ALTO/PROFUNDIDAD)
- PESO: 2.7 KG

4.- CONECTIVIDAD.

- ENTRADA COMPUTADORA: x 2 D-SUB 15 PIN
- RCA VIDEO IN: AMARILLO x 1
- HDMI: x 1
- SALIDA COMPUTADORA: x 1 D-SUB 15 PIN
- AUDIO ENTRADA RCA: BLANCO x 1, ROJO x 1
- STEREO MINI – ENTRADA: x 2
- STEREO MINI – SALIDA: x 1
- USB TIPO B: x 1

5.- ENERGIA.

- VOLTAJE DE LA FUENTE: 100 V – 240 V AC +/- 10%, 50 HZ-60 HZ
- TIPO DE FUENTE DE ILUMINACION: LAMPARA 210 W UHE
- VIDA UTIL DE LA FUENTE DE ILUMINACION: 6,000 HORAS (NORMAL); 12,000 (ECO)
- CONSUMO DE ENERGIA: 100 V – 120 V: 345 (NORMAL) – 235 (ECO)
220 V – 240 V: 327 (NORMAL) – 225 (ECO)

GARANTIA: 2 AÑOS DE GARANTÍA LIMITADA PARA EL VIDEOPROYECTOR Y GARANTIA LIMITADA A 90 DIAS PARA LA LAMPARA, POR EL FABRICANTE.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M30200068

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

TELEVISOR DE 43"

DESCRIPCIÓN:

PANTALLA DE 43 PULGADAS TIPO 4K ULTRA HD SMART TV

- SISTEMA DE OPERATIVO ANDROID
- INTERFAZ DE HARDWARE: BLUETOOTH, ETHERNET, HDMI, USB 2.0
- CARACTERÍSTICAS ESPECIALES: SMART TV, ULTRA HIGH DEFINICIÓN
- TECNOLOGÍA DE PANTALLA: LED
- TAMAÑO DEL ÁREA DE VISUALIZACIÓN DE PANTALLA CON PIE: 43 PULGADAS
- RELACIÓN DE ASPECTO DE IMAGEN: 16:9
- RESOLUCIÓN DE LA PANTALLA: 3840 x 2160 PÍXELES
- RESOLUCIÓN: 3840x2160 RGB PÍXELES
- RESOLUCIÓN DE ESCANER: 4K
- TIEMPO DE RESPUESTA: 8 MILISEGUNDOS
- POTENCIA DE AUDIO: 14 WATTS
- VOLTAJE: 120 VOLTIOS
- VATAJE: 100 WATTS
- VELOCIDAD DE ACTUALIZACIÓN: 60 Hz
- TOTAL DE PUERTOS USB: 2
- TIPO DE CONECTOR: BLUETOOTH, WI-FI, USB, ETHERNET, HDMI
- TIPO DE MONTAJE: MESA Y PARED
- ACCESORIOS DE MONTAJE: DE INSTALACIÓN RÁPIDA

ALTAVOCES INCORPORADOS, CANAL DE RETORNO DE SONIDO (ARC, CANAL DE RETORNO DE AUDIO ARC, FUNCIÓN DE SUBTÍTULOS, GUIA ELECTRÓNICA DE PROGRAMACIÓN INTERNET, INTERNET TV, MANDO A DISTANCIA, MODO DE AHORRO DE ENERGÍA, PROTECCIÓN DE CONTENIDO DIGITAL DE ELEVADO NICHOS DE BANDA, TV POR INTERNET TEMPORIZADOR ENCENDIDO/ APAGADO, TEMPORIZADOR DE APAGADO BLUETOOTH, SOPORTE UNIVERSAL EN ESTRUCTURA EN ACERO CAL.18 PARA PANTALLA QUE ADAPTE A UNA VARIEDAD DE TAMAÑOS DE 32" A 55".

KIT DE INSTALACION DE SOPORTE, CON CAPACIDAD DE CARGA DE HASTA 40 KG (88 LB) Y DIMENSIONES DE (479 A 435) MM.

1 AÑO DE GARANTÍA EN SITIO, EN PARTES Y MANO DE OBRA, OTORGADA Y AVALADA POR EL FABRICANTE DEL EQUIPO PARA TODOS LOS COMPONENTES Y ACCESORIOS.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-MC005

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM

DESCRIPCIÓN:

PIZARRÓN BLANCO RECTANGULAR DE 3000 DE LONGITUD Y 900 DE ANCHO, PERIMETRALMENTE LLEVA UN MARCO DE ALUMINIO CON PORTA GIS INTEGRAL.

GENERALIDADES.- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES

- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS . LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.

- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA

- LA BASE SE FABRICARÁ CON TABLERO DE MDF DE 9 MM, CON UNA HOJA DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 24 PORCELANIZADA CON ESMALTE REFRACTARIO, UNIDA CON ADHESIVO DE CONTACTO Y PENSADA.

- EL MARCO PERIMETRAL SE ENCONTRARÁ FORMADO POR 4 PERFILES DE ALUMINIO ANONIZADO NATURAL MATE, DE SECCIÓN "U" DE 11 MM X 14 MM Y 1.8 MM DE ESPESOR, CON CORTE A 45° EN SUS EXTREMOS. LA SECCIÓN INFERIOR DEBERÁ CONTAR CON PORTAGÍS INTEGRADO DE 1.5 MM X 29 MM DICHO MARCO ALOJARÁ LAS HOJAS DE LÁMINA Y MDF FIJÁNDOSE CON REMACHES.

- A LO LARGO DEL MARCO PERIMETRAL, Y LOCALIZADOS EN FORMA SIMÉTRICA, SE HARÁN BARRENOS PARA LA CORRECTA SUJECIÓN DEL PIZARRÓN AL MURO.

LLEVARÁ SEIS REFUERZOS DE LÁMINA GALVANIZADA Y/O CAL. NO. 24 DE 100 X 898 MM DE LONGITUD VAN PEGADAS TOTALMENTE VERTICALES AL MDF CON ADHESIVO DE CONTACTO NO. 4518 DE 3M. O SIMILAR POR LA PARTE POSTERIOR DEL PIZARRÓN.

UNIONES

- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN NI INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO

ACABADO

LA ESTRUCTURA DEBERÁ TENER UNA TEXTURA LIBRE DE IMPERFECCIONES, ANTI REFLEJANTE DE BAJO RESPLANDOR. NO DEBERÁ REBASAR LOS 80 GU (GRADOS DE BRILLANTEZ) CUANDO LA SUPERFICIE TENGA UN ÁNGULO DE 60°

EMPAQUE: SE ENTREGARÁN CUBIERTO TODO EL PIZARRÓN EN CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM, DE ESPESOR Y DE 14 K/CM2 (DOS CARAS) CON CAPACIDAD DE DOS PIEZAS FLEJADAS, DEBIENDO LLEVAR IMPRESA EN UN LUGAR VISIBLE, LA CODIFICACIÓN Y NOMENCLATURA CORRESPONDIENTE.

INCLUYE TORNILLERÍA Y TAQUETES PARA SU CORRECTA FIJACIÓN.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-MC005

2 DE 2

PARTIDA:

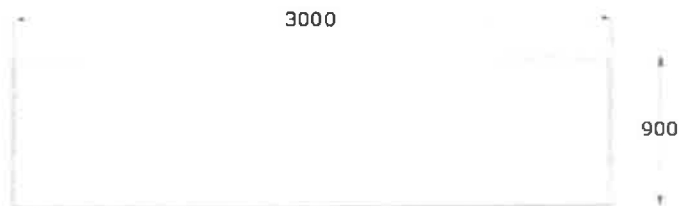
NOMBRE:

PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM

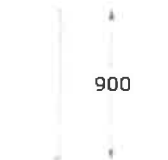
DESCRIPCIÓN:

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



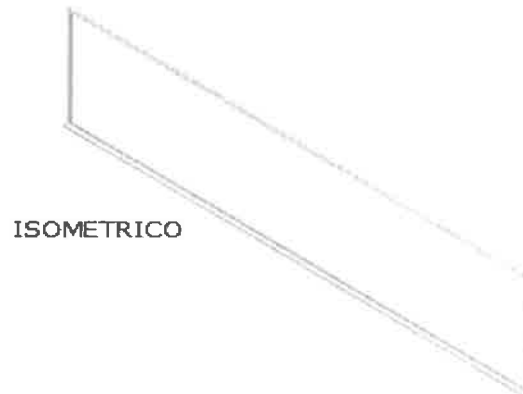
VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



ISOMETRICO

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M30200068

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

TELEVISOR DE 43"

DESCRIPCIÓN:

PANTALLA DE 43 PULGADAS TIPO 4K ULTRA HD SMART TV

- SISTEMA DE OPERATIVO ANDROID
- INTERFAZ DE HARDWARE: BLUETOOTH, ETHERNET, HDMI, USB 2.0
- CARACTERÍSTICAS ESPECIALES: SMART TV, ULTRA HIGH DEFINICIÓN
- TECNOLOGÍA DE PANTALLA: LED
- TAMAÑO DEL ÁREA DE VISUALIZACIÓN DE PANTALLA CON PIE: 43 PULGADAS
- RELACIÓN DE ASPECTO DE IMAGEN: 16:9
- RESOLUCIÓN DE LA PANTALLA: 3840 x 2160 PÍXELES
- RESOLUCIÓN: 3840x2160 RGB PÍXELES
- RESOLUCIÓN DE ESCANER: 4K
- TIEMPO DE RESPUESTA: 8 MILISEGUNDOS
- POTENCIA DE AUDIO: 14 WATTS
- VOLTAJE: 120 VOLTIOS
- VATAJE: 100 WATTS
- VELOCIDAD DE ACTUALIZACION: 60 Hz
- TOTAL DE PUERTOS USB: 2
- TIPO DE CONECTOR: BLUETOOTH, WI-FI, USB, ETHERNET, HDMI
- TIPO DE MONTAJE: MESA Y PARED
- ACCESORIOS DE MONTAJE: DE INSTALACIÓN RÁPIDA

ALTAVOCES INCORPORADOS, CANAL DE RETORNO DE SONIDO (ARC, CANAL DE RETORNO DE AUDIO ARC, FUNCIÓN DE SUBTÍTULOS, GUIA ELECTRÓNICA DE PROGRAMACIÓN INTERNET, INTERNET TV, MANDO A DISTANCIA, MODO DE AHORRO DE ENERGÍA, PROTECCIÓN DE CONTENIDO DIGITAL DE ELEVADO NICHOS DE BANDA, TV POR INTERNET TEMPORIZADOR ENCENDIDO/ APAGADO, TEMPORIZADOR DE APAGADO BLUETOOTH, SOPORTE UNIVERSAL EN ESTRUCTURA EN ACERO CAL.18 PARA PANTALLA QUE ADAPTE A UNA VARIEDAD DE TAMAÑOS DE 32" A 55".

KIT DE INSTALACION DE SOPORTE, CON CAPACIDAD DE CARGA DE HASTA 40 KG (88 LB) Y DIMENSIONES DE (479 A 435) MM.

1 AÑO DE GARANTÍA EN SITIO, EN PARTES Y MANO DE OBRA, OTORGADA Y AVALADA POR EL FABRICANTE DEL EQUIPO PARA TODOS LOS COMPONENTES Y ACCESORIOS.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M50300063

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

AMPLIFICADOR DE SONIDO

DESCRIPCIÓN:

SISTEMA DE AUDIO PORTÁTIL, CUENTA CON MEZCLADORA, BAFLES, ATRILES Y PAR DE MICRÓFONOS.

MEZCLADORA (x1):

CANALES DE ENTRADA MONO

ENTRADA DE MICRÓFONO: BALANCEADA ELECTRÓNICAMENTE, CONFIGURACIÓN DE ENTRADA DISCRETA

FRECUENCIA DE RESPUESTA: 10 HZ A 45 KHZ, ± 3 DB

DISTORSIÓN (THD&N): 0,005% A +4 DBU, 1 KHZ

RANGO DE GANANCIA: 0 DB A 40 DB (MIC)

RELACIÓN RUIDO-SEÑAL: 110 DB

ENTRADA: BALANCEADA ELECTRÓNICAMENTE

FRECUENCIA DE RESPUESTA: 10 HZ A 45 KHZ, ± 3 DB

DISTORSIÓN (THD&N): 0,005% A +4 DBU, 1 KHZ

RANGO DE SENSIBILIDAD: +10 DBU A -30 DBU

CANALES DE ENTRADA ESTÉREO

ENTRADA: SIN BALANCEAR

FRECUENCIA DE RESPUESTA: 10 HZ A 55 KHZ, ± 3 DB

DISTORSIÓN (THD&N): 0,005 % A +4 DBU, 1 KHZ

IMPEDANCIA

ENTRADA DE MICRÓFONO: 3,6 KOHM

OTRAS ENTRADAS: 10 KOHM O MAYOR

SALIDA RCA: 1 KOHM

OTRAS SALIDAS: 120 OHM

ECUALIZACIÓN

AGUDOS: ± 15 DB EN 12 KHZ

MEDIOS: ± 12 DB EN 25 KHZ

GRAVES: ± 15 DB EN 80 KHZ

RUIDO

DESVANECIDO 0 DB, CANALES EN SILENCIO: -100 DBR (REF. +4 DBU)

DESVANECIDO 0 DB, TODOS LOS CANALES DE ENTRADA ASIGNADOS Y AJUSTADOS EN

GANANCIA UNITARIA: 90 DBR (REF.: +4 DBU).

SALIDA MÁXIMA: +22 DBU SIN BALANCEAR

RANGO DE GANANCIA DE CONTROL DE AUXILIAR: - A +15 DB

SALIDA MÁXIMA DE AUXILIARES: +22 DBU

ALIMENTACIÓN: 36 V \sim 60 HZ 300 MA

CONVERTIDOR

ALIMENTACIÓN: 120 V \sim 60 HZ 38 W

SALIDA: 36 V \sim 60 HZ 300 MA

DIMENSIONES 187 X 257 X 36/50 MM

PESO 1,7 KG (SIN ADAPTADOR)

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M50300063

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

AMPLIFICADOR DE SONIDO

DESCRIPCIÓN:

BAFLES (x2):

UNIDAD GRAVE	-- 1 X 15
POTENCIA RMS	-- 200 WATTS
POTENCIA PROGRAMA	-- 400 WATTS
RESPUESTA EN FRECUENCIA	-- 60 - 20 KHZ
SENSIBILIDAD @ 1W/1M	-- 96 DB
CROSSOVER	-- INTEGRADO
DISPERSIÓN	-- 90° X 40°
CONTROL DE VOLUMEN	-- ROTATIVO
GABINETE MULTI-USOS	-- PA Y MONITOR
MANIJAS	-- 2
BRIDA PARA PEDESTAL	-- 36 MM
IMPEDANCIA NOMINAL	-- 8 OHMS
CONECTOR	-- 2 X JACKS 1/4
DIMENSIONES (ANxALxP)	-- 540 X 376 X 356 MM.
PESO	-- 13 KG APROX.

ACCESORIOS:

- 2 CABLES DE PLUG 1/4" LONGITUD 5 MTS. CADA UNO
- 2 MICRÓFONOS CON CABLE
- 2 PEDESTALES CON SOPORTE PARA 65 KGS Y UNA ALTURA MÁXIMA DE 180 CM.

GARANTÍA:

1 AÑO EN CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO POR EL FABRICANTE SOBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y 2 AÑOS EN CENTRO DE SERVICIO DEL DISTRIBUIDOR.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M50300065

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

COMPUTADORA DE ESCRITORIO

DESCRIPCIÓN:

PROCESADOR: GENERACION 12 INTEL® CORE™ I5-12500 (18 MB CACHE, 6 CORES, 12 THREADS, 3.00 GHZ A 4.60 GHZ TURBO, 65 W).

FACTOR DE FORMA: PEQUEÑO.

MEMORIA: 8 GB, 1 x 8 GB, DDR4 A 2666 MHZ O SUPERIOR.

DISCO DURO: 1 TB, 7200 RPM, 2.5-INCH, SATA, HDD, 64 MB CACHE.

TARJETA DE VIDEO: GRAFICOS INTEGRADOS INTEL.

UNIDAD OPTICA: 8X DVD+/-RW 9.5 MM ODD.

PUERTOS: **FRONTAL:** 1 PUERTO USB 2.0 CON POWERSHARE, 1 PUERTO USB 2.0, 1 PUERTO USB 3.2 DE 1.ª GENERACIÓN, 1 PUERTO USB 3.2 TYPE-C® DE 2.ª GENERACIÓN X 1 y 1 PUERTO DE AUDIO UNIVERSAL. **POSTERIOR:** 4 PUERTOS USB 3.2 DE 1.ª GENERACIÓN, 2 PUERTOS USB 2.0 CON ALIMENTACIÓN INTELIGENTE, 2 PUERTOS DISPLAYPORT 1.4, 1 PUERTO ETHERNET RJ45, 1 PUERTO DE VIDEO OPCIONAL (PUERTO HDMI 2.0B/DISPLAYPORT 1.4/VGA/USB 3.2 TYPE-C DE 2.ª GENERACIÓN CON MODO ALTERNATIVO DE DISPLAYPORT).

RANURAS: 1 RANURA DE TARJETA SD 4.0 (OPCIONAL), 1 RANURA PCIE X 16 DE 4.ª GENERACIÓN DE ALTURA MEDIA, 1 RANURA PCIE X 4 DE 3.ª GENERACIÓN DE ALTURA MEDIA, 1 RANURA M.2 2230 PARA WI-FI Y TARJETA BLUETOOTH, 1 RANURA M.2 2230/2280 PARA SSD, 3 RANURAS SATA 3.0 PARA HDD DE 3,5/2,5 PULGADAS, UNIDADES ÓPTICAS DELGADAS, 1 RANURA PARA EL CABLE DE SEGURIDAD KENSINGTON Y 1 ANILLO PARA CANDADO.

INTERFAZ DE RED: ETHERNET RJ-45, INTEGRADA 10/100/1000 GIGABIT ETHERNET.

TECLADO: NO KEYBOARD SELECTED.

MOUSE: MOUSE ÓPTICO (NEGRO).

MONITOR: LED 21.5 RESOLUCIÓN MÁXIMA 1920 X 1080, FULL HD CON RETROILUMINACION LED, 60 Hz, CONECTORES VGA Y DISPLAYPORT 1.2, RELACION DE ASPECTO 16:9, INCLUYE CABLE PARA AMBOS CONECTORES.

FUENTE DE ALIMENTACIÓN: FUENTE DE ALIMENTACIÓN INTERNA DE 240 W, PSU CON EFICIENCIA DEL 85 %, 80 PLUS BRONZE.

SISTEMAS OPERATIVO: WINDOWS 11 PROFESIONAL 64 BITS ESPAÑOL.

CERTIFICACIONES O NORMAS AMBIENTALES: ENERGY STAR, CON REGISTRO EPEAT, CERTIFICADO POR TCD, CEL WEEE.

SERVICIO Y GARANTIA: 3 AÑOS DE SERVICIO DE HARDWARE CON SERVICIO EN EL SITIO/ASISTENCIA A DOMICILIO LUEGO DEL DIAGNÓSTICO REMOTO. SOPORTE TÉCNICO ESPECIALIZADO POR TELÉFONO 24 H, 7 DÍAS A LA SEMANA.

NOTA: NO SE ACEPTARÁN EQUIPOS ENSAMBLADOS. MONITOR, CPU, TECLADO Y MOUSE DEBERAN SER DE LA MISMA MARCA, A FIN DE GARANTIZAR SU COMPATIBILIDAD.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M50500012

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

VIDEO PROYECTOR

DESCRIPCIÓN:

MÉTODO DE PROYECCIÓN FRONTAL/TRASERA/MONTAJE TECHO.

1.- SISTEMA DE PROYECCIÓN 3LCD DE 3 CHIPS.

- PANTALLA LCD: TAMAÑO 0.55"
- NUMERO DE PÍXELES: 786.43 (1.024 PX x 768 PX) x 3
- RELACION DE ASPECTO: 4:3
- RESOLUCIÓN NATIVA: XGA
- LUMINUSIDAD DEL COLOR: 3400 LUMENES
- LUMINUSIDAD DEL BLANCO: 3400 LUMENES
- REPRODUCCION DE COLOR: HASTA 1 BILLON DE COLORES
- PARLANTE: MONOAURAL 5W x 1

2.- LENTE DE PROYECCIÓN.

- TIPO: FOCUS (MANUAL)
- DISTANCIA FOCAL: 16.7 MM
- RELACION DE ZOOM: 1.0 – 1.35 (DIGITAL ZOOM)
- RELACION DE TIRO: 1.44 – 1.95
- TAMAÑO DE IMAGEN: 22" A 350" (0.87 M – 10.34 M)
- DISTANCIA DE PROYECCION ESTANDAR DE 60": 1.76 M
- CORRECCION KEYSTONE: +/- 30 GRADOS A +/- 30 GRADOS
- QUICK CORNER: SI

3.- GENERAL.

- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 5 °C A 40 °C (41 °F A 104 °F)
- DIMENSIONES: 302 MM x 87 MM x 249 MM (ANCHO/ALTO/PROFUNDIDAD)
- PESO: 2.7 KG

4.- CONECTIVIDAD.

- ENTRADA COMPUTADORA: x 2 D-SUB 15 PIN
- RCA VIDEO IN: AMARILLO x 1
- HDMI: x 1
- SALIDA COMPUTADORA: x 1 D-SUB 15 PIN
- AUDIO ENTRADA RCA: BLANCO x 1, ROJO x 1
- STEREO MINI – ENTRADA: x 2
- STEREO MINI – SALIDA: x 1
- USB TIPO B: x 1

5.- ENERGIA.

- VOLTAJE DE LA FUENTE: 100 V – 240 V AC +/- 10%, 50 HZ-60 HZ
- TIPO DE FUENTE DE ILUMINACION: LAMPARA 210 W UHE
- VIDA UTIL DE LA FUENTE DE ILUMINACION: 6,000 HORAS (NORMAL); 12,000 (ECO)
- CONSUMO DE ENERGIA: 100 V – 120 V: 345 (NORMAL) – 235 (ECO)
220 V – 240 V: 327 (NORMAL) – 225 (ECO)

GARANTIA: 2 AÑOS DE GARANTÍA LIMITADA PARA EL VIDEOPROYECTOR Y GARANTIA LIMITADA A 90 DIAS PARA LA LAMPARA, POR EL FABRICANTE.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN TÉCNICA**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN: 1 DE 2 **PARTIDA:**

NOMBRE:

DESCRIPCIÓN:

Tecnología de impresión láser monocromática
Velocidad de impresión de 40 ppm
Salida de primera página (lista) en negro hasta 5,6 segundos
Calidad de impresión en negro (optima) hasta 4,800 x 600 dpi, con mejora mediante software
Ciclo de trabajo (mensual, A4) hasta 80,000 paginas.
Volumen de páginas mensual recomendado: 750 a 4000.
velocidad de procesador; 1200 MHz
Lenguajes de impresión: PCL.5, PCL.6 emulación de PostScript nivel 3, impresión de PDF directa (v 1.7), URF, PCLM, PWG.
Monitor: Pantalla LCD de 2 líneas.
Capacidad de impresión móvil: HP ePrint, Apple AirPrint™, certificación Mopria, Google Cloud Print 2.0 aplicaciones móviles.
Conectividad, estándar:1 USB 2.0 de alta velocidad, 1 USB host, 1 para red Gigabit Ethernet 10/100/1000T.
Memoria, estándar: 128 MB de DRAM.
Memoria, máxima: 128 MB de DRAM
Disco duro: Ninguno
Uso de papel: Entrada de papel de manejo estándar; Bandeja de multipropósito para 100 hojas, Bandeja 2 de entrada para 250 hojas.
Uso de papel: Salida de manejo de papel estándar; Bandeja para 150 hojas
Capacidad de salida máxima (hojas): Hasta 150 hojas
Impresión a doble cara: Automática (estándar).
Tamaños de soporte de impresión admitidos: Bandeja 1: Carta, Legal, Ejecutivo, Oficio (8.5 x 13 pul), A4, A5, A6, B5, (JIS), Oficio (216 x 340mm), 16k (195 x 270mm), 16k (184 x 260 mm), 16k (197 x 273mm). Tarjeta postal japonesa, Tarjeta postal de Japón doble rotada, Sobre n°. 10 Sobre Monarch. Sobre B5, Sobre C5, Sobre DL, Tamaño personalizado, AS-R, 4 x 6 pulg., 5 x 8 pulg., B6 (JIS), 10 x 15 pulg., declaración, Bandeja 2 y Bandeja 3; Carta Legal, Ejecutivo, Oficio (8.5 x 13 pulg) A4, A5, A6, B5(JIS), Oficio (216x 340 mm), 16K (195 x 270 mm), 16k (184 x 260 mm), 16k (197x 273 mm), Tamaño personalizado, A5-R, 5 X 8 pulg., B6 (JIS), declaración.
Tamaño de soportes personalizado: Bandeja 1: de 76.2 x 127 a 215.9 x 355.6 mm; bandeja 2, 3: de 104.9 x 148.59 215.9 x 355.6 mm.
Tipos de soportes; Papel (común, EcoFFICIENT, liviano, pesado. Bond, color, membretado, pre impreso, per forado, reciclado, rugoso), sobres, etiquetas, transparencias.

Peso de material de impresión admitido: bandeja 1: de 60 a 175 g/m²; Bandeja 2, Bandeja 3 de 550 hojas opcional: de 60 a 120 g/m².

Alimentación: Voltaje de entrada de 110 voltios: 110 a 127 VCA (+-10%),50/60 hz (+-2 hz):
Voltaje de entrada de 220 voltios: de 220 a 240 VCA, (+-10%),50/60 hz (+-2 Hz):

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN TÉCNICA**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-ET002

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

IMPRESORA LASER

DESCRIPCIÓN:

Cumple con la Norma Oficial mexicana, ISO9001 y/o ISO9002.
Incluye CD-ROM con software, controladores y documentación

1 año de garantía en sitio, en partes y mano de obra, otorgada y avalada por el fabricante del equipo para todos los componentes y accesorios. El fabricante debe contar con un Call Center para la recepción de llamadas, a través de un numero local o un 01800.

El fabricante del equipo ofertado, debe contar con una página web, que tenga por dominio el nombre de la marca de dicho equipo. En dicha página se deberá consultar y bajar los controladores y parches sin costo para la convocante referente al modelo del equipo y con compatibilidad para los sistemas operativos soportados.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

MPRIM01

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

MESA TRAPEZOIDAL DE PRIMARIA

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES: ALTURA TOTAL 650 MM., CUBIERTA: 1235 MM. BASE MAYOR X 540 MM. DE FONDO X 620 MM. BASE MENOR.

CUBIERTA: FABRICADA EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA, CON ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 4 MM. REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS CON UN ESPESOR MÍNIMO DE 2.5 MM. Y PREPARACIÓN PARA ENSAMBLE AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA CON PIJAS, MEDIDAS MÍNIMAS GENERALES DE 1235 X 540 X 620 MM. (BASE MAYOR x FONDO x BASE MENOR), TERMINADO EN COLOR **VERDE PANTONE 355 C.**

ESTRUCTURA METÁLICA: LAS PATAS EN PERFIL CUADRADO 31.75 X 31.75 MM. (1 1/4" X 1 1/4") LAMINA NEGRA CALIBRE 18

MARCO PERIMETRAL: A BASE DE CUATRO LARGUEROS DOS LONGITUDINALES Y DOS TRANSVERSALES EN PERFIL TUBULAR, SECCIÓN RECTANGULAR 2" x 1" EN LÁMINA CALIBRE NO 20, LLEVARA PERFORACIONES PARA RECIBIR LA CUBIERTA POR MEDIO DE 10 PIJAS CABEZA FIJADORA PHILLIPS CON RONDANA INTEGRADA DE 3/16" X 1 1/4", PARA UNIÓN DE CUBIERTA AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA.

REGATÓN: PARA EMBUTIR, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

NOTA:

- **PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.**
- **LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.**

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A.** - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B.** - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLÉS SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERA LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCION, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

EMPAQUE. - LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

MPRIM01

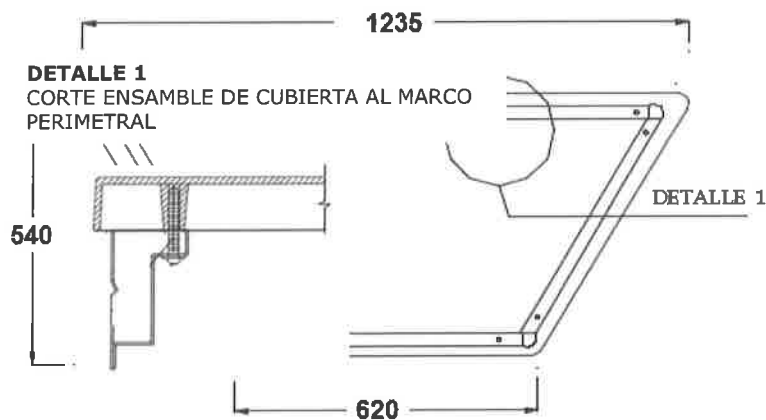
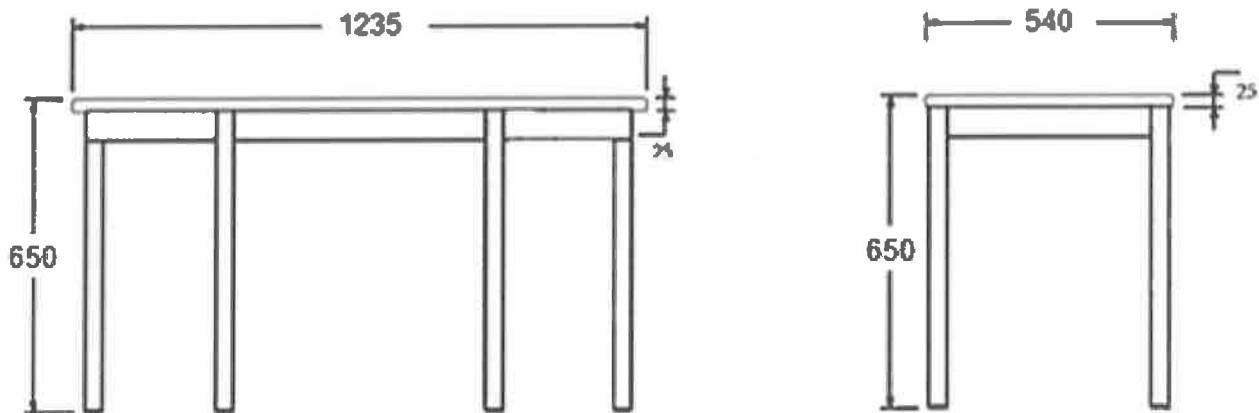
2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

MESA TRAPEZOIDAL DE PRIMARIA

DESCRIPCIÓN:



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN: **NC-AU-MM001** 1 DE 2 PARTIDA:

NOMBRE: **ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM.**

DESCRIPCIÓN:

CARACTERÍSTICAS:

ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA
1200 X 600 X 750 MM.

GENERALIDADES. - SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.

- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.

- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA. - PATAS FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO CAL. 18 CON FORMA CILÍNDRICA A LOS CUALES SE SOLDARÁN LOS FALDONES. LOS FALDONES (2 PIEZAS LATERALES Y 1 FRONTAL) SE FABRICARÁN EN LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 20 Y TENDRÁN UNA ALTURA NO MENOR A 300 MM PARA RECIBIR LA CUBIERTA, SE DISPONDRÁ SOBRE LAS PATAS UNA PLACA DE SUJECIÓN FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 CON LAS PERFORACIONES NECESARIAS PARA LA SUJECIÓN A TRAVÉS DE UNIONES MECÁNICAS.

CAJÓN. - FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 20 CON CORREDERA DE CAJÓN SENCILLA Y JALADERA EMBUTIDA.

CUBIERTA. - FABRICADA EN PANEL DE MDF DE ALTA DENSIDAD DE 28 MM DE ESPESOR, CON EQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO MÍNIMO DE 30 MM.

UNIONES SOLDADAS. - SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.

- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.

UNIONES MECÁNICAS. - LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN NI INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO.

REGATONES. - REDONDOS FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 5 MM DE ESPESOR EN SU PARTE EFECTIVA.

ACABADO. - LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN **COLOR NEGRO**. SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C.

LA CUBIERTA RECIBIRÁ LAMINADO PLÁSTICO EN **COLOR NOGAL CLARO** EN AMBAS CARAS Y CANTOS CON CINTILLO DE PVC **COLOR NEGRO** TERMOPEGADOS.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MM001

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

**ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA 1200 X 600 X 750
MM.**

DESCRIPCIÓN:

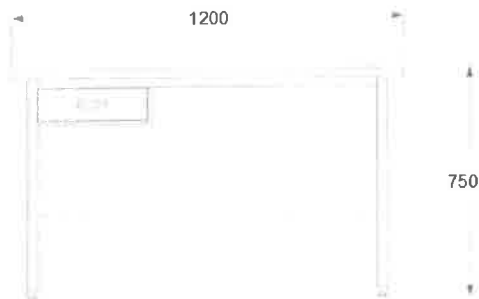
- B. - CERTIFICADO NOM -117-SCFI-2005 PRACTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



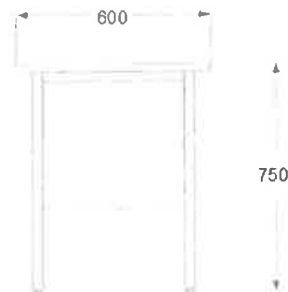
VISTA SUPERIOR



ISOMETRICO



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS001

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.

DESCRIPCIÓN:

SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO
502 X 540 X 762 MM

GENERALIDADES

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.
- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA

- LAS PATAS DE LA SILLA SE FABRICARÁN CON REDONDO MACIZO DE ACERO AL CARBONO DE 1/2"; AL FRENTE SE TENDRÁ UN REFUERZO EN EL MISMO MATERIAL.
- ENSAMBLAJE DE ASIENTO: TRAVESAÑO EN LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CALIBRE 14.

ASIENTO Y RESPALDO

- INYECTADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO **EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.**, ADITIVO ANTIESTÁTICO, SIN TRANSFERENCIA TÉRMICA Y TEXTURIZADA EN LAS CARAS EXPUESTAS. EL POLIPROPILENO DEBERÁ TENER UN ESPESOR MÍNIMO DE 4 MM ASIENTO: 470 X 460 MM RESPALDO: 470 X 300 MM ESPESOR: 4 MM.

UNIONES

- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.
- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.
- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LA CARA EXPUESTA.

REGATONES

- DE ABRAZADERA, FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON UN PERALTE EFECTIVO NO MENOR A 5 MM EN **COLOR NEGRO**

ACABADO

- LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN **COLOR NEGRO** Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C.

CRITERIOS Y TOLERANCIAS

TODAS LAS MEDIDAS REFERIDAS EN LA PRESENTE PODRÁN TENER UNA TOLERANCIA DE FABRICACIÓN DE ± 5 MILÍMETROS.

SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIMENSIONES, SIEMPRE Y CUANDO LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMÉTRICOS NO SE VEAN AFECTADOS DE MANERA NEGATIVA Y SE GARANTICE EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL MOBILIARIO; LO CUAL ESTARÁ SUJETO A LA APROBACIÓN DEL REQUIRENTE.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS001

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

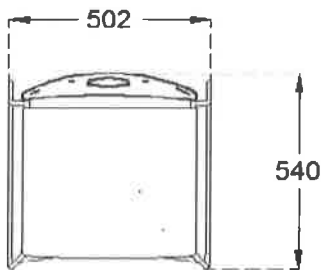
SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.

DESCRIPCIÓN:

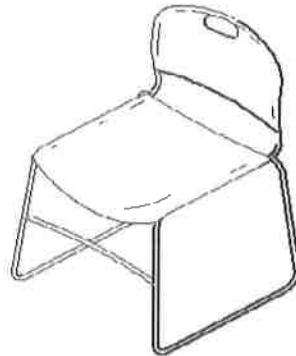
LOS CAMBIOS Y VARIANTES EN LOS DISEÑOS QUE SE REALICEN AL MOBILIARIO, NO DEBERÁN CONTRADICIR LO DISPUESTO EN LA NORMA APLICABLE VIGENTE.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

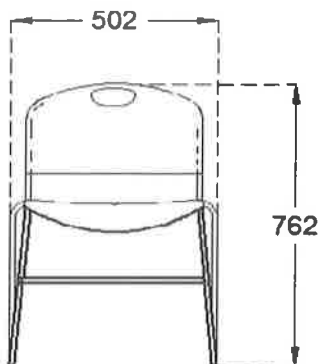
- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



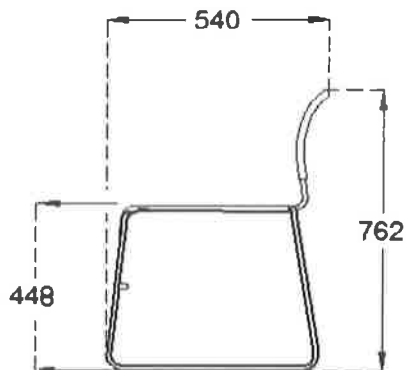
VISTA SUPERIOR



ISOMETRICO



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS003

1 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

**SILLA CON CONCHA Y PALETA INYECTADAS (4o- 6o Y SECUNDARIA)
516 X 540 X 762 MM**

DESCRIPCIÓN:

GENERALIDADES

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES. LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA

- ESTARÁ FORMADA DE 2 TUBULARES REDONDOS DE ACERO AL CARBONO DE 1" EN CALIBRE 18 DOBLADOS EN FORMA DE "U", LOS CUÁLES SE UNIRÁN POR MEDIO LÁMINAS DE ACERO AL CARBONO CAL. 14 CON DOBLECES EN FORMA VARIABLE PERO SIEMPRE CON CORTES SEMICIRCULARES EN LOS EXTREMOS PARA ALOJAR Y SOLDAR LA ESTRUCTURA.

LAS LÁMINAS TENDRÁN PERFORACIONES PARA SUJECCIÓN DE LA CONCHA.

LAS PATAS CONTARÁN CON REFUERZOS LATERALES TROQUELADOS, FABRICADOS EN SOLERAS LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CALIBRE 14 A LA QUE SE SOLDARÁ UNA PARRILLA CONSTITUIDA A BASE DE REDONDOS DE ACERO MACIZO DE 3/8". PARA LA SUJECCIÓN DE LA PALETA, SE SOLDARÁN DOS TUBULARES REDONDOS DE ACERO AL CARBONO DE 3/4" EN CAL. 14 A LA PLACA QUE UNE LAS PATAS Y SE SOLDARÁ EN SU PARTE SUPERIOR UNA PLACA DE ACERO AL CARBONO CAL. 14 CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA RECIBIR LA PALETA DE PP.

- PALETA SE FABRICARÁ EN UNA SOLA PIEZA, INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON ESPESOR DE PARED MÍNIMA DE 4MM Y DE 49 CM DE LARGO POR 33.0 X 33.0 CM DE CUADRO POR 10.5 CM DE CODO Y 2.5. DE ESPESOR PERIMETRAL EN FORMA HEPTAGONAL CON LAPICERA. ADICIONALMENTE LLEVARA RETÍCULAS DE REFUERZO EN LA PARTE POSTERIOR HORIZONTALES Y VERTICALES DEL MISMO MATERIAL. CON ACABADO TEXTURIZADO EN CARA EXPUESTA Y DE COLOR **NEGRO**.

ASIENTO- CONCHA INTEGRAL INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO ANTIESTÁTICO Y RETARDANTE A LA FLAMA, CON TRANSFERENCIA TÉRMICA EN EL RESPALDO Y TEXTURIZADAS EN LA CARA EXPUESTA ESPESOR: 4 MM EN COLOR **VERDE PANTONE 355 C**.

UNIONES

- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES SOLDADAS EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.
- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS003

2 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

**SILLA CON CONCHA Y PALETA INYECTADAS (4o- 6o Y SECUNDARIA)
516 X 540 X 762 MM**

DESCRIPCIÓN:

- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LAS CARAS EXPUESTAS

REGATONES- DE EMBUTIR, SEMIESFÉRICOS DE PP DE ALTO IMPACTO CON UN PERALTE EFECTIVO NO MENOR A 5 MM

ACABADO

- LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA, SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C EN COLOR **NEGRO**.

CRITERIOS Y TOLERANCIAS

TODAS LAS MEDIDAS REFERIDAS EN LA PRESENTE PODRÁN TENER UNA TOLERANCIA DE FABRICACIÓN DE \pm 5 MILÍMETROS.

SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIMENSIONES, SIEMPRE Y CUANDO LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMÉTRICOS NO SE VEAN AFECTADOS DE MANERA NEGATIVA Y SE GARANTICE EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL MOBILIARIO; LO CUAL ESTARÁ SUJETO A LA APROBACIÓN DEL REQUIRENTE.

LOS CAMBIOS Y VARIANTES EN LOS DISEÑOS QUE SE REALICEN AL MOBILIARIO, NO DEBERÁN CONTRADECIR LO DISPUESTO EN LA NORMA APLICABLE VIGENTE.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS003

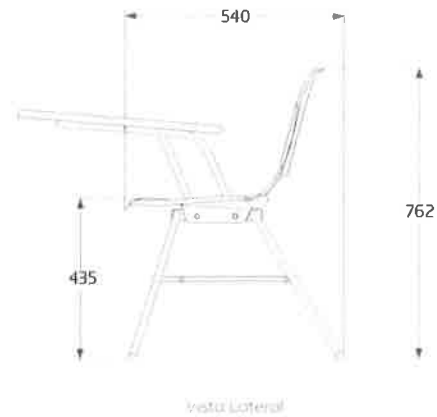
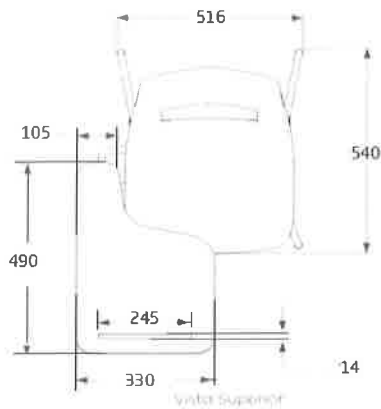
3 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

**SILLA CON CONCHA Y PALETA INYECTADAS (4o- 6o Y SECUNDARIA)
516 X 540 X 762 MM**

DESCRIPCIÓN:



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-MC005

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM

DESCRIPCIÓN:

PIZARRÓN BLANCO RECTANGULAR DE 3000 DE LONGITUD Y 900 DE ANCHO, PERIMETRALMENTE LLEVA UN MARCO DE ALUMINIO CON PORTA GIS INTEGRAL.

GENERALIDADES.- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES

- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS . LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.

- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA

- LA BASE SE FABRICARÁ CON TABLERO DE MDF DE 9 MM, CON UNA HOJA DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 24 PORCELANIZADA CON ESMALTE REFRACTARIO, UNIDA CON ADHESIVO DE CONTACTO Y PENSADA.

- EL MARCO PERIMETRAL SE ENCONTRARÁ FORMADO POR 4 PERFILES DE ALUMINIO ANONIZADO NATURAL MATE, DE SECCIÓN "U" DE 11 MM X 14 MM Y 1.8 MM DE ESPESOR, CON CORTE A 45° EN SUS EXTREMOS. LA SECCIÓN INFERIOR DEBERÁ CONTAR CON PORTAGÍS INTEGRADO DE 1.5 MM X 29 MM DICHO MARCO ALOJARÁ LAS HOJAS DE LÁMINA Y MDF FIJÁNDOSE CON REMACHES.

- A LO LARGO DEL MARCO PERIMETRAL, Y LOCALIZADOS EN FORMA SIMÉTRICA, SE HARÁN BARRENOS PARA LA CORRECTA SUJECIÓN DEL PIZARRÓN AL MURO.

LLEVARÁ SEIS REFUERZOS DE LÁMINA GALVANIZADA Y/O CAL. NO. 24 DE 100 X 898 MM DE LONGITUD VAN PEGADAS TOTALMENTE VERTICALES AL MDF CON ADHESIVO DE CONTACTO NO. 4518 DE 3M. O SIMILAR POR LA PARTE POSTERIOR DEL PIZARRÓN.

UNIONES

- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN NI INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO

ACABADO

LA ESTRUCTURA DEBERÁ TENER UNA TEXTURA LIBRE DE IMPERFECCIONES, ANTI REFLEJANTE DE BAJO RESPLANDOR. NO DEBERÁ REBASAR LOS 80 GU (GRADOS DE BRILLANTEZ) CUANDO LA SUPERFICIE TENGA UN ÁNGULO DE 60°

EMPAQUE: SE ENTREGARÁN CUBIERTO TODO EL PIZARRÓN EN CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM, DE ESPESOR Y DE 14 K/CM2 (DOS CARAS) CON CAPACIDAD DE DOS PIEZAS FLEJADAS, DEBIENDO LLEVAR IMPRESA EN UN LUGAR VISIBLE, LA CODIFICACIÓN Y NOMENCLATURA CORRESPONDIENTE.

INCLUYE TORNILLERÍA Y TAQUETES PARA SU CORRECTA FIJACIÓN.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-MC005

2 DE 2

PARTIDA:

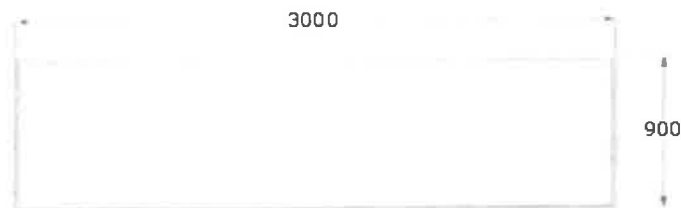
NOMBRE:

PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM

DESCRIPCIÓN:

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



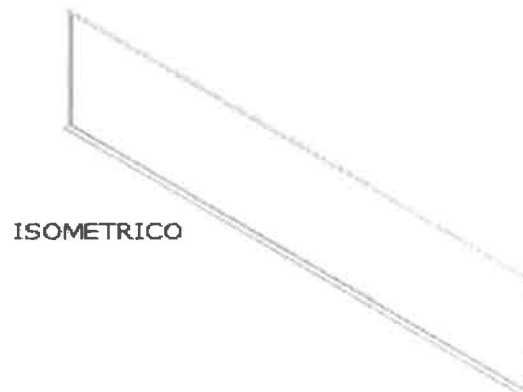
VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



ISOMETRICO

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

SPRIM1

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA PARA MESA TRAPEZOIDAL DE PRIMARIA

DESCRIPCIÓN:

ASIENTO - RESPALDO POLIPROPILENO: FABRICADOS EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADOS EN LA CARA EXPUESTA (DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATÓMICA). **EL RESPALDO** DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR AL RESPALDO DE LA ESTRUCTURA Y ENSAMBLADO EN LA PARTE POSTERIOR CON 2 REMACHES TIPO "POP" DE ALA CORTA CON ESPESOR DE PARED DE 3.5 MM. CON VENA DE SOPORTE A MANERA DE MARCO PERIMETRAL Y 14 VENAS DE REFUERZO, CUENTA CON UNA ASA EN FORMA DE ROMBO PARA FACILITAR EL ACOMODO DE LA SILLA, MEDIDAS GENERALES 396 x 265 MM. EL ASIENTO CON CANTO PERIMETRAL EN FORMA DE SEMIRIZO BOLEADO Y LAS ESQUINAS REDONDEADAS EN LA PARTE POSTERIOR LLEVARÁ 6 OREJAS CON REFUERZO A BASE DE VENAS PARA SUJECCIÓN A LA ESTRUCTURA CON REMACHES TIPO "POP" Y EN LA PARTE FRONTAL UNA VENA CAJEADA, 2 LATERALES FRONTALES Y 3 VENAS POSTERIORES DE REFUERZO, EL ASIENTO CON UN ESPESOR DE 3.8 MM. MEDIDAS GENERALES 423 MM. DE FONDO X 403 MM. DE FRENTE. TERMINADO EN **COLOR VERDE PANTONE 355 C.**

ESTRUCTURA: SE FABRICARÁ TOTALMENTE CON PERFIL DE ACERO DE 1" (25.4 MM), EN CALIBRE 18 CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ALTURA TOTAL 710 MM.; ALTURA DEL PISO AL ASIENTO 400 MM.; APERTURA LATERAL 500 MM.; APERTURA FRONTAL 440 MM. DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y UN SOPORTE RECEPTOR DEL ASIENTO Y RESPALDO SEGÚN DISEÑO EN TUBULAR DE 25. 4 MM. (1") DE DIÁMETRO LÁMINA CALIBRE N° 18.

PAPELERA: A BASE DE UNA PARRILLA FORMADA POR 6 PIEZAS EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 1/4" DE DIÁMETRO Y UN REFUERZO POSTERIOR Y LATERALES EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 3/8", EVITANDO PUNTAS EXPUESTAS (SOLDADA), ALTURA DE PISO A LA PARTE SUPERIOR DE LA PARRILLA 150 MM.

REGATÓN: PARA EMBUTIR EN LAS 4 PATAS, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

REMACHES: TIPO "POP" DE 3/16" 6 DE ALA ANCHA PARA FIJAR EL ASIENTO Y 2 DE ALA CORTA PARA EL RESPALDO.

NOTA:

- **PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.**
- **LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.**

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

SPRIM1

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA PARA MESA TRAPEZOIDAL DE PRIMARIA

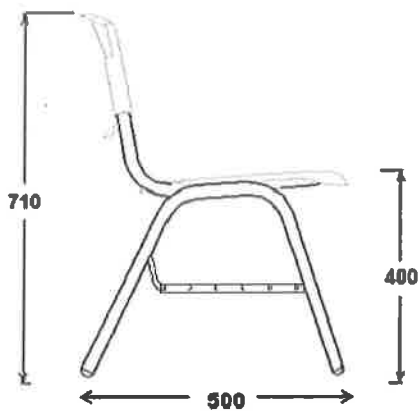
DESCRIPCIÓN:

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERA LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCION, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

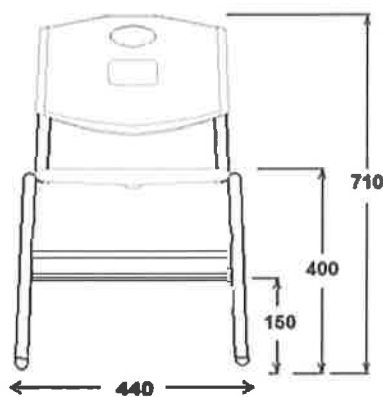
EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGA EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.



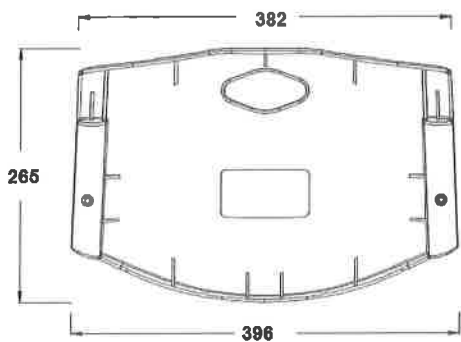
IMAGEN ILUSTRATIVA



VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR DE RESPALDO Y ASIENTO

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100002

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

ESCRITORIO EJECUTIVO DE DOS PEDESTALES DE 1520 X 750 X 750 MM

DESCRIPCIÓN:

CON DOS PEDESTALES, CINCO GAVETAS, CUBIERTA METALICA CON ACABADO DE LAMINADO PLASTICO EN CUBIERTA Y CANTOS. DIMENSIONES DE 1520 X 750 X 750 MM.

ELEMENTOS Y MATERIALES:

CUBIERTA METALICA. - DE 1520 X 750 X 32 MM. CAL. 22 FORMADO CON CHAROLA CON DOBLEZ PERIMETRAL DE SECCION CANAL CON FILOS MATADOS (ESMERILADOS) CON TRES REFUERZOS LONGITUDINALES (FRAILES) DE SECCION CANAL DE 22 X 80 X 22 MM. Y CEJAS DE 12 MM. PUNTEADAS POR LA CARA INFERIOR A LA CUBIERTA, ACABADA CON LAMINA PLASTICA DE 1/32" (0.8 MM.) EN CUBIERTA Y CANTOS, PEGADA CON ADESIVO DE CONTACTO, **EN COLOR NOGAL CLARO.**

DOS PEDESTALES. - CADA UNO DE 450x510x735 MM. (MINIMO GRAL.), EN LAMINA CAL. 22 PARA COSTADOS Y FONDO, SU PISO LAMINA CAL. 18 CON REFUERZOS POR EL INTERIOR (FRAILES) DE 20x50x20 MM. Y CEJAS DE 12 MM. PUNTEADO A PISO Y COSTADOS PARA RECIBIR CORREDERAS DE SUSPENSION PROGRESIVA; CON PREPARACIONES PARA CERRADURA DE CILINDRO RETRACTIL EMBUTIDO EN EL PEDESTAL. EL ESCRITORIO DEBE LLEVAR ENTRE PEDESTALES UN LARGO DE DESCANSA-PIES, DE SECCION TUBULAR DE 4" X 1" (100 MM. DE ANCHO X 25. MM DE PERALTE) EN CAL. 18.

PATAS: METALICAS (x4), DE **TUBULAR CUADRADO 25.4 MM. (1")**, DE LAMINA CAL. 18, CON REGATON NIVELADOR DE POLIPROPILENO EN CADA UNA.

CUATRO GAVETAS (CAJONES). - CADA UNO DE 155 X 410 MM. (MINIMO GRAL.), EN LAMINA CAL. 22 COMPUESTA CON 1 FRENTE CON DOS CHAROLAS ENCONTRADAS FORMANDO UN TAMBOR CON JALADERA EMBUTIDA INTEGRAL Y GUIAS PARA CORREDERA DE SUSPENSION PROGRESIVA. LA CAJA DE 120 X 390 X 610 MM. (MINIMO GRAL.), EN LAMINA CAL. 22, GUIAS PARA CORREDERA DE SUSPENSION Y PREPARACION PARA SOPORTAR SEPARADOR INTERIOR DE LAMINA CAL. 18, CON CANTO SUPERIOR REBATIDO Y ESMERILADO EN CANTOS LATERALES E INFERIOR.

UNA GAVETA. - (ARCHIVERO) DE 315 X 710 MM. (MINIMO GRAL.), EN LAMINA CAL. 22 COMPUESTA POR DOS CHAROLAS ENCONTRADAS FORMANDO UN TAMBOR, CON JALADERAS EMBUTIDAS CON CAJA DE 160 X 390 X 610 MM. (MINIMO GRAL.), EN LAMINA CAL. 22, COMPUESTA POR GUIAS PARA CORREDERA DE SUSPENSION PROGRESIVA Y PREPARACION PARA SEPARADOR INTERIOR AJUSTABLE DE LAMINA CAL. 18, CON CANTO SUPERIOR REBATIDO Y LOS RESTANTES CON FILOS MATADOS (ESMERILADOS).

FALDON FRONTAL. - DE LAMINA CAL. 22 COMPUESTO POR DOS CHAROLAS ENCONTRADAS FORMANDO UN TAMBOR (COLOCADO ENTRE PEDESTALES). TORNILLERIA CADMINIZADA CUATRO REGATONES NIVELADORES DE POLIPROPILENO. DOS CERRADURAS PARA EMBUTIR DE CILINDRO RETRACTIL (COMERCIAL).

ACABADOS. - ENSAMBLADO CORRECTO, BIEN HABILITADOS SUS MATERIALES, SOLDADURA BIEN APLICADA SIN ESCORIA, TRATAMIENTO FOSFATIZADO CON ACABADO DE ESMALTE ALQUIDALICO EN COLOR ARENA EN PEDESTALES, GAVETAS Y CUBIERTA (PARTE INFERIOR) NEGRO MATE Y LAMINADO PLASTICO DE 1/32" (0.8 MM.) TEKA O SIMILAR EN CUBIERTA SUPERIOR Y CANTOS, COLOCADO EN SENTIDO LONGITUDINAL DE LA CUBIERTA.

EMPAQUE. - SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADO CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100002

7

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

ESCRITORIO EJECUTIVO DE DOS PEDESTALES DE 1520 X 750 X 750 MM

DESCRIPCIÓN:

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100003

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

ESCRITORIO DE 1 PEDESTAL DE 1140 X 750 X 750 MM.

DESCRIPCIÓN:

CON UN PEDESTAL, DOS GAVETAS, CUBIERTA METÁLICA VOLADA CON ACABADO DE LÁMINA PLÁSTICA DECORATIVA EN CUBIERTA Y CANTOS. DIMENSIONES: DE 1140 X 750 X 750 MM.

CUBIERTA. - METÁLICA DE 1140 X 760 X 32 MM. EN LÁMINA CAL. 22, FORMANDO CHAROLA, CON DOBLEZ PERIMETRAL DE SECCIÓN CANAL CON FILOS MATADOS (ESMERILADOS), CON 3 REFUERZOS LONGITUDINALES (FRAILES) DE SECCIÓN CANAL DE 22 X 80 X 22 MM. Y CEJAS DE 12 MM. PUNTEADAS POR LA CARA INFERIOR A LA CUBIERTA, ACABADA CON LÁMINA PLÁSTICA DE 1/32" (0.8 MM.) EN CUBIERTA Y CANTOS, PEGADA CON ADHESIVO DE CONTACTO, **EN COLOR NOGAL CLARO.**

PEDESTAL. - DE 450 X 510 X 735 MM. (MÍNIMO GRAL.), EN LÁMINA CAL. 22, PARA COSTADOS Y FONDO, SU PISO EN LÁMINA CAL. 18, CON REFUERZOS POR EL INTERIOR (FRAILES) DE 20 X 50 X 20 MM. Y CEJAS DE 12 MM. PUNTEADO A PISO Y COSTADOS PARA RECIBIR CORREDERAS DE SUSPENSIÓN PROGRESIVA; CON PREPARACIONES PARA CERRADURA DE CILINDRO RETRÁCTIL EMBUTIDO EN EL PEDESTAL. EL ESCRITORIO DEBE LLEVAR ENTRE PEDESTAL Y FALDÓN LATERAL UN LARGUERO DESCANSA-PIES, EN TUBULAR DE 4" X 1" (100 MM. DE ANCHO, POR 25 MM. DE PERALTE) EN CAL. 18.

PATAS. - METÁLICAS (x4), DE TUBULAR CUADRADO DE **25.4 MM. (1")** EN LÁMINA CAL. 18, CON REGATÓN NIVELADOR DE POLIPROPILENO EN CADA UNA.

1 GAVETA (CAJÓN). - DE 155 X 410 MM. (MIN. GRAL.), EN LÁMINA CAL. 22, COMPUESTA DE 1 FRENTE CON 2 CHAROLAS ENCONTRADAS. FORMANDO 1 TAMBOR CON JALADERA EMBUTIDA INTEGRAL Y GUÍA PARA CORREDERA DE SUSPENSIÓN PROGRESIVA. LA CAJA DE 120 X 390 X 610 MM. (MÍNIMO GRAL.), EN LÁMINA CAL. 22, GUÍAS PARA CORREDERA DE SUSPENSIÓN PROGRESIVA Y PREPARACIÓN PARA SOPORTAR SEPARADOR INTERIOR AJUSTABLE DE LÁMINA CAL. 18, CON CANTO SUPERIOR REBATIDO, Y ESMERILADO EN CANTOS LATERALES E INFERIOR.

1 GAVETA (ARCHIVERO). - DE 315 X 410 MM. (MÍNIMO GRAL.), EN LAM. CAL. 22, COMPUESTA POR 2 CHAROLAS ENCONTRADAS FORMANDO UN TAMBOR, CON JALADERA EMBUTIDA. CON CAJA DE 160 X 390 X 610 MM. (MÍNIMO GRAL.). EN LÁMINA CAL. 22, COMPUESTA POR GUÍAS PARA CORREDERA DE SUSPENSIÓN PROGRESIVA Y PREPARACIÓN PARA SEPARADOR INTERIOR AJUSTABLE DE LAM. CAL. 18, CON CANTO SUPERIOR REBATIDO Y LOS RESTANTES CON FILOS MATADOS (ESMERILADOS).

2 FALDONES (UNO FRONTAL Y OTRO LATERAL). - CADA UNO DE LAMINA CAL. 22 COMPUESTO POR 2 CHAROLAS ENCONTRADAS FORMANDO UN TAMBOR Y CON FRAILE HORIZONTAL DE REFUERZO POR EL INTERIOR Y EN EL EXTREMO INFERIOR.

TORNILLERÍA. - CADMINIZADA LA REQUERIDA EN CADA TIPO DE DISEÑO, 4 REGATONES NIVELADORES DE POLIPROPILENO, 2 CERRADURAS PARA EMBUTIR DE CILINDRORETRACTIL TIPO (COMERCIAL).

ACABADOS. - ENSAMBLADO CORRECTO, BIEN HABILITADOS SUS MATERIALES, SOLDADURA BIEN APLICADA SIN ESCORIA, TRATAMIENTO FOSFATIZADO ACABADO CON ESMALTE ALQUIDALICO EN COLOR ARENA SEMIBRILLANTE EN PEDESTALES, GAVETAS Y CUBIERTA (PARTE INFERIOR). NEGRO SEMIBRILLANTE EN LAS 4 PATAS Y LAM. PLÁSTICO DE 1/32" (0.8 MM.) TEKA SIMILAR EN CUBIERTA Y CANTOS, COLOCANDO LA VETA EN EL SENTIDO LONGITUDINAL DE LA CUBIERTA.

EMPAQUE. - SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADO CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100003

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

ESCRITORIO DE 1 PEDESTAL DE 1140 X 750 X 750 MM.

DESCRIPCIÓN:

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100005

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

**CREDENZA METALICA DE 1800 x 510 x 670 MM. CON DOS PUERTAS
CORREDIZAS**

DESCRIPCIÓN:

CREDENZA DE 1800 X 510 X 670 MM., CON PUERTAS CORREDIZAS DE LAMINA, ESTRUCTURA METALICA CON ENTREPAÑOS, PATAS, REGATONES NIVELADORES, CHAPA DE CREMALLERA, GUIAS Y CARRETILLA PARA PUERTAS.

CUBIERTA. - METALICA DE 1800x510x32 MM. TOTAL, EN LAMINA CAL. 20 CON DOBLEZ PERIMETRAL DE SECCION CANAL DE 12 X12 MM. Y DOS REFUERZOS FRAILES DE 20x80x20 MM. CON CEJAS DE 12 MM. PUNTEADOS A CUBIERTA, CON ACABADOS DE LAMINADO PLASTICO EN SUPERFICIE Y CANTOS 1/32" (0.8 MM.)

GABINETE. - METALICO EN LAMINA CAL. 20, CON REFUERZOS (FRAILES), PREPARACIONES PARA FIJAR A CUBIERTA Y MENSULA PARA COLOCAR ENTREPAÑO INTERCAMBIABLE, PISO CON TRES REFUERZOS (FRAILES) DE 20 X 80 X 20 MM.

ENTREPAÑOS METALICO. - INTERCAMBIABLES DE LAMINA CAL. 20 EN FORMA DE CHAROLA CON DOBLEZ PERIMETRAL Y REFUERZO (FRAILE) CENTRAL DE 20X20X80 MM. CON CEJAS REBATIDAS DE 12 MM. PUNTEADO A CHAROLA.

DOS PUERTAS CORREDIZAS. - METALICAS EN LAMINA CAL. 22 COMPUESTA POR DOS CAROLAS ENCONTRADAS EN FORMA DE TAMBOR CON REFUERZO INTERIOR EN EL CENTRO Y DEBIDAMENTE SOLDADAS, CON PREPARACIONES PARA RECIBIR CARRETILLAS COMERCIALES, DEBERAN LLEVAR CANAL Y GUIA PARA PUERTAS CORREDIZAS, DOS JALADERAS EMBUTIDAS EN TAMBOR, EN FORMA DE CHAROLA, CUATRO **PATAS TUBULARES METALICAS DE 25.4 X 25.4 MM (1")**. EN LAMINA CAL. 18 CON REGATONES NIVELADORES DE POLIPROPILENO.

TORNILLERIA Y ACCESORIOS. - CUATRO REGATONES NIVELADORES, JUEGOS DE CANAL Y GUIAS, TORNILLERIA ADECUADA PARA REGIDIZAR EL MUEBLE.

ACABADOS. - MATERIALES BIEN HABILITADOS PARA CORRECTO EMSAMBLE, SOLDADURAS BIEN APLICABLES SIN ESCORIAS. TODAS LAS PIEZAS METALICAS LLEVARAN UN TRATAMIENTO FOSFATIZADO CON ACABADO DE ESMALTE ALQUIDALICO, COLOR ARENA EN GABINETE, PUERTAS ENTREPAÑO Y PARTE POSTERIOR DE LA CUBIERTA; LAS PATAS EN NEGRO SEMIBRILLANTE.

LA CUBIERTA. - LLEVARA LAMINADO PLASTICO IMITACION MADERA SUPERFICIE Y CANTOS, COLOCADA CON LA VETA EN SENTIDO LONGITUDINAL Y PEGADO CON ADHESIVO DE CONTACTO.

EMPAQUE. - SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON LA CODIFICACION Y NOMENCLATURA DEL ELEMENTO, ADEMAS DEBE LLEVAR GRABADA LA RAZON SOCIAL DEL FABRICANTE.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100006

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

**SILLON EJECUTIVO GIRATORIO CON BRAZOS, RECLINABLE Y BASE CON 5
CARRETIILLAS**

DESCRIPCIÓN:

SILLON EJECUTIVO ANATOMICO, CON BRAZOS, RECLINABLE, DE ALTURA AJUSTABLE MINIMA DE 0.38 CM., Y MAXIMA DE 0.47 CM. BASE GIRATORIA FORMADA CON 5 CANALES PREFORMADOS DE POLIPROPILENO, Y 5 RODAJAS Y GUARDAS DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, ASIENTO, RESPALDO Y CODERAS ACOJINADAS Y TAPIZADAS CON VINIL O TELA IMPERMEABLE.

ELEMENTOS:

ESTRUCTURA. - METALICA, CON ADITAMENTO EN ASIENTO Y RESPALDO PARA HACERLO RECLINABLE, SOPORTE VERTICAL DE SECCION REDONDA DE 2" DE DIAMETRO, MINIMO, EN LAMINA CAL 11, CON MECANISMO PARA AJUSTAR LA ALTURA Y SOPORTE PARA RECIBIR LA ESTRUCTURA DE ASIENTO, LLEVA FUNDAS METALICAS O DE POLIPROPILENO Y EN EL EXTRMO INFERIOR, LLEVA 5 CANALES HORIZONTALES CONCENTRICOS DE POLIPROPILENO, CADA UNO CON CASQUILLO EN EL EXTREMO PARA RECIBIR LAS RODAJAS CILINDRICAS DE DEPLAZAMIENTO.

ASIENTO RESPALDO Y CODERAS. - DE FORMA ANATOMICA CON LAMA DE MADERA DE TRIPLAY, LAMINA O POLIPROPILENO, ACOJINADO CON POLIURETANO DE ALTA DENSIDAD Y TAPIZADOS CON VINIL O TELA TIPO PLIANA, EN COLOR NEGRO.

RODAJAS. - 5 PIEZAS CILINDRICAS TIPO "YOYO" DE 2" (50.4 MM.) DE DIAMETRO FABRICADAS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON GUARDAS DE PROTECCIÓN DEL MISMO MATERIAL.

TORNILLERIA. - LA NECESARIA PARA FIJAR CONVENIENTEMENTE LAS PIEZAS CON CONFORMAN LA SILLA Y SEGUN DISEÑO DEL FABRICANTE.

SOLDADURAS. - PERFECTAMENTE BIEN APLICADAS EN LAS PARTES QUE SE REQUIERA Y LIBRE DE ESCOREA Y REBABAS.

ACABADOS. - LAS PARTES METALICAS VISIBLES PREVIAMENTE "DECAPADAS" SE TERMINA CON PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA EN COLOR NEGRO SEMIMATE, ASIENTO, RESPALDO Y CODERAS TAPIZADAS EN VINIL O TELA DE PRIMERA TIPO PLIANA Y PIEZAS DE POLIPROPILENO DE BUENA CALIDAD EN COLOR NEGRO.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100007

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA SECRETARIAL GIRATORIA Y BASE CON 5 CARRETILLAS

DESCRIPCIÓN:

SILLA ANATOMICA RECLINABLE, DE ALTURA AJUSTABLE (PISTON NEUMATICO OPCIONAL), CON BASE GIRATORIA FORMADA CON CANALES PREFORMADOS DE POLIPROPILENO, PROVISTA DE 5 RODAJAS Y GUARDAS DE POLIPROPILENO ALTO IMPACTO, ASIENTO Y RESPALDO ACOJINADOS Y TAPIZADOS CON VINIL O TELA IMPERMERABLE.

ELEMENTOS MATERIALES.

ESTRUCTURA. - METALICA CON ADITAMENTOS, EN ASIENTO-RESPALDO PARA HACERLO RECLINABLE, SOPORTE VERTICAL DE SECCION REDONDA 1 ¼" (32 MM.) MINIMO, CON CUERDA PARA AJUSTAR ALTURAS O LISO EN CASO DE LLEVAR PISTON NEUMATICO, EL EJE LLEVA FUNDAS METALICAS O DE POLIPROPILANO Y EN EL EXTREMO INFERIOR LLEVA 5 CANALES CONCENTRICOS DE POLIPROPILENO, CON CASQUILLO EN EL EXTREMO PARA RECIBIR LAS RODAJAS CILINDRICAS DE DESPLAZAMIENTO.

ASIENTO Y RESPALDO. - DE FORMA ANATOMICA CON ALMA DE TRIPLAY DE ORIMERA, LAMINA O POLIPROPILENO, ACOJINADOS CON POLIURETANO DE ALTA DENSIDAD Y TAPIZADOS CON VINIL O TELA TIPO PLIANA EN COLOR NEGRO.

RODAJAS. - 5 PIEZAS CILINDRICAS TIPO "YOYO", DE 2 DE DIAMETRO (50 MM) FABRICADO EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON GUARDAS DE PROTECCION DEL MISMO MATERIAL.

TORNILLERIA. - LA NECESARIA PARA FIJAR CONVENIENTEMENTE LAS PIEZAS CON CONFORMAN LA SILLA Y SEGUN DISEÑO DEL FABRICANTE.

SOLDADURA. - PERFECTAMENTE APLICADAS Y LIBRES DE ESCORIA EN LAS PARTES QUE SE REQUIERA.

ACABADO. - LAS PARTES METALICAS VISIBLES PREVIAMENTE "DECAPADAS", SE TERMINA CON PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA EN COLOR NEGRO SEMIMATE, TAPIZADO EN VINIL O TELA DE PRIMERA EN ASIENTO Y RESPALDO EN COLOR NEGRO Y PIEZAS DE POLIURETANO DE BUENA CALIDAD EN COLOR NEGRO.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100009

1 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA ESPECIAL CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES MÍNIMAS GENERALES: 520 MM. DE ANCHO, 547 MM. DE FONDO, 450 MM. ALTURA PISO-ASIEN TO, 770 MM. ALTURA TOTAL Y 180 MM. ALTURA PISO-SOPORTE.

ASIENTO Y RESPALDO.

FABRICADOS EN RESINA PLASTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), INDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTATICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATÓMICA, TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA CON UN ESPESOR DE PARED DE 4MM. MÍNIMO, EL RESPALDO DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR A PRESIÓN A LA ESTRUCTURA EN DOBLE ALAMBRÓN (COLD ROLLED DE 1/2"), EL ASIENTO CON RIZO PERIMETRAL EN FORMA DE ENGARGOLADO A LA ESTRUCTURA Y EN LA CARA INFERIOR 5 PIVOTES SEMI TUBULARES; 3 FRONTALES Y 2 POSTERIORES PARA UNIÓN A LOS HERRAJES DE LA ESTRUCTURA. TERMINADO EN **COLOR VERDE PANTONE 355 C.**

ESTRUCTURA.

EN ACERO COLD ROLLED, CALIDAD 1018 CON UN DIÁMETRO DE ESTRUCTURA DE 1/2" (12.7MM.) FORMADA POR DOS ASNILLAS LATERALES, IZQUIERDA Y DERECHA Y EN LA PARTE FRONTAL UN REFUERZO Y EN LA PARTE POSTERIOR UNA ASNILLA DE REFUERZO PARA EL RESPALDO.

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.
- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

HERRAJES.

PARA ENSAMBLE DE ASIENTO, EN LA PARTE FRONTAL UN TRAVESAÑO TIPO SOLERA EN LÁMINA CALIBRE N° 14 TROQUELADO CON 3 BARRENOS EN OJIVAL CON REFUERZO EN COLD ROLLED DE 9.5 MM. (3/8") DE DIÁMETRO, EN LA PARTE POSTERIOR 2 PLACAS RECTANGULARES CON PUNTAS BOLEADAS EN LÁMINA CALIBRE N° 14 TROQUELADAS CON BARRENO EN OJIVAL SOLDADAS A LA ESTRUCTURA, EL ENSAMBLE SERÁ A BASE DE TORNILLOS 1/4" X 11 C/ROLDANA PLANA PHILLIPS TIPO SEM EN PIVOTES DEL ASIENTO, EL RESPALDO ENSAMBLE A PRESIÓN Y PEGAMENTO DE CONTACTO EN ESTRUCTURA.

UNIONES.

- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.
- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.
- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.
- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LA CARA EXPUESTA.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100009

2 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA ESPECIAL CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

REGATON.

FABRICADO EN RESINA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA (DE NO MARCADO) CON TEXTURA ANTIDERRAPANTE Y ENSAMBLE A PRESIÓN EN ESTRUCTURA CON UN TOPE A BASE DE UN CIRCULO DE 7.93 MM. (5/16") DE DIÁMETRO EN LÁMINA CALIBRE NO. 14 SUJETO A ESTRUCTURA POR SOLDADURA DE FUSIÓN (ELECTRO SOLDADOS), PARA UNA MEJOR SUJECIÓN DEL REGATÓN LLEVARÁ PEGAMENTO DE CONTACTO. EN **COLOR NEGRO**.

ACABADO.

LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN **COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE** Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 200 °C.

CRITERIOS Y TOLERANCIAS.

TODAS LAS MEDIDAS REFERIDAS EN LA PRESENTE PODRÁN TENER UNA TOLERANCIA DE FABRICACIÓN DE ± 5 MILÍMETROS.

LOS CAMBIOS Y VARIANTES EN LOS DISEÑOS QUE SE REALICEN AL MOBILIARIO, NO DEBERÁN CONTRADECIR LO DISPUESTO EN LA NORMA APLICABLE VIGENTE.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A.** - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- B.** - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERA LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCION, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGA EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.



INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

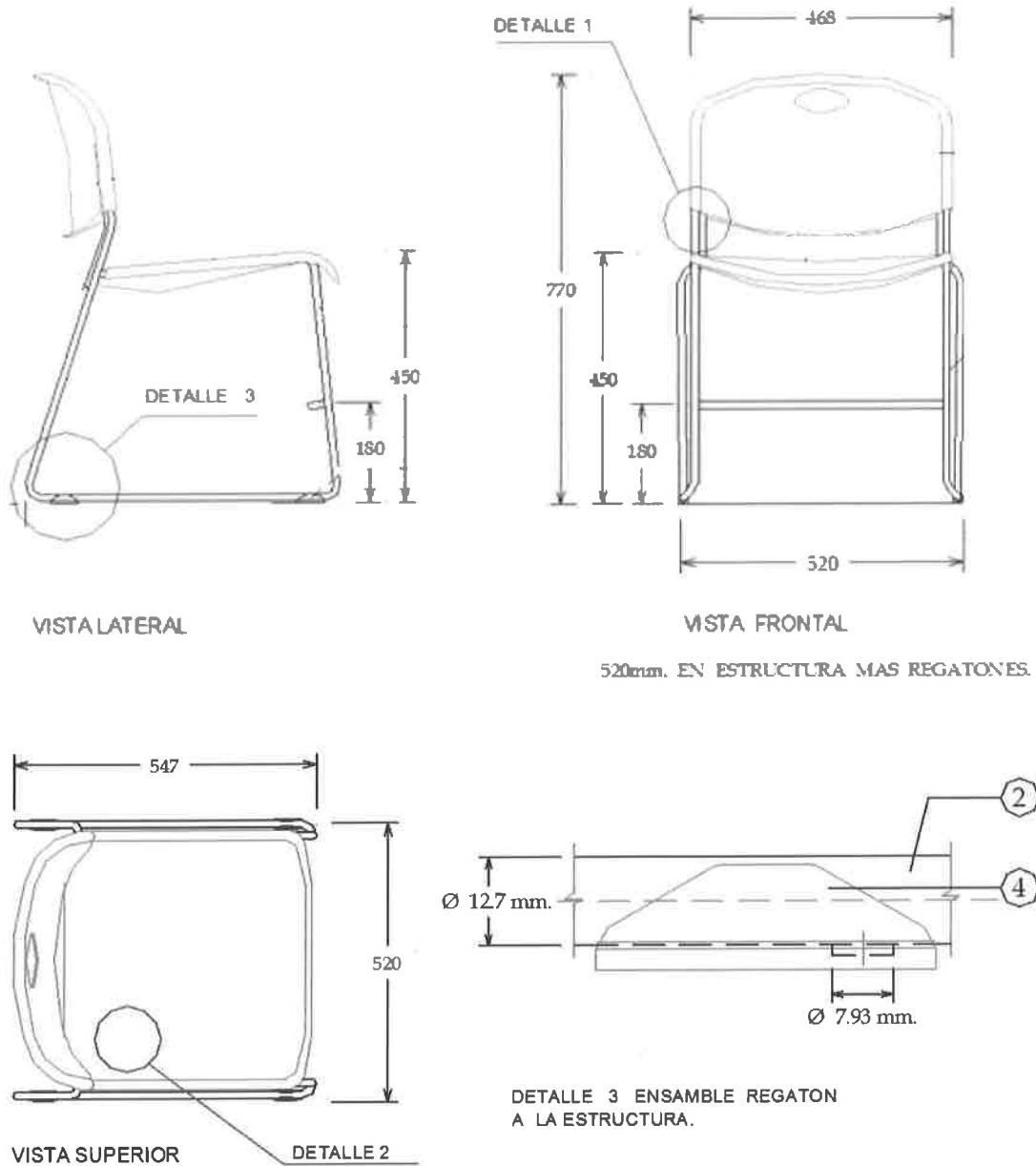
CODIFICACIÓN: M10100009

3 DE 3

PARTIDA:

NOMBRE: SILLA ESPECIAL CAPFCE

DESCRIPCIÓN:



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100031

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

CESTO METÁLICO DE 340 x 190 x 340 MM. PARA PAPELES

DESCRIPCIÓN:

GENERALIDADES.- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.

- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.

LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE .

ESTRUCTURA- FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO AL CARBONO ROLADA EN FRÍO CAL. 20; EN SU PARTE SUPERIOR EL CESTO TENDRÁ UN DOBLADILLO AL INTERIOR DE 11 MM.; LAS CARAS LATERALES DE 170 MM. TENDRÁN UNA PERFORACIÓN EN FORMA DE RECTÁNGULO REDONDEADO PARA LA CABIDA DE MANOS SITUADA A 50 MM. POR DEBAJO DEL BORDE SUPERIOR DEL CESTO, LAS DIMENSIONES DEL VANO SERÁ DE 50 MM. DE ALTURA POR 90 MM. DE LARGO.

UNIONES- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES SOLDADAS EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.

- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.

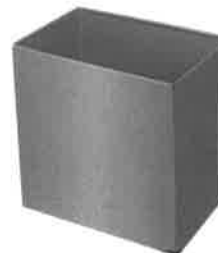
- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LAS CARAS EXPUESTAS.

ACABADO. - LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA, CON UNA TEMPERATURA DE CURADO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C. EN COLOR ARENA.

EMPAQUE. - EL CESTO SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADO CON TODAS LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, CODIFICACION, PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

NORMAS. – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100034

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

ARCHIVERO EN LAMINA DE ACERO CON 4 GAVETAS TAMAÑO OFICIO

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES DE 440 x 710 x 1250 MM. EN LAMINA DE ACERO CAL. 20, 4 GAVETAS TAMAÑO OFICIO CAL. 22, CON CORREDERA DE PROYECCION METALICA CAL. 16, CON CERRADURA DE ORIGEN NACIONAL, JALADERAS EMBUTIDAS Y PORTA ETIQUETAS (4.5 X 7 CM.). EL CAJON DEBERA TENER EN SUS COSTADOS UNA ALTURA DE 16 CM. TERMINADO EN ESMALTE ALQUIDALICO COLOR **ARENA** SOBRE TRATAMIENTO FOSFATIZADO SEMIBRILLANTE.

EL CAJON DEBERA DESPLAZARSE LIBREMENTE SOBRE LA CORREDERA EN UNA LONGITUD EFECTIVA MINIMA DE 51 CM.

EMPAQUE. - SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADO CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN

NOTA.- LAS DIMENSIONES CONSIGNADAS SON LAS NOMINALES. SE PODRAN ACEPTAR VARIACIONES DEL DISEÑO, SIEMPRE Y CUANDO ESTAS NO AFECTEN LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMETRICOS DEL CASO, LO CUAL SERA EVALUADO POR EL COMITÉ DE LA LICITACION.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100036

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE:

**GABINETE METÁLICO DE 900 x 450 x 1850 MM. DIVISIÓN VERTICAL Y 5
ENTREPAÑOS**

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES DE 900 X 450 X 1850 MM. CON GABINETE METÁLICO, PUERTAS ABATIBLES, DIVISIÓN VERTICAL AL CENTRO CINCO ENTREPAÑOS, PASADOR, JALADERAS Y CHAPA. ELEMENTOS Y MATERIALES.

GABINETE. - METÁLICO DE LÁMINA CAL. 20, CON DOBLECES FRONTALES PARA RECIBIR BISAGRA EMBUTIDA Y OCULTA, CON PREPARACIÓN EN PISO Y TAPA PARA BATIENTES DE PUERTA, ZOCLO FORMADO DEL MISMO MATERIAL DE 76.2 MM.

PUERTAS. - METÁLICAS DE LÁMINA CAL. 20, EN FORMA DE CHAROLA CON REFUERZO INTERIOR VERTICAL CENTRAL Y CON DOBLEZ PERIMETRAL, LA HOJA FIJA CON BATIENTE Y PASADOR TIPO BAYONETA, LA HOJA CONTRARIA DE LA MISMA FORMA Y CON CHAPA COLOCADA, CADA UNA CON JALADERA COMERCIAL.

PANEL VERTICAL. - METÁLICO DE LÁMINA CAL. 20, EN FORMA DE CHAROLA PERIMETRAL Y REFUERZO CENTRAL LONGITUDINAL SECCIÓN CANAL DE 12 X 80 X 12 MM. PUNTEADO A CHAROLA.

ACABADOS. - TODOS LOS DOBLECES Y CORTES DEBERÁN SER CORRECTOS, LA LÁMINA ROLADA EN FRIO Y SOLDADURAS BIEN APLICADAS SIN ESCORIAS Y ESMERILADAS. TODAS LAS PIEZAS METÁLICAS LLEVARÁN TRATAMIENTO FOSFATIZADO CON ACABADO EN ESMALTE ALQUIDALICO COLOR **ARENA** SEMIBRILLANTE, UN PESADOR TIPO BAYONETA, COMERCIAL, 2 JALADERAS COMERCIALES, UNA CHAPA COMERCIAL.

EMPAQUE. - EL GABINETE SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADO CON TODAS LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² DEBIDAMENTE FLEJADO Y ADEMÁS DEBERÁ LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100055

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

MESA PARA IMPRESORA 400 X 600 X 730 MM. CON REJILLAS

DESCRIPCIÓN:

MESA RECTANGULAR DE DISEÑO ESPECIAL CON CUBIERTA DE MADERA, CUBIERTA CON LAMINA PLASTICA DECORATIVA Y CANTOS CON UNA MOLDURA PERIMETRAL DE P.V.C. LA ESTRUCTURA ES TUBULAR METALICA CON RODAJAS DE NYLON EN LAS PATAS Y 3 REJILLAS DE FIERRO REDONDO MACIZO; UNA VERTICAL POSTERIOR Y DOS HORIZONTALES INFERIORES, DIMENSIONES: 400 X 600 (CUBIERTA) Y ALTURA TOTAL DE 730 MM.

CUBIERTA. - SE FABRICA EN TRIPLAY DE PINO DE 19 MM. DE ESPESOR, LAS ESQUINAS SON REDONDEADAS (R= 25 MM.) Y EN LA CARA SUPERIOR LLEVA RECUBRIMIENTO DE LAMINA PLASTICA DE 1/32" (0.8 MM.). LOS CANTOS LLEVAN UNA MOLDURA DE P.V.C. INSERTADA Y PEGADA EN LA RANURA ESPECIAL CON ADHESIVO DE CONTACTO Y LA CARA INFERIOR LLEVA BECKER FENOLICO. (SE FIJARÁ LA ESTRUCTURA CON UN MINIMO DE 10 TORNILLOS PARA MADERA).

ESTRUCTURA. - FABRICADA EN PERFILES TUBULARES DE LAMINA CAL. 18 ESTA FORMADA POR **4 PATAS DE SECCION CUADRADA DE 1 1/4" Y 4 LARGUEROS (2 TRANSVERSALES Y 2 LONGITUDINALES), DE SECCION RECTANGULAR DE 1" X 2"**, UNIDOS A LAS PATAS POR MEDIO DE CORDONES DE SOLDADURA EN TODO EL PERIMETRO DE CONTACTO LLEVARAN SOLDADAS LOS ANGULOS PARA FIJAR LA CUBIERTA, CADA UNO DE ESTOS TENDRA UN BARRENO DE 3/8" DIAMETRO PARA TAL FIN.

SE PODRA ACEPTAR CUALQUIER OTRO TIPO DE FIJACION DE LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA, SIEMPRE Y CUANDO ESTA GARATICE UNA UNION ADECUADA.

OPCIONALMENTE LOS LARGUEROS SE PUEDEN FABRICAR CON TUBULAR CAL. 20 DE 34 X 64 MM. SECCION DE 20 X 54 MM. CON CEJAS ALTERNADAS LONGITUDINALES CORRIDAS DE 14 Y 10 MM.

CADA PATA LLEVA EN EL EXTREMO INFERIOR UNA TAPA DE LAMINA EN CAL. 11 Y BUJE ROSCADO PARA RECIBIR LA RODAJA DE NYLON DE 2" DE DIAMETRO.

REJILLAS. - FABRICADAS EN FIERRO REDONDO MACIZO DE 4.7 MM. (3/8") ELECTROSOLDADOS A SOPORTE DE 6.3 MM. DE DIAMETRO (1/4") CON EXTREMOS SALIENTES PARA SUJETAR EN BARRENOS DE 1/4" DE DIAMETRO DE LAS PATAS DE LA ESTRUCTURA. TORNILLERIA: SERA CAMIZADA Y CONSTA DE UN MINIMO DE 10 TORNILLOS PARA MADERA DEL No. 10 (3/16"DIAMETRO) X 5/8" CABEZA PLANA, PARA FIJAR LA CUBIERTA.

SOLDADURAS. - LAS SOLDADURAS EN LA ESTRUCTURA SE APLICAN EN CORDONES PERIMETRALES EN LA ARISTA DE CONTACTO DE LOS LARGUEROS CON LOS POSTES Y DEBERAN QUEDAR PERFECTAMENTE TERMINADAS LIBRE DE ESCORIA Y DEFECTOS.

ACABADOS. - LA CUBIERTA EN SUS CARA SUPERIOR LLEVA UN LAMINADO PLASTICO DE COLOR **BLANCO** SATINADO, Y UNA MOLDURA PERIMETRAL DE PV.C. COLOR **NEGRO**, EMBUTIDA Y PEGADA CON ADHESIVO DE CONTACTO, EL BECKER FENOLICO DE LA CARA INFERIOR SERA DE COLOR NATURAL, LA ESTRUCTURA METALICA Y REJILLAS SE DECAPARÁN PREVIAMENTE A LA APLICACIÓN DE UNA PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA COLOR **NEGRO SEMI BRILLANTE**.

EMPAQUE. - LA MESA SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON LA CODIFICACION Y NOMENCLATURA DEL ELEMENTO, ADEMAS DEBE LLEVAR GRABADA LA RAZON SOCIAL DEL FABRICANTE.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100055

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

MESA PARA IMPRESORA 400 X 600 X 730 MM. CON REJILLAS

DESCRIPCIÓN:

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100107

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

MESA PARA COMPUTADORA

DESCRIPCIÓN:

MESA RECTANGULAR CON CUBIERTA DE MDF 1200 x 600 x 750 MM.

GENERALIDADES.

SE DEBERA FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NUMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIZAR EL USO DE UNIONES.

TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERAN EFECTUARSE EN FRIO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERISTICAS FISICAS DEL MATERIAL POR LE USO DE PROCESOS TERMICOS. LOS DOBLECES DEBERAN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.

LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERAN PERMITIR UN CORRECTO ENSAMBLE. PARA LA UNION DE LA PARTE DE TABLEROS, DEBERAN USUR PIJAS PARA MADERA, PERNOS, CASQUILLOS ROSCADOS O ENSAMBLES DE FORMA; POR LO QUE LOS CLAVOS Y GRAPAS NO DEBERAN SER UTILIZADOS COMO MEDIOS DE SUBJECCION PERMANENTE Y SIEMPRE DEBERA UTILIZARSE ADHESIVOS EN LAS PARTES A UNIR. TODAS LAS CARAS DEBERAN CONTAR CON ACABADO.

ESTRUCTURA. - EL MUEBLE ESTARA SOPORTADO POR DOS PATAS EN FORMA DE "L", CADA UNA COMPUESTA POR UNA BASE FABRICADA EN LAMINA EMBUTIDA DE ACERO AL CARBON CAL. 22 AL EXTERIOR AL CALIBRE 18 AL INTERIOR, LAS CARAS DE COLUMNA SE ENCONTRARÁN TROQUELADAS CON FORMAS CIRCULARES NO MAYORES A 9 MM. DE DIAMETRO, SOBRE LAS PATAS SE SOLDARÁ UNA PLACA DE ACERO AL CARBON CAL, 14 TROQUELADA PARA SU SUBJECCION A LA CUBIERTA. LAS PATAS SE UNIRAN ENTRE SI POR MEDIO DE UN FALDON SOLDADO EN LA PARTE SUPERIOR. DICHO FALDON SE ENCONTRARÁ FABRICADO EN LAMINA DE ACERO AL CARBON CAL. 20.

CUBIERTA. - SE FABRICARÁ EN PANEL DE MDF DE 28 MM. DE ESPESOR Y SE SUJETARÁ A LA PLACA DE ACERO DE LAS PATAS ATRAVEZ DE MEDIOS MECANICOS. EN LA PARTE POSTERIOR CENTRAL DE LA CUBIERTA LLEVA UN HUECO PARA EL PASO DE LA CONEXIONES CON PROTECCION PERIMETRAL DE PVC COLOR **NEGRO**. PORTA TECLADO CORREDIZO CON SUJECCION A CUBIERTA Y CON CORREDERAS EMBALINADAS, CUENTA CON PANEL SOLIDO DE 19 MM. DE ESPESOR LAMINADO EN AMBAS CARAS.

UNIONES. - SOLO SE ACEPTAN UNIONES SOLDADAS EN CORDONES, COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUTOS Y NO DEBERAN PRESENTAR FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA PARA LO CUAL SE DEBASTARA Y/O PULIRA PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.

LOS CONECTORES NO DEBERAN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN NI INTERFERIR CON LA FUNCION DEL MOBILIARIO.

REGATONES. - NIVELADORES FABRICADOS DE PP DE ALTO IMPACTO CON UN PERALTE EFECTIVO NO MENOR A 5 MM.

ACABADO. - LAS PIEZAS DE MDF RECUBIERTAS CON LAMINADO PLASTICO COLOR BLANCO, CON CINTILLA DE PVC DE 3 MM. DE ESPESOR EN SUS CANTOS EN COLOR **BLANCO**, CON UNA CINTILLA DE PVC DE 3 MM. DE ESPESOR EN SUS CANTOS EN COLOR **NEGRO**. LAS PIEZAS METALICAS DEBERAN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELCTROSTATICA EPOXICA COLOR **ARENA**, SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERA ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 220 °C.

EMPAQUE. - LA MESA SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTON CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERA LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10100107

2 DE 2

PARTIDA:

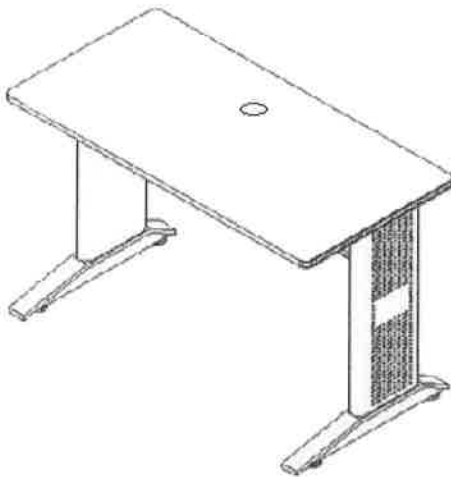
NOMBRE:

MESA PARA COMPUTADORA

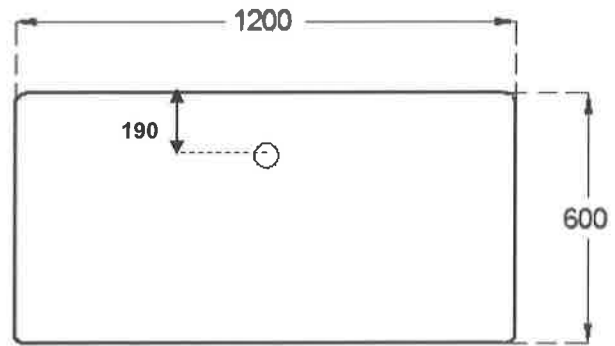
DESCRIPCIÓN:

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

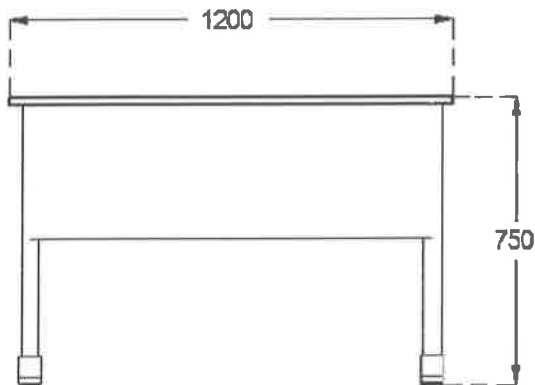
- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



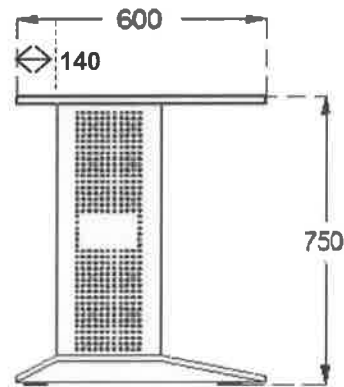
ISOMETRICO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10400053

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

ANAQUEL TIPO ESQUELETO DE 915 X 300 X 2210 MM. DE H

DESCRIPCIÓN:

ANAQUEL METALICO TIPO ESQUELETO COMPUESTO DE CUATRO POSTES Y CINCO ENTREPAÑOS HORIZONTALES, MIDE 915 X 300 X 2210 MM. DE ALTURA TOTAL.

ELEMENTOS Y MATERIALES

- POSTE CODO. (4 PIEZAS), DE SECCION ANGULO DE 25 X 50 MM. Y 2210 MM. DE ALTURA, FABRICADO CON LAMINA DE FIERRO CAL. No. 14 ESTA PROVISTO DE 87 PARES DE BARRENO (AMBOS LADOS) DE 5/16" DE DIAMETRO, ALINEADOS VERTICALMENTE. CON DISTANCIA CENTRO A CENTRO DE 25 MM. ENTRE CADA UNO Y LOCALIZADOS AL CENTRO EN EL LADO CORTO (DE 25 MM.) Y A 11 MM. DEL EXTREMO EN LADO DE 50 MM.
- ENTREPAÑO (5 PZAS) TIPO CHAROLA DE LAMINA CALIBRE No. 20 DE 915 MM. DE LONGITUD Y ANCHO SEGÚN REQUERIMIENTO: CODIFICACIÓN DE 300 MM.

CADA ENTREPAÑO LLEVA DOBLEZ PERIMETRAL A 90° CON CEJA DE 11 MM. PARA DARLE RIGIDEZ (CORTE A 45° EN LOS EXTREMOS DE LAS CEJAS) Y SE USARAN CORDONES CORRIDOS DE SOLDADURA DE 3MM. EN LAS UNIONES DE ESQUINAS.

COMO REFUERZO, CADA ENTREPAÑO ESTA PROVISTO POR LA CARA INFERIOR DE UN "FRAILER" LONGITUDINAL EN CALIBRE 20 Y SECCION "U" DE 30 X 25 X 30 MM. EN ENTREPAÑOS DE 300 MM. DE ANCHO, 30 X 50 X 30 MM., LOS "FRAILER" LLEVAN CEJAS EXTREMAS DE 15 MM. PARA SOLDARSE CON PUNTOS DE SOLDADURA DE PROYECCION.

POR ULTIMO, PARA SUJECION A POSTES, CADA ENTREPAÑO LLEVA EN EL DOBLEZ PERIMETRAL, 2 BARRENOS POR LADO DE 5/16" DE DIAMETRO HACIA CADA ESQUINA A 37 MM. EN LOS LADOS CORTOS Y A 11 MM. EN LOS LADOS LARGOS (MEDIDAS AL CENTRO DE CADA BARRENO) LOS CUALES COINCIDEN CON LOS BARRENOS DE LOS POSTES, PARA SUJETARSE CON LOS TORNILLOS CORRESPONDIENTES: TORNILLO GALVANIZADO DE 1/4" DE DIAMETRO X 1/2" CABEZA DE GOTA (40 PZAS.).

NOTA: CADA POSTE LLEVARA EN EL EXTREMO INFERIOR UN REGATON EN "L" DE POLIPROPILENO INYECTADO 59 X 32 MM. Y PERALTE DE 9.6 MM. CON RANURA CENTRAL TAMBIEN EN "L" DE 25 X 50 MM. DE PROFUNDIDAD POR 2 MM. DE ANCHO PARA FIJARSE A PRESIÓN CON ADHESIVO DE CONTACTO. OPCIONALMENTE LOS REGATONES PROTECTORES PODRAN SER DE OTRO MATERIAL QUE GARANTICE SU RESISTENCIA.

SOLDADURAS. - DEBERAN QUEDAR DEBIDAMENTE TERMINADAS Y SIN REBABAS.

ACABADOS. - TODAS LAS PIEZAS SE TERMINAN CON PINTURA ANTICORROSIVA Y ESMALTE HORNEADO Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 200 °C. EN COLOR **GRIS METALICO**.

EMPAQUE. - LOS ANAQUELES SE ENTREGARÁN TOTALMENTE DESARMADOS, EN ATADOS Y PROTEGIDOS CON CARTON CORRUGADO Y DEBIDAMENTE FLEJADOS, UNOS COTENIENDO 4 POSTES Y OTROS CON 5 ENTREPAÑOS IGUALES, TODOS CON EL NUMERO DE LICITACION, CODIFICACIÓN, PARTIDA Y NOMBRE DEL BIEN.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

M10400053

2 DE 2

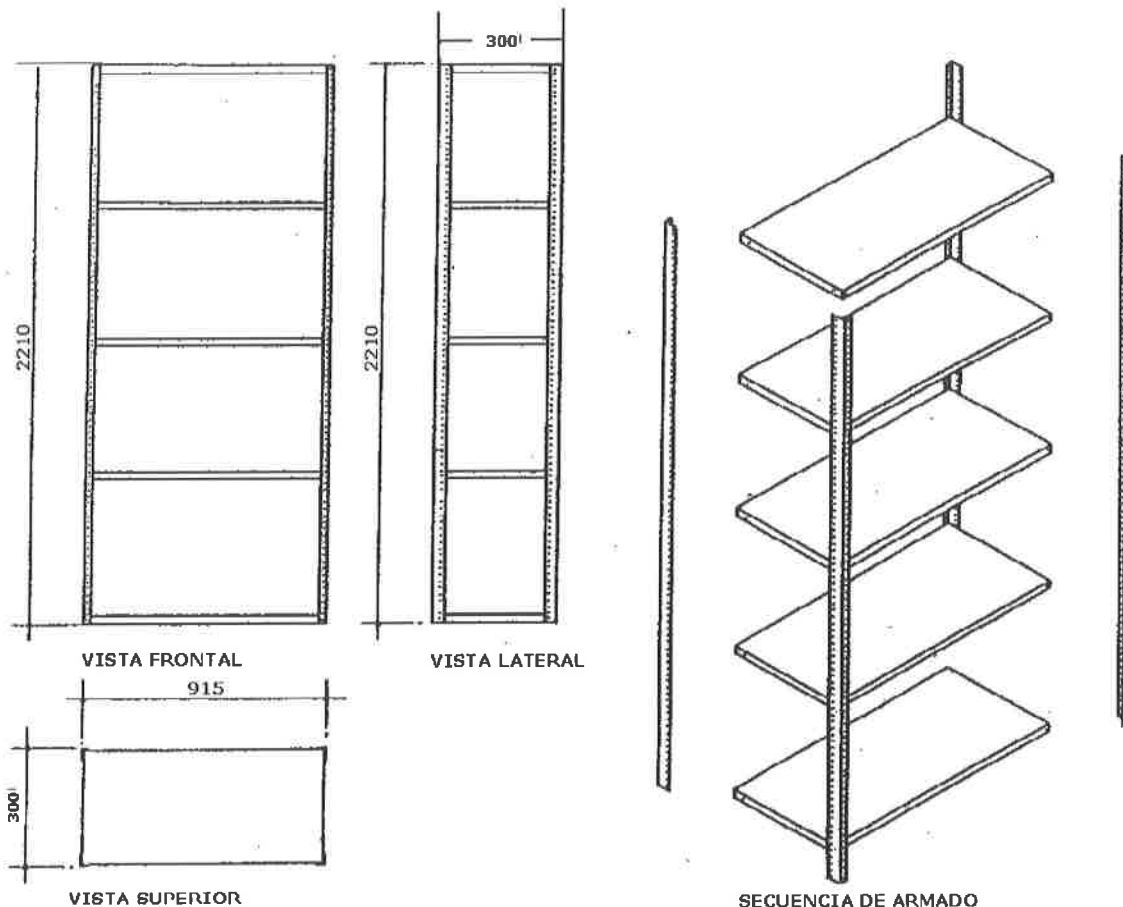
PARTIDA:

NOMBRE:

ANAQUEL TIPO ESQUELETO DE 915 X 300 X 2210 MM. DE H

DESCRIPCIÓN:

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN: **M30200068**

1 DE 1

PARTIDA:

NOMBRE: **TELEVISOR DE 43"**

DESCRIPCIÓN:

PANTALLA DE 43 PULGADAS TIPO 4K ULTRA HD SMART TV

- SISTEMA DE OPERATIVO ANDROID
- INTERFAZ DE HARDWARE: BLUETOOTH, ETHERNET, HDMI, USB 2.0
- CARACTERÍSTICAS ESPECIALES: SMART TV, ULTRA HIGH DEFINICIÓN
- TECNOLOGÍA DE PANTALLA: LED
- TAMAÑO DEL ÁREA DE VISUALIZACIÓN DE PANTALLA CON PIE: 43 PULGADAS
- RELACIÓN DE ASPECTO DE IMAGEN: 16:9
- RESOLUCIÓN DE LA PANTALLA: 3840 x 2160 PÍXELES
- RESOLUCIÓN: 3840x2160 RGB PÍXELES
- RESOLUCIÓN DE ESCANER: 4K
- TIEMPO DE RESPUESTA: 8 MILISEGUNDOS
- POTENCIA DE AUDIO: 14 WATTS
- VOLTAJE: 120 VOLTIOS
- VATAJE: 100 WATTS
- VELOCIDAD DE ACTUALIZACIÓN: 60 Hz
- TOTAL DE PUERTOS USB: 2
- TIPO DE CONECTOR: BLUETOOTH, WI-FI, USB, ETHERNET, HDMI
- TIPO DE MONTAJE: MESA Y PARED
- ACCESORIOS DE MONTAJE: DE INSTALACIÓN RÁPIDA

ALTAVOCES INCORPORADOS, CANAL DE RETORNO DE SONIDO (ARC, CANAL DE RETORNO DE AUDIO ARC, FUNCIÓN DE SUBTÍTULOS, GUIA ELECTRÓNICA DE PROGRAMACIÓN INTERNET, INTERNET TV, MANDO A DISTANCIA, MODO DE AHORRO DE ENERGÍA, PROTECCIÓN DE CONTENIDO DIGITAL DE ELEVADO NICHOS DE BANDA, TV POR INTERNET TEMPORIZADOR ENCENDIDO/ APAGADO, TEMPORIZADOR DE APAGADO BLUETOOTH, SOPORTE UNIVERSAL EN ESTRUCTURA EN ACERO CAL.18 PARA PANTALLA QUE ADAPTE A UNA VARIEDAD DE TAMAÑOS DE 32" A 55".

KIT DE INSTALACION DE SOPORTE, CON CAPACIDAD DE CARGA DE HASTA 40 KG (88 LB) Y DIMENSIONES DE (479 A 435) MM.

1 AÑO DE GARANTÍA EN SITIO, EN PARTES Y MANO DE OBRA, OTORGADA Y AVALADA POR EL FABRICANTE DEL EQUIPO PARA TODOS LOS COMPONENTES Y ACCESORIOS.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MM001



1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM.

DESCRIPCIÓN:

CARACTERÍSTICAS:

ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA
1200 X 600 X 750 MM.

GENERALIDADES. - SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.

- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.

- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA. - PATAS FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO CAL. 18 CON FORMA CILÍNDRICA A LOS CUALES SE SOLDARÁN LOS FALDONES. LOS FALDONES (2 PIEZAS LATERALES Y 1 FRONTAL) SE FABRICARÁN EN LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 20 Y TENDRÁN UNA ALTURA NO MENOR A 300 MM PARA RECIBIR LA CUBIERTA, SE DISPONDRÁ SOBRE LAS PATAS UNA PLACA DE SUJECIÓN FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 CON LAS PERFORACIONES NECESARIAS PARA LA SUJECIÓN A TRAVÉS DE UNIONES MECÁNICAS.

CAJÓN. - FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 20 CON CORREDERA DE CAJÓN SENCILLA Y JALADERA EMBUTIDA.

CUBIERTA. - FABRICADA EN PANEL DE MDF DE ALTA DENSIDAD DE 28 MM DE ESPESOR, CON EQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO MÍNIMO DE 30 MM.

UNIONES SOLDADAS. - SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.

- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.

UNIONES MECÁNICAS. - LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN NI INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO.

REGATONES. - REDONDOS FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 5 MM DE ESPESOR EN SU PARTE EFECTIVA.

ACABADO. - LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN **COLOR NEGRO**. SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C.

LA CUBIERTA RECIBIRÁ LAMINADO PLÁSTICO EN **COLOR NOGAL CLARO** EN AMBAS CARAS Y CANTOS CON CINTILLO DE PVC **COLOR NEGRO** TERMOPEGADOS.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**

B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MM001

2 DE 2

PARTIDA:

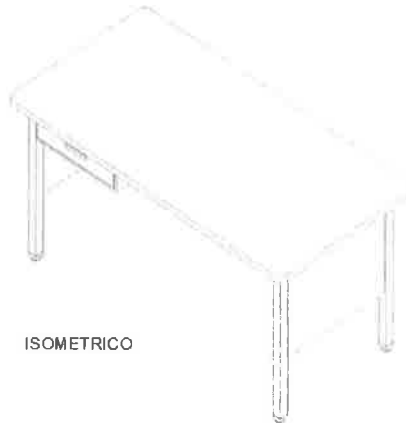
NOMBRE:

ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA 1200 X 600 X 750 MM.

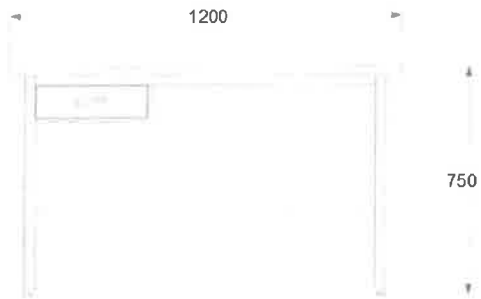
DESCRIPCIÓN:



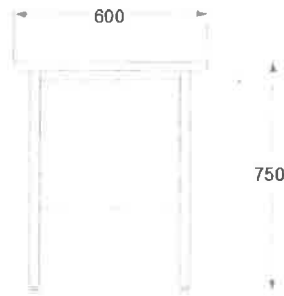
VISTA SUPERIOR



ISOMETRICO



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS001

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.

DESCRIPCIÓN:

SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO
502 X 540 X 762 MM

GENERALIDADES

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.
- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA

- LAS PATAS DE LA SILLA SE FABRICARÁN CON REDONDO MACIZO DE ACERO AL CARBONO DE 1/2"; AL FRENTE SE TENDRÁ UN REFUERZO EN EL MISMO MATERIAL.
- ENSAMBLAJE DE ASIENTO: TRAVESAÑO EN LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CALIBRE 14.

ASIENTO Y RESPALDO

- INYECTADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO **EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.**, ADITIVO ANTIESTÁTICO, SIN TRANSFERENCIA TÉRMICA Y TEXTURIZADA EN LAS CARAS EXPUESTAS. EL POLIPROPILENO DEBERÁ TENER UN ESPESOR MÍNIMO DE 4 MM ASIENTO: 470 X 460 MM RESPALDO: 470 X 300 MM ESPESOR: 4 MM.

UNIONES

- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.
- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.
- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LA CARA EXPUESTA.

REGATONES

- DE ABRAZADERA, FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON UN PERALTE EFECTIVO NO MENOR A 5 MM EN **COLOR NEGRO**

ACABADO

- LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN **COLOR NEGRO** Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C.

CRITERIOS Y TOLERANCIAS

TODAS LAS MEDIDAS REFERIDAS EN LA PRESENTE PODRÁN TENER UNA TOLERANCIA DE FABRICACIÓN DE ± 5 MILÍMETROS.

SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIMENSIONES, SIEMPRE Y CUANDO LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMÉTRICOS NO SE VEAN AFECTADOS DE MANERA NEGATIVA Y SE GARANTICE EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL MOBILIARIO; LO CUAL ESTARÁ SUJETO A LA APROBACIÓN DEL REQUERENTE.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS001

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

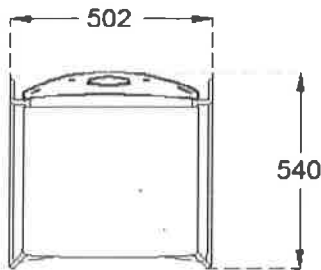
SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.

DESCRIPCIÓN:

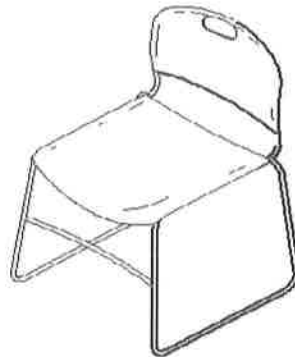
LOS CAMBIOS Y VARIANTES EN LOS DISEÑOS QUE SE REALICEN AL MOBILIARIO, NO DEBERÁN CONTRADECIR LO DISPUESTO EN LA NORMA APLICABLE VIGENTE.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

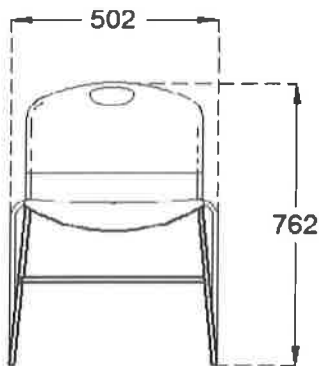
- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



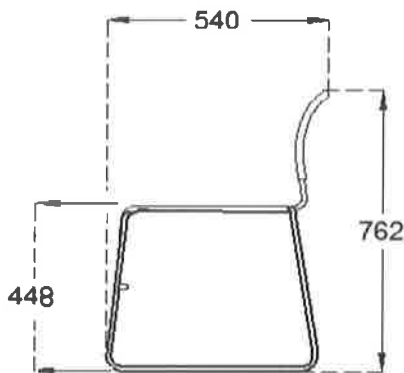
VISTA SUPERIOR



ISOMETRICO



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-MC005

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM

DESCRIPCIÓN:

PIZARRÓN BLANCO RECTANGULAR DE 3000 DE LONGITUD Y 900 DE ANCHO, PERIMETRALMENTE LLEVA UN MARCO DE ALUMINIO CON PORTA GIS INTEGRAL.

GENERALIDADES.- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES

- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS . LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.

- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA

- LA BASE SE FABRICARÁ CON TABLERO DE MDF DE 9 MM, CON UNA HOJA DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 24 PORCELANIZADA CON ESMALTE REFRACTARIO, UNIDA CON ADHESIVO DE CONTACTO Y PENSADA.

- EL MARCO PERIMETRAL SE ENCONTRARÁ FORMADO POR 4 PERFILES DE ALUMINIO ANONIZADO NATURAL MATE, DE SECCIÓN "U" DE 11 MM X 14 MM Y 1.8 MM DE ESPESOR, CON CORTE A 45° EN SUS EXTREMOS. LA SECCIÓN INFERIOR DEBERÁ CONTAR CON PORTAGÍS INTEGRADO DE 1.5 MM X 29 MM DICHO MARCO ALOJARÁ LAS HOJAS DE LÁMINA Y MDF FIJÁNDOSE CON REMACHES.

- A LO LARGO DEL MARCO PERIMETRAL, Y LOCALIZADOS EN FORMA SIMÉTRICA, SE HARÁN BARRENOS PARA LA CORRECTA SUJECIÓN DEL PIZARRÓN AL MURO.

LLEVARÁ SEIS REFUERZOS DE LÁMINA GALVANIZADA Y/O CAL. NO. 24 DE 100 X 898 MM DE LONGITUD VAN PEGADAS TOTALMENTE VERTICALES AL MDF CON ADHESIVO DE CONTACTO NO. 4518 DE 3M. O SIMILAR POR LA PARTE POSTERIOR DEL PIZARRÓN.

UNIONES

- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN NI INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO

ACABADO

LA ESTRUCTURA DEBERÁ TENER UNA TEXTURA LIBRE DE IMPERFECCIONES, ANTI REFLEJANTE DE BAJO RESPLANDOR. NO DEBERÁ REBASAR LOS 80 GU (GRADOS DE BRILLANTEZ) CUANDO LA SUPERFICIE TENGA UN ÁNGULO DE 60°

EMPAQUE: SE ENTREGARÁN CUBIERTO TODO EL PIZARRÓN EN CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM, DE ESPESOR Y DE 14 K/CM2 (DOS CARAS) CON CAPACIDAD DE DOS PIEZAS FLEJADAS, DEBIENDO LLEVAR IMPRESA EN UN LUGAR VISIBLE, LA CODIFICACIÓN Y NOMENCLATURA CORRESPONDIENTE.

INCLUYE TORNILLERÍA Y TAQUETES PARA SU CORRECTA FIJACIÓN.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-MC005

2 DE 2

PARTIDA:

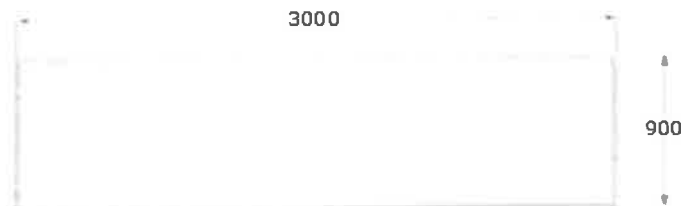
NOMBRE:

PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM

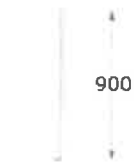
DESCRIPCIÓN:

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



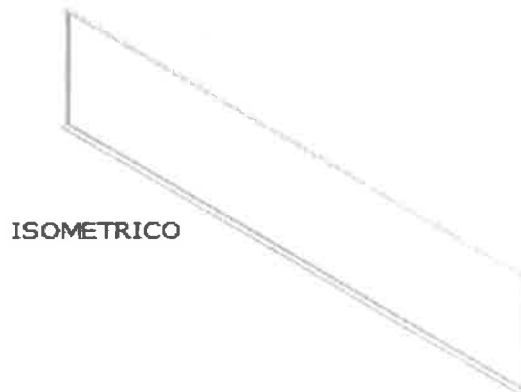
VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



ISOMETRICO

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-MS004

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA GRANDE CON PALETA RAQUETA 530 X 545 X 800 MM

DESCRIPCIÓN:

GENERALIDADES.

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS.
- LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES. LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA.

- SE CONFORMARÁ DE CON DOS TUBULARES REDONDOS DE 1" DE DIÁMETRO FABRICADOS EN ACERO AL CARBONO CAL. 18 DOBLADOS EN FORMA DE "U" PARA FORMAR LAS PATAS. LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO SERÁ FABRICADA EN TUBULAR REDONDO DE ACERO AL CARBONO DE 1" DE DIÁMETRO CAL. 18.
- CADA PATA TENDRÁ SOLDADA UN REFUERZO LATERAL A BASE DE SOLERAS TROQUELADAS DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 14.
- LA SILLA CONTARÁ CON UNA PAPELERA FIJA FABRICADA CON UNA REJILLA CONSTRUICA CON MACIZO REDONDO DE ACERO AL CARBONO DE 3/8" DE DIÁMETRO.
- PARA LA SUJECCIÓN DE LA PALETA, SE SOLDARÁN DOS TUBULARES REDONDOS DE ACERO AL CARBONO DE 3/4" EN CAL. 14 A LA PLACA QUE UNE LAS PATAS Y SE SOLDARÁ EN SU PARTE SUPERIOR UNA PLACA DE ACERO AL CARBONO CAL. 14 CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA RECIBIR LA PALETA DE PP.
- PALETA SE FABRICARÁ EN UNA SOLA PIEZA, INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO **COLOR NEGRO** CON LAPICERA.

ASIENTO Y RESPALDO.

- SERÁN INYECTADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO COLOR **VERDE PANTONE 355 C.**, CON ADITIVO ANTIESTÁTICO Y RETARDANTE A LA FLAMA, TEXTURIZADAS EN LA CARA EXPUESTA. TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO DEBERÁN TENER UN ESPESOR MÍNIMO DE 4MM.

UNIONES.

- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES SOLDADAS EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.
- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI ENCONTRARSE VISIBLES SOBRE LAS CARAS EXPUESTAS DE LOS ASIENTOS.

REGATONES.

- SEMIESFÉRICOS DE EMBUTIR, FABRICADOS EN PP DE ALTO IMPACTO DE 3/4" DE DIÁMETRO CON UN PERALTE EFECTIVO NO MENOR A 5 MM.

INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-MS004

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA GRANDE CON PALETA RAQUETA 530 X 545 X 800 MM

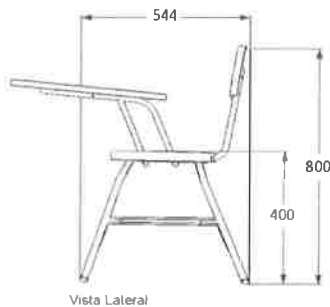
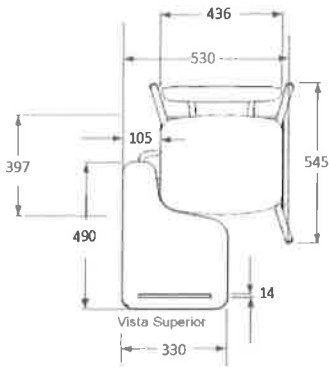
DESCRIPCIÓN:

ACABADO.

- LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA **COLOR NEGRO** Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS001



1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.

DESCRIPCIÓN:

SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO
502 X 540 X 762 MM

GENERALIDADES

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.
- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA

- LAS PATAS DE LA SILLA SE FABRICARÁN CON REDONDO MACIZO DE ACERO AL CARBONO DE 1/2"; AL FRENTE SE TENDRÁ UN REFUERZO EN EL MISMO MATERIAL.
- ENSAMBLAJE DE ASIENTO: TRAVESAÑO EN LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CALIBRE 14.

ASIENTO Y RESPALDO

- INYECTADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO **EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.**, ADITIVO ANTIESTÁTICO, SIN TRANSFERENCIA TÉRMICA Y TEXTURIZADA EN LAS CARAS EXPUESTAS. EL POLIPROPILENO DEBERÁ TENER UN ESPESOR MÍNIMO DE 4 MM ASIENTO: 470 X 460 MM RESPALDO: 470 X 300 MM ESPESOR: 4 MM.

UNIONES

- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.
- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.
- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LA CARA EXPUESTA.

REGATONES

- DE ABRAZADERA, FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON UN PERALTE EFECTIVO NO MENOR A 5 MM EN **COLOR NEGRO**

ACABADO

- LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN **COLOR NEGRO** Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C.

CRITERIOS Y TOLERANCIAS

TODAS LAS MEDIDAS REFERIDAS EN LA PRESENTE PODRÁN TENER UNA TOLERANCIA DE FABRICACIÓN DE ± 5 MILÍMETROS.

SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIMENSIONES, SIEMPRE Y CUANDO LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMÉTRICOS NO SE VEAN AFECTADOS DE MANERA NEGATIVA Y SE GARANTICE EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL MOBILIARIO; LO CUAL ESTARÁ SUJETO A LA APROBACIÓN DEL REQUIRENTE.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MS001

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

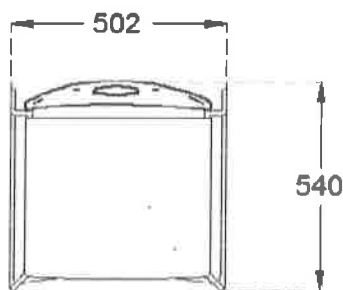
SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM.

DESCRIPCIÓN:

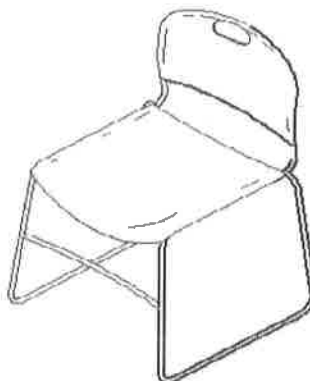
LOS CAMBIOS Y VARIANTES EN LOS DISEÑOS QUE SE REALICEN AL MOBILIARIO, NO DEBERÁN CONTRADECIR LO DISPUESTO EN LA NORMA APLICABLE VIGENTE.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

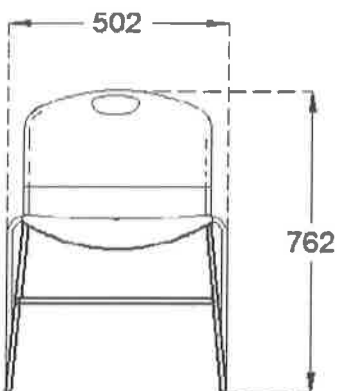
- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



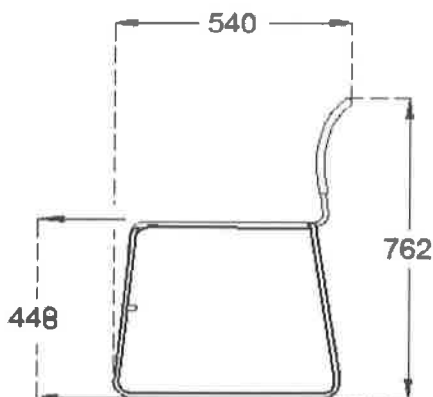
VISTA SUPERIOR



ISOMETRICO



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MM001

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

ESCRITORIO PARA MAESTRO

DESCRIPCIÓN:

CARACTERÍSTICAS:

ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA
1200 X 600 X 750 MM

GENERALIDADES

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.
- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA

- PATAS FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO ROLADO EN FRÍO CAL. 18 CON FORMA CILÍNDRICA A LOS CUALES SE SOLDARÁN LOS FALDONES. LOS FALDONES (2 PIEZAS LATERALES Y 1 FRONTAL) SE FABRICARÁN EN LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 20 Y TENDRÁN UNA ALTURA NO MENOR A 300 MM PARA RECIBIR LA CUBIERTA, SE DISPONDRÁ SOBRE LAS PATAS UNA PLACA DE SUJECIÓN FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CAL. 14 CON LAS PERFORACIONES NECESARIAS PARA LA SUJECIÓN A TRAVÉS DE UNIONES MECÁNICAS.

CAJÓN

- FABRICADO A BASE DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 20 CON CORREDERA DE CAJÓN SENCILLA Y JALADERA EMBUTIDA.

CUBIERTA.

- FABRICADA EN PANEL DE MDF DE ALTA DENSIDAD DE 28 MM DE ESPESOR, CON EQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO MÍNIMO DE 30 MM.

UNIONES SOLDADAS

- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.
- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.

UNIONES MECÁNICAS

- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN NI INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO.
- REGATONES
- REDONDOS FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 5 MM DE ESPESOR EN SU PARTE EFECTIVA.

ACABADO

- LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA.
EN COLOR NEGRO. SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-AU-MM001

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

ESCRITORIO PARA MAESTRO

DESCRIPCIÓN:

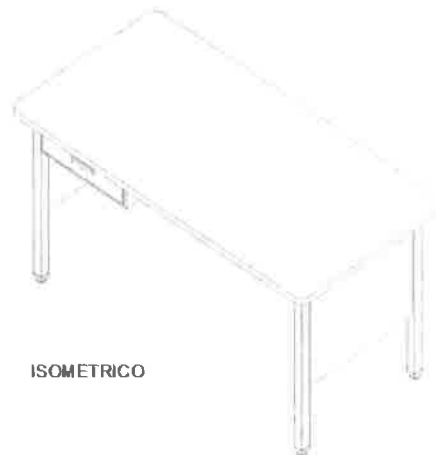
- LA CUBIERTA RECIBIRÁ LAMINADO PLÁSTICO EN **COLOR NOGAL CLARO** EN AMBAS CARAS Y CANTOS CON CINTILLO DE PVC **COLOR NEGRO** TERMOPEGADOS.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

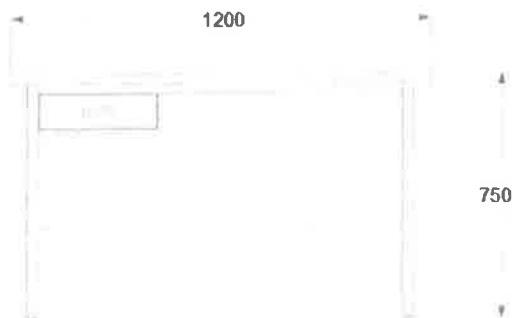
- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



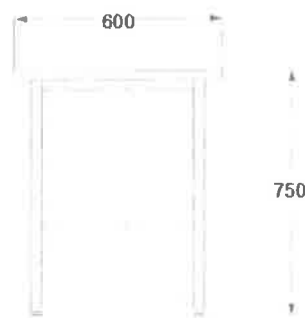
VISTA SUPERIOR



ISOMETRICO



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-MS004

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

SILLA GRANDE CON PALETA RAQUETA 530 X 545 X 800 MM

DESCRIPCIÓN:

GENERALIDADES.

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS.
- LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES. LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA.

- SE CONFORMARÁ DE CON DOS TUBULARES REDONDOS DE 1" DE DIÁMETRO FABRICADOS EN ACERO AL CARBONO CAL. 18 DOBLADOS EN FORMA DE "U" PARA FORMAR LAS PATAS. LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO SERÁ FABRICADA EN TUBULAR REDONDO DE ACERO AL CARBONO DE 1" DE DIÁMETRO CAL. 18.
- CADA PATA TENDRÁ SOLDADA UN REFUERZO LATERAL A BASE DE SOLERAS TROQUELADAS DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 14.
- LA SILLA CONTARÁ CON UNA PAPELERA FIJA FABRICADA CON UNA REJILLA CONSTRUICA CON MACIZO REDONDO DE ACERO AL CARBONO DE 3/8" DE DIÁMETRO.
- PARA LA SUJECIÓN DE LA PALETA, SE SOLDARÁN DOS TUBULARES REDONDOS DE ACERO AL CARBONO DE 3/4" EN CAL. 14 A LA PLACA QUE UNE LAS PATAS Y SE SOLDARÁ EN SU PARTE SUPERIOR UNA PLACA DE ACERO AL CARBONO CAL. 14 CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA RECIBIR LA PALETA DE PP.
- PALETA SE FABRICARÁ EN UNA SOLA PIEZA, INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO **COLOR NEGRO** CON LAPICERA.

ASIENTO Y RESPALDO.

- SERÁN INYECTADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO COLOR **VERDE PANTONE 355 C.**, CON ADITIVO ANTIESTÁTICO Y RETARDANTE A LA FLAMA, TEXTURIZADAS EN LA CARA EXPUESTA. TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO DEBERÁN TENER UN ESPESOR MÍNIMO DE 4MM.

UNIONES.

- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES SOLDADAS EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.
- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI ENCONTRARSE VISIBLES SOBRE LAS CARAS EXPUESTAS DE LOS ASIENTOS.

REGATONES.

- SEMIESFÉRICOS DE EMBUTIR, FABRICADOS EN PP DE ALTO IMPACTO DE 3/4" DE DIÁMETRO CON UN PERALTE EFECTIVO NO MENOR A 5 MM.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN: **NC-EC-MS004**

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE: **SILLA GRANDE CON PALETA RAQUETA 530 X 545 X 800 MM**

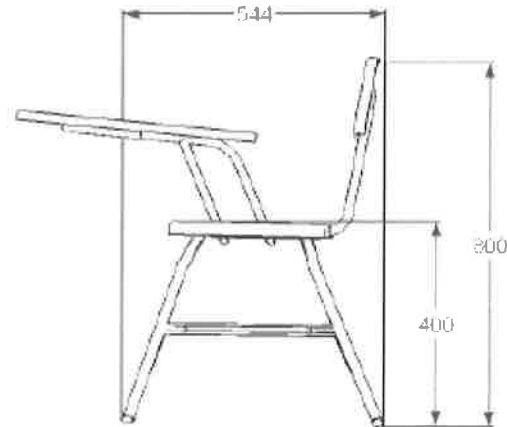
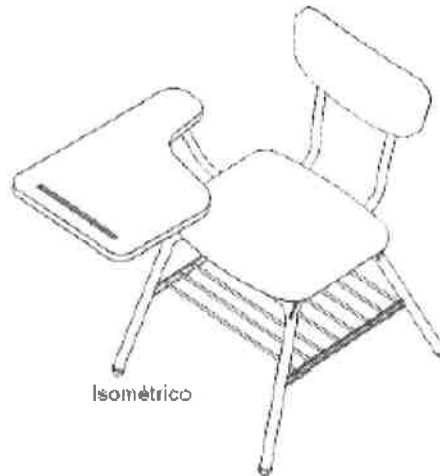
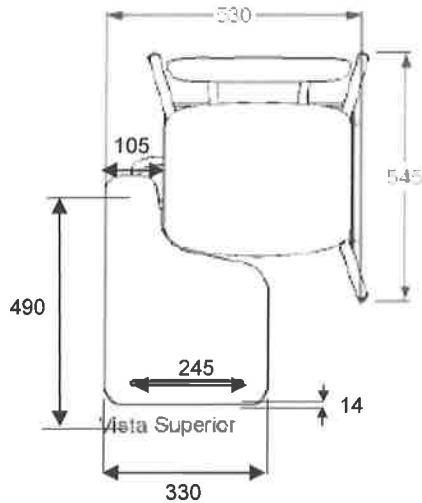
DESCRIPCIÓN:

ACABADO.

- LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA **COLOR NEGRO** Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-MC005

1 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM

DESCRIPCIÓN:

PIZARRÓN BLANCO RECTANGULAR DE 3000 DE LONGITUD Y 900 DE ANCHO, PERIMETRALMENTE LLEVA UN MARCO DE ALUMINIO CON PORTA GIS INTEGRAL.

GENERALIDADES.- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES

- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS . LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.

- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

ESTRUCTURA

- LA BASE SE FABRICARÁ CON TABLERO DE MDF DE 9 MM, CON UNA HOJA DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL. 24 PORCELANIZADA CON ESMALTE REFRACTARIO, UNIDA CON ADHESIVO DE CONTACTO Y PENSADA.

- EL MARCO PERIMETRAL SE ENCONTRARÁ FORMADO POR 4 PERFILES DE ALUMINIO ANONIZADO NATURAL MATE, DE SECCIÓN "U" DE 11 MM X 14 MM Y 1.8 MM DE ESPESOR, CON CORTE A 45° EN SUS EXTREMOS. LA SECCIÓN INFERIOR DEBERÁ CONTAR CON PORTAGÍS INTEGRADO DE 1.5 MM X 29 MM DICHO MARCO ALOJARÁ LAS HOJAS DE LÁMINA Y MDF FIJÁNDOSE CON REMACHES.

- A LO LARGO DEL MARCO PERIMETRAL, Y LOCALIZADOS EN FORMA SIMÉTRICA, SE HARÁN BARRENOS PARA LA CORRECTA SUJECIÓN DEL PIZARRÓN AL MURO.

LLEVARÁ SEIS REFUERZOS DE LÁMINA GALVANIZADA Y/O CAL. NO. 24 DE 100 X 898 MM DE LONGITUD VAN PEGADAS TOTALMENTE VERTICALES AL MDF CON ADHESIVO DE CONTACTO NO. 4518 DE 3M. O SIMILAR POR LA PARTE POSTERIOR DEL PIZARRÓN.

UNIONES

- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN NI INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO

ACABADO

LA ESTRUCTURA DEBERÁ TENER UNA TEXTURA LIBRE DE IMPERFECCIONES, ANTI REFLEJANTE DE BAJO RESPLANDOR. NO DEBERÁ REBASAR LOS 80 GU (GRADOS DE BRILLANTEZ) CUANDO LA SUPERFICIE TENGA UN ÁNGULO DE 60°

EMPAQUE: SE ENTREGARÁN CUBIERTO TODO EL PIZARRÓN EN CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM, DE ESPESOR Y DE 14 K/CM2 (DOS CARAS) CON CAPACIDAD DE DOS PIEZAS FLEJADAS, DEBIENDO LLEVAR IMPRESA EN UN LUGAR VISIBLE, LA CODIFICACIÓN Y NOMENCLATURA CORRESPONDIENTE.

INCLUYE TORNILLERÍA Y TAQUETES PARA SU CORRECTA FIJACIÓN.

**INSTITUTO DE ESPACIOS EDUCATIVOS DEL ESTADO DE VERACRUZ
SUBDIRECCIÓN DE PLANEACIÓN Y SEGUIMIENTO TÉCNICO**

GUIA DETALLADA DE MOBILIARIO Y EQUIPO

CODIFICACIÓN:

NC-EC-MC005

2 DE 2

PARTIDA:

NOMBRE:

PIZARRON METALICO ESMALTADO COLOR BLANCO 3000 X 900 MM

DESCRIPCIÓN:

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



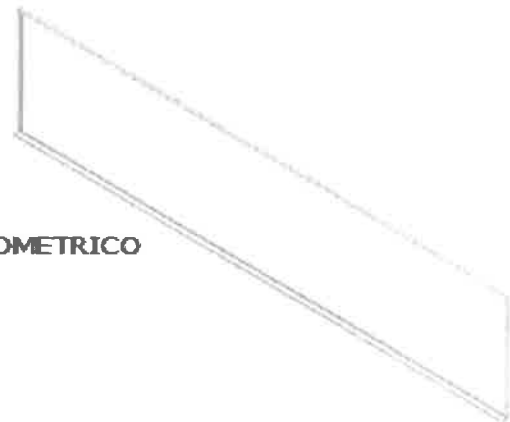
VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



ISOMETRICO